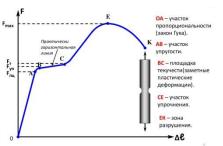
Индивидуальное задание

1. Проанализируйте внешний вид диаграммы. Определите участки, представленные на

рисунке:



- 2. Найдите точки, характерных участков и занесите данные в таблицу 1.
- 3. Определите площадь образца F
- 4. Рассчитайте значения для построения диаграммы в координатах « σ - ϵ » и занесите данные в таблицу 2 .
- 5. Рассчитайте характеристики пластичности

$$oldsymbol{\delta} = rac{\ell_1 - \ell_0}{\ell_0} \cdot 100\%$$

• сужение

$$\psi = \frac{A_0 - A_1}{A_0} \cdot 100\%$$

- 6. Постройте диаграмму растяжения для вычисленных вариантов.
- 7. Проанализируйте полученные результаты, сравнив характеристики.
- 8. Сделайте подробные выводы по работе на основании полученных результатов.

Таблица 1 - Значения параметров, снятых с диаграммы, построенной самописцем в осях $P-\Delta L$

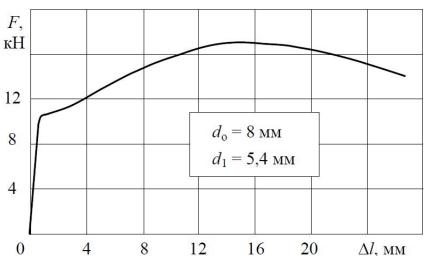
№Координаты точки на диаграмме	Марка 1	Марка 2
Сила в кН, соответствующая преде пропорциональности Рпц =	лу	
Сила в кН, соответствующая пределу текучести Рт =		
Сила в кН, соответствующая пределу прочности Рвр =		
Сила в кН, соответствующая разрыву образца Рр=		
Абсолютная деформация в м, соответствующая пред пропорциональности =	елу	
Абсолютная деформация в м, соответствующая ко площадки текучести	нцу	
Абсолютная деформация в м, соответствующая пред прочности ∆Iпр	елу	
Абсолютная деформация в м, соответствующая разрыву образца		

Таблица 2 - Значения координат точек диаграммы растяжения в осях

σ-ε

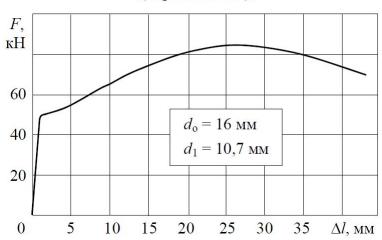
Nº	Координаты точки на диаграмме	Марка 1	Марка 2
1	Предел пропорциональности в МПа		
2	Предел текучести в МПа		
3	Предел прочности в МПа		
4	Относительная деформация, соответствующая пределу пропорциональности		
5	Относительная деформация, соответствующая концу площадки текучести		
6	Относительная деформация, соответствующая пределу прочности		

Сталь 10 (нормализация)



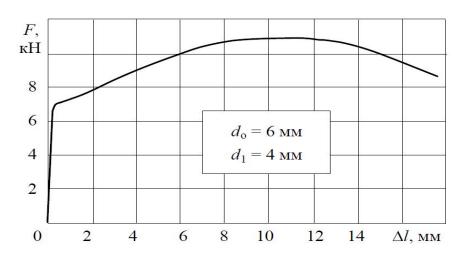
Вариант 1 а

Сталь 20 (нормализация)



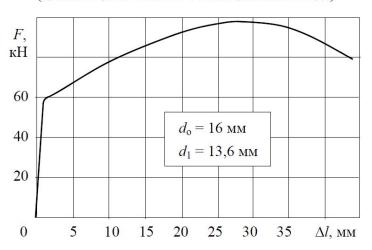
Вариант 2 а

Сталь 10 (цементация и закалка с охлаждением в воде)

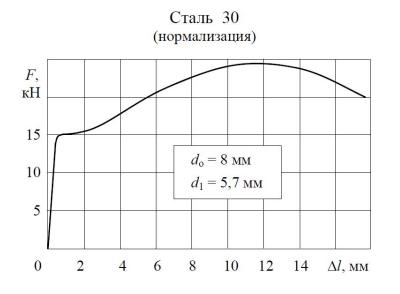


Вариант 1 б

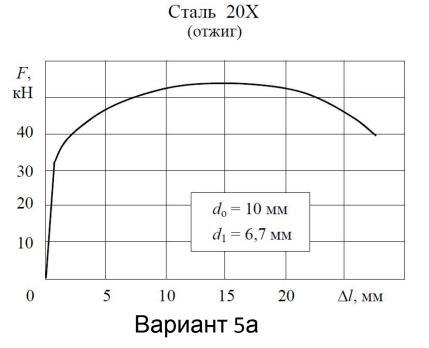
Сталь 20 (цементация и закалка с охлаждением в воде)

