

Лушценый Шпон



Выполнил: Болганов. Д. В ТД-31

Лущенный шпон-это

натуральный древесный материал получаемый в результате срезания тонких слоёв древесины со специально заготовленного чурака (короткомерный круглый сортимент).



Сфера применения

Сфера применения Сегодня шпон чаще всего используют, чтобы облицовывать деревянную мебель. Но это не единственная сфера, где сложно обойтись без этого материала. Это изготовление:

1. Дверей.
2. Скейтбордов.
3. Корпусов для музыкальных инструментов.
4. Дельта-древесины.
5. Фанеры.
6. Спичечной соломки.
7. Отделки для салонов авто.
8. Декоративные модели.



Как производят?

Технология производства лущеного шпона представляет снятие слоя древесины с вращающейся заготовки. Предварительная гидротермическая обработка усиливает пластические характеристики древесины, это позволяет избежать возникновения трещин на изнанке листа. Нужно подобрать оптимальную температуру для ванн, так как слишком высокая степень нагрева может привести к размягчению волокон и образованию ворсистой поверхности.

В процессе лущения чураки вращаются, а режущие ножи совершают поступательные движения по отношению к оси вращения заготовки. Диаметр чурака при этом постепенно уменьшается. В результате он приобретает форму цилиндра, которая называется карандашом. Лента, образуемая при лущении, нарезается специальными ножницами, затем готовые пластины укладывают в стопки. Лущеный шпон в основном применяется для облицовки фанеры, для отделки дверей и лестниц, при производстве спичек.



Плюсы и минусы

Плюсы:

- низкая стоимость. *Луцёный шпон* самый дешевый из всех разновидностей шпона. Производят его из недорогих сортов древесины, да и сама технология производства не требует больших финансовых затрат;

- минимальная толщина. **Луцёный шпон** самый тонкий среди остальных, это дает возможность использовать его там, где нет места для других.

Минусы:

- неэстетичный внешний вид и неравномерная текстура. Потому *луцёный шпон* используют чаще для отделки внутренних, незаметных элементов;

- много отходов. *Технология производства луцёного шпона* построена так, что все пласты, срезанные с правой стороны чурака идут в брак, так как они получаются неровные и рваные.

СПАСИБО ЗА

ВНИМАНИЕ!