



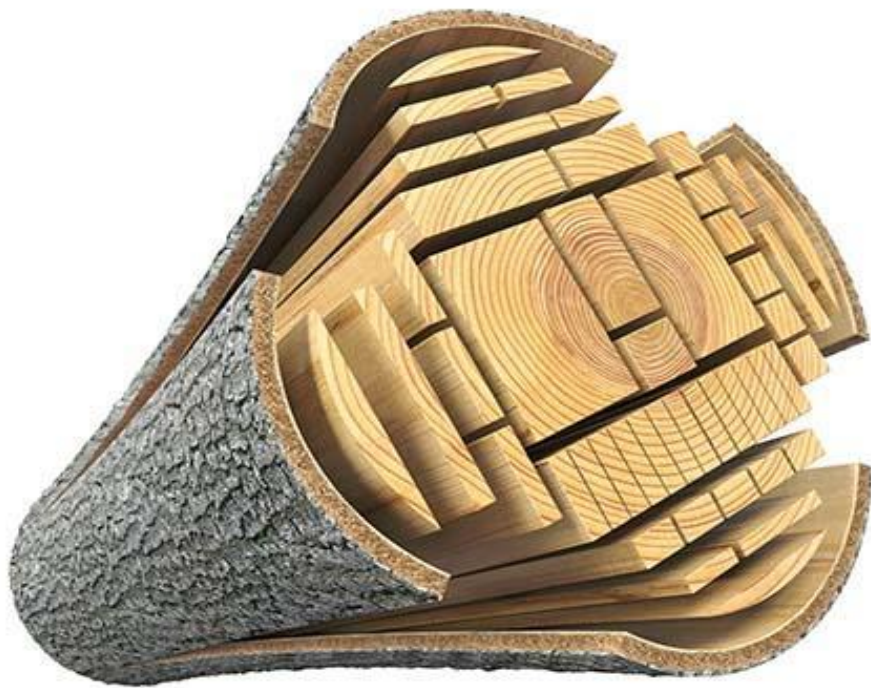
Информационное  
обеспечение  
деревоперерабатывающего и  
мебельного производства





Деревообрабатывающая промышленность занимает важное место в структуре экономики нашей страны. Не смотря на это, уже не одно десятилетие в ней наблюдается тенденция спада. Причина этого неадаптированность крупных







# Информационное обеспечение в мебельном производстве



Bauvorhaben Explorer

- Neuer Test
  - Bauteile
    - Rechteckbauteil
    - Kopie von Rechteckbauteil
      - 1. Sägeschnitt
      - 2. Sägeschnitt
      - 3. Zapfen
      - 4. Falz
      - 5. Ausblattung
      - 6. Ausblattung
      - 7. Zapfenloch
      - 8. Zapfenloch
      - 9. Ausblattung
      - 10. Bohrung
      - 11. Bohrung
      - 12. Bohrung
      - 13. Schwalbenschwanz-Zapfen
      - Neue Bearbeitung anle...

Grafik

Dimension X: 3880,000 mm Dimension Y: 180,000 mm Dimension Z: 100,000 mm Soll: 0

[3872,000; 140,000; 50,000]

Eigenschaften

Nummer [13]

