

Цель проекта: разработка системы автоматизированного управления обеспечением оборотной водой системы гидрозолоудаления Балхашской ТЭЦ ТОО «Корпорация Казахмыс» с применением современных средств автоматизации.

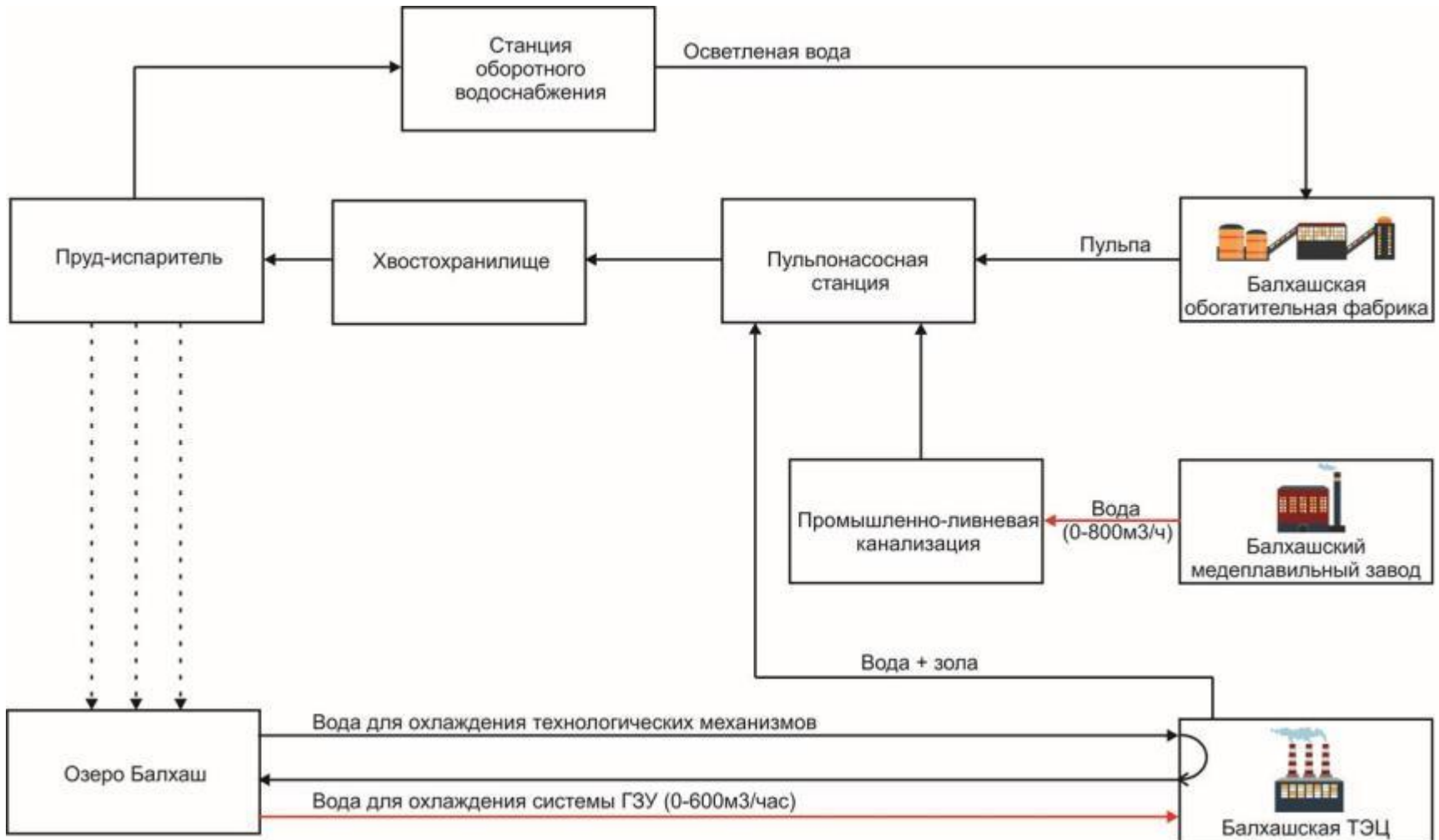
Объект исследования



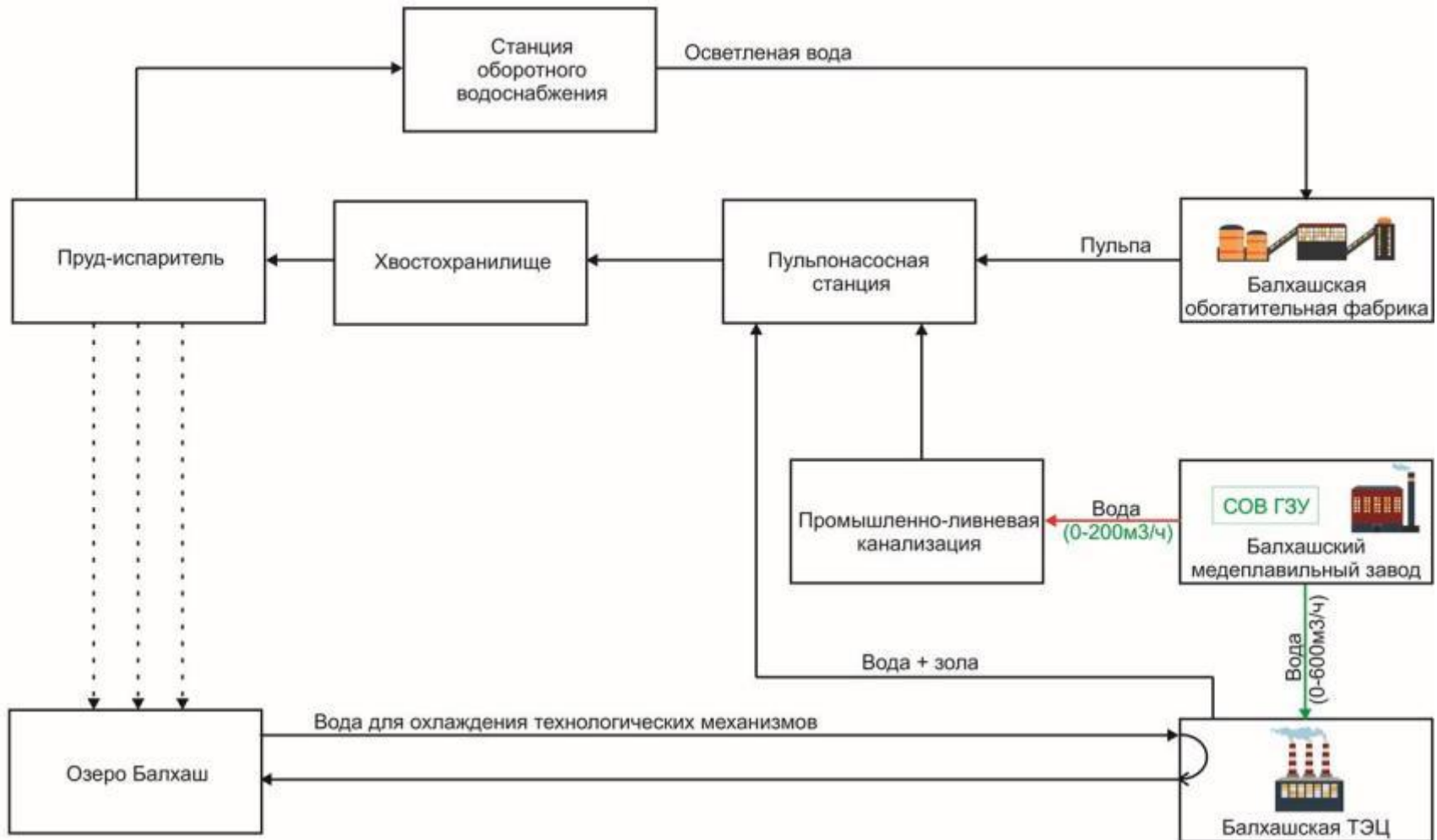
Основное назначение Балхашского горно-металлургического комбината – переработка медесодержащей руды, выплавка из медного концентрата чистой меди и сопутствующих металлов.

Балхашская ТЭЦ – старейшая действующая ТЭЦ на территории Центрального Казахстана. Одна из трех ТЭЦ ТОО «Корпорация Казахмыс».

