


**Дисциплина:**

**ПОЛИМЕРЫ  
МЕДИЦИНСКОГО  
НАЗНАЧЕНИЯ**

**Тема: Производство медицинских  
изделий  
методом экструзии**



**ЛЕКТОР : доцент, к.т.н.  
Лисаневич М.С  
Для студентов 1 курса  
кафедры  
«Медицинской инженерии»**



# ЭКСТРУЗИЯ

**Экструзия** – метод формования в экструдере изделий или полуфабрикатов неограниченной длины продавливанием расплава полимера через формующую головку с каналами необходимого профиля. Для этого используют шнековые, или червячные, экструдеры.

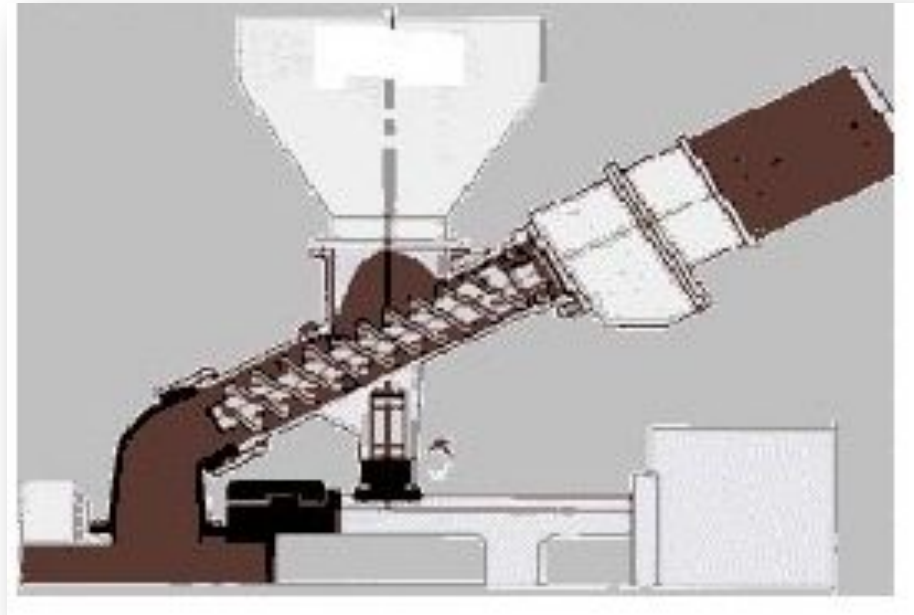
***В мировой практике до 40% термопластичных полимеров перерабатывают в изделия методом экструзии с использованием червячных прессов (экструдеров) различных типов.***



