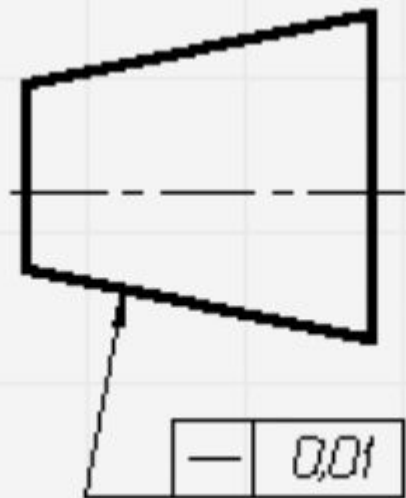
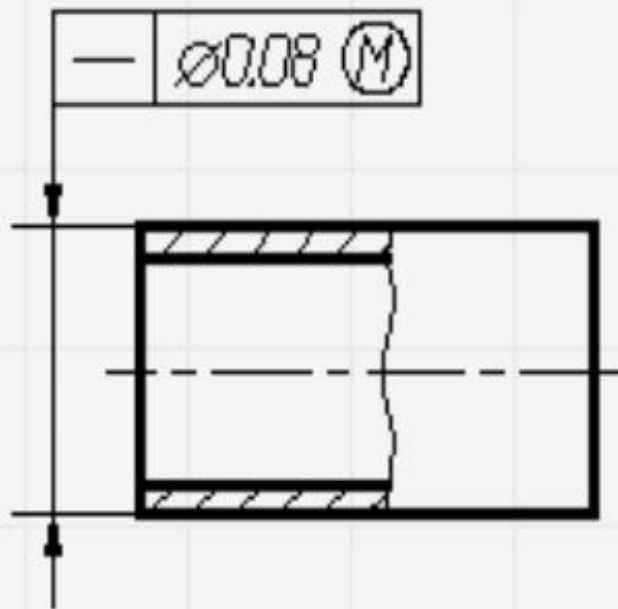


Допуск прямолинейности



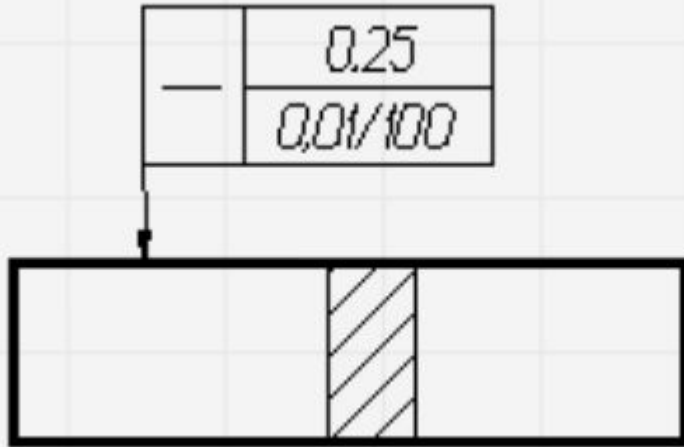
**Допуск
прямолинейности
образующей
конуса 0,01 мм**

Допуск прямолинейности



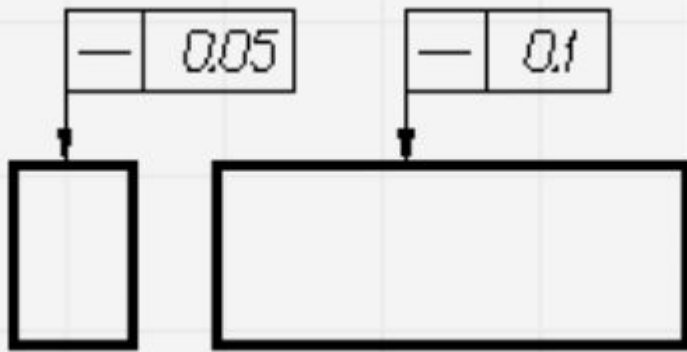
Допуск
прямолинейности
оси отверстия
 $\varnothing 0,08$ мм (допуск
зависимый)