Состояние системы водоснабжения до внедрения оборотного водоснабжения ГЗУ

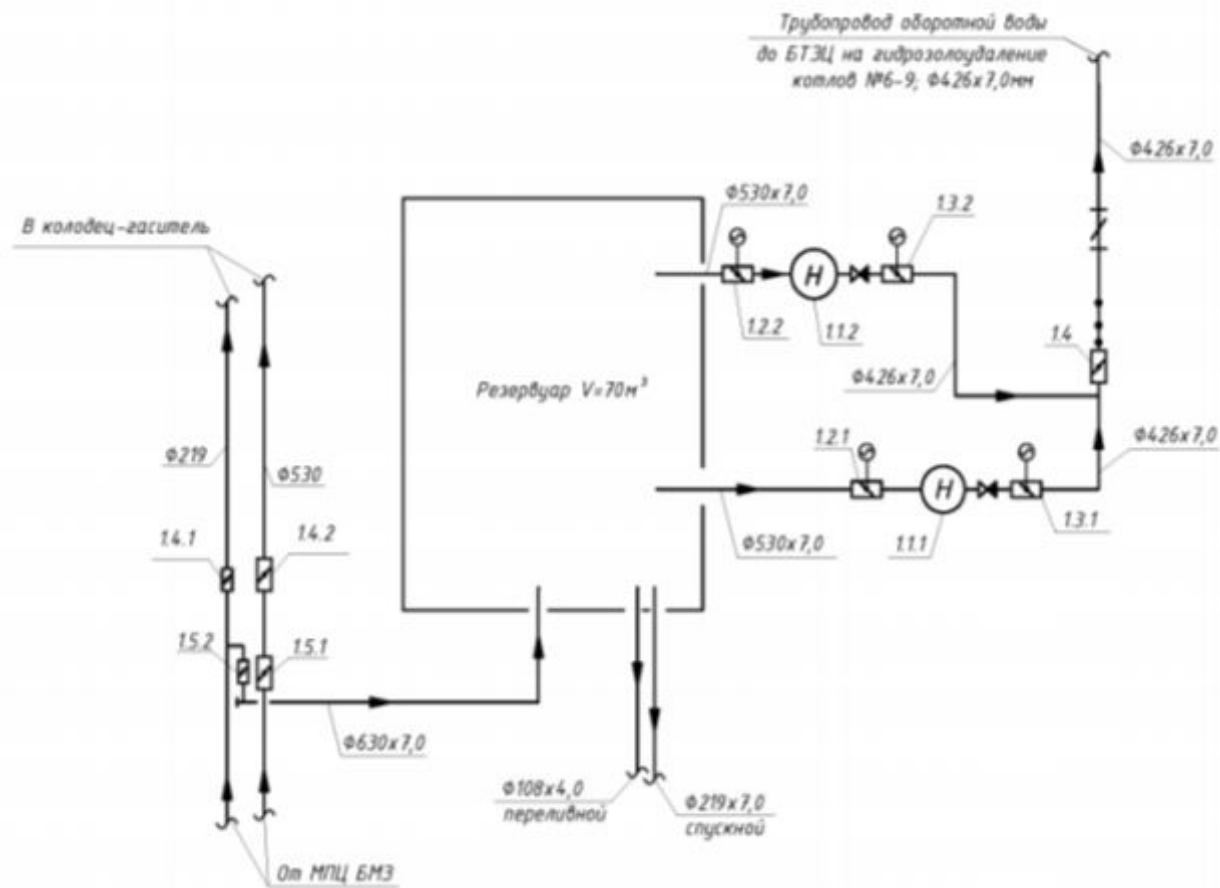


Состояние системы водоснабжения после внедрения оборотного водоснабжения ГЗУ

