

Министерство Образования РБ ГАПОУ БАСК

Выпускная квалификационная работа
на тему:

«Технология изготовления скамейки, толщина
стали 5мм из стали Ст3»

Разработал: Теплов Н.А. 362 группа

Преподаватель: Уральская О.С

Профильная труба: Прямоугольного, квадратного, ромбического или овального сечения — востребованный материал для промышленных целей, частного строительства, а также изготовления элементов интерьера загородных коттеджей, частных домов и дач. Использование профилированных труб позволяет при небольших затратах создавать оригинальные декоративные изделия — скамейки, качели, ограды, беседки, отличающиеся небольшой массой и повышенной прочностью..



Применяемые инструменты и оборудование:

Для выполнения работ по изготовлению скамейки любого уровня сложности понадобятся следующее оборудование и инструменты:

1. Сварочный аппарат в комплекте с электродами диаметром 3 миллиметра;
2. Болгарка с отрезным кругом по металлу;
3. Электрическая дрель со свёрлами;
4. Шлифовальная машинка (можно использовать напильник и наждачную бумагу);
5. Рулетка;
6. Строительный уровень.



Сварочный костюм:

Состав материала: лен 49% и хлопок 51%. Плотность ткани 550г/м², произведена пропитка огнестойкими составами. Застегивается на пуговицы, пришитые потайным способом. Костюм имеет отложной воротник и защитные манжеты. Карманы находятся в боковых швах брюк и внутри куртки. Отверстия для вентиляции расположены в проймах.



Правила безопасности при ручной дуговой сварке.

1. Аккуратно подключать сварочный аппарат к электрической сети, и иметь ввиду, что безопасным напряжением считается значение не выше 12 в.
2. Не использовать очень длинные питающие провода, длина должна быть не более 10 метров.
3. **Запрещена:** Работа под дождем и снегом, возможно использование сварки под навесом. Сварка в условиях повышенной влажности требует особых навыков и опыта.
4. Всегда используйте защитную одежду, обувь и рукавицы, не подвергайте открытые участки тела опасности попадания брызг расплавленного металла;
5. *Запрещается работа без сварочной маски или щитка;*



Большинство специалистов смогло убедиться на собственном опыте, что для сварки сталей, обладающих низким уровнем легирования, хорошо подходят электроды МР-3. Если сравнивать с другими марками, то для данного применения именно они обладают наиболее подходящими характеристиками



Сварочный инвертор Ресанта САИ-220 – это аппарат, работающий от однофазной электрической сети с напряжением 220 В. На выходе устройства формируется постоянный ток, который используют для выполнения [электродуговой сварки](#) при помощи плавящихся [покрытых электродов](#). Если необходимо сварить детали небольшой толщины, то такой аппарат можно подключить даже к обычной бытовой розетке (конечно, при условии, что в электрощитке установлены автоматы, которые в состоянии выд

ством тока).