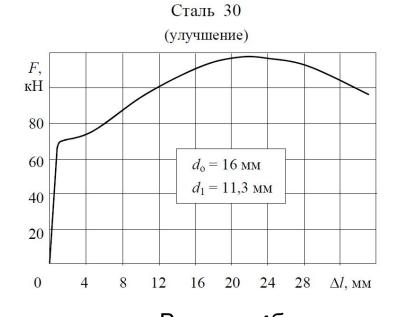


Вариант 2 б

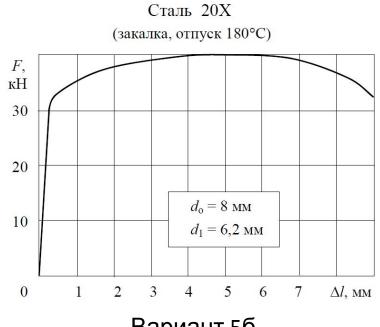


Вариант 4 а



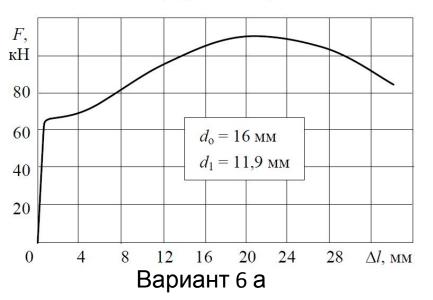




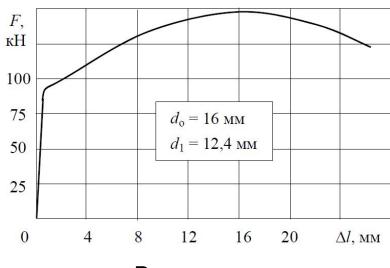


Вариант 5б

Сталь 35 (нормализация)

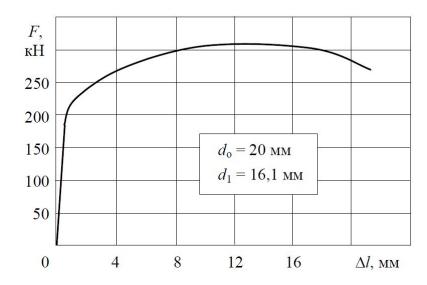


Сталь 45 (закалка с нагревом т.в.ч.)



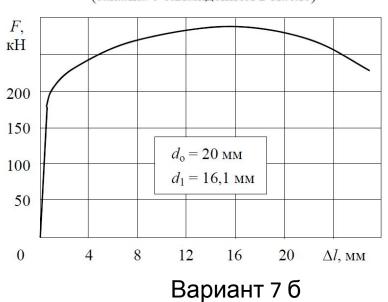
Вариант 7 а

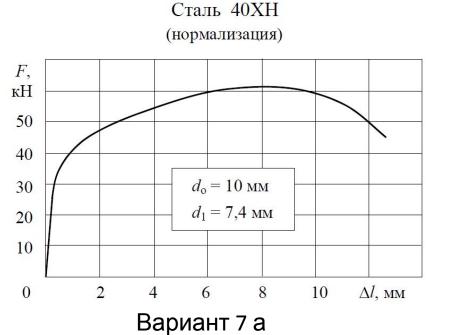
Сталь 35 (закалка с охлаждением в воде)



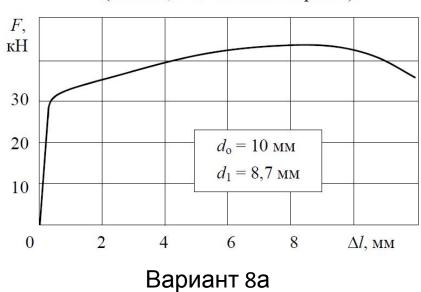
Вариант 6 б Сталь 45

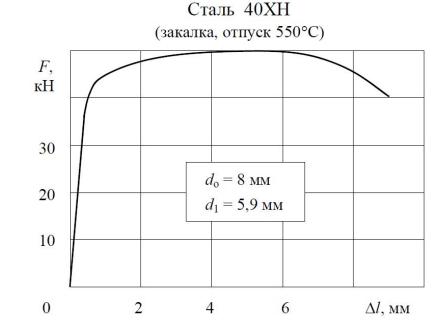
(закалка с охлаждением в масле)





Дюралюминий Д16 (закалка, естественное старение)

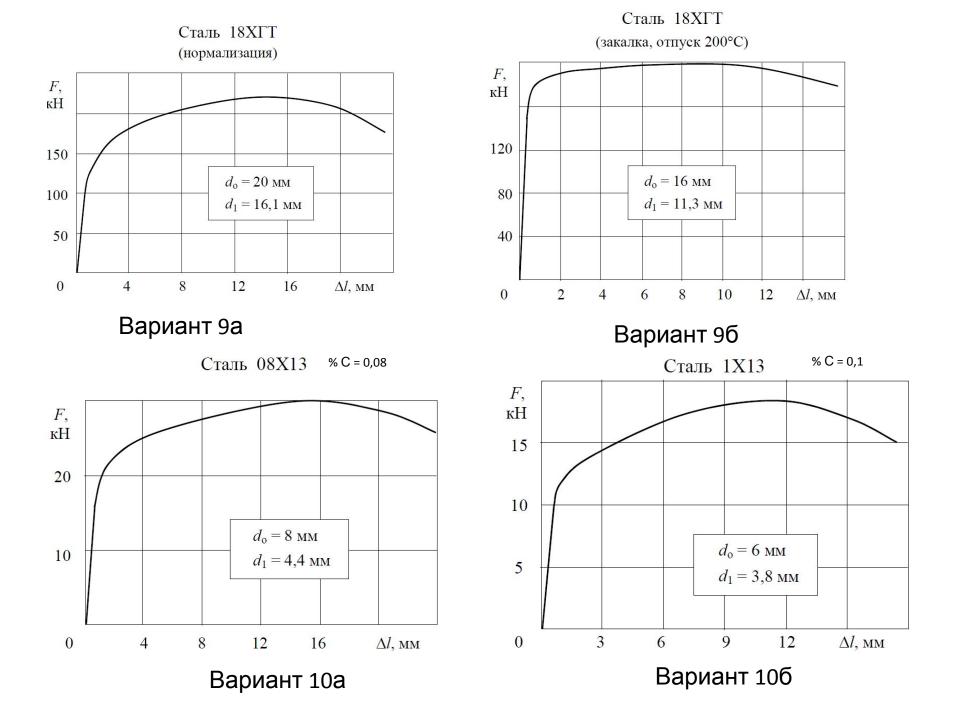




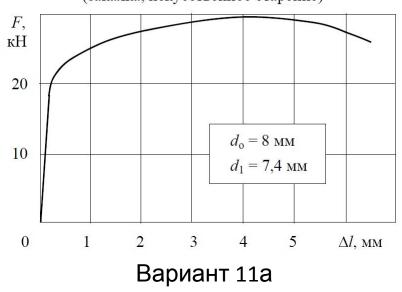
Высокопрочный алюминиевый сплав В95

Вариант 7 б

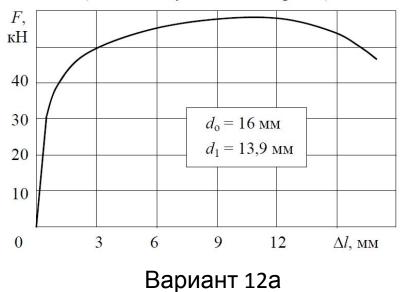




Высокопрочный алюминиевый сплав В95 (закалка, искусственное старение)

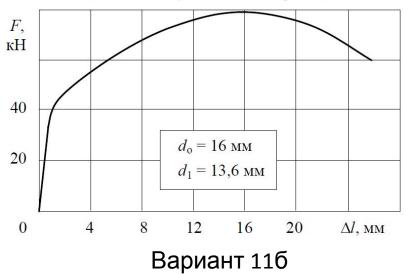


Деформируемый магниевый сплав MA5 (закалка, искусственное старение)

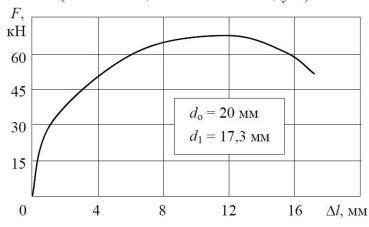


Алюминиевый сплав АК4

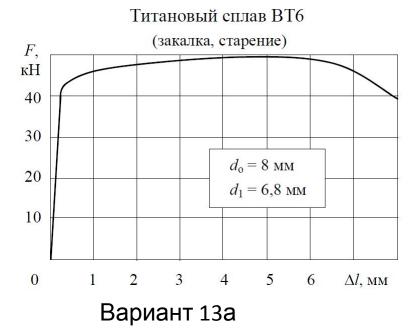




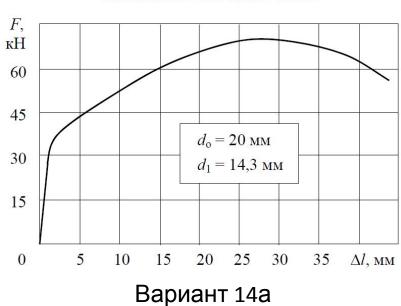
Литейный магниевый сплав МЛ5 (гомогенизация и закалка на воздухе)



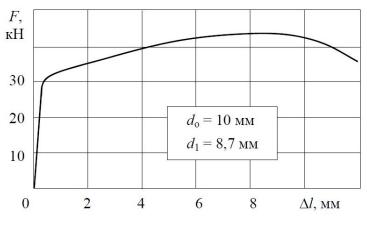
Вариант 12б



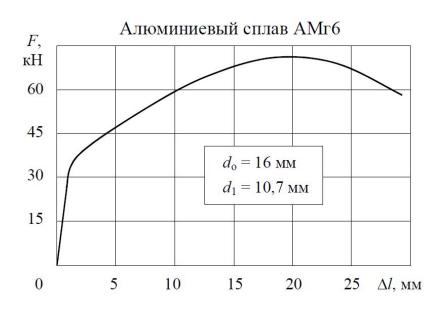




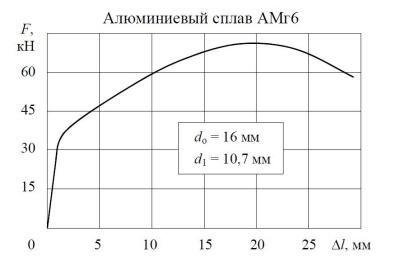
Дюралюминий Д16 (закалка, естественное старение)



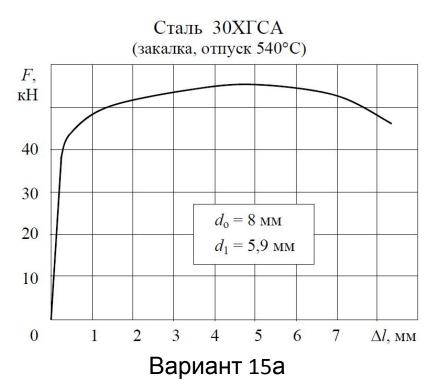
Вариант 13а



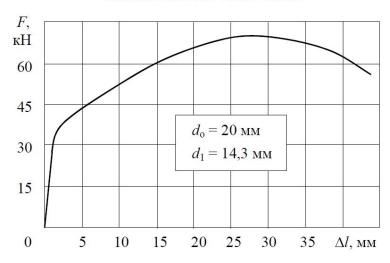
Вариант 14б



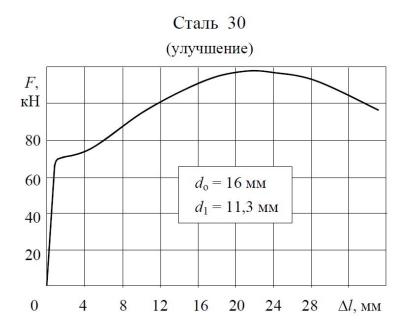
Вариант 14а



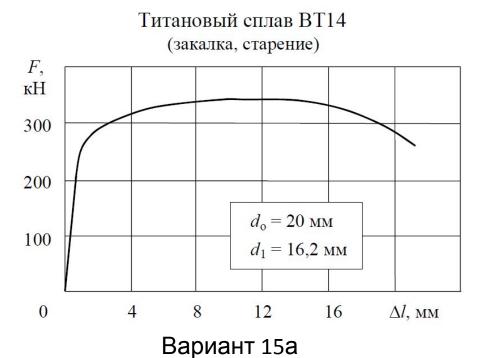




Вариант 14б



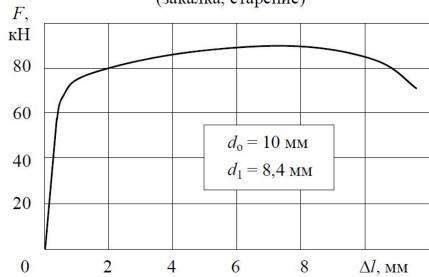
Вариант 15б



Сталь 18ХГТ (нормализация) F, кН 150 $d_0 = 20 \text{ мм}$ $d_1 = 16,1 \text{ мм}$ 0 $d_1 = 16,1 \text{ мм}$

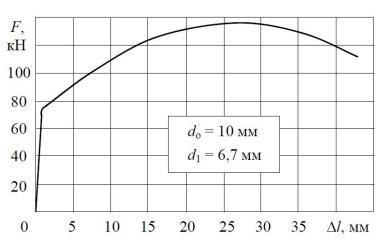
Вариант 16а

Титановый сплав ВТ3-1 (закалка, старение)



Вариант 15б

Сталь 10Г2 (нормализация)



Вариант 16б