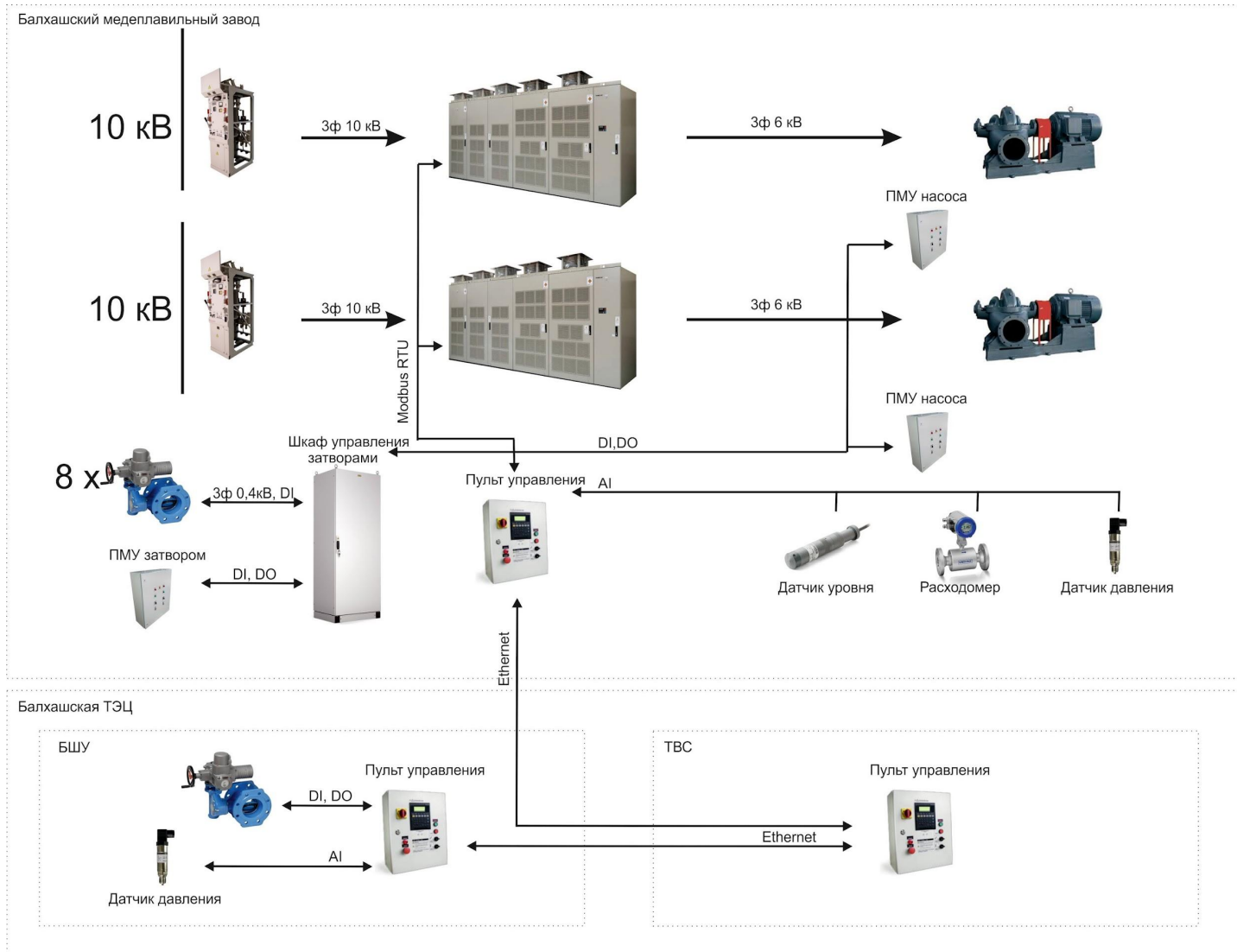


Состав насосной станции обратного водоснабжения

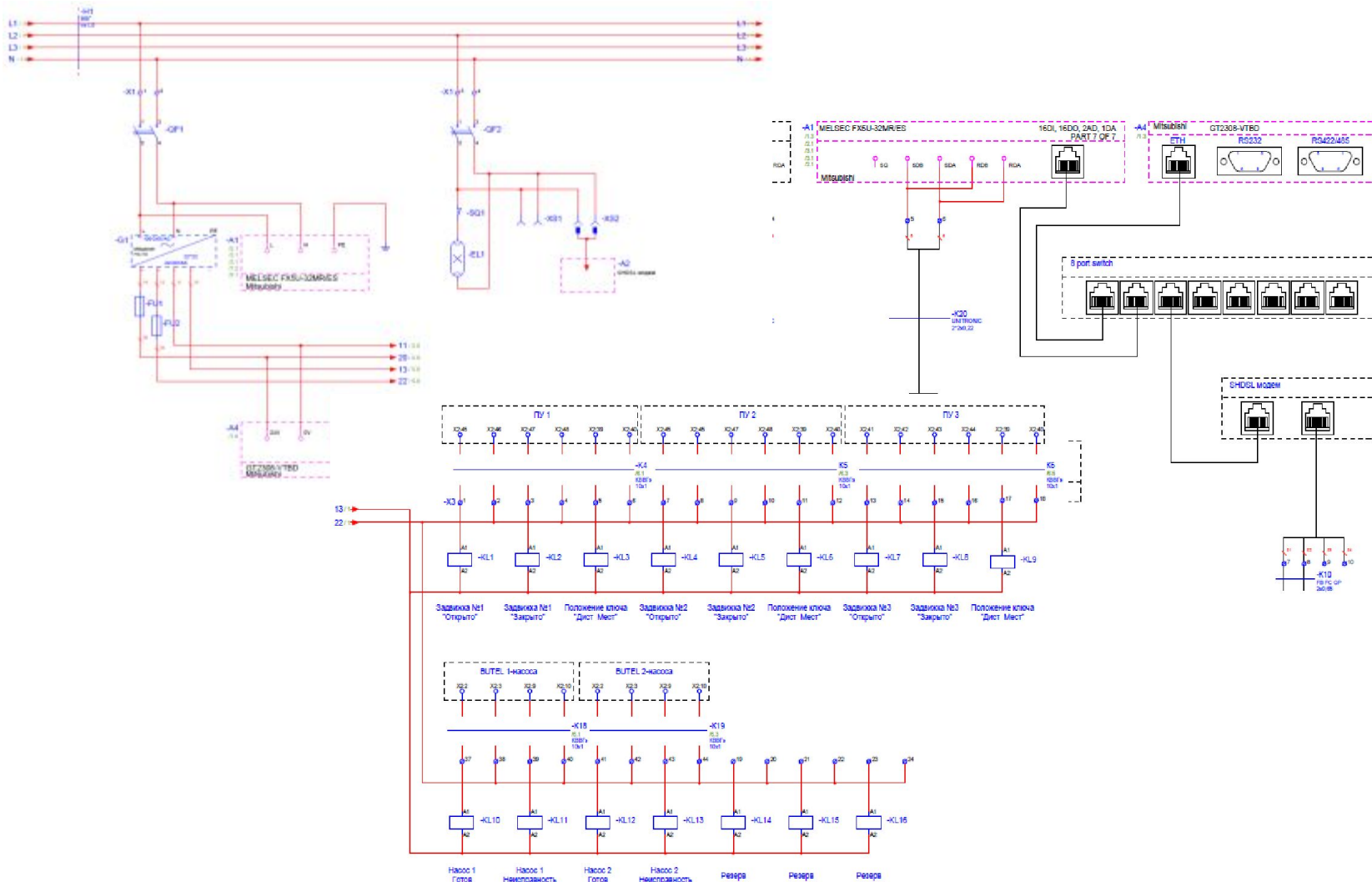
- Резервуар 70м³
- 2 насоса Д1250-125 500кВт
- 8 затворов с электроприводом
