

«Аппаратчик -
гидрометаллург
» ЦВЦО ЦЗ УК
МК



**« Нейтральное выщелачивания огарка,
гидролитическая очистка и сгущение»**

Преподаватель ОО и РП по г Усть-Каменегорск

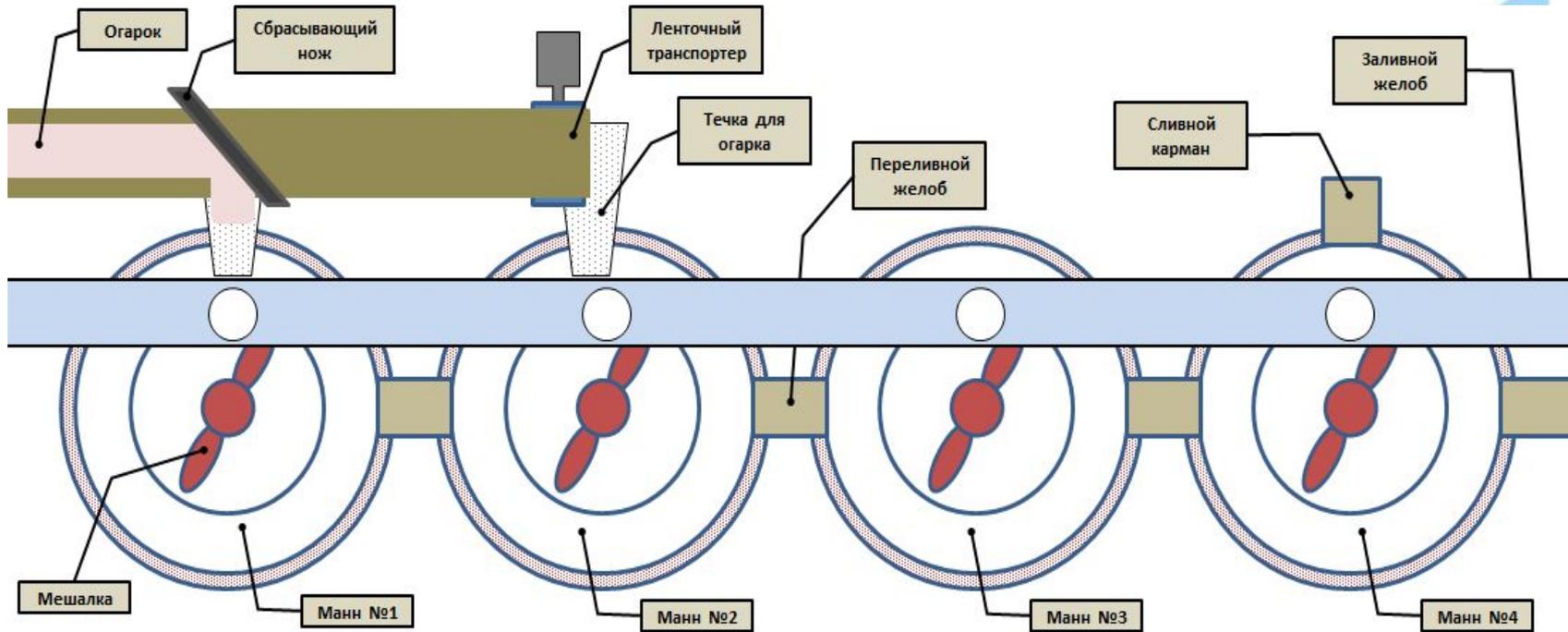
УО и РП ТОО «Казцинк» Агажанов Ш. Н

Выщелачивание цинкового огарка



Огарок из обжигового цеха после сухой классификации и измельчения в шаровых мельницах транспортируется в цех выщелачивания цинкового огарка ленточным транспортером по галерее до накопительных огарочных бункеров.

Выщелачивание цинкового огарка



План соединения агитаторов (Маннов). 1 нитка выщелачивания

Выщелачивание цинкового огарка

Шихтовка растворов на выщелачивании.

В 1 агитатор заливается смесь растворов и пульп состоящая из:

- железистый раствор (ОВОЦ);
- отработанный электролит;
- верхний слив промывочных сгустителей;
- бедно-кадмиевый раствор;
- пульпа марганцевой руды;
- шлам электролизных ванн;
- высоко-железистый раствор;
- фильтрат фильтр-прессов «Нетч».