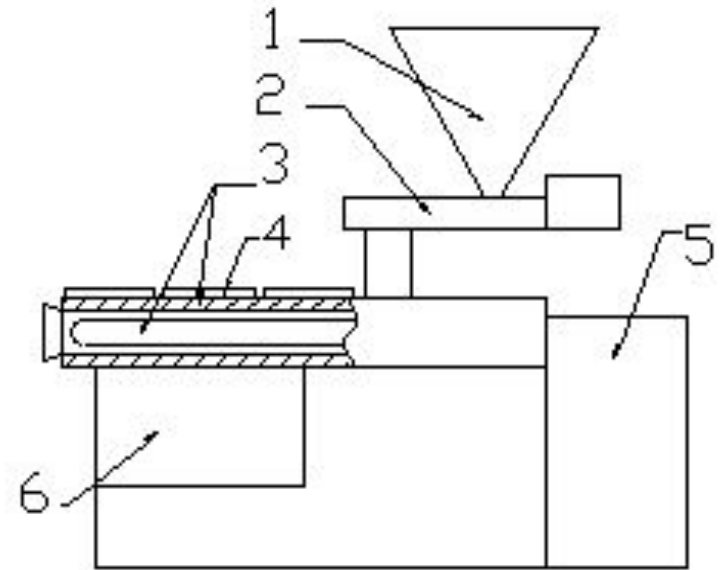
# ЭКСТРУЗИОННАЯ ЛИНИЯ



# ДОЗИРУЮЩИЕ И ПОДАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

