



Совершенствование организации и технологии  
технического обслуживания тепловозов серия ТЭМ2к

Красноярский техникум железнодорожного транспорта КрИЖТ ИрГУПС

Группа: 429 ЭТХ

Дипломник: Козлов Л.Н.

Руководитель: Желнерова Н.А.



## Общая часть

**Эксплуатационное локомотивное депо Красноярск-Главный является структурным подразделением дирекции тяги - Красноярской железной дороги.**



# Основными задачами эксплуатационного локомотивного депо Красноярск – главный является:

- обеспечение установленного объема перевозок при обеспечении безопасности движения поездов;
- эффективное удовлетворение рыночного спроса на транспортные услуги;
- обеспечение перевозок квалифицированными локомотивными бригадами;
- обеспечение точного выполнения правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, приказов, указаний и инструкций ОАО «РЖД».

# Пункт технического обслуживания локомотивов станции Красноярск - Восточный.



# **Пункт технического обслуживания локомотивов станции Красноярск - Восточный.**

**Основная цель пункта технического обслуживания локомотивов, заключается, в проведении технического обслуживания локомотивов, для обеспечения безопасности движения за счет постоянного содержания локомотивов в исправном состоянии.**

# Технологическая часть



# Технологическая часть



# Технологическая часть





## Экономическая часть

	Машинист	Пом. машиниста
Явочная численность	50	73
Праздничные дни	421	328,6
Ночное время работы	2007,8	1567,104
Премия	3444	2688
Доплата в условиях севера	4132,8	3225,6
Районный коэффициент	4132,8	3225,6
Месячная заработ. плата	27914	21786,904
Заработная плата за год	16748400	19085327,904

Себестоимость – это количество расходов цеха (предприятия), приходящееся на единицу готовой продукции.

Калькуляция себестоимости – 503,95 рублей



**В четвертом разделе дипломного проекта представлены вопросы по охране труда, охране окружающей среды, безопасность работы при эксплуатации локомотива.**

**А так же, в пятом разделе рассмотрен вопрос по безопасности движения поездов.**

# Графическая часть

График технологии приемки тепловоза серии ТЭМ2к

Наименование работы	Количество исполнителей, чел.	Время на операцию, мин.	График проведения работ															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
1. Проверить журнал формы ТУ-152	2	1	1															
2. Осмотр механической части и наличие пломб	2	3	1	1	1													
3. Осмотреть тормозное оборудование	2	1				1												
4. Осмотреть буксовые узлы и ходовую часть	2	2				1	1											
5. Проверить наличие песка и ее работу	1	0,30							1									
6. Проверка освещения и работу звуковых приборов	1	0,20							1									
7. Проверка масла, воды и топлива	1	1,5							1	1								
8. Сверить показания топливомера	1	0,30									1							
9. Удалить конденсат в ГР	1	2									1	1						
10. Убедиться в исправности пульта управления	1	1											1	1				
11. Наличие инструментов, аптечки, инвентаря	1	0,30														1	1	
12. Проверка устр-в безопасности и автотормозов	1	0,40															1	1
<b>Общее время на операцию</b>		<b>14</b>	<b>14</b>															