Выщелачивание цинкового огарка

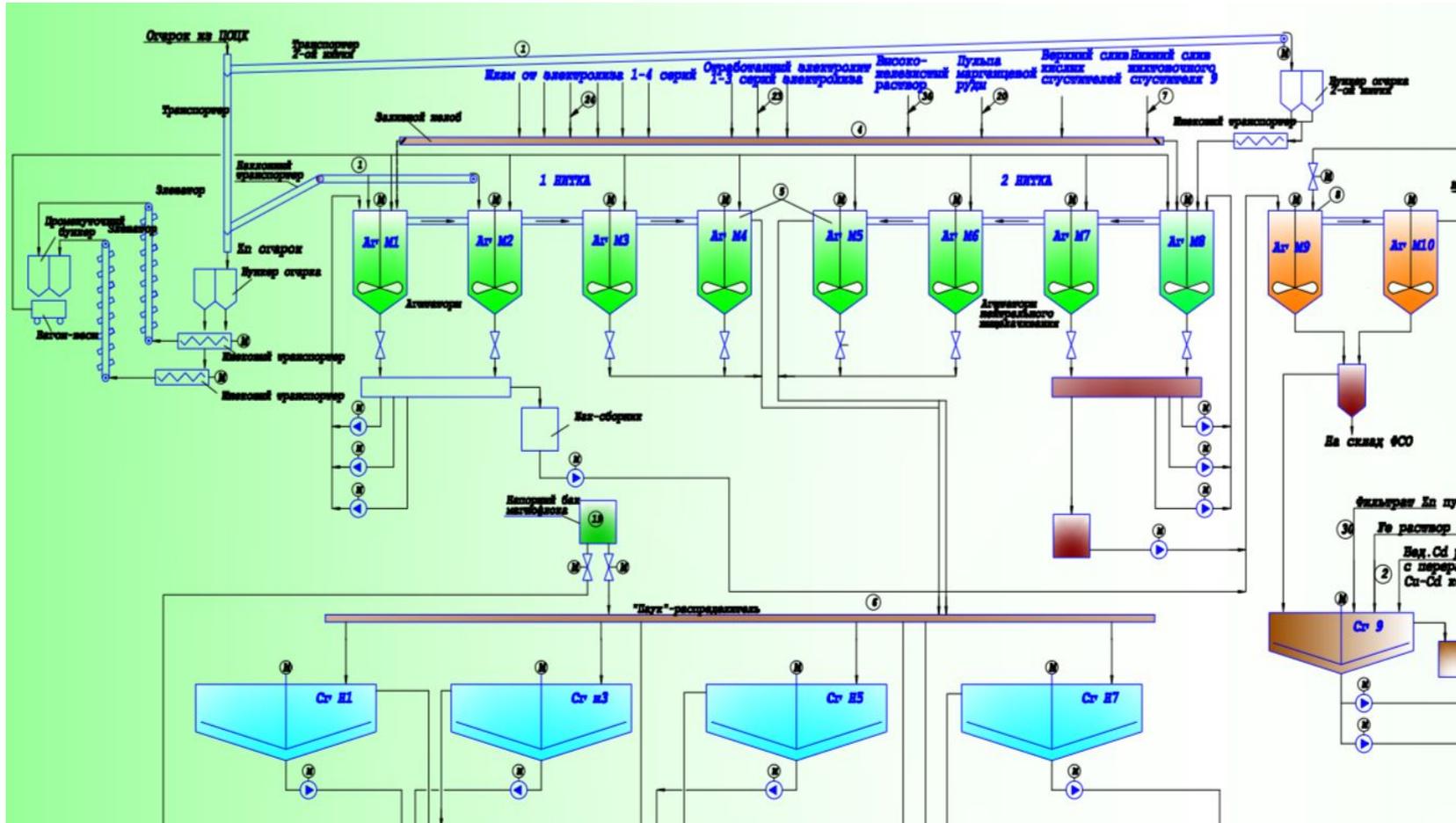
Загрузка огарка на выщелачивание.



