


Дисциплина:

**ПОЛИМЕРЫ
МЕДИЦИНСКОГО
НАЗНАЧЕНИЯ**

**Тема: Производство медицинских
изделий
методом экструзии**



**ЛЕКТОР : доцент, к.т.н.
Лисаневич М.С
Для студентов 1 курса
кафедры
«Медицинской инженерии»**



ЭКСТРУЗИЯ

Экструзия – метод формования в экструдере изделий или полуфабрикатов неограниченной длины продавливанием расплава полимера через формующую головку с каналами необходимого профиля. Для этого используют шнековые, или червячные, экструдеры.

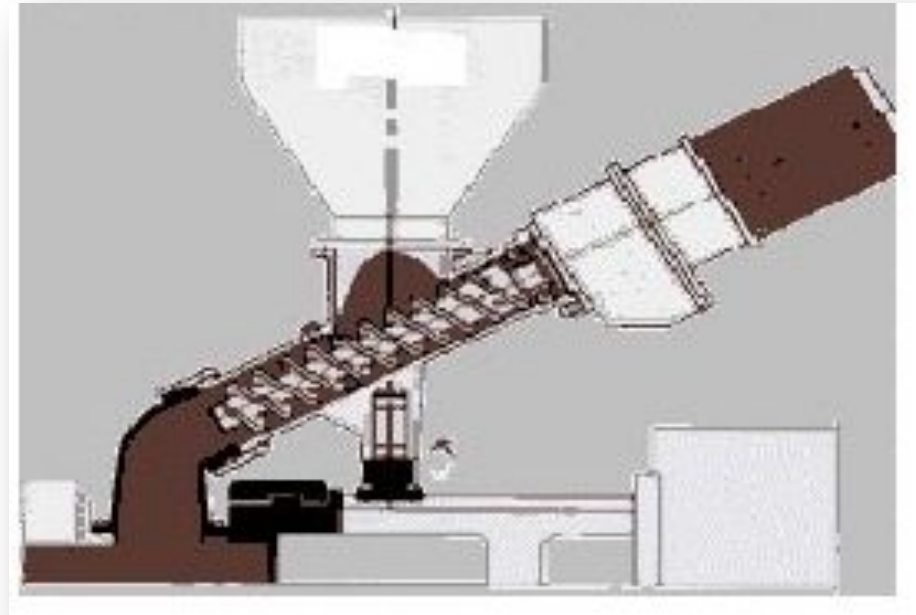
В мировой практике до 40% термопластичных полимеров перерабатывают в изделия методом экструзии с использованием червячных прессов (экструдеров) различных типов.



