

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ

НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Новосибирской области «Бердский политехнический колледж»

(ГБПОУ НСО «БПК»)

**ДИПЛОМНАЯ РАБОТА
ТЕМА: "Разработка коллекции
джинсовых курток для женщин"**

Выполнила: Пожидаева

Яна Геннадьевна

Группа: Т44КМ

Руководитель ВКР: Колесникова Виктория Евгеньевна

Не так много существует видов одежды, которая пользовалась бы столь завидной популярностью, как джинсы, причем у представителей всех слоев населения.



Главными задачами, стоящими перед швейной промышленностью, являются расширение ассортимента и улучшение качества одежды, обеспечение её конкурентоспособности, повышение эффективности производства.

Таким образом, цель дипломной работы- разработать проектно-конструкторскую документацию на изготовление коллекции, способной удовлетворить потребности покупателя.



Направл ение

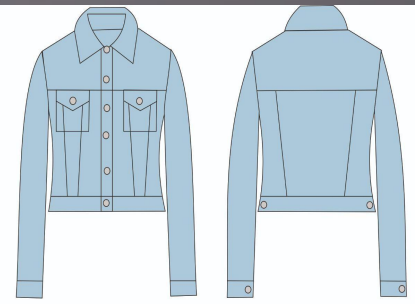
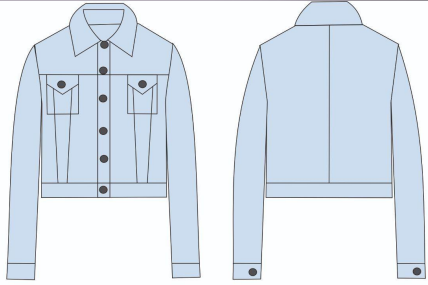
МОДЫ

Джинсовая куртка – универсальная одежда в наше время. Особенно удобна в быстром ритме мегаполиса. Она прочная, хорошо стирается, защищает от холода, жары и дождя. В такой куртке удобно ездить в общественном транспорте. Мода наложила свой отпечаток на джинсовую куртку.



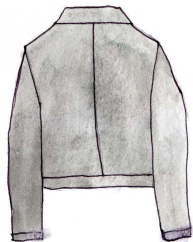
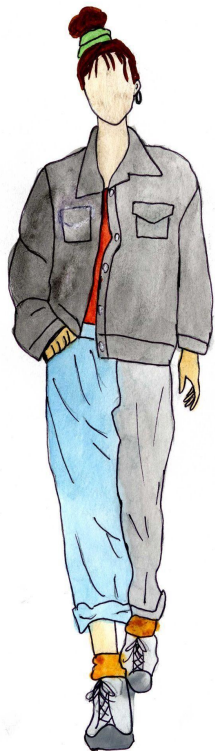
Модели аналоги



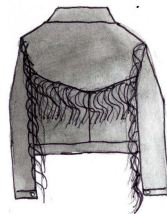


Модели предложений

Модель
№1



Модель №2



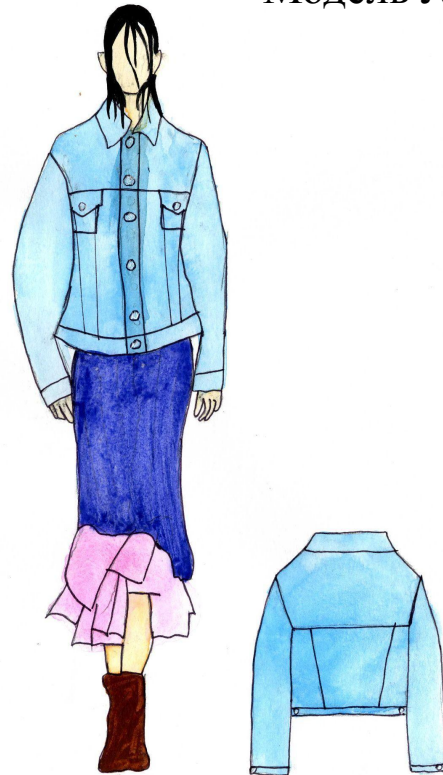
Модель
№3



Модель №4



Модель №5



Требования к проектируемому изделию и материалам

ТРЕБОВАНИЯ К ИЗДЕЛИЮ:

Основными потребительскими требованиями, предъявляемые к женской куртке являются: надёжность изделий, удобство пользования, эстетические и гигиенические требования.