Плужковый сбрасыватель

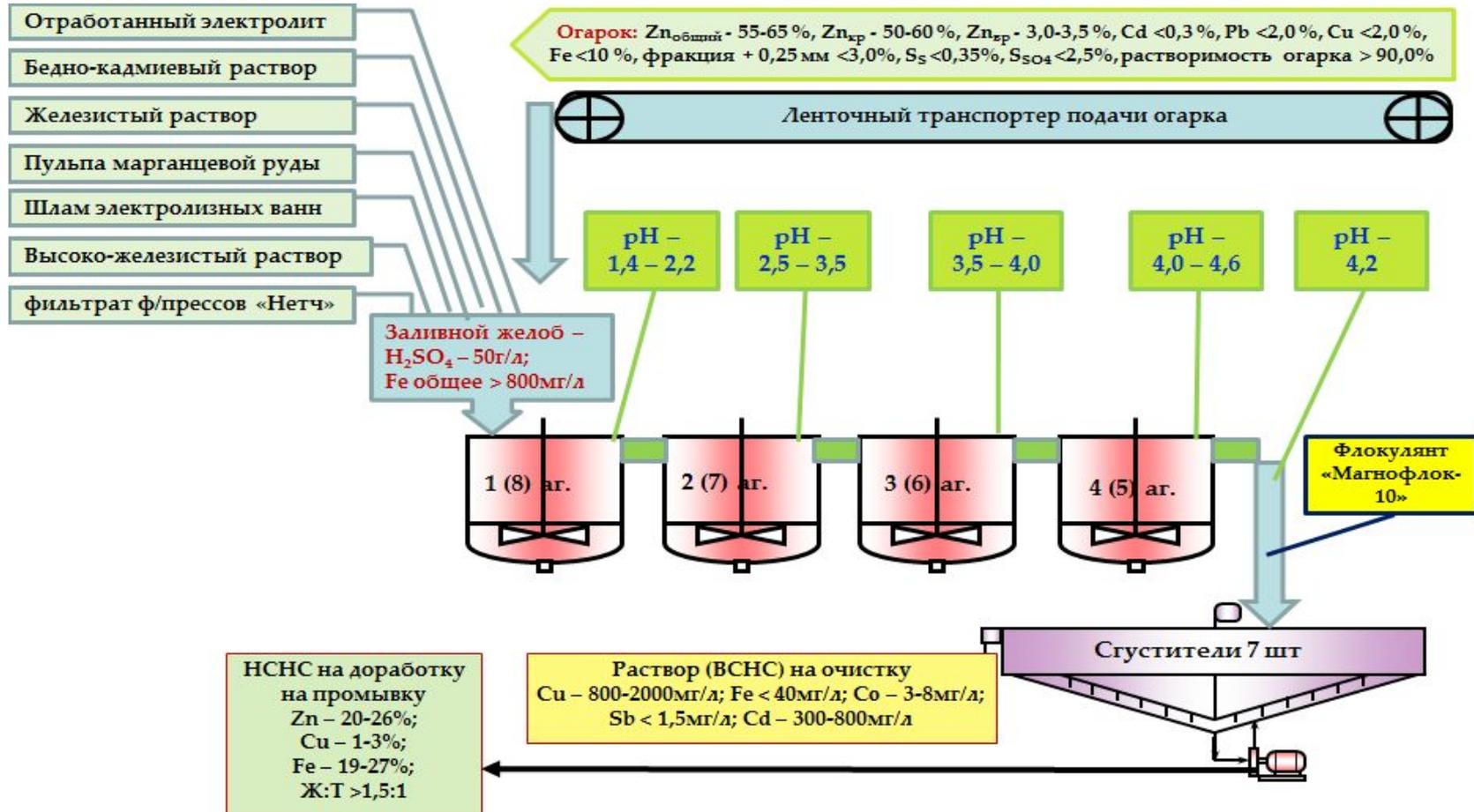
Огарок разгружается с ленты сбрасывающим ножом на транспортную ленту 1-ой нитки выщелачивания или 2-ой нитки. Сбрасывающие ножи работают автоматически. Сбрасывающий нож 1-ой нитки работает по данным датчика рН-метра 1-ого агитатора

Выщелачивание цинкового огарка



Аппаратурно-технологическая схема выщелачивания огарка

Выщелачивание цинкового огарка

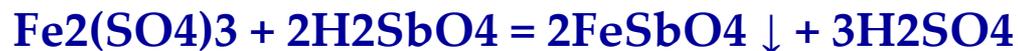
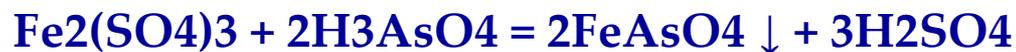


Технологическая схема выщелачивания огарка

Выщелачивание цинкового огарка

Гидролитическая очистка растворов от вредных примесей.

