

**Харківський державний університет харчування та торгівлі
Навчально-науковий інститут харчових технологій та бізнесу
Кафедра процесів та устаткування харчової і готельно-ресторанної
індустрії ім. М.І. Беляєва**

Візуальний супровід до дипломного проекту бакалавра на тему:

**Проект технічного оснащення м'ясопереробного
підприємства**



Виконав: студент 4 курсу, гр. ПМ-16
Остахов М.П.

Керівник: к. т. н., доцент
Горєлков Д. В.

Харків 2020

Ланка приготування начинок

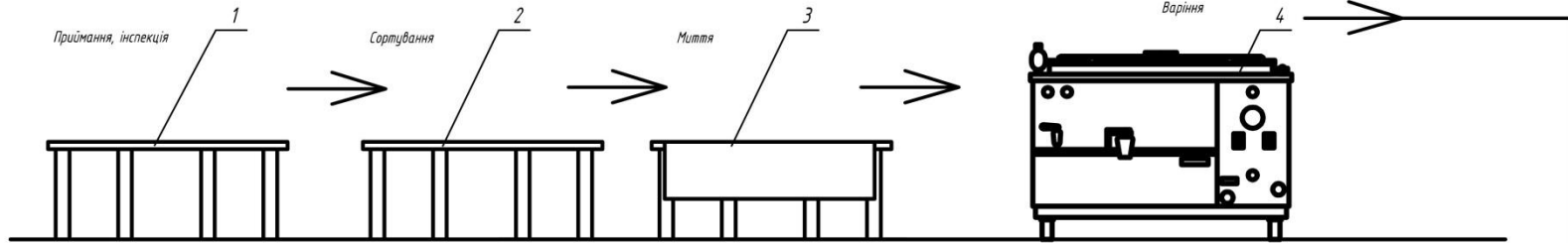
1
Приймання, інспекція

2
Сортування

3
Миття

4
Варіння

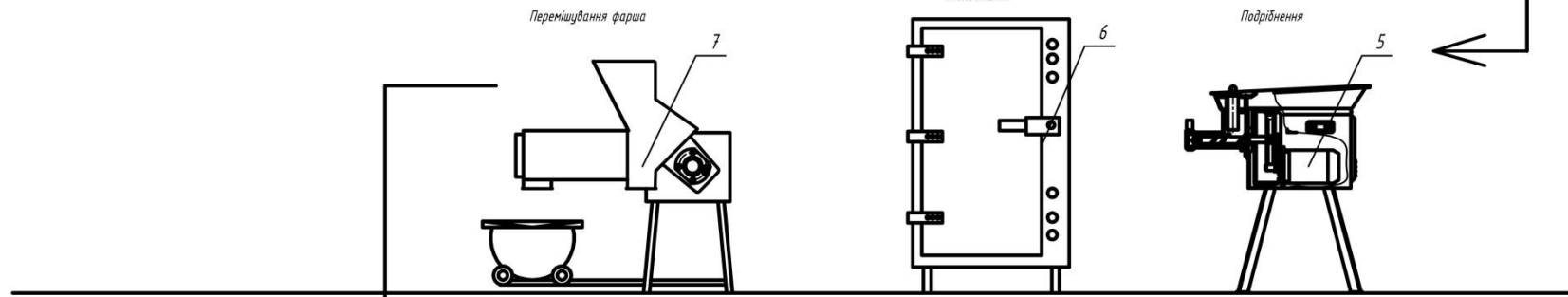
Очистження



7
Перемішування фаршу

6
Охолодження

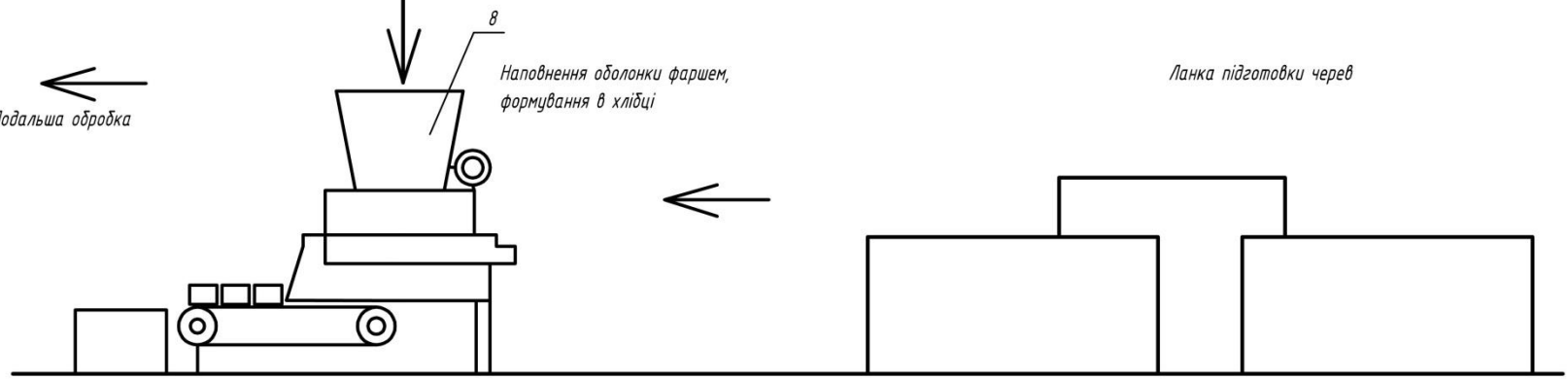
5
Подрібнення



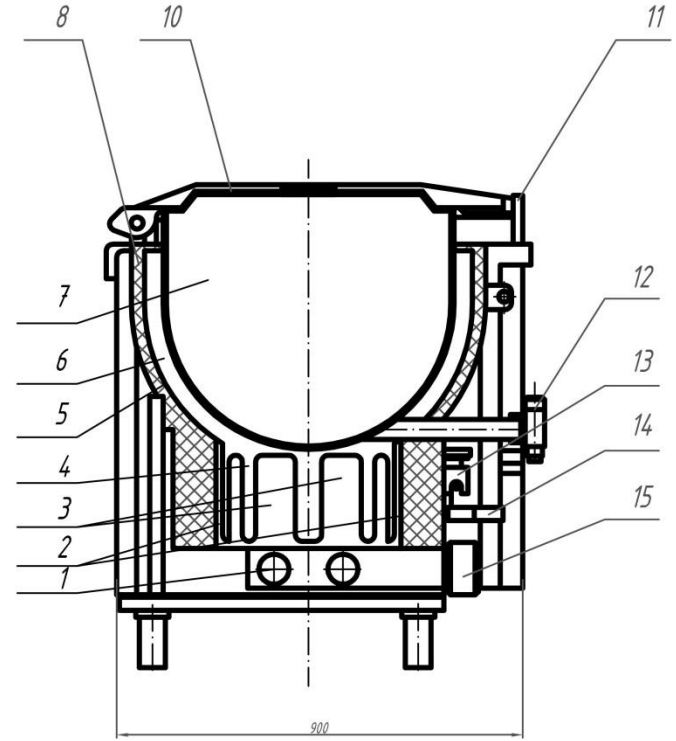
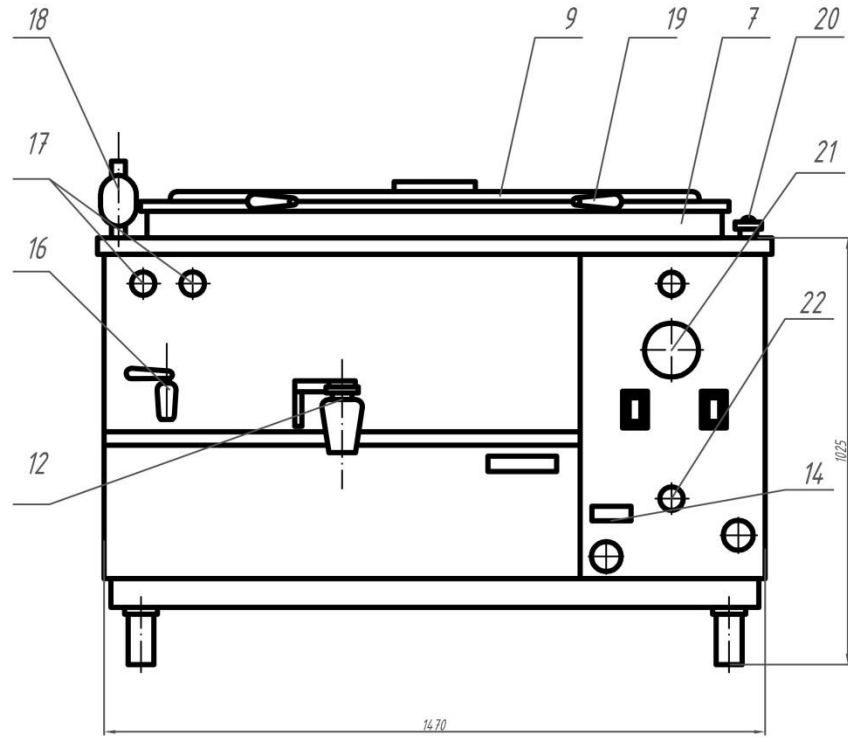
8
Наповнення оболонки фаршем,
формування в хлібці