Производственные требования - технологические и экономические.

ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ:

С учётом требований к материалу был выбран джинсовый материал типа Демин, как наиболее качественный и дорогой вид, швейные нитки рекомендуются армированные (хлопколавсановые).

Выбор материала

а

Рекомендуемым материалом является джинсовая ткань, которая вырабатывается саржевым переплетением из однониточной кардной пряжи, крашенной в основе и суровой в утке.

Наиболее качественным и дорогим видом джинсовой ткани считается деним. Он изготавливается путем саржевого переплетения, в котором в качестве основы используется окрашенная нить, а в качестве нити утка – белая.



Методика конструирован ия

При разработке проектируемой модели джинсовой куртки, была выбрана итальянская методика конструирования, так как данный метод используется при конструировании одежды на индивидуальную фигуру.



Разработка чертежей лекал деталей изделий



Технологическая последовательно СТЬ

Технологический процесс изготовления одежды включает в себя соединение деталей, придание им необходимых физико- механических свойств, влажно-тепловую обработку, выполнение различных отделок, заключительную отделку всего изделия и контроль качества.

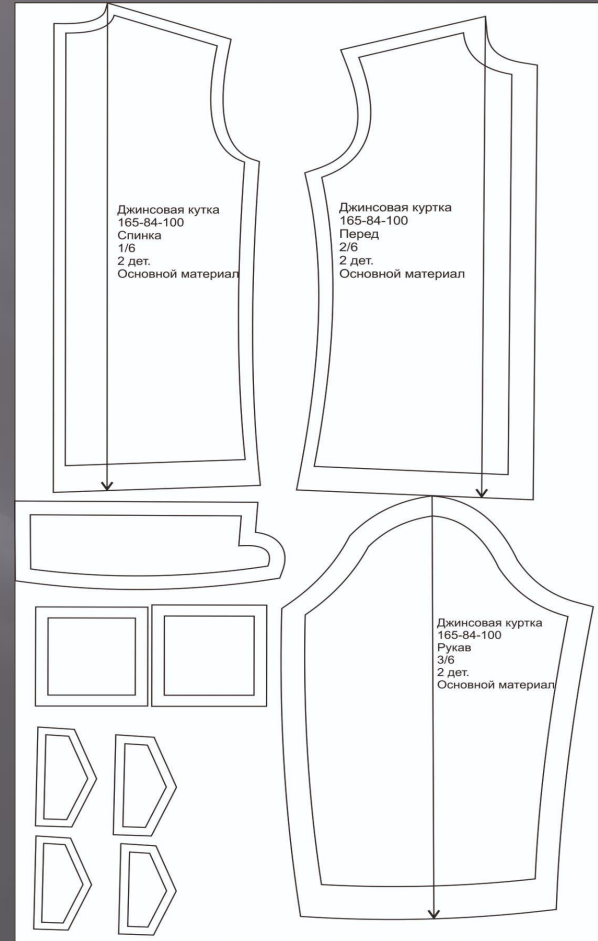
№	Наименование операции	Вид работы	ТУ	Оборудование
1	2	3	4	5
1	Застрочить верхний срез кармана	М	ширина шва 2 см	Brother 2600-A
2	Приутюжить карман	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
3	Настроить карман к переду	М	ширина шва 1 см	Brother 2600-A
4	Приутюжить карман	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
5	Продублировать верхний клапан	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400 (V 2400)
6	Обтачать верхний клапан	М	ширина шва 1 см	Brother 2600-A
7	Вывернуть, выправить клапан, высечь	Р	ширина надсечки 0,5	Ножницы
8	Приутюжить клапан	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
9	Пригачать клапан к переду	М	ширина шва 0,5 см	Brother 2600-A
10	Приутюжить готовый клапан и карман	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
11	Продублировать планку	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
12	Прикрепление кнопки	М	Размер 15 мм	ЛУСК ЛК-Т818