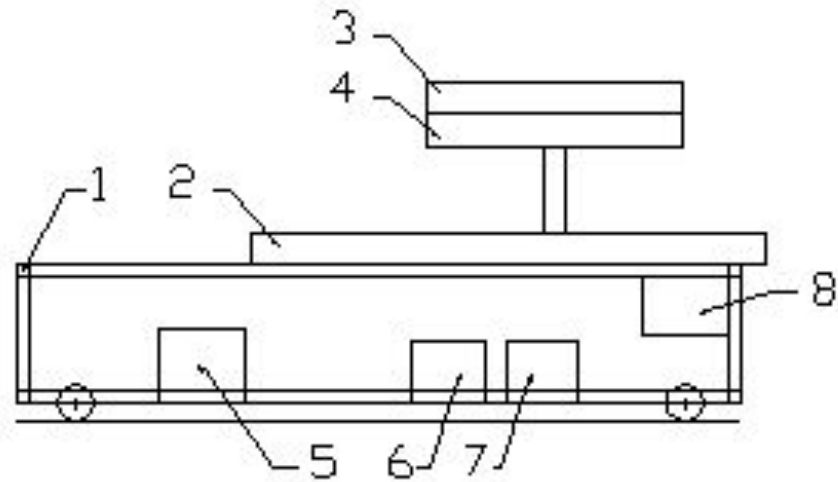


# ЭКСТРУДЕР

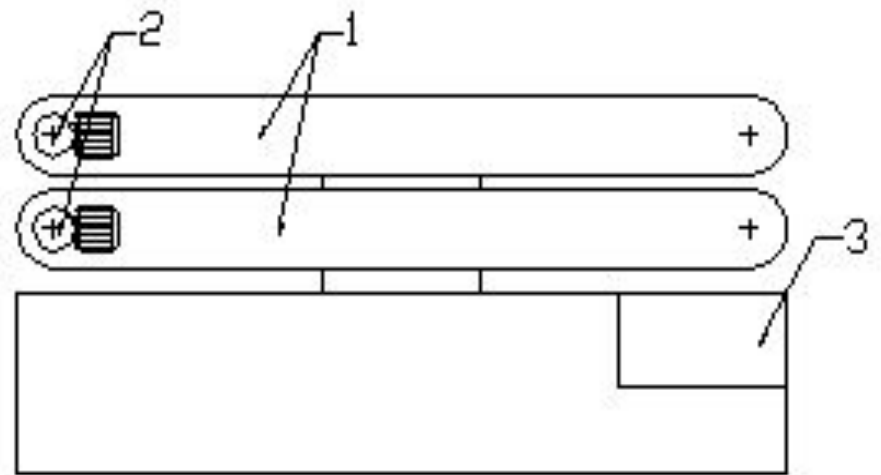




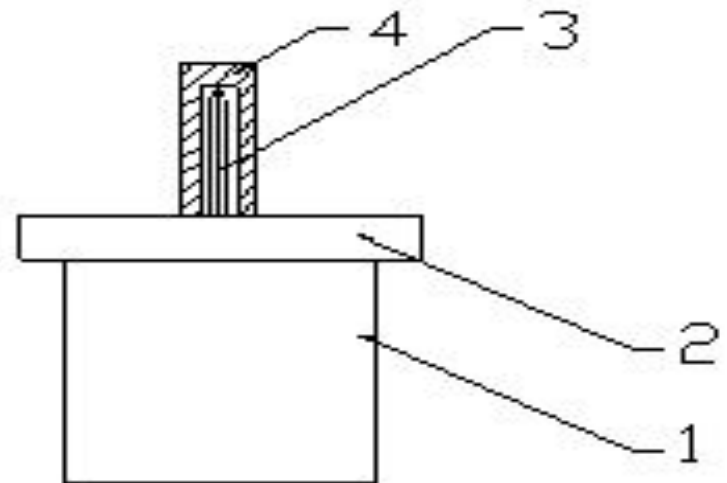
