

ГПОУ ТО «ДОНСКОЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

ТЕХНОЛОГИЯ СБОРКИ И СВАРКИ СТРЕЛЫ АВТОМОБИЛЬНОГО КРАНА

Терёшин Дмитрий Павлович

Студент группы: **С17 - 3.1**



ВВЕДЕНИЕ

Место прохождения производственной практики



ООО «Новомосковск-ремстройсервис»

Характеристика сварной конструкции



Материал для изготовления конструкции

Химический состав в % стали марки **09Г2С**

C - до **0,12**

Si - **0,5 - 0,8**

Mn - **1,3 - 1,7**

Ni - до **0,3**

S - до **0,04**

P - до **0,035**

Cr - до **0,3**

N - до **0,008**

Cu - до **0,3**

As - до **0,08**

Fe - **~96-97**



Выбор способа сварки

Полуавтоматическая сварка
в среде защитного газа
CO₂



Оборудование и приспособления




**BlueWeld
MEGAMIG
500S**


Горелка
**QUATTRO
ELEMENTI**

Технологический процесс изготовления стрелы автомобильного крана






Расчёт режимов сварки конструкции

A close-up photograph showing a person's hand inspecting a weld joint on a metal structure. The hand is positioned on the left, with fingers pointing towards the weld. The weld is a dark, irregular shape on a lighter metal surface. The background is dark and out of focus.

Контроль качества сварных соединений



Организация рабочего места сварщика

Техника безопасности при сварочных работах



Практическая часть



Сварка углового соединения пластин из легированной стали в нижнем пространственном положении



Сварка неповоротных стыков труб в вертикальном положении

A detailed close-up of a mechanical watch movement, showing various gears, jewels, and intricate metal components. The image is slightly blurred, emphasizing the complexity and precision of the watch's internal mechanism. A semi-transparent dark horizontal band is overlaid across the center of the image, containing the word 'ЗАКЛЮЧЕНИЕ' in white, serif, all-caps font.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ



Спасибо за внимание!