

ТЕМА:

**ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ
ПРИ ПЛАЗМЕННО –
ДУГОВОЙ РЕЗКЕ**

- Плазменно-дуговая резка требует особо строгого соблюдения правил эксплуатации электроустановок и других нормативов по технике безопасности. При плазменно-дуговой резке допускается напряжение холостого хода до 180 В при ручной резке и до 500 В при машинной (в аппаратах с дистанционным управлением).
- Плазменно-дуговая резка сопровождается сильным шумом, но он, как правило, не превышает допустимых санитарными нормами уровней. Иногда, при высоких напряжениях плазменной резки, шум может достигать 110— 115 дБ, тогда требуется применение защитных устройств от шума.

- Плазменно-дуговая резка характерна также образованием большого количества паров и газов; многие из этих газов вредны для здоровья. Так, например, высокая концентрация аргона и азота затрудняет дыхание и может вызвать удушье. Очень опасны пары окислов меди и цинка, которые образуются при резке меди и латуней.
- Поэтому при резке сжатой дугой необходима не только общая, но и местная вентиляция.

- Кроме того, плазменно-дуговая резка сопровождается интенсивным излучением, что также требует защитных мероприятий. Для защиты глаз резчика широко применяются, например, щитки с защитными стеклами и очки со светофильтрами типа В-2 и В-3.
- При плазменно-дуговой резке возможны и другие опасности (взрыв сжатого газа, брызги расплавленного металла и др.), поэтому при выполнении этих работ всегда требуется особая осторожность.