# Калибрационный стол



# Тянущее устройство

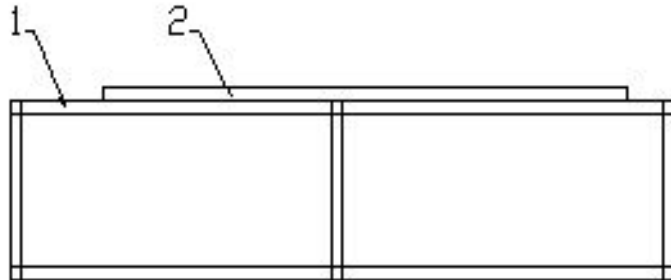


# Отрезной стол

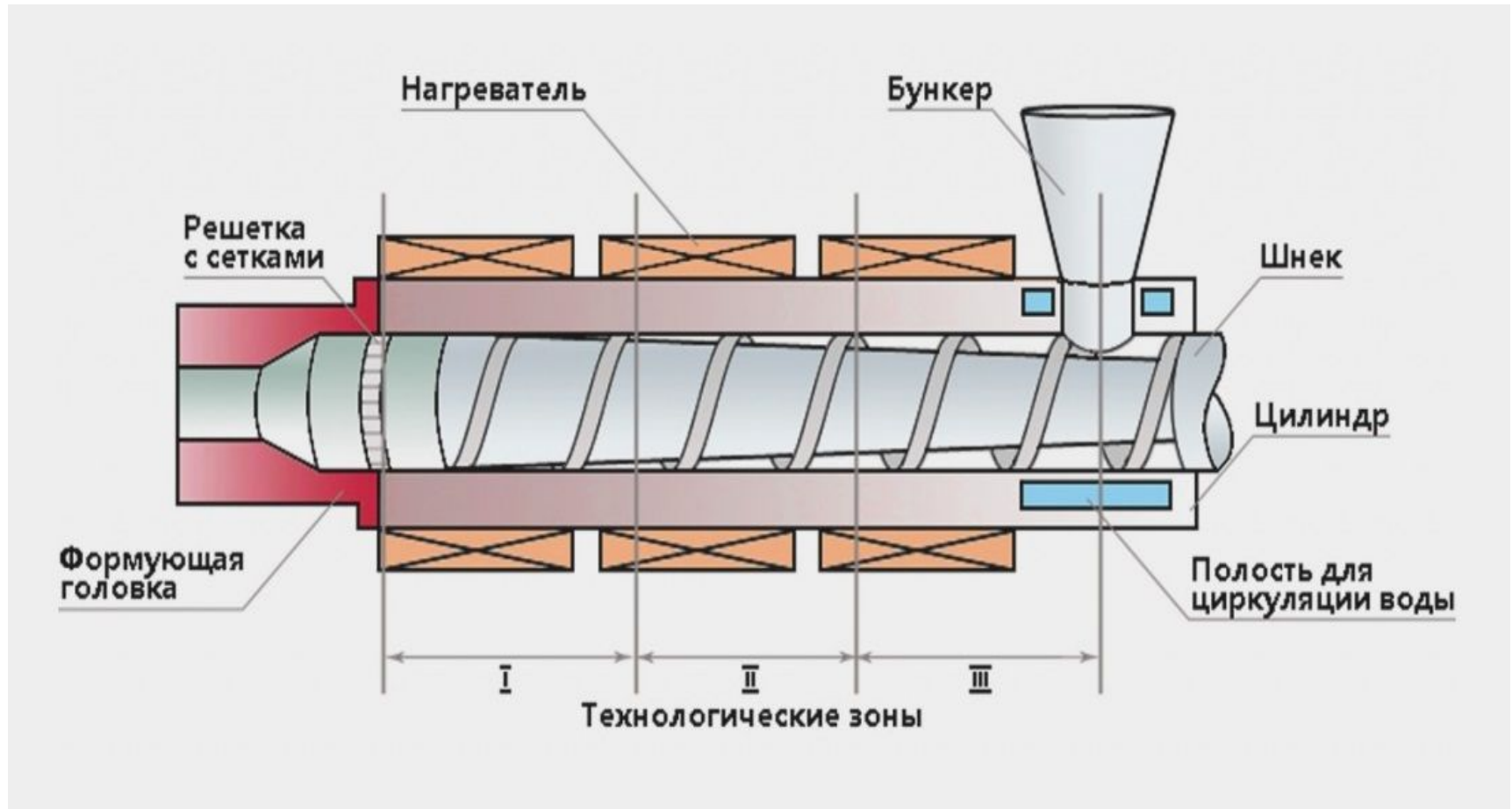




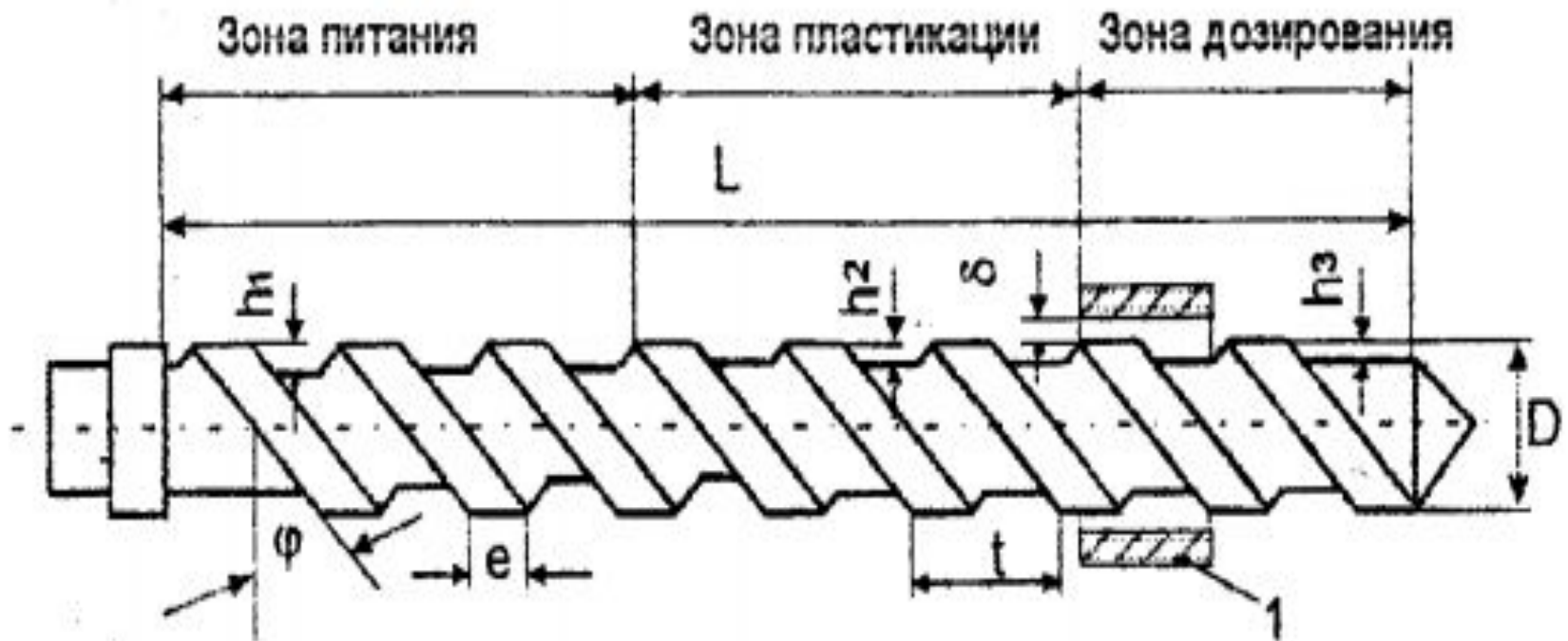
# Приемный стол



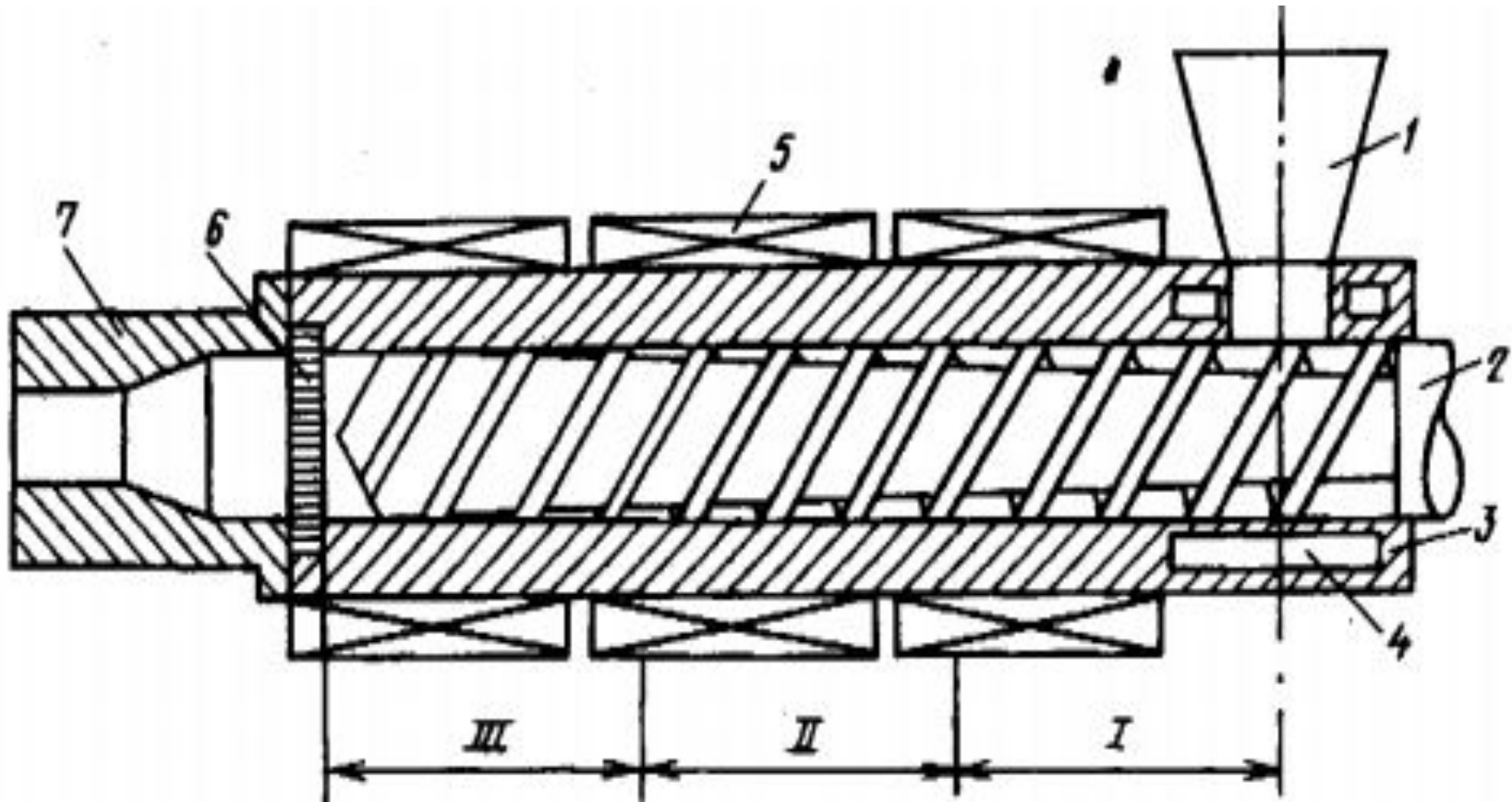