**Fertigungsparameter**

**Lageparameter**

**Bearbeitungsspezifische Parameter**

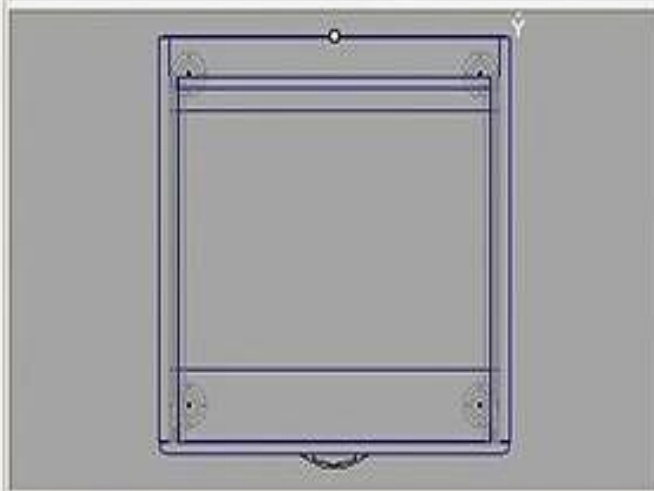
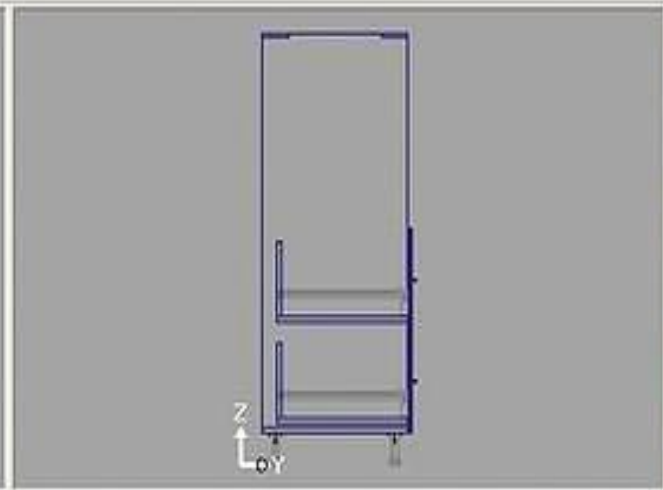
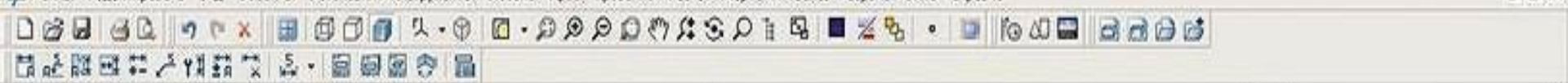
Länge	150,000 mm
Breite	45,000 mm
Konus	10 °
Flankenwinkel	15 °
Tiefe	28,000 mm
Mittelabflachung	0,000 mm

Fertigungsschritte

Status	Beschreibung	Aktiv	Masc...
Berechnung: 0%			

CNC-Meldungen





Меню панели:

- Мебель
- Проектирование
- Расчет и чертежи
- Заказ
- Сервис
- КЗ

---

Комната

- Изделия
- Длинномеры
- Свет

---

Добавить

- Копировать
- Передвинуть
- Групповой сдвиг
- Занести
- Редактировать
- Удалить

ПКК 4 Команда: 'view switch;  
Команда: 'view switch;  
Команда: 'view switch;  
Команда: 'view switch;  
Команда: 'RendMode,,2  
Команда:

# Информационное обеспечение в деревопереработке





В настоящее время все более актуальным становится применение систем автоматизированного проектирования в деревообработке, как и в других отраслях промышленности.

В Брянской государственной инженерно-технологической академии на кафедре «Технология деревообработки» было разработано информационное и программное обеспечение для автоматизированного расчета загрузки вакуумных прессов.





KodIzd	NameIzd	Godprog
▶ 1	Шкаф комбинированный	30000

KodDet	KodIzd	NameDet	LDet	BDet	KolDet	KolDetZapr	Tij
1	1	стенка боковая	350	250	1	36	1,8556
▶ 2	1	стенка горизонтальная	700	250	1	20	3,3401

45

92

расчитать

Эффективный фонд

KodPr	NamePr	LpPr	VpPr	KolEt	Tokl
1	ДНКА-14	2700	1700	8	12
2	МОП-2	2000	1000	2	12,6
3	Венженер	3800	1400	1	14
▶ 4	PM AIR System	3300	1800	1	29

расчетное кол-во 0,834237838948761

допустимые.%перегрузок

допустимое кол-во 1

18

Вид экранной формы с таблицами базы данных







# Структура математического обеспечения АСУТП гидротермической обработки древесины

Математическая модель бассейна гидротермической обработки древесины

Математическая модель бассейна как теплобой емкости

Математическая модель подачи тепла в бассейн

Математическая модель потерь тепла

Математическая модель прогрева древесины

Математическая модель теплообменника рекуперации

Математическая модель теплового баланса теплообменника

Математическая модель поверхности теплопередачи

Математическая модель фильтра очистки оборотной воды

Математическая модель поверхности фильтрации

Математическая модель фильтрации с образованием осадка



В современном мире системы автоматизированного проектирования заняли свою нишу в качестве эффективного рабочего инструмента для грамотного специалиста. Они позволяют сократить сроки разработки проектов и повысить их качество, исключить многие ошибки, вызванные человеческим фактором, быстро проанализировать различные конструктивные варианты изделий и т. д.