Допуск прямолинейности



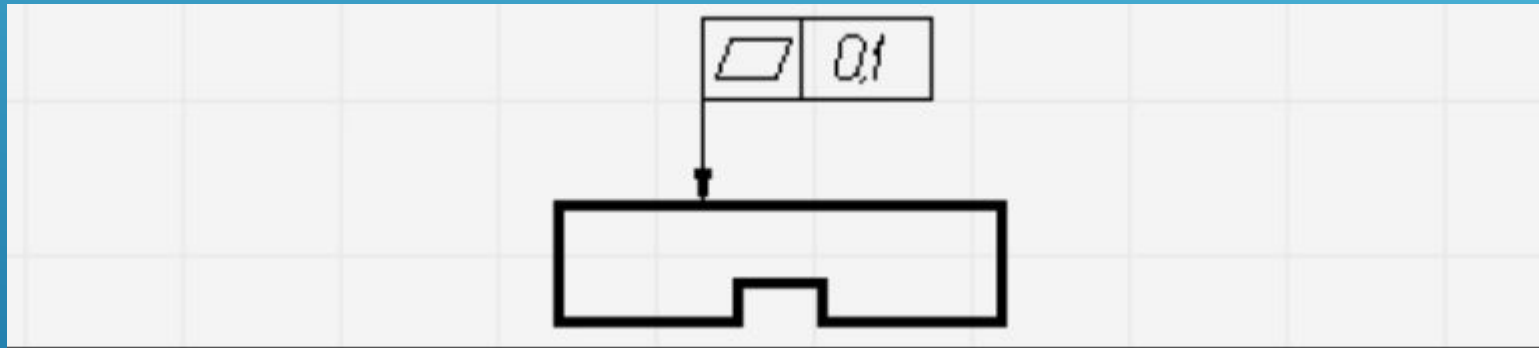
**Допуск
прямолинейности
поверхности
0,25 мм на всей
длине и 0,1 мм на
длине 100 мм**

Допуск прямолинейности



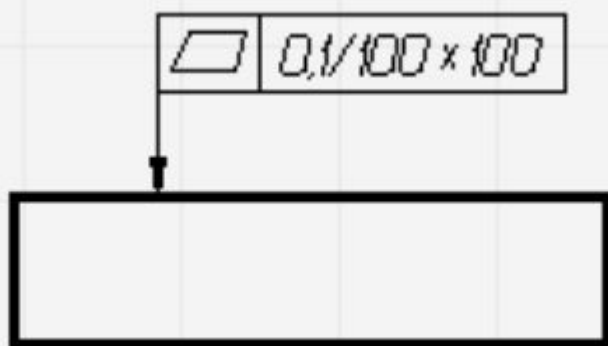
**Допуск
прямолинейности
поверхности в
поперечном
направлении
0,05 мм на всей
длине и 0,1 мм на
длине 100 мм**

Допуск плоскостности



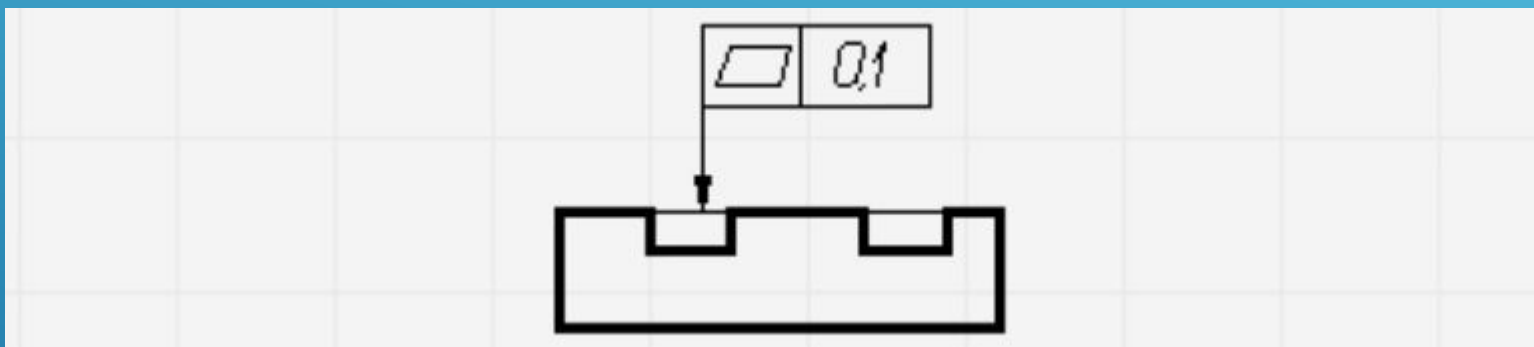
**Допуск
плоскостности
поверхности
0,1 мм.**