# Состав экструдера



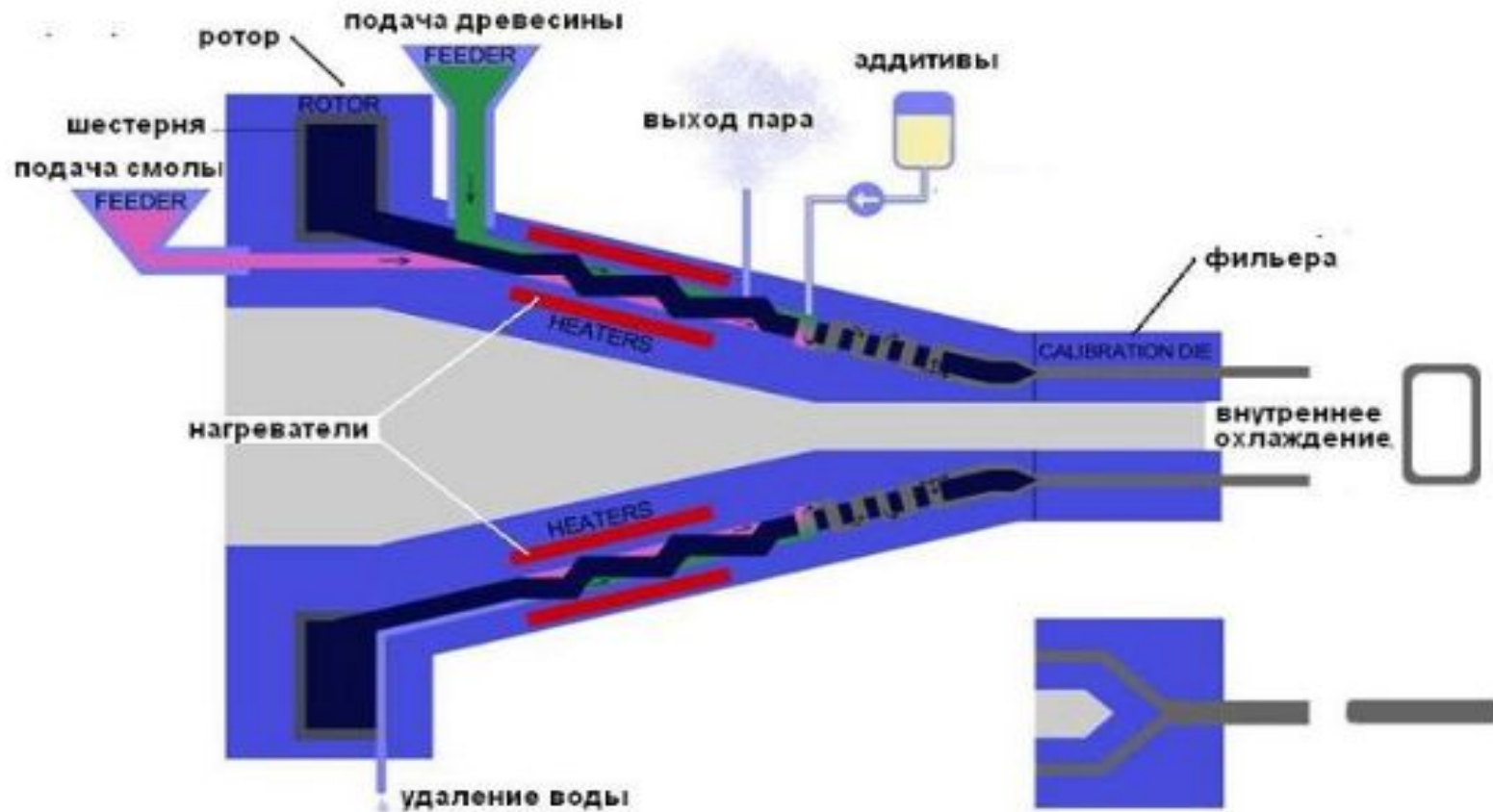
# Параметры шнека



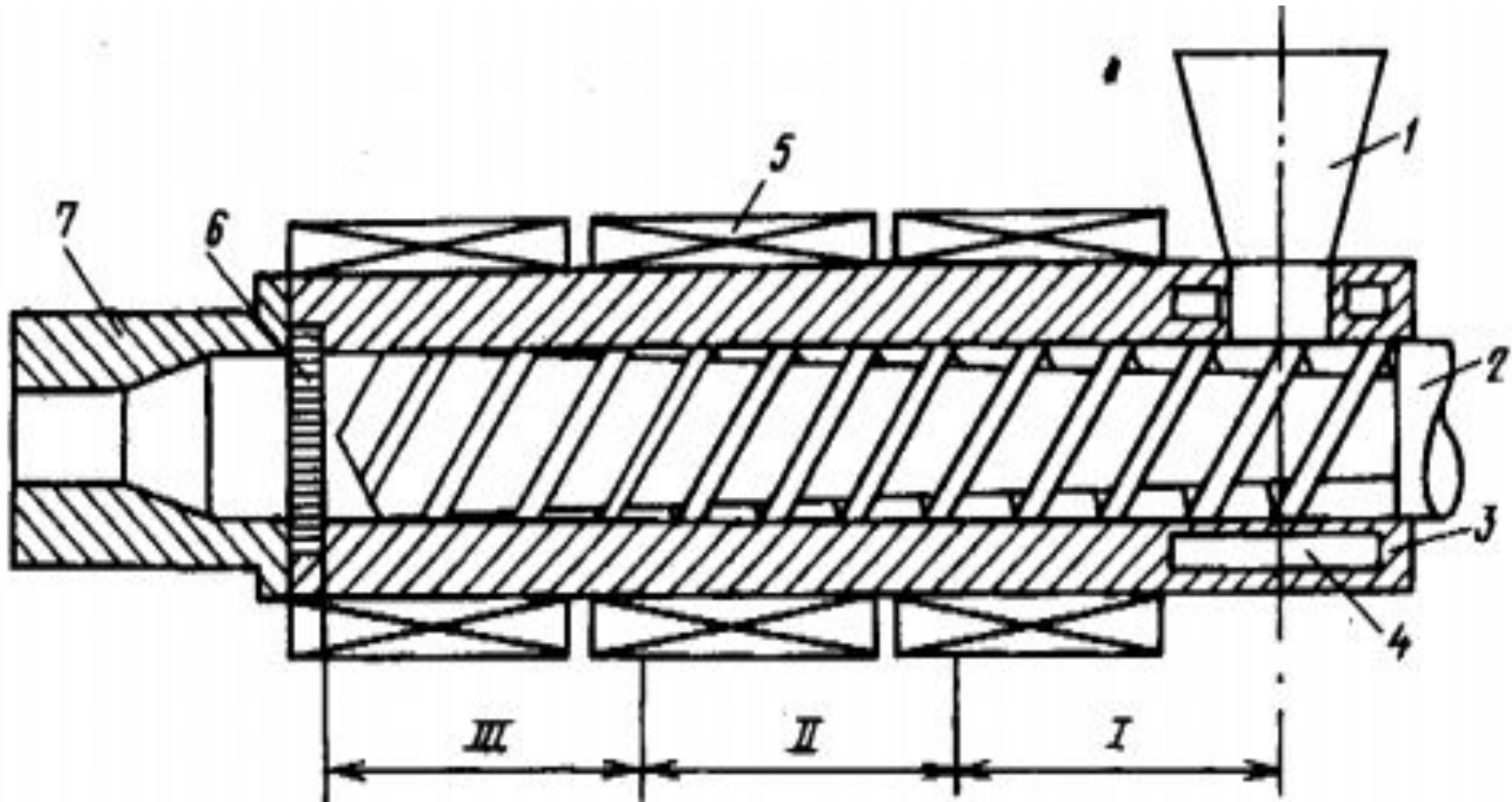