- 1 расходомер
- 2 датчика давления
- 1 датчик уровня



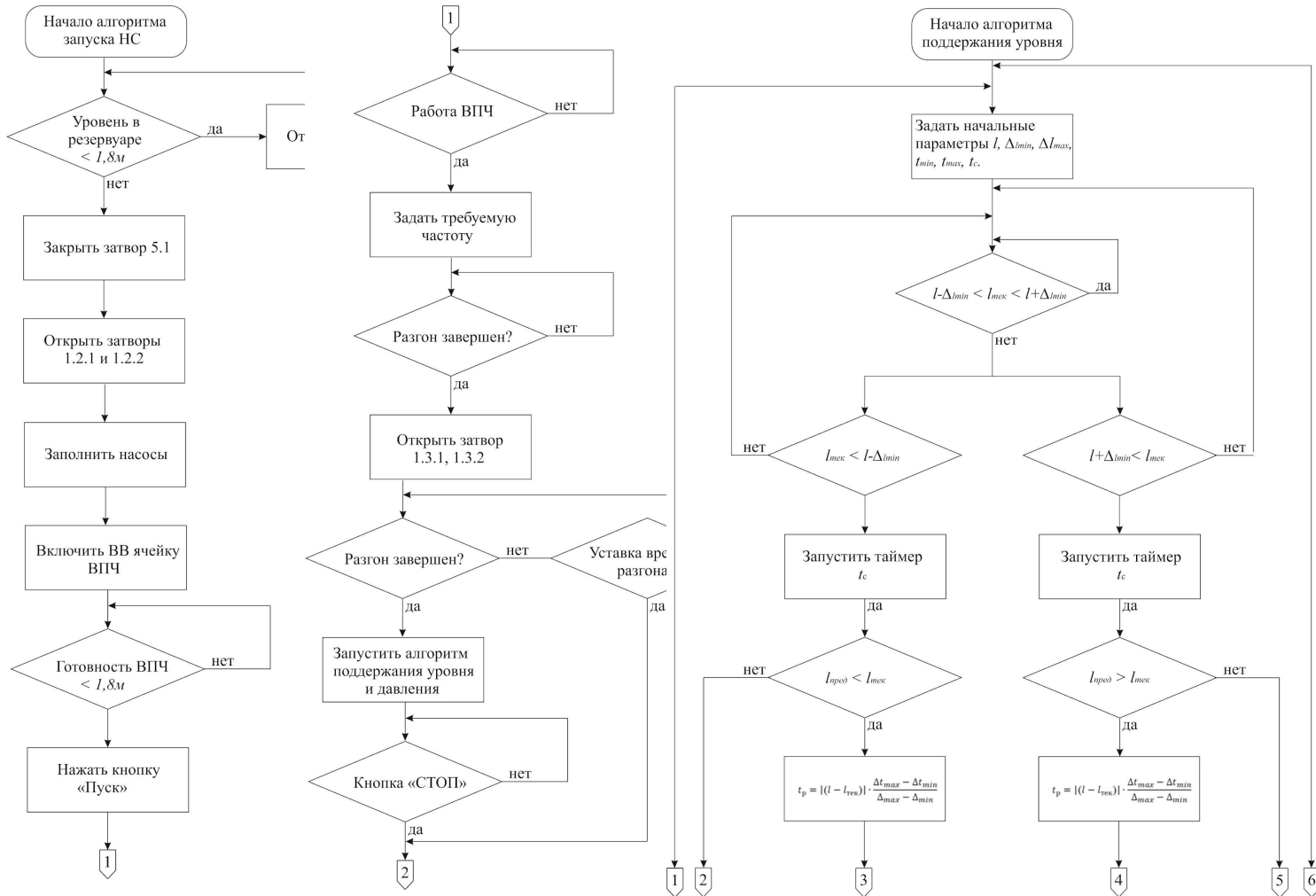
Структурная схема системы автоматического управления насосной станции оборотного водоснабжения