Допуск плоскостности



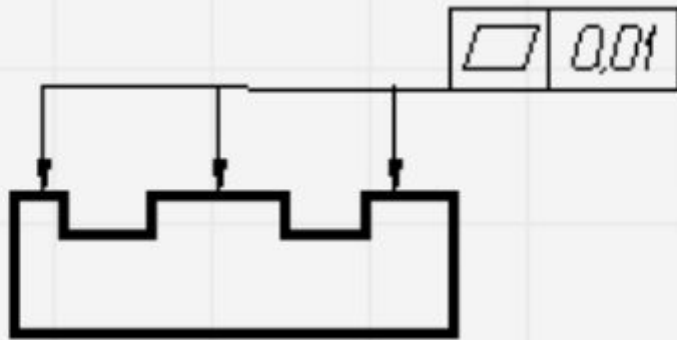
**Допуск
плоскостности
поверхности
0,1 мм на площади
100*100 мм.**

Допуск плоскостности



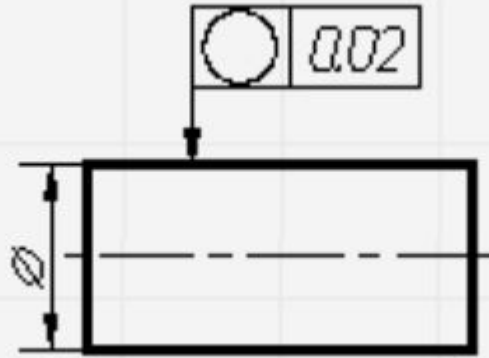
**Допуск
плоскостности
поверхностей
относительно
общей
прилегающей
плоскости 0,1 мм**

Допуск плоскостности



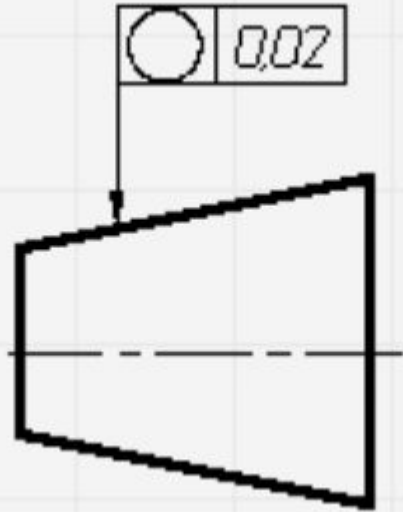
**Допуск
плоскостности
каждой
поверхности
0,01 мм.**