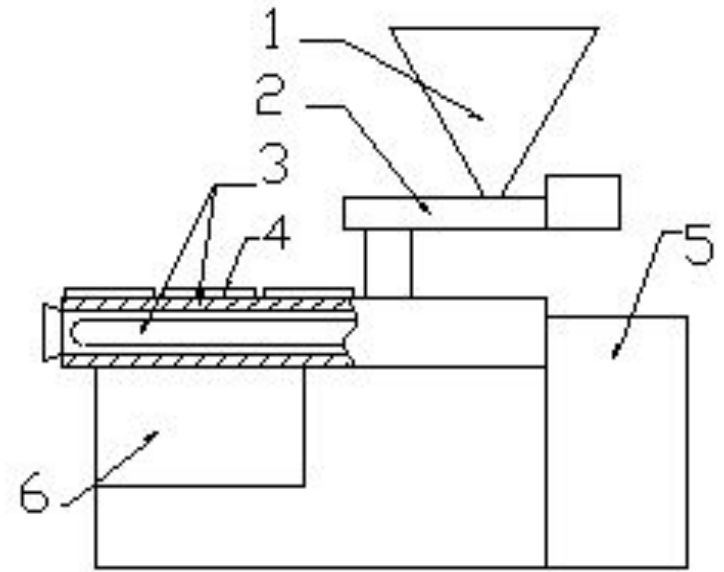
ЭКСТРУЗИОННАЯ ЛИНИЯ



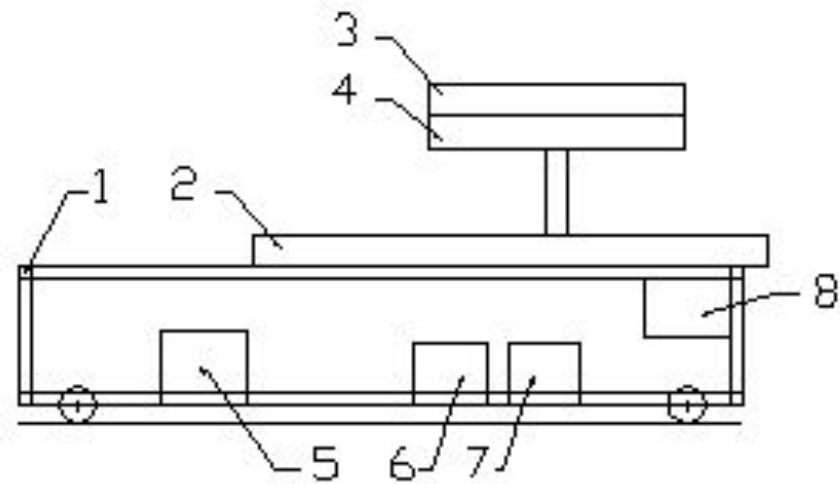
ДОЗИРУЮЩИЕ И ПОДАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА



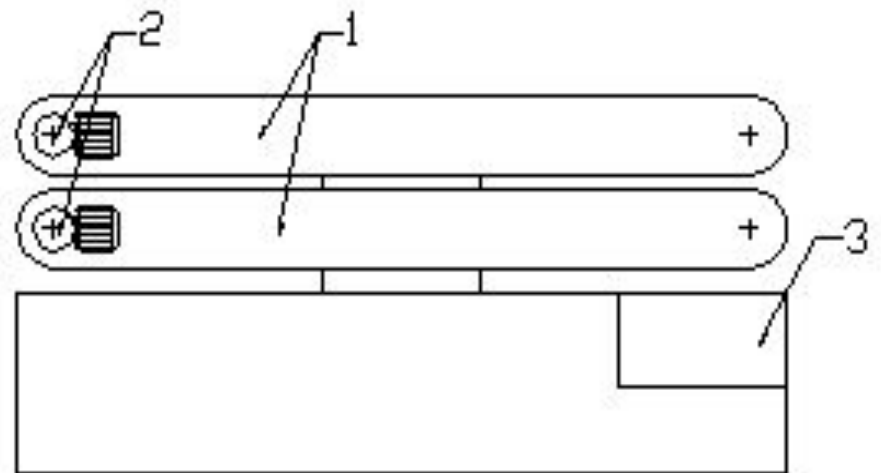
ЭКСТРУДЕР



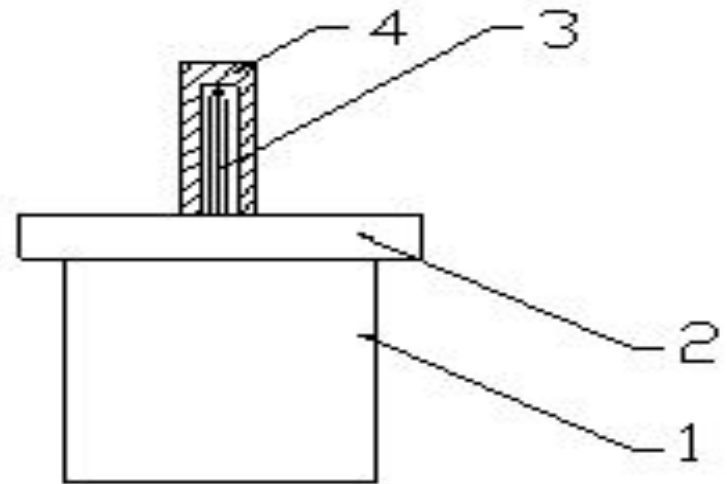