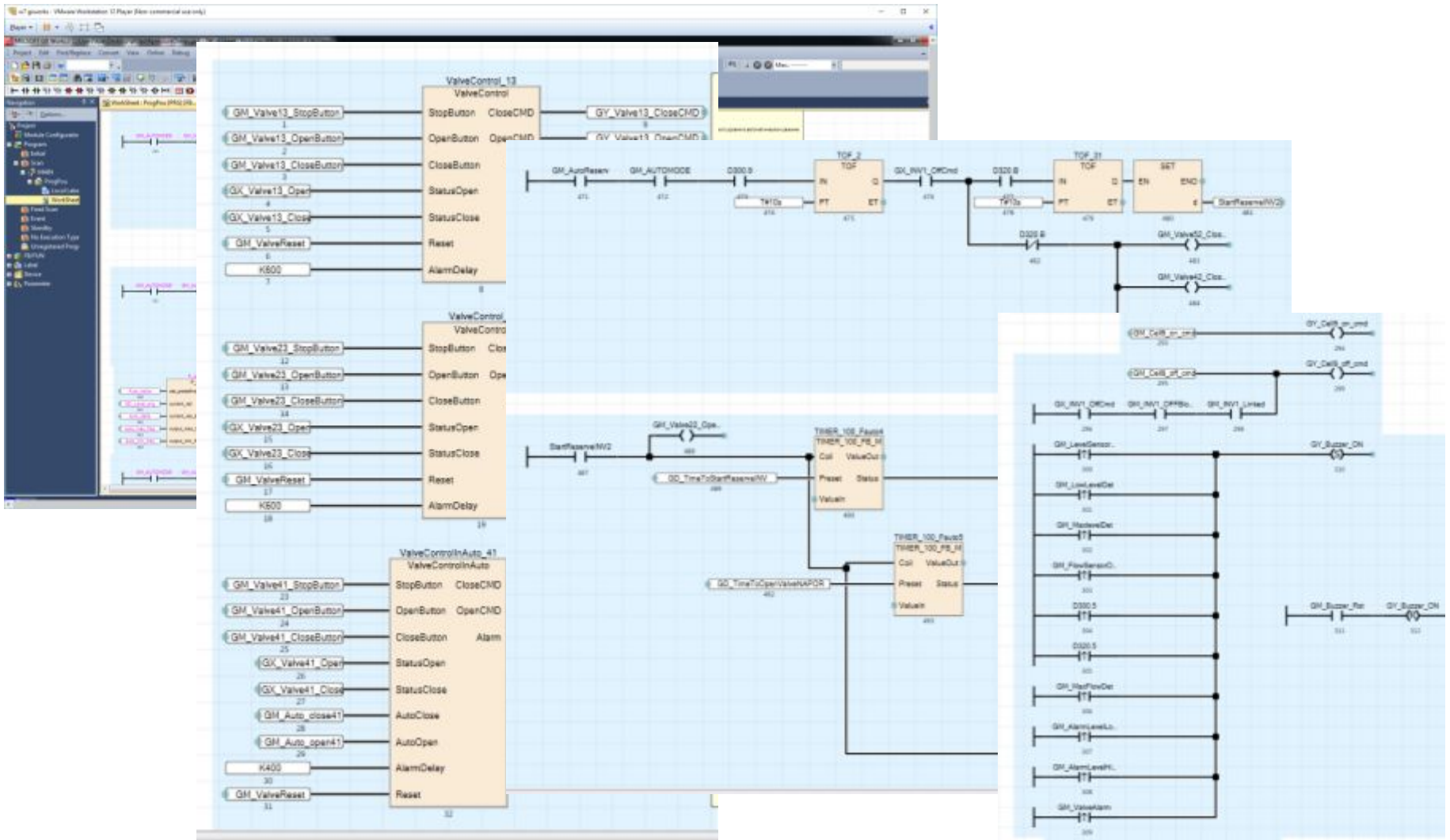
Разработка принципиальных схем пультов и шкафов управления