Ланка підготовки черев

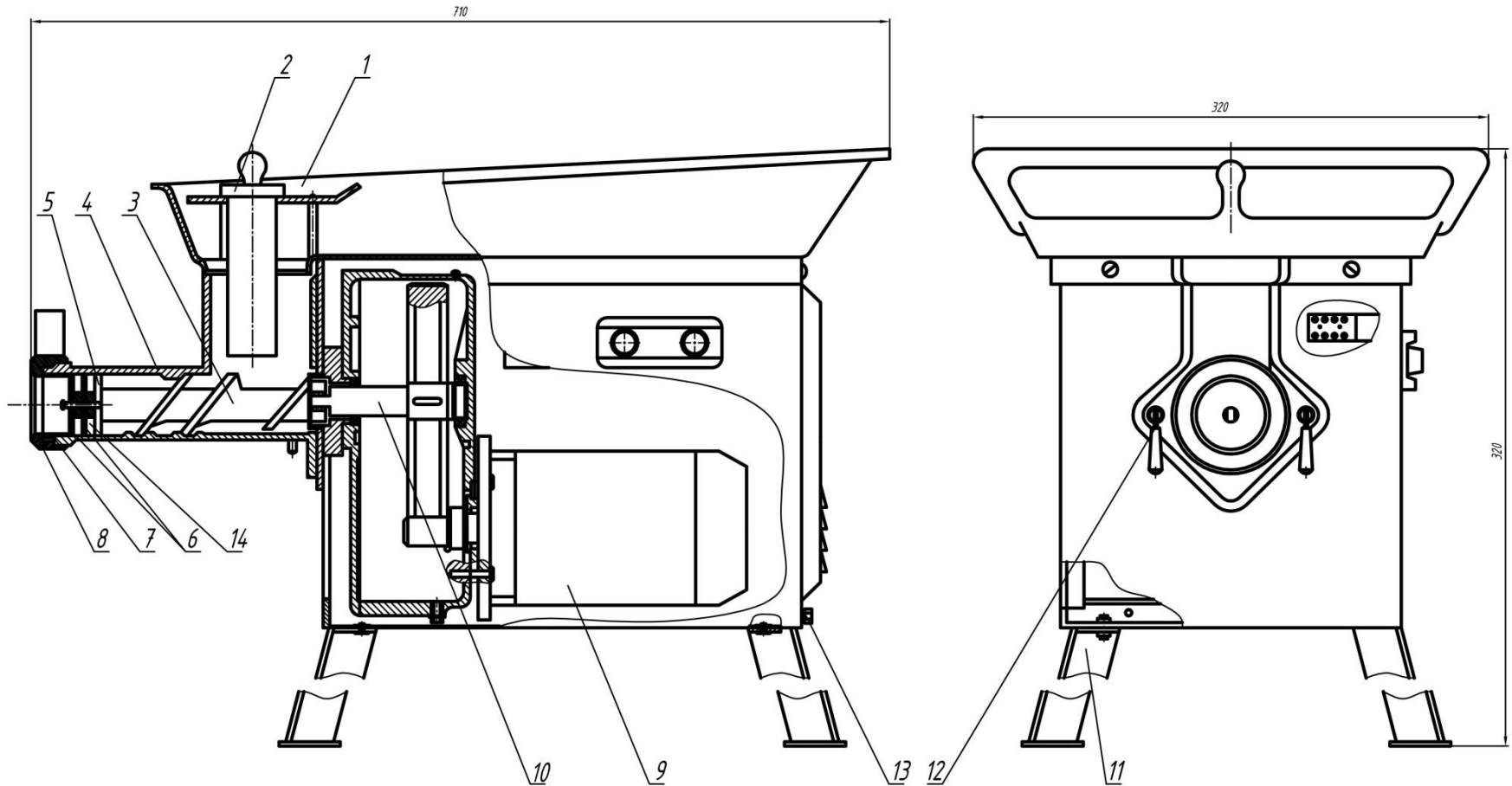
Подавльша обробка



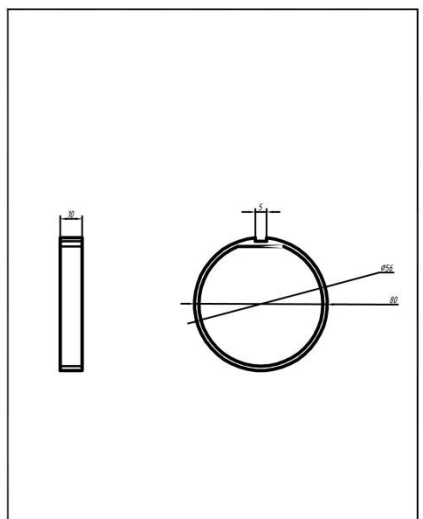
				ДПБ ПМ16.604.001.000 СХ				
Ск	Висл	У	Виробництв	Підпис	Дата	Знак	Місце	Місяць
Склад	Відомості	Відомості	Відомості					
Склад	Відомості	Відомості	Відомості					
У	Клас	Відомості	Відомості					
Склад	Відомості	Відомості	Відомості					



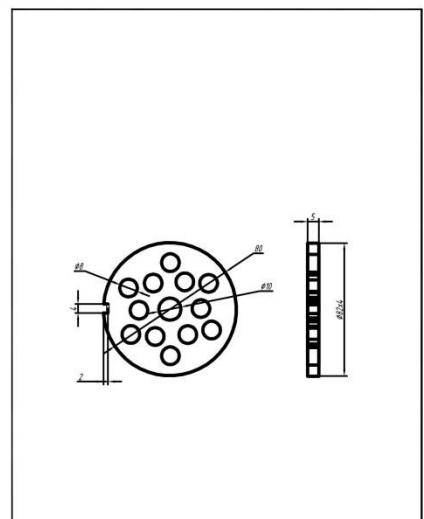
				ДПБ ПМ16.604.002.000 ВЗ		
Ст.	Изм.	И. Изменен	Дата	Изм.	Изм.	Изм.
Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
				Котел стационарный КПГСМ-250		
				Итого: 320		14
				Итого: 3		14
				Котел, ст. 16-16		



