

Министерство образования и науки Республики Башкортостан
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Уфимский топливно-энергетический колледж

Специальность 18.02.09

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПП 02.01

По профилю специальности

ПМ02 Ведение технологического процесса на установках I и II категорий

Отчет по практике

УТЭК.18.02.09.ПП.07.00.000.ОП

База практики - ПАО «Башнефть - Уфанефтехим»

Обучающийся группы 4ПНГ-1

Ишмухаметов И.Р.

Общая характеристика предприятия

Уфимский нефтеперерабатывающий завод или Филиал «Башнефть-Уфанефтехим» входит в группу нефтяных предприятий компании ПАО «Башнефть». Расположен на территории республики Башкортостан, в г. Уфа. в состав предприятия входят:

- ▶ Топливное, газокаталитическое, товарное, сервисное производство и производство ароматических углеводородов;
- ▶ Установки замедленного коксования;
- ▶ Установка гидроочистки Л-24-7;
- ▶ Установка висбрекинга;
- ▶ Установки изомеризации 35-5;
- ▶ Установки каталитического риформинга 35-11/300;



Значение установки в общей схеме производства

Как обезвоживание, так и обессоливание, являются важнейшими процессами в нефтяной промышленности. Их актуальность не меняется со временем.

Более полное обессоливание и обезвоживание позволяет:

- ▶ Повысить качество продукта;
- ▶ Увеличить срок службы оборудования;
- ▶ Сократить расход энергии;
- ▶ Предотвращает дезактивацию катализатора.



Назначение процесса

Установка ЭЛОУ предназначены для:

- ▶ Удаления солей и воды из нефти перед подачей на переработку. Эффективное обессоливание позволяет значительно уменьшить коррозию технологического оборудования установок на переработке нефти, предотвратить дезактивацию катализаторов, улучшить качество топлив, нефтяного кокса, битумов и других продуктов.



Сырье, выпускаемая продукция, вспомогательные материалы, реагенты, катализаторы.

- ▶ В качестве сырья процесса используется сырая нефть.
- ▶ Продукты процесса: Целевым продуктом является обессоленная обезвоженная нефть.
- ▶ Вспомогательные материалы: деэмульгаторы



Влияние технологических параметров процесса на выход и качество продукции

Основными факторами, влияющими на процесс обессоливания и обезвоживания, являются:

- ▶ Скорость подачи сырой нефти;
- ▶ Температура;
- ▶ Давление;
- ▶ Число ступеней обессоливания



Средства индивидуальной защиты

- ▶ Костюм хлопчатобумажный;
- ▶ Рукавицы кислотозащитные;
- ▶ Сапоги резиновые, кирзовые или ботинки кожаные;
- ▶ противогаз

При работе в зимнее время:

- ▶ Костюм для защиты от пониженных температур;
- ▶ Рукавицы прорезиненные или резиновые перчатки;
- ▶ Фартук прорезиненный;
- ▶ Защитные очки.



Средства коллективной защиты

- ▶ Средства нормализации воздушной среды;
- ▶ Средства нормализации освещения;
- ▶ Средства защиты от повышенного шума;
- ▶ Средства защиты от повышенной вибрации;
- ▶ Средства защиты от движущих узлов и деталей.



Достоинства и недостатки процесса

Достоинства процесса

- ▶ Является единственной установкой первичной подготовки нефти.
- ▶ Низкая металлоемкость.

Недостатки процесса

- ▶ К недостаткам ЭЛОУ можно отнести только одно, неполное удаление воды и солей из нефти, какая бы глубина очистки не была, все равно остаются частицы воды и солей;
- ▶ Большое потребление электроэнергии.



Перспективы развития процесса

- ▶ Полное удаление воды и солей;
- ▶ Уменьшение потребления электроэнергии;
- ▶ Увеличение производительности;
- ▶ Разработка более дешевых и эффективных деэмульгаторов.



Спасибо за внимание!