



КРАСЦВЕТМЕТ

Программа «Раскрой слитка»

Анатолий Задровский

Дата 09.11.2018

Цель:

1. Разработать программу «Раскрой слитка», позволяющую планировать необходимый объем металла, для выполнения заказа;
2. Работа программы на протяжении всего процесса проката слитка, с возможностью внесения корректировок оператором;
3. Корректировка раскроя с учетом выявленных дефектов на прокате.

Задачи:

1. Внесение параметров слитка
2. Выбор необходимых позиций из списка возможной детализировки
3. Возможность вывода на печать предварительного плана раскроя
4. Необходимо учитывать отрезание слитка на несколько частей. Одна часть с деталями продвигается дальше по процессу, оставшаяся часть раскатывается до нужной толщины
5. Пошаговый процесс проката, с предполагаемыми размерами пластины и расположением на ней вырубаемых заготовок.
6. Сохранение истории каждого заказа
7. Возможность вывода на печать отчета по заказу

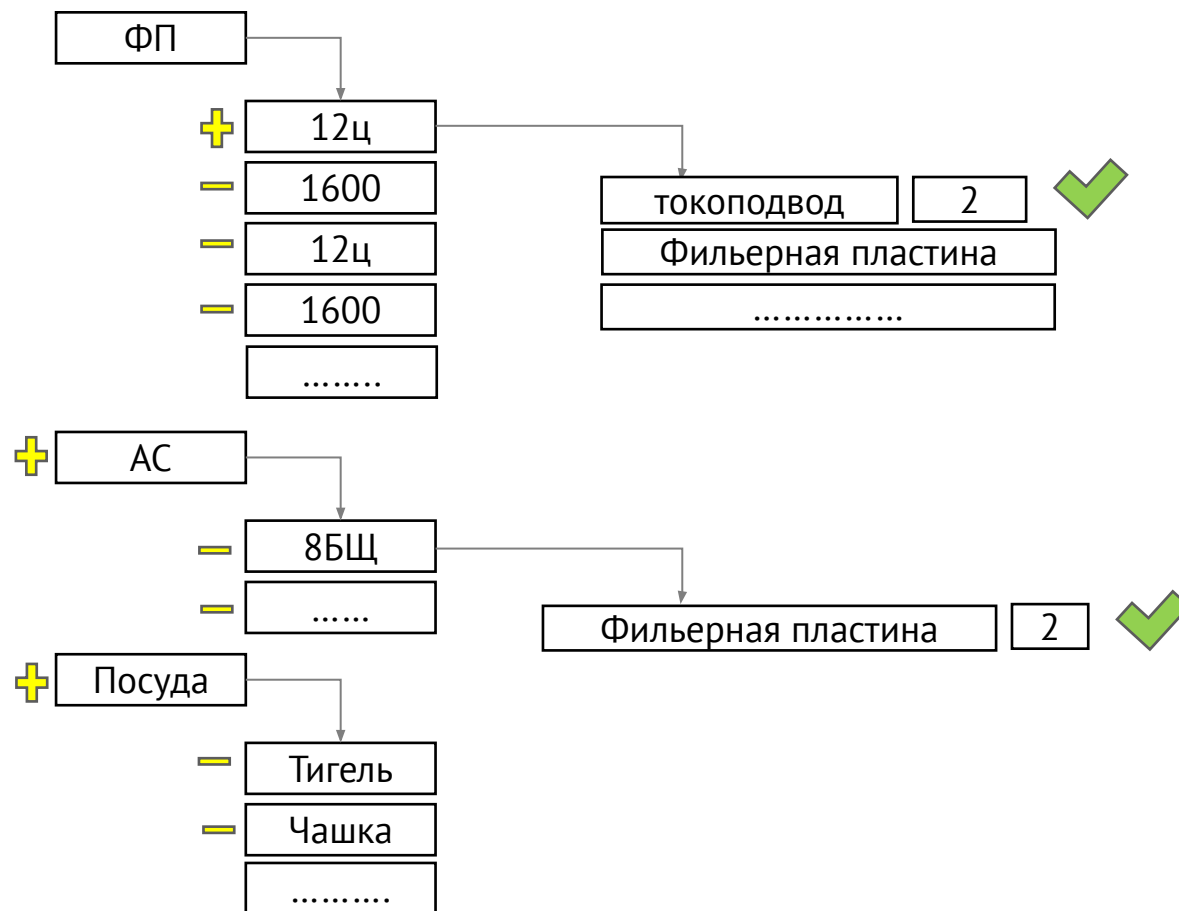
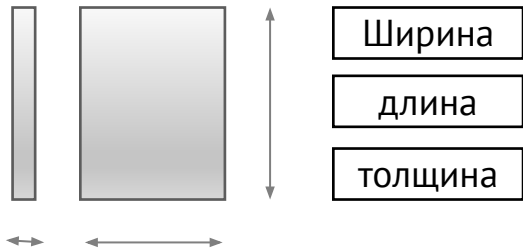
Предложенный материал:

Список изделий с полной детализацией с указанными параметрами согласно чертежей

Предполагаемый интерфейс:

ЗАКАЗ №

Изделие

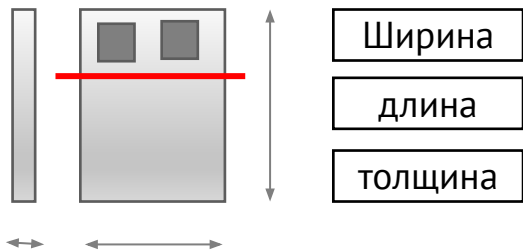


Предполагаемый интерфейс:

ЗАКАЗ № ЦАГ №1

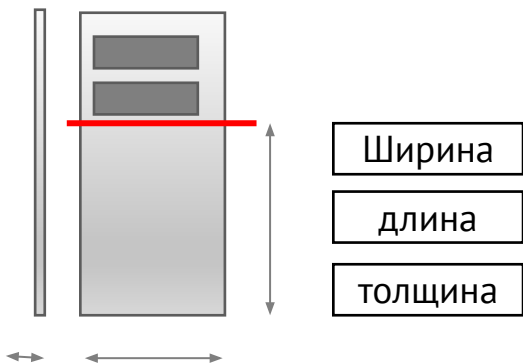
ПРОКАТ: 3.0 мм

Редактор



ЗАКАЗ № ЦАГ №2

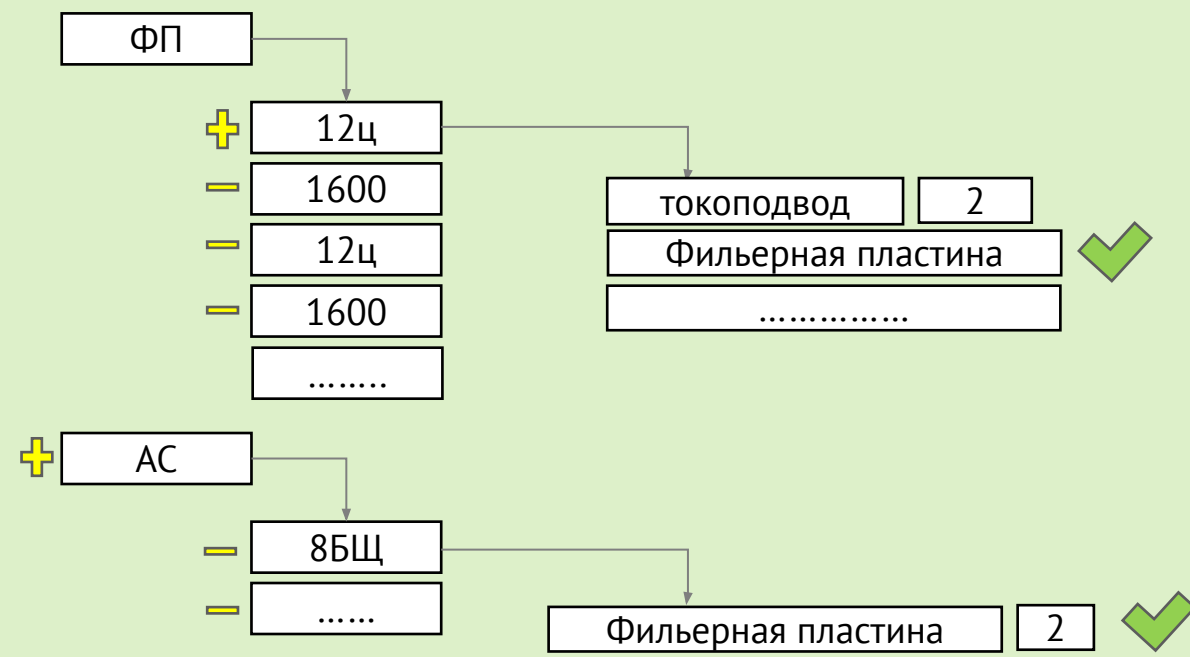
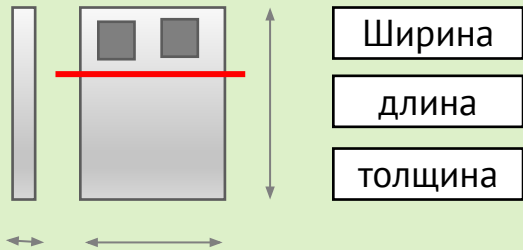
ПРОКАТ: 2.5 мм



Предполагаемый интерфейс:

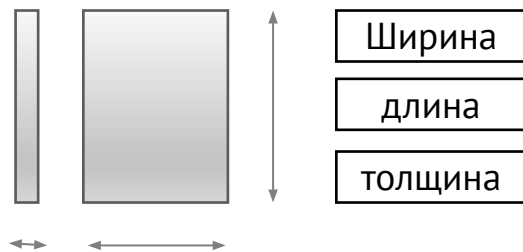
ЗАКАЗ № ЦАГ №1

п



Отчет:

ЗАКАЗ № _____



ШАГ №	толщина	Изделие	деталь	Кол-во	Редактор
1	3.0	12ц	токоподвод	2	✓
2	2.5	8БЩ	Фильтрная пластина	2	