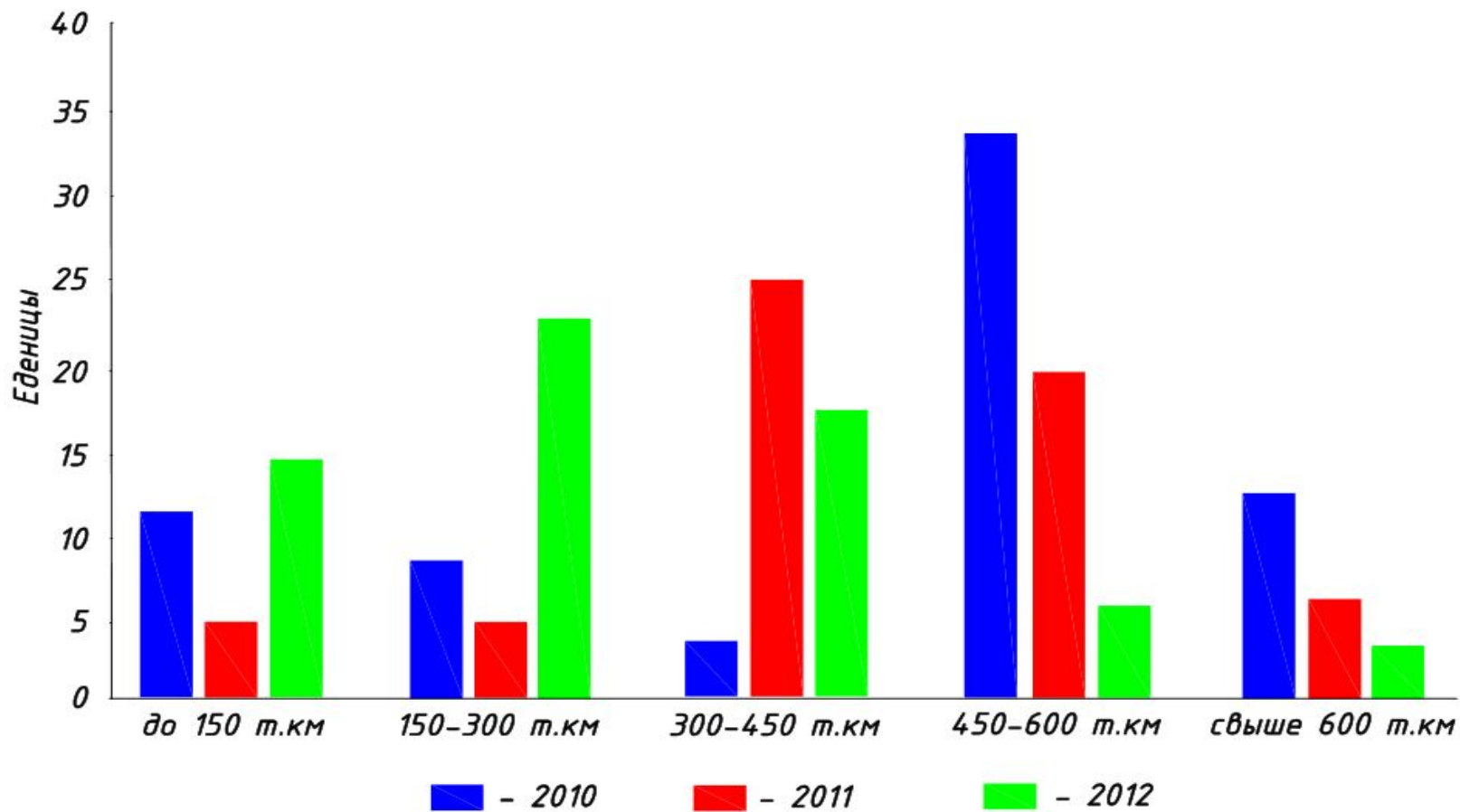
# Графическая часть

График технологии сдачи тепловоза серии ТЭМ2к

Наименование работы	Количество исполнителей, чел.	Время на операцию, мин.	График проведения работ											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. Проведение ТО-1 и уборка локомотива	2	10	[Red bar spanning from column 1 to 10]											
2. Проведение записи в журнале формы ТУ-152	1	1										[Red bar spanning from column 10 to 11]		
3. Оценка состояния оборудования локомотива	2	1											[Red bar spanning from column 11 to 12]	
<b>Общее время на операцию</b>		<b>12</b>	[Red bar spanning from column 1 to 12]											

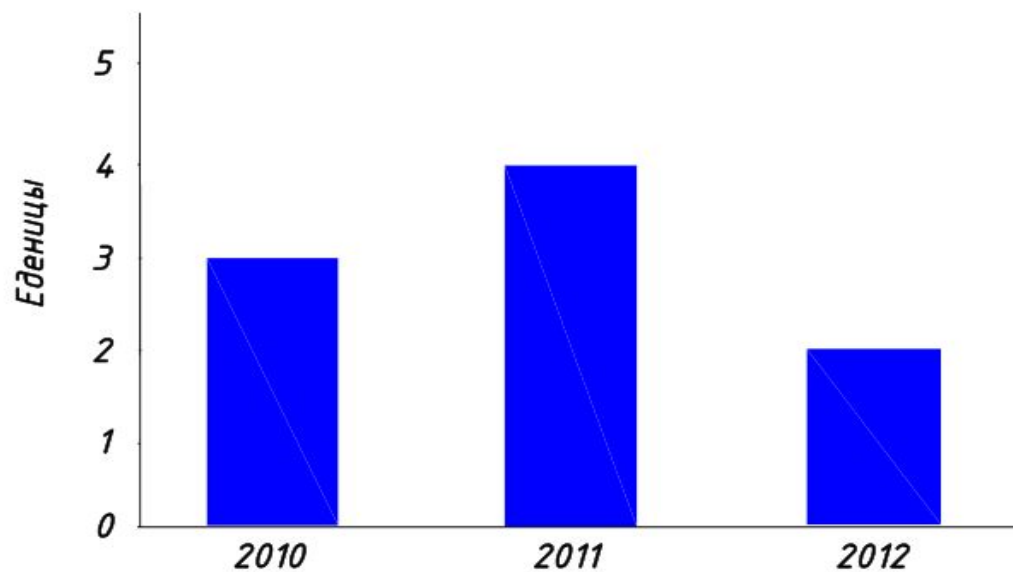
# Графическая часть

Анализ неисправностей колесных пар при эксплуатации тепловоза серии ТЭМ2к



# Графическая часть

*Анализ неисправностей автосцепного устройства при эксплуатации тепловоза серии ТЭМ2к*



**Все выше указанные предложения в основном влияют на время проведения технического обслуживания тепловозов на ПТОЛ станции Красноярск - Восточный. Данные предложения ускорят процесс проведения технического обслуживания, а так же безопасность рабочих специалистов на ПТОЛ и локомотивных бригад.**

1

2

3

4



Доклад окончен,  
благодарю за внимание!