13	Стачать плечевые срезы	М	ширина шва 1 см	Brother 2600-A
14	Обметать плечевые срезы	СМ	ширина шва 0,7 см	Pegasus M700
15	Заутюжить припуски плечевых швов	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
16	Стачать боковые срезы	М	ширина шва 1 см	Brother 2600-A
17	Обметать боковые срезы	СМ	ширина шва 0,7 см	Pegasus M700
18	Заутюжить припуски боковых швов	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
19	Стачать части рукава	М	ширина шва 1 см	Brother 2600-A
20	Обметать срез	СМ	ширина шва 0,7 см	Pegasus M700
21	Заутюжить шов	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
22	Стачать средний срез рукава	М	ширина шва 1 см	Brother 2600-A
23	Обметать срез	СМ	ширина шва 0,7 см	Pegasus M700
24	Заутюжить шов	У	Не более 150°	Metalnova Vapox 2400
25	Втачать рукав в пройму	М	ширина шва 1 см	Brother 2600-A
26	Обметать срез	СМ	ширина шва	Pegasus M700

Нормирование расходов материала

Нормирование расхода материалов проводят с целью установления их планового количества, необходимого для изготовления изделий и обеспечения наиболее рационального и эффективного использования сырья и материалов в производстве.

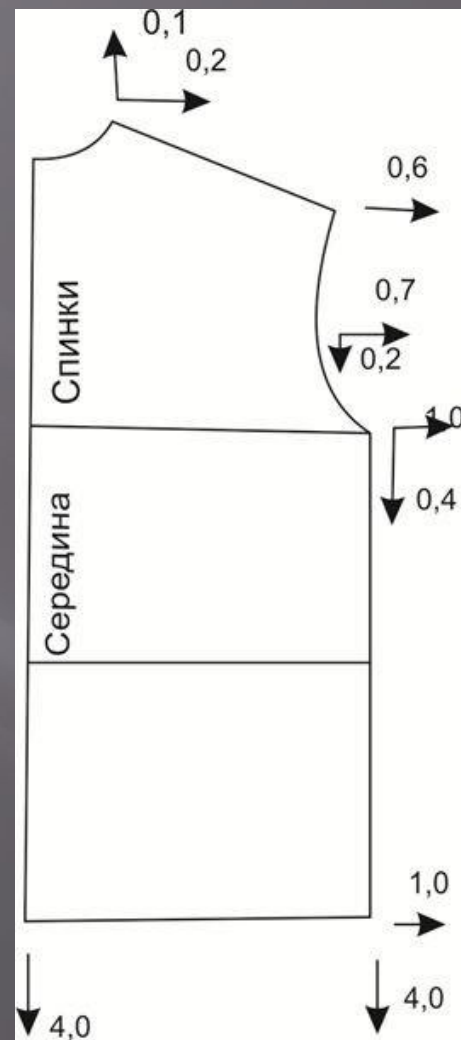
Процент межлекальных потерь раскладки куртки составил 10-20%, что говорит о рациональной раскладке.



Градац

ИЯ

Градация лекал была выполнена по итальянской методике. В данном случае для градации применяется пропорционально расчетный способ.



Уход за изделием

Джинсовые вещи стирают отдельно от других тканей;

Изделия выворачивают наизнанку и закрывают всю фурнитуру (замки-молнии, пуговицы, кнопки);

От отбеливателя лучше отказаться, могут остаться пятна и разводы;

Джинсовые ткани не рекомендуется сильно отжимать, лучше всего позволить воде стечь самостоятельно;

Из-за жесткости деним хорошо сохраняет форму и вещи почти не нужно гладить – они расправляются на теле;

Если возникла такая необходимость, изделия гладят слегка влажными – они станут мягче.