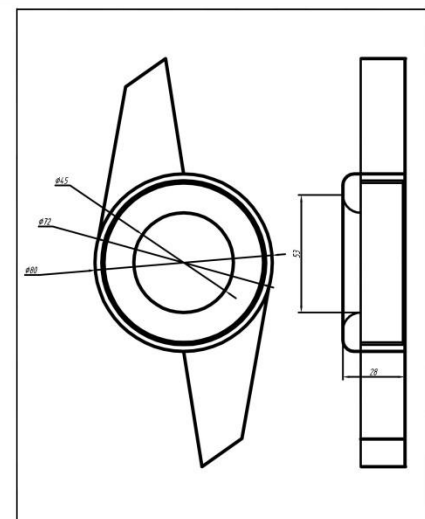
ДІПБ ПМ16.604.003.000 В3										
№ з/п	№ п/п	№ документації	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
М'ясорубка МИМ-300							110		1:2	
ІЗДАТ. оп. 01. В.										



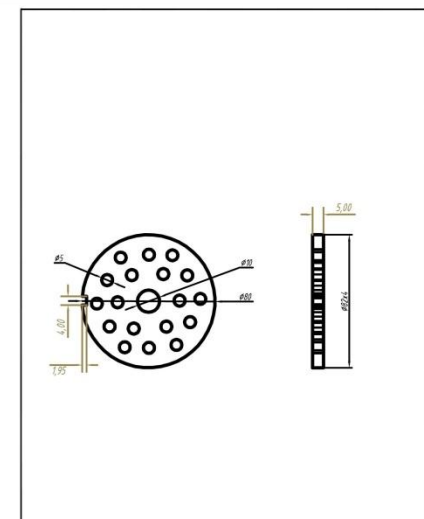
				ДПБ ПМ16.604.003.007		
Лист	Акс.	№ докум.	Титл.	Лист	Маса	Машин.
Розробив	Виконав	Перевірив	Схвалений	Кількість	0,05	1:1
Кільце упорне				Сталь 97А ГОСТ1435-74		
				Керув. оп. 10-9		



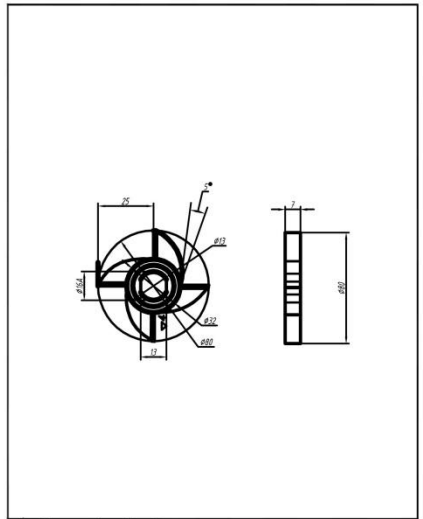
				ДПБ ПМ16.604.003.006		
Лист	Акс.	№ докум.	Титл.	Лист	Маса	Машин.
Розробив	Виконав	Перевірив	Схвалений	Кількість	0,3	1:1
Решітка ножова 1				Сталь 97А ГОСТ1435-74		
				Керув. оп. 10-9		



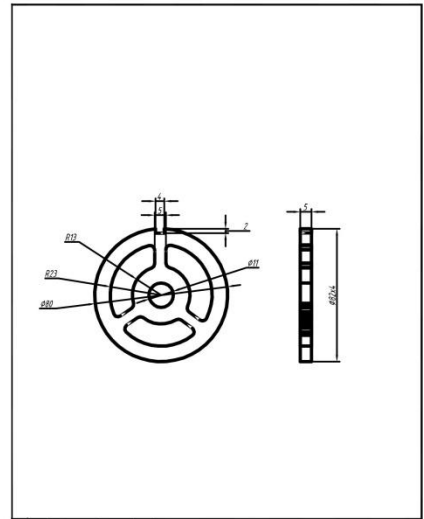
				ДПБ ПМ16.604.003.008		
Лист	Акс.	№ докум.	Титл.	Лист	Маса	Машин.
Розробив	Виконав	Перевірив	Схвалений	Кількість		1:1
Гайка зажимна				Сталь 20 ГОСТ1050-74		
				Керув. оп. 10-9		