Допуск круглости



**Допуск круглости
вала 0,02 мм**

Допуск круглости



**Допуск круглости
конуса 0,02 мм**

Допуск циліндричності



**Допуск
циліндричності
вала 0,04 мм**

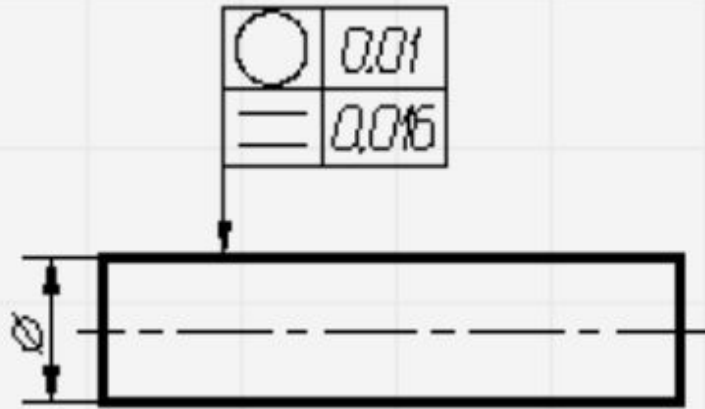
Допуск цилиндричности Допуск круглости



Допуск
цилиндричности
вала 0,01 мм на
длине 50 мм.
Допуск круглости
вала 0,004 мм

Допуск круглости

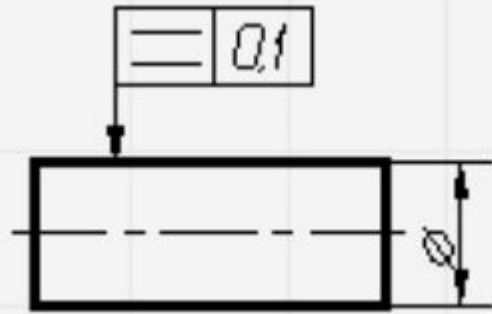
Допуск профиля продольного сечения



**Допуск круглости
вала 0,01 мм**

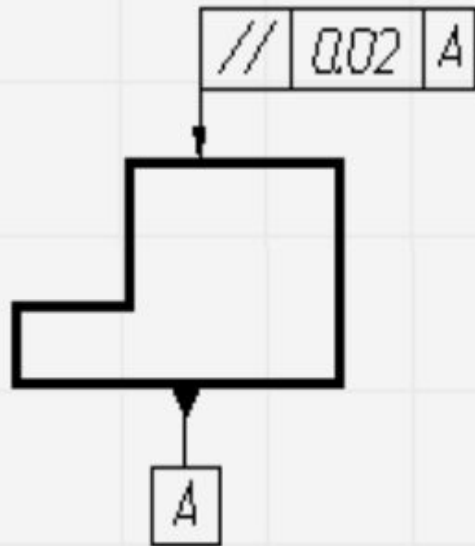
**Допуск профиля
продольного сечения
вала 0,016 мм**

Допуск профиля продольного сечения



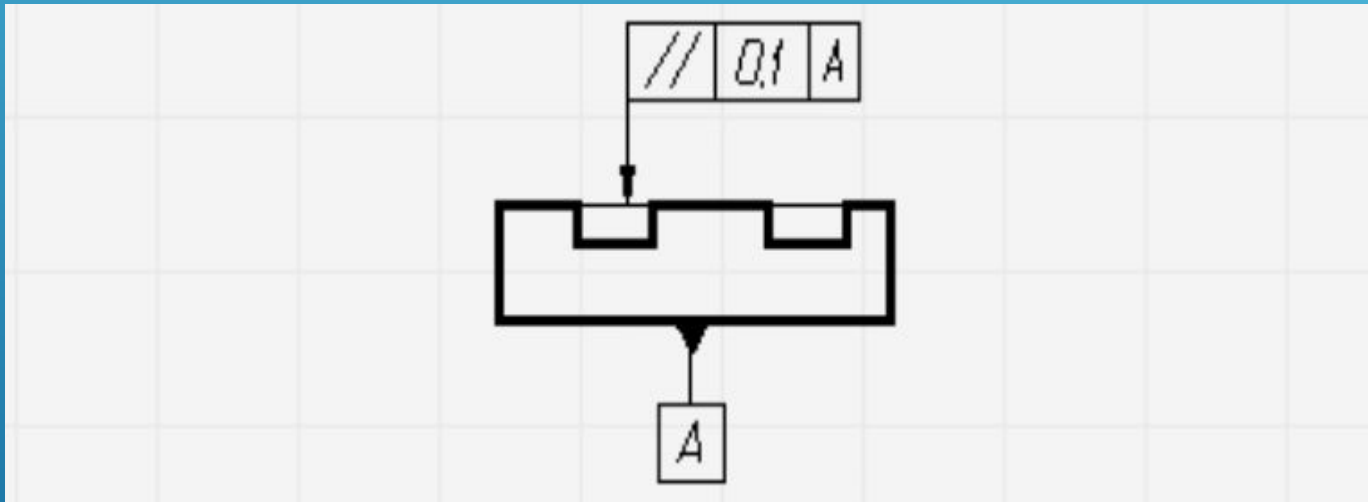
**Допуск профиля
продольного
сечения вала 0,1 мм**