Калибрационный стол



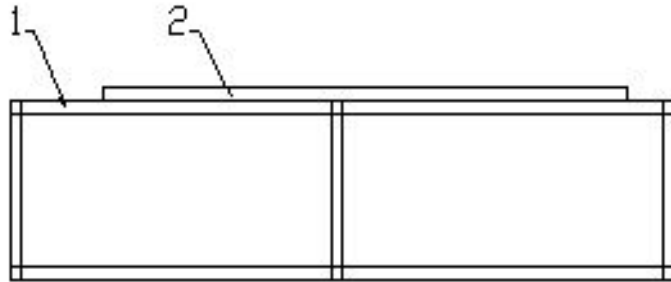
Тянущее устройство



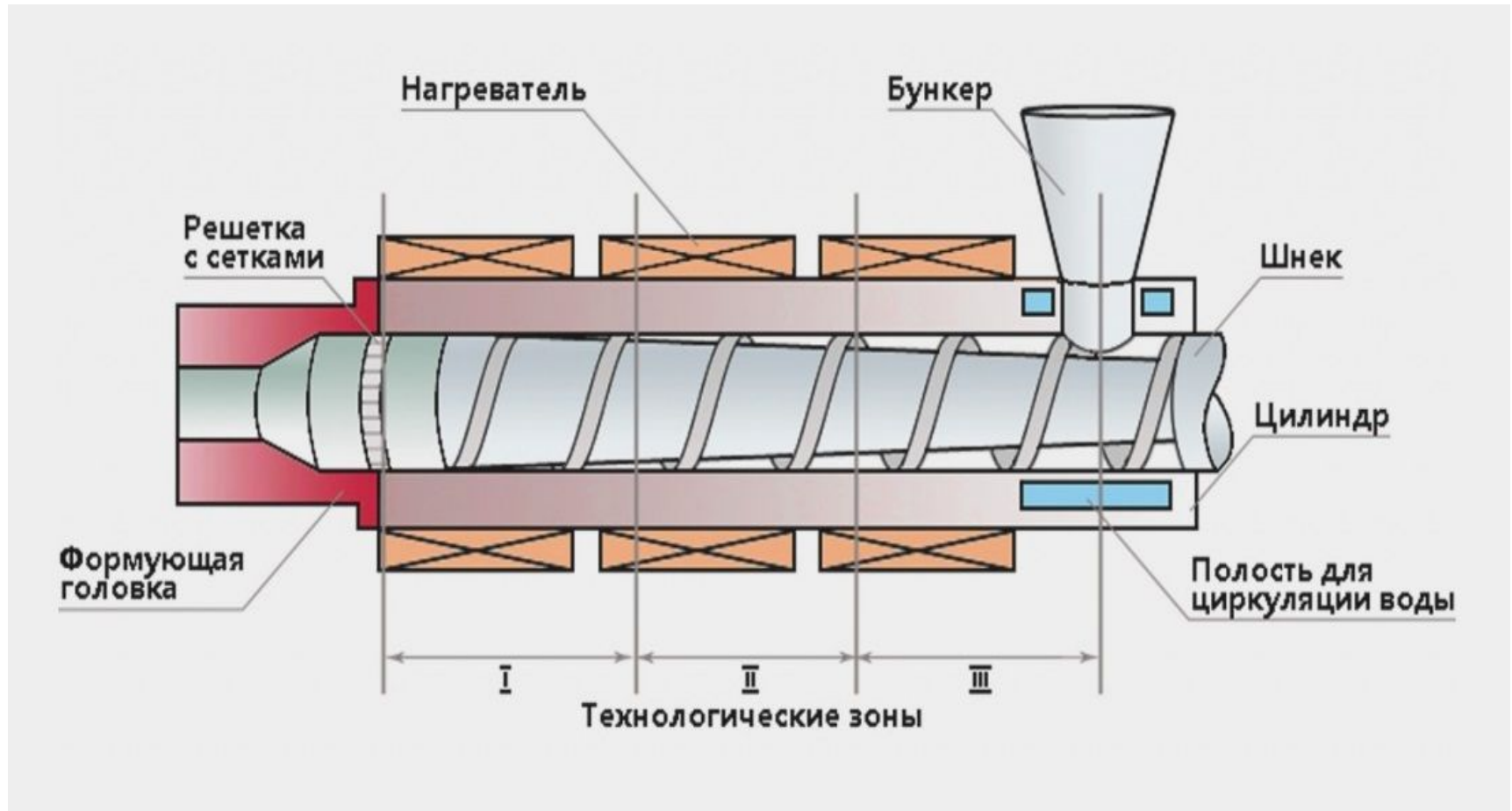