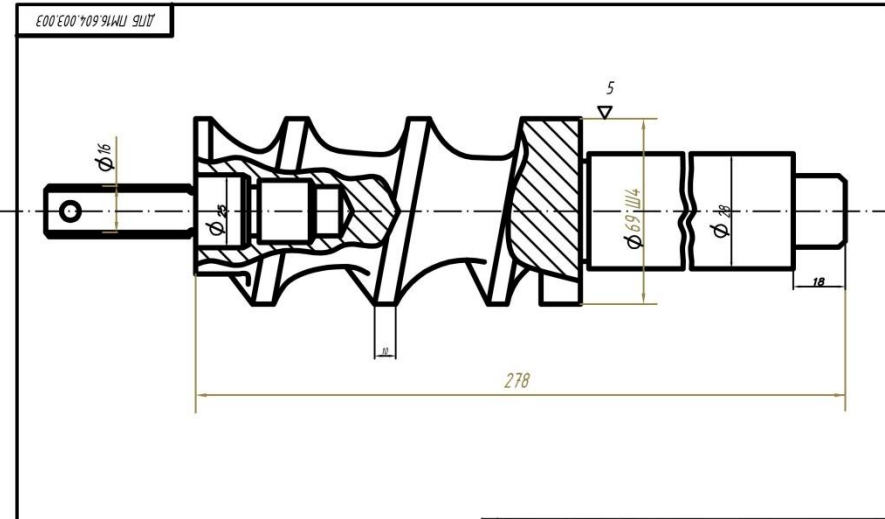
				ДПБ ПМ16.604.003.006		
Лист	Акс.	№ докум.	Титл.	Лист	Маса	Машин.
Розробив	Виконав	Перевірив	Схвалений	Кількість	0,3	1:1
Решітка ножова 2				Сталь 97А ГОСТ1435-74		
				Керув. оп. 10-9		