Допуск параллельности



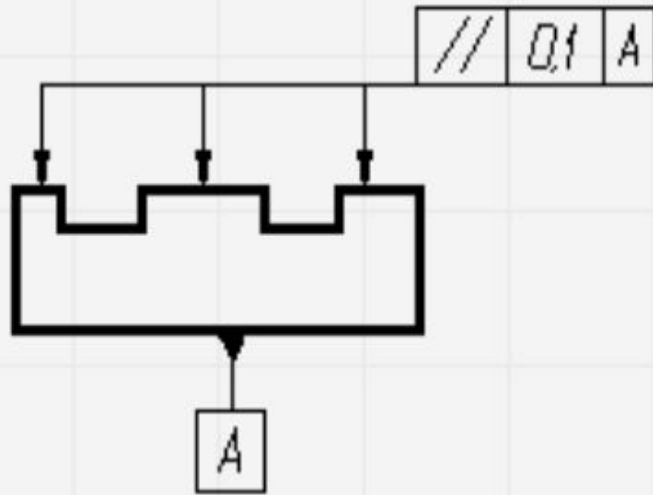
**Допуск параллельности
поверхности
относительно
поверхности А 0,02 мм**

Допуск параллельности



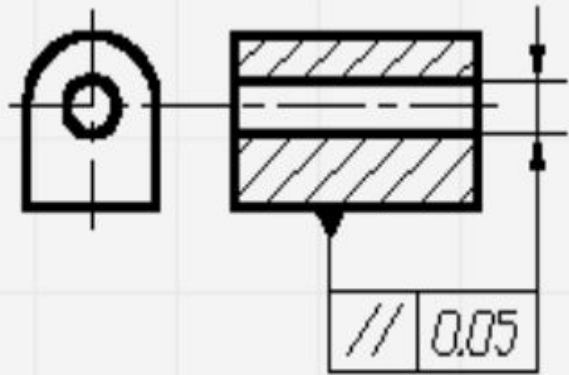
**Допуск параллельности
общей прилегающей
поверхности
относительно
поверхности A 0,01 мм**

Допуск параллельности



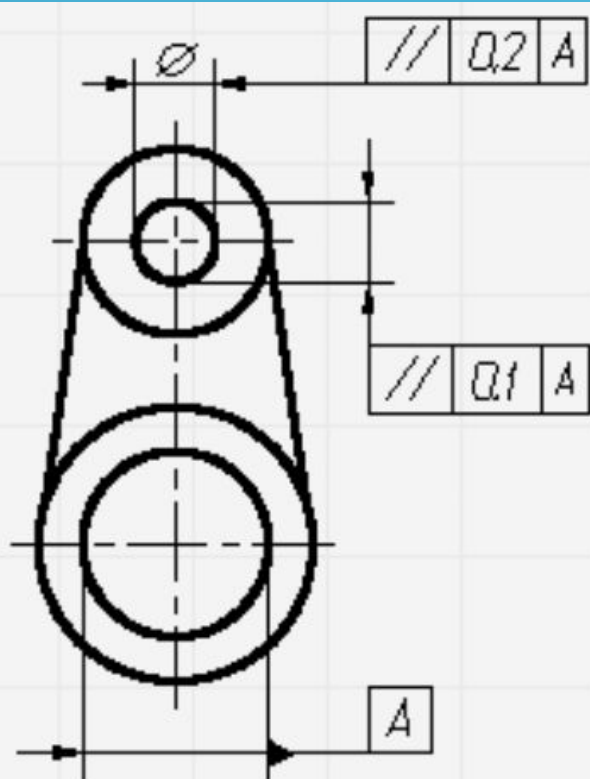
**Допуск параллельности
каждой поверхности
относительно
поверхности А 0,01 мм**