Отрезной стол



Приемный стол



Состав экструдера



Параметры шнека

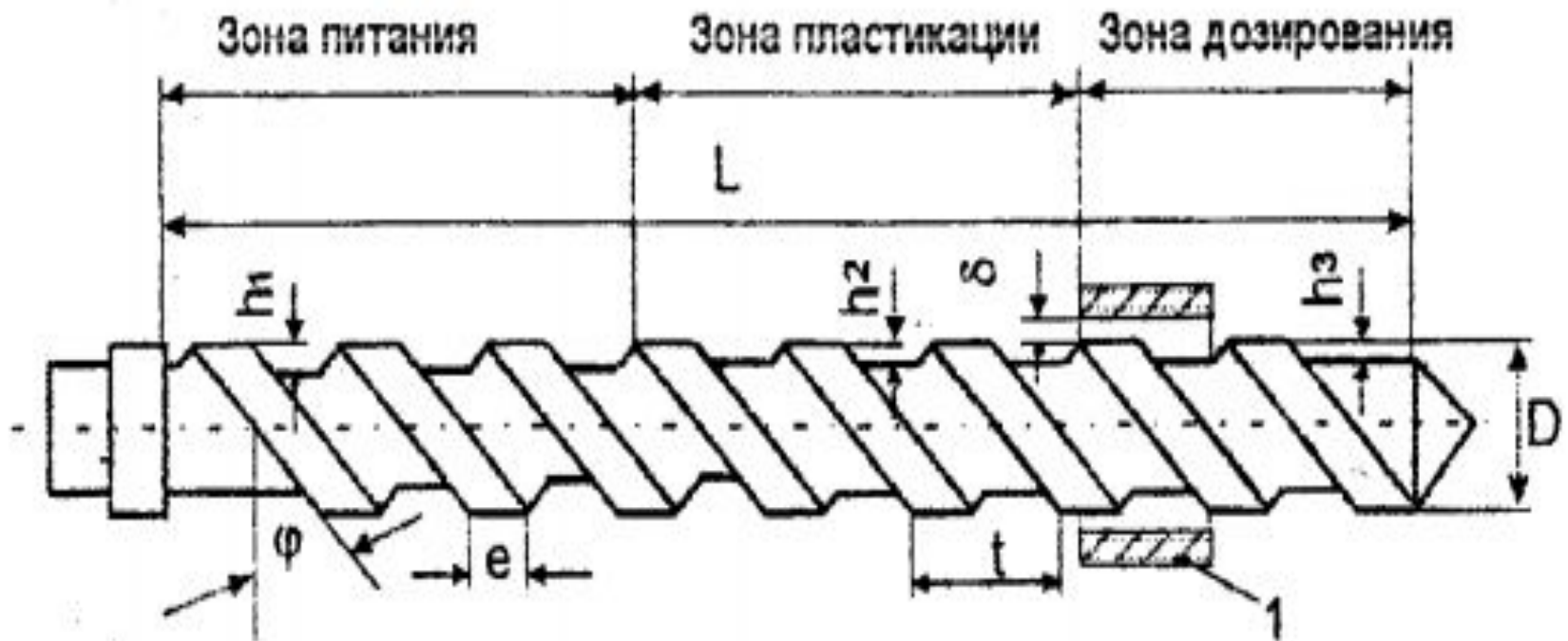
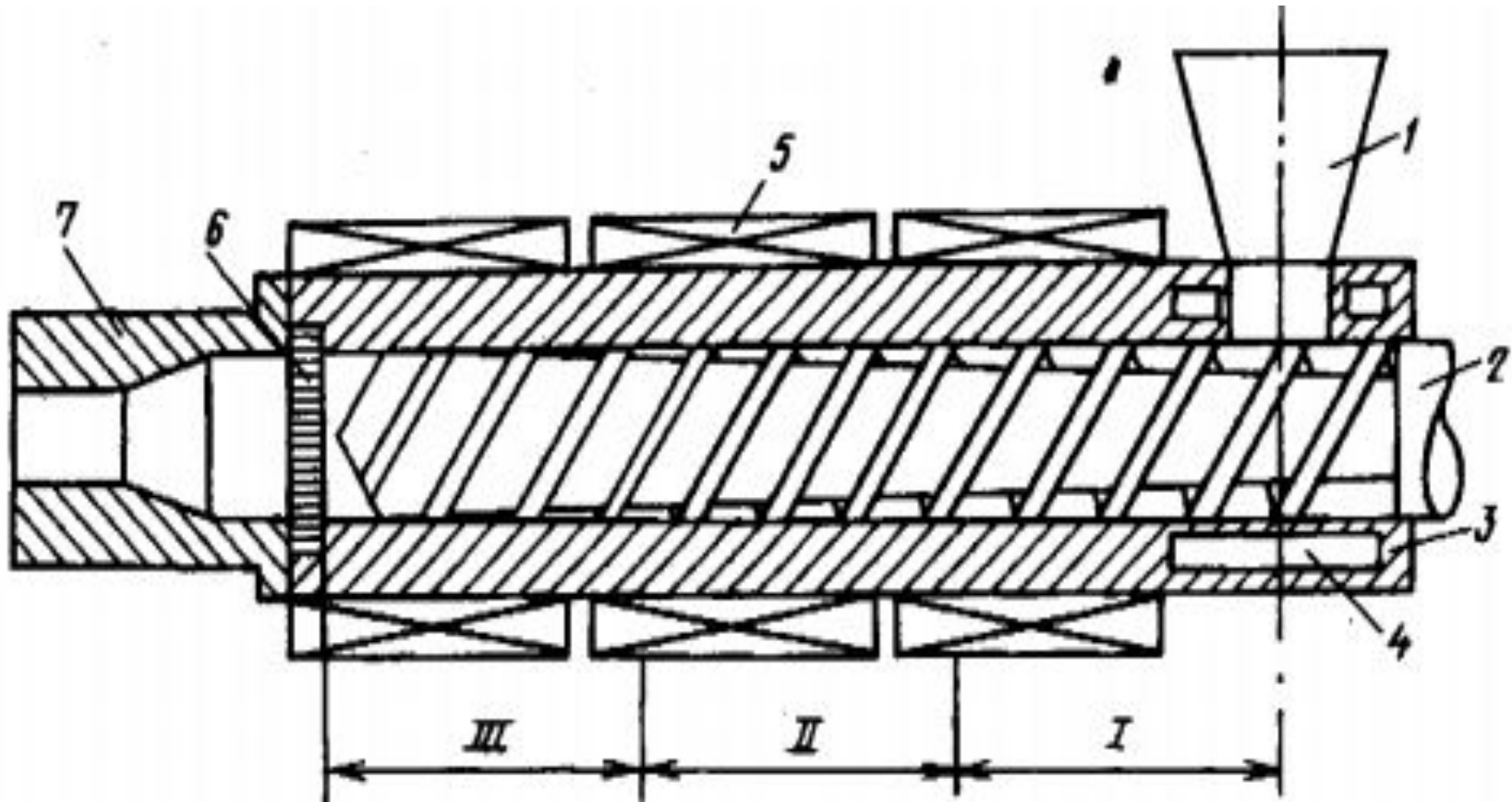
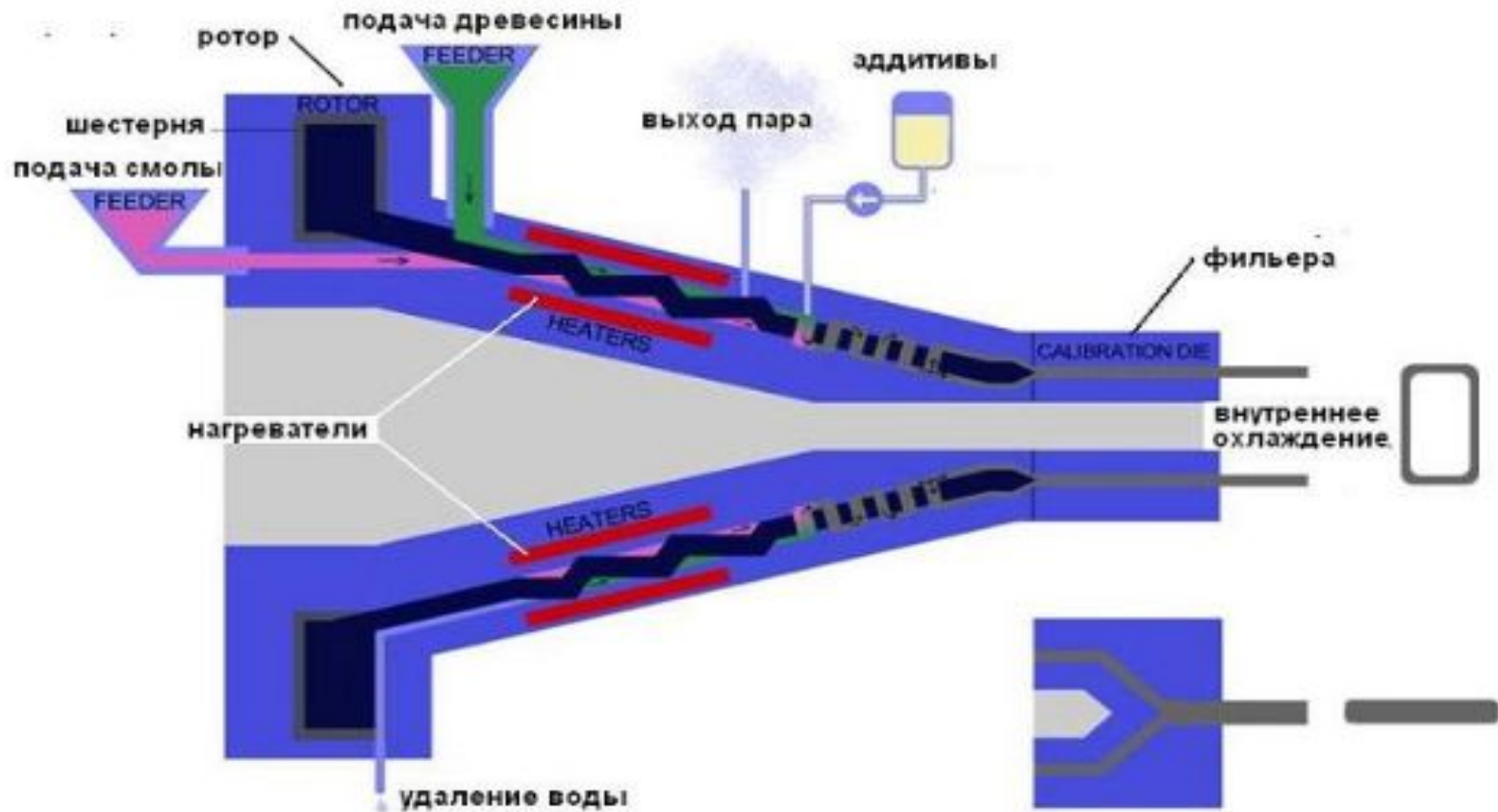