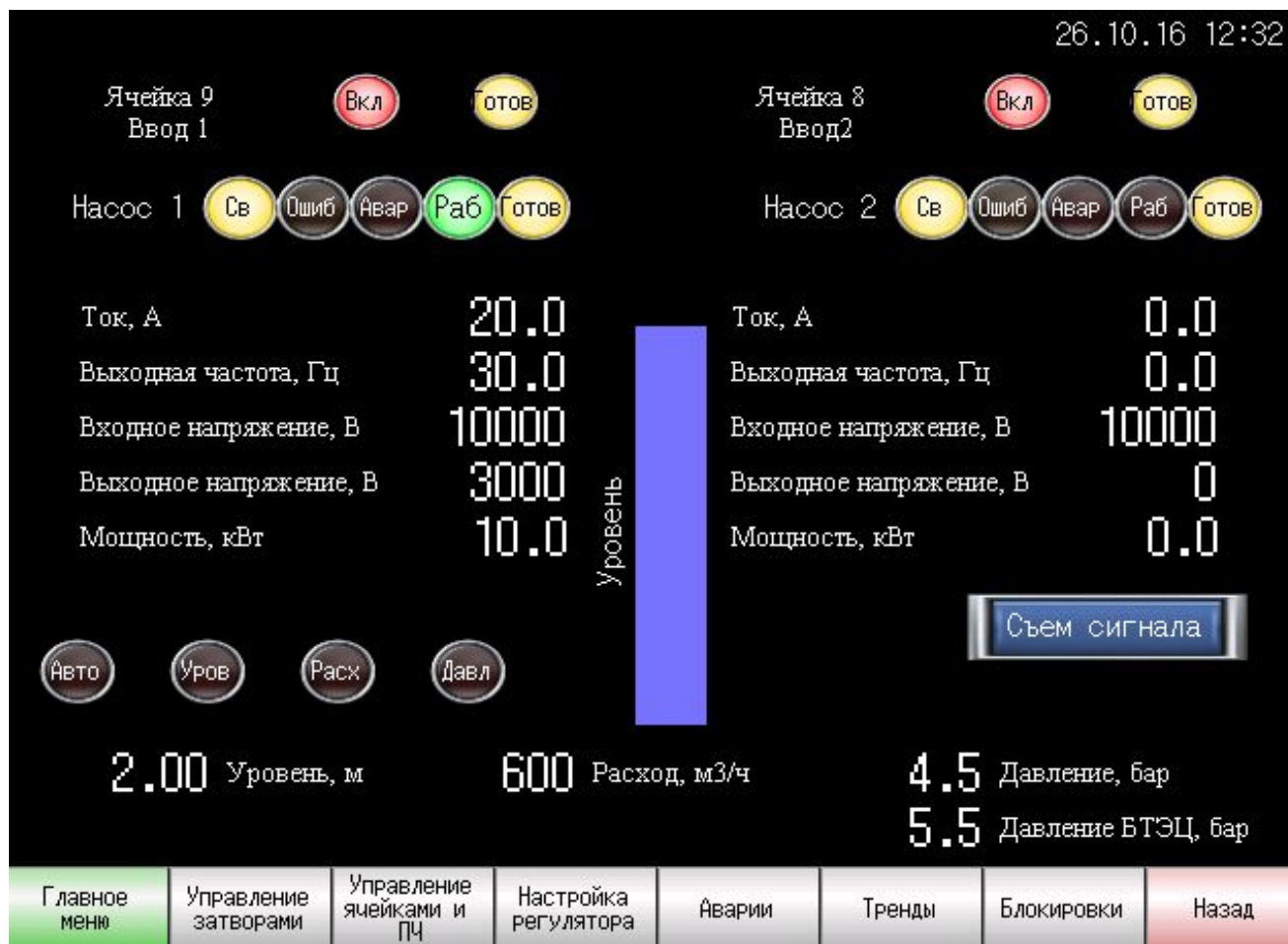
Разработка алгоритма работы насосной станции обратного водоснабжения