Допуск параллельности



**Допуск параллельности
оси отверстия
относительно
основания 0,05 мм**

Допуск параллельности

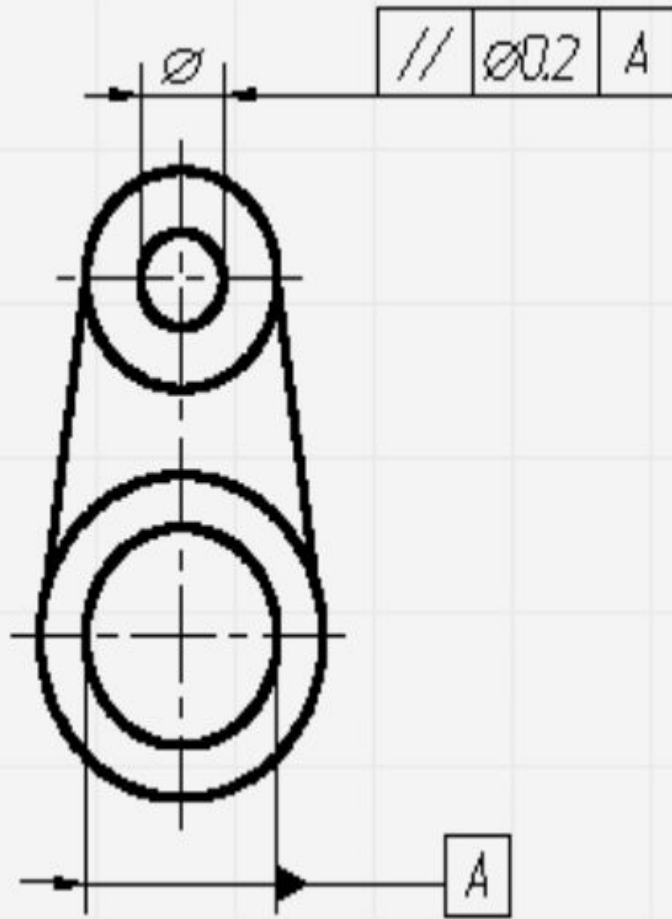


Допуск параллельности осей отверстий в общей плоскости 0,1 мм.

Допуск перекоса осей отверстий 0,2 мм.

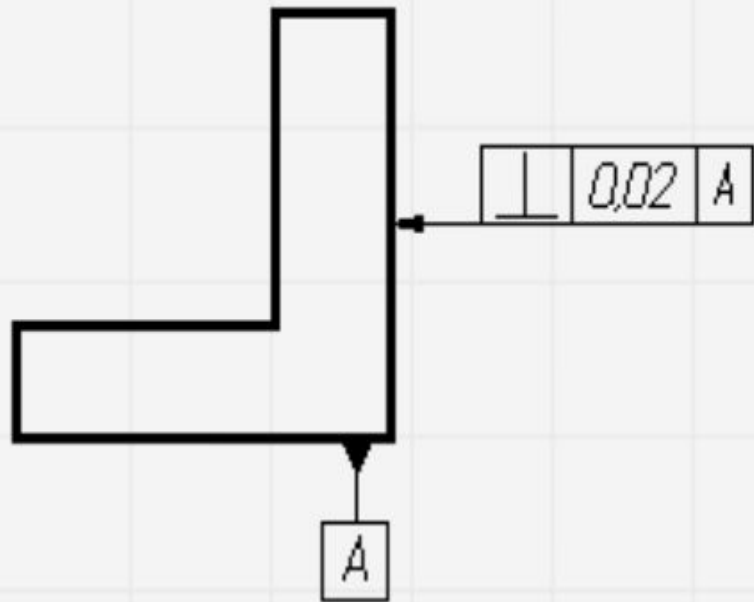
База – ось отверстия А.

Допуск параллельности