# Схема одношнекового экструдера



# Экструзионные и формующие головки



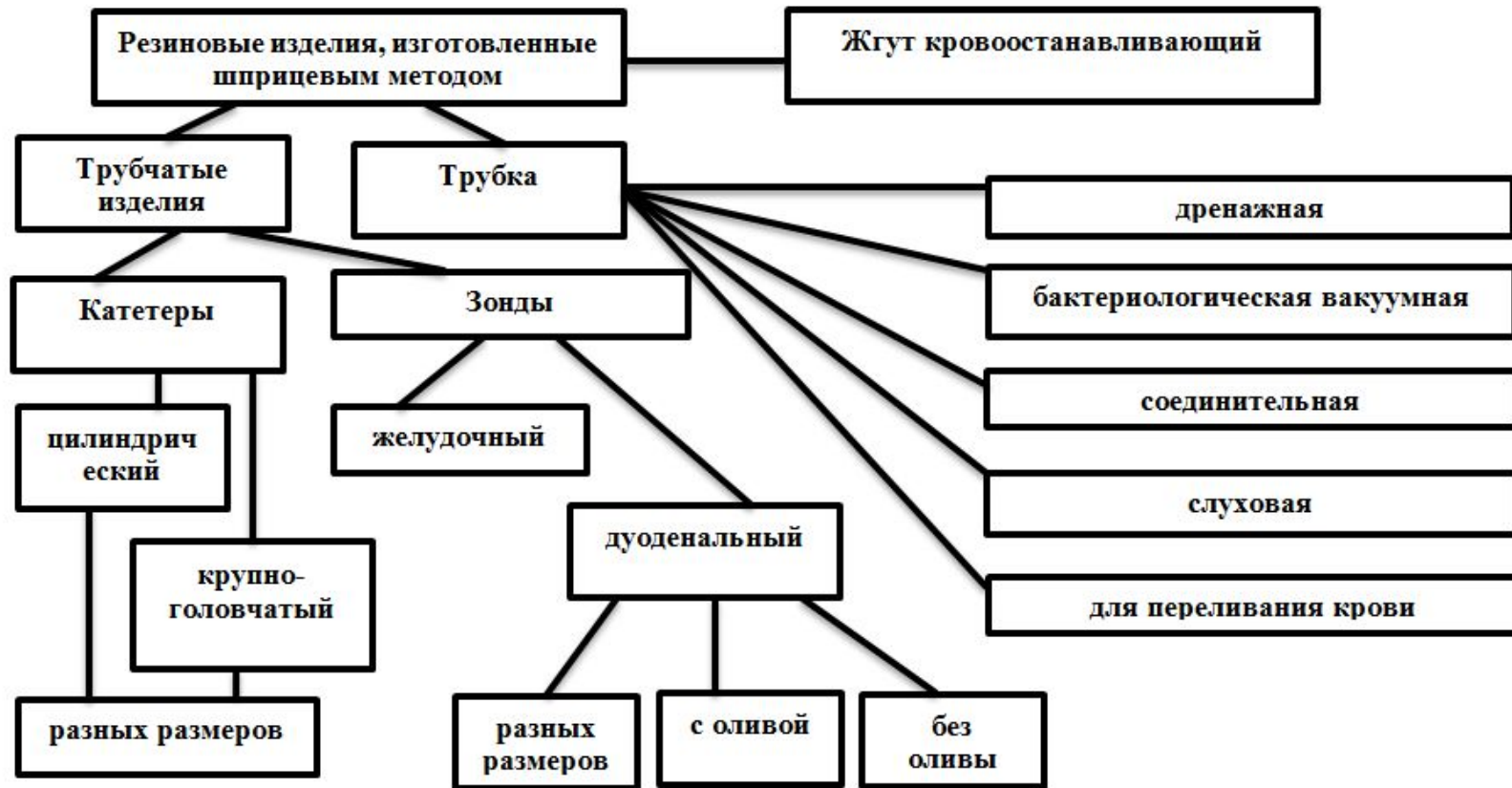
# Технологические зоны экструдера





# Медицинские изделия,

## изготовленные методом экструзии



# Пределные температуры процесса экструзии для разных видов полимеров