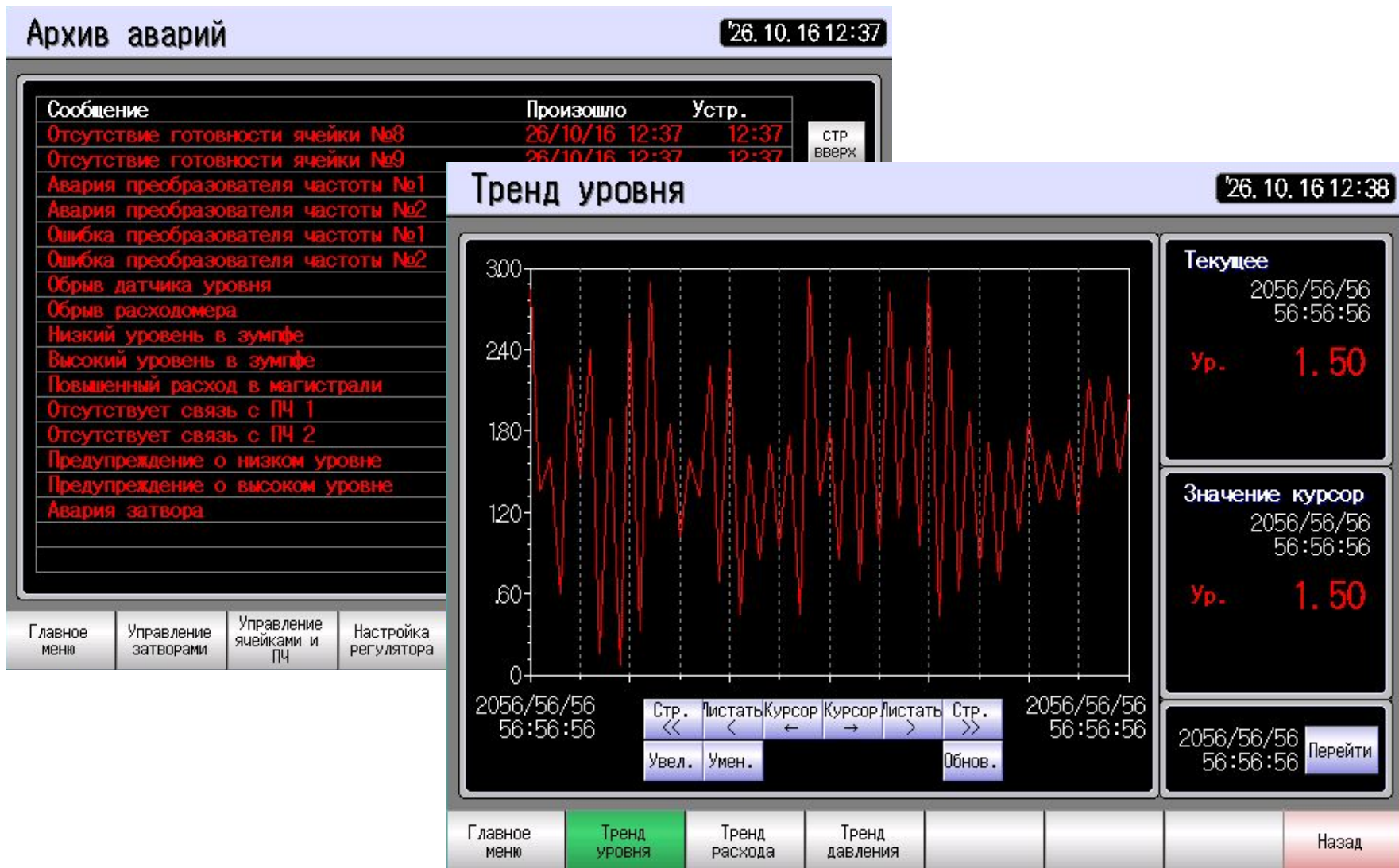
Разработка программного кода контроллера



Разработка визуального интерфейса панели оператора



Разработка визуального интерфейса панели оператора



Проведение шеф-монтажных и пусконаладочных работ



Благодарю за внимание!