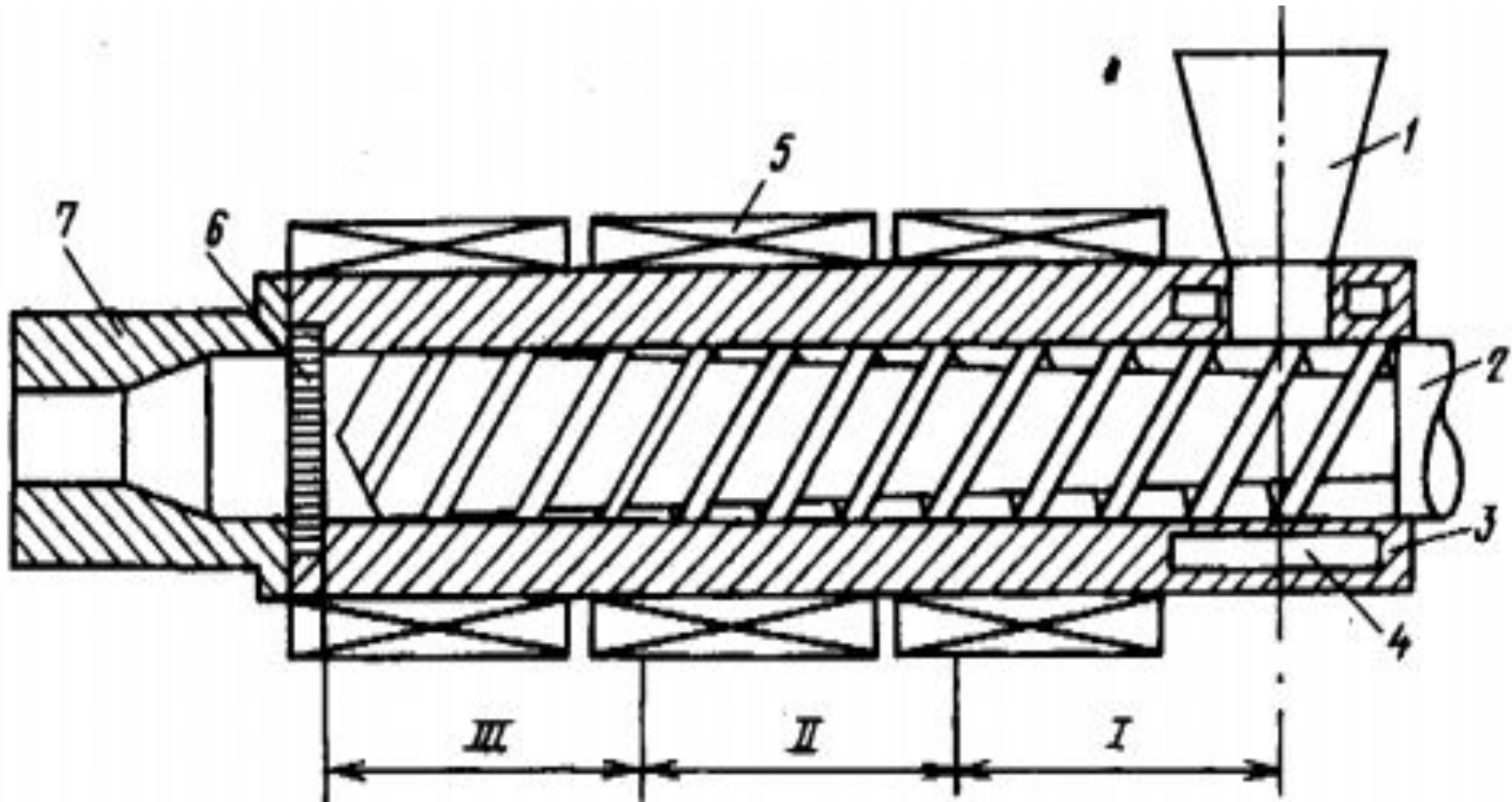
Схема одношнекового экструдера



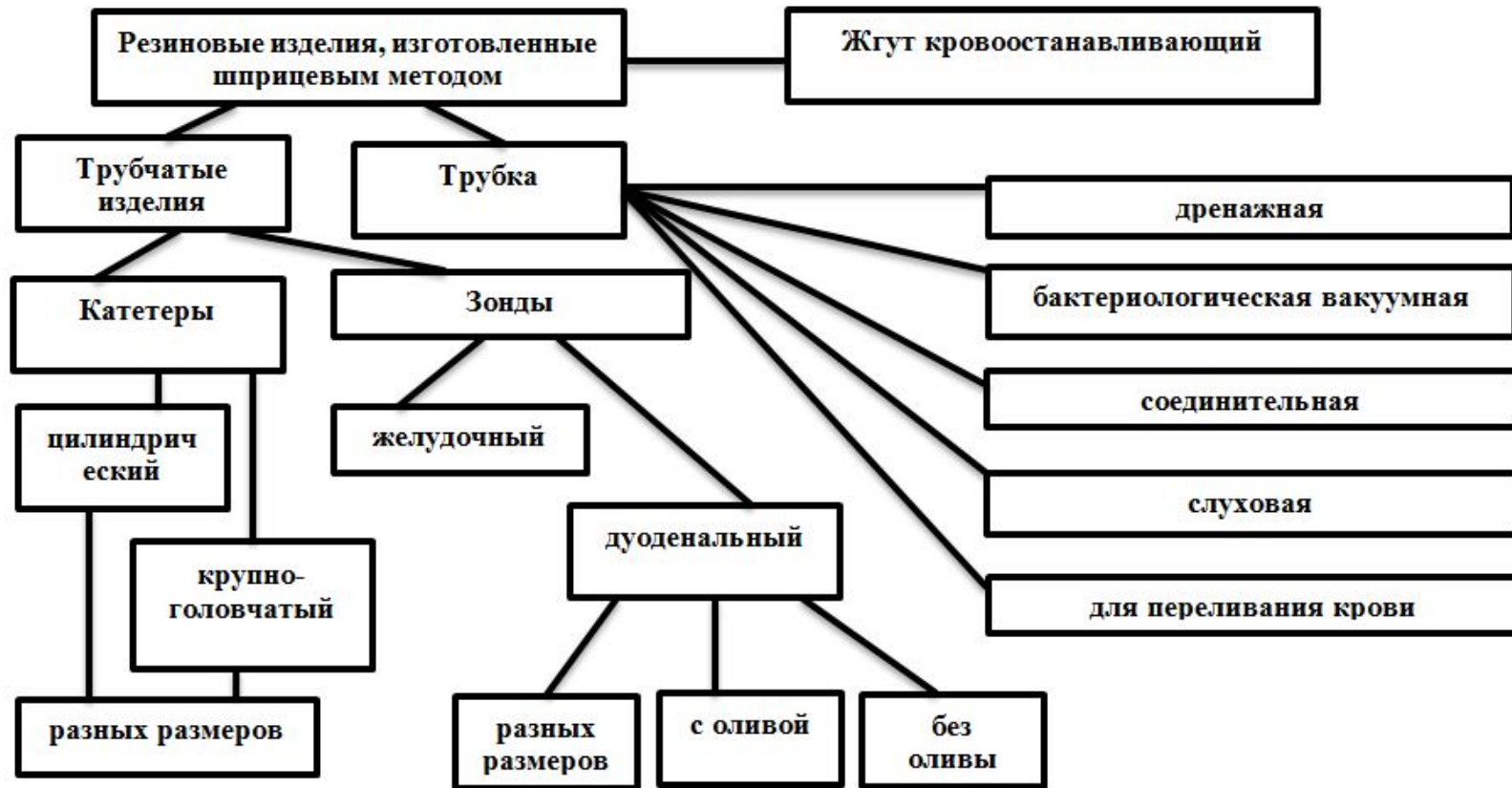
Экструзионные и формующие головки



Технологические зоны экструдера



изготовленные методом экструзии



Пределные температуры процесса экструзии для разных видов полимеров