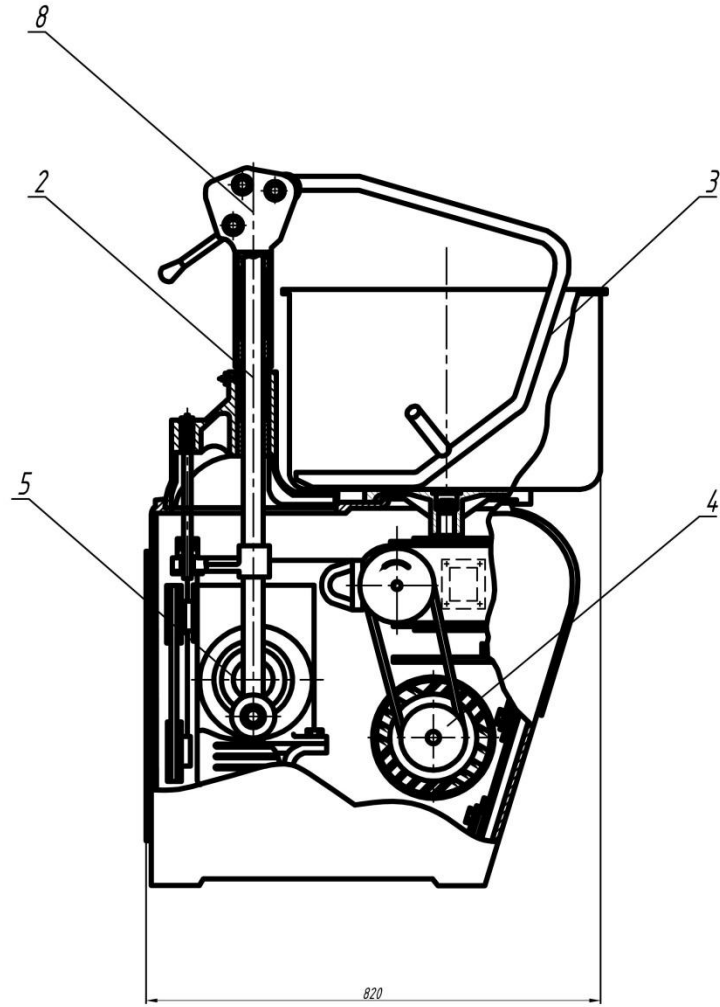
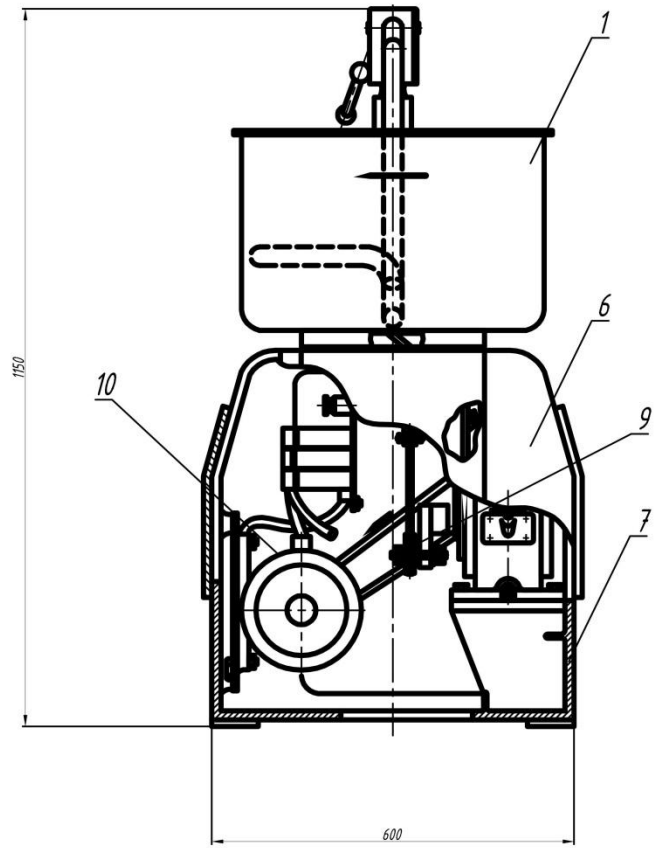
				ДПБ ПМ16.604.003.014		
Лист	Акс.	№ докум.	Титл.	Лист	Маса	Машин.
Розробив	Виконав	Перевірив	Схвалений	Кількість	0,2	1:1
Ніж				Сталь 97А ГОСТ1435-74		
				Керув. оп. 10-9		



				ДПБ ПМ16.604.003.005		
Лист	Акс.	№ докум.	Титл.	Лист	Маса	Машин.
Розробив	Виконав	Перевірив	Схвалений	Кількість	0,2	1:1
Решітка підрізна				Сталь 97А ГОСТ1435-74		
				Керув. оп. 10-9		



				ДПБ ПМ16.604.003.003		
Лист	Акс.	№ докум.	Титл.	Лист	Маса	Машин.
Розробив	Виконав	Перевірив	Схвалений	Кількість	14	1:1
Шнек				Сталь 97А ГОСТ1435-74		
				Керув. оп. 10-9		



ДПБ ПМ16.604.005.000 ВЗ						лист	из всего	номер
№ п/п	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	1	110	1/2
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Составитель	Специалист	Инженер	Фармацевтика GF-150		
Специалист	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	ЭДИАТ. оп. 09. В.		