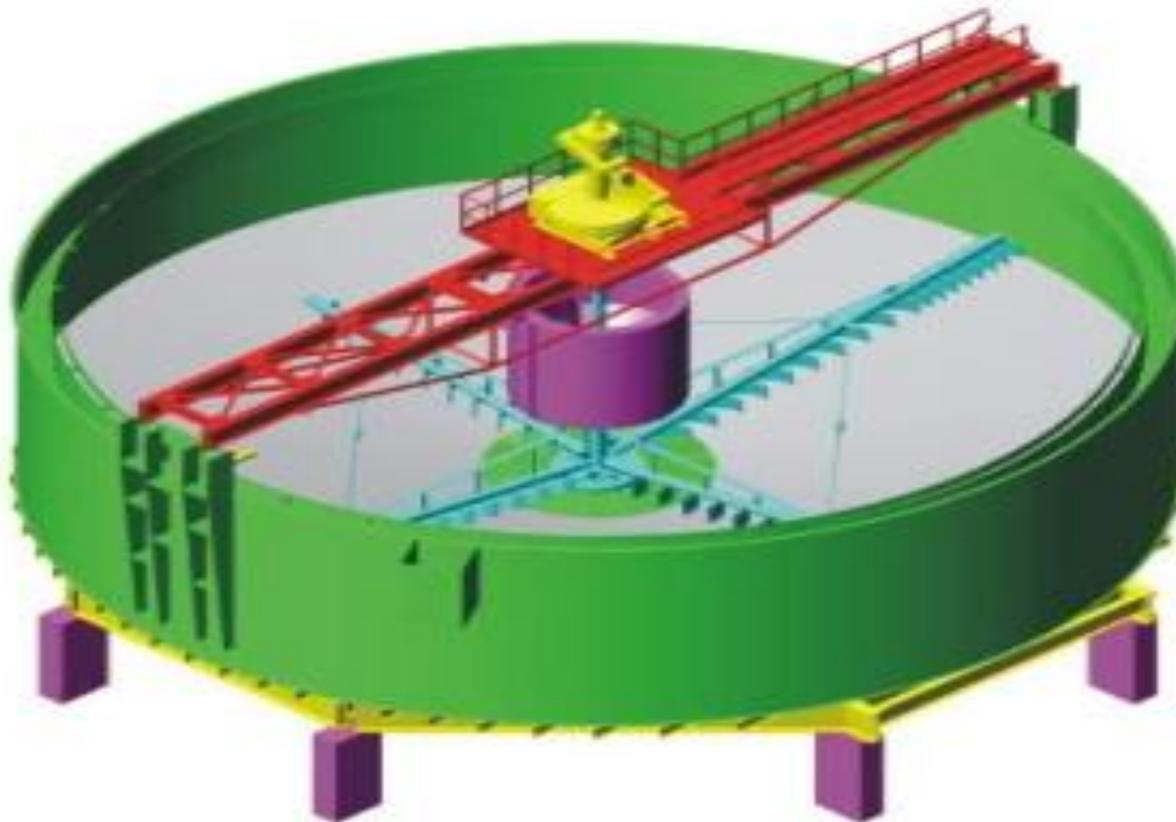
Гидролитическая очистка растворов – это гидролиз солей в водной среде с получением плохо растворимых оснований металлов:



Гидролиз солей происходит при определенных значениях pH среды, зависит не только от pH среды, но и от состава раствора, содержания солей, температуры, давления.

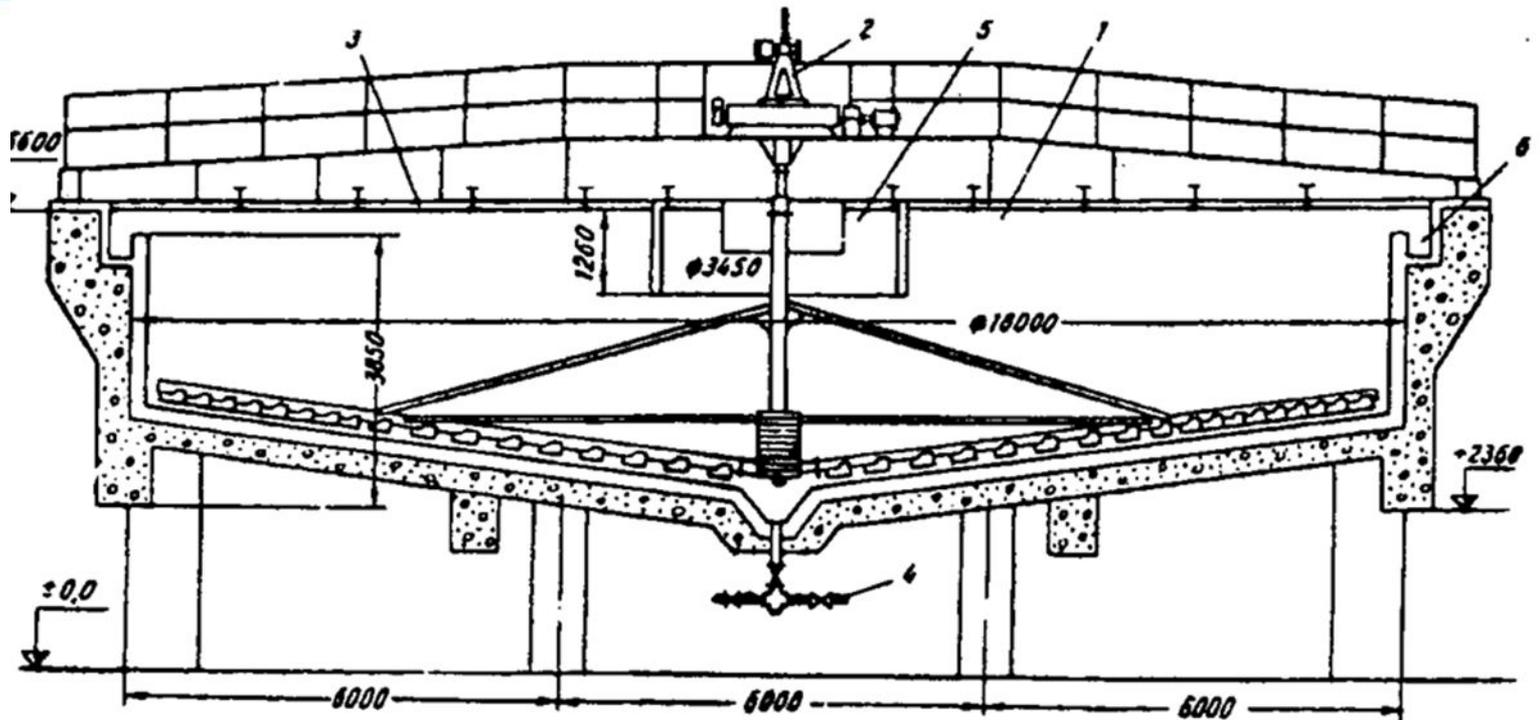
Выщелачивание цинкового огарка

Сгущение пульпы после нейтрального выщелачивания.



Сгуститель

Выщелачивание цинкового огарка



Сгуститель железобетонный

1-бак железобетонный с футеровкой, гидроизоляцией и кислотоупорной керамикой; 2-привод с граблями; 3-крышка сгустителя; 4-узел выпуска нижнего слива; 5-приемник пульпы; 6-сливной желоб.

Выщелачивание цинкового огарка

Во избежание преждевременного выхода из строя перегреbnого устройства необходимо ежемесячно контролировать токовую нагрузку на двигатель привода перегреbnого механизма, токовая нагрузка не должна превышать 7-8 Ампер, а также замерять наличие твердого осадка мерной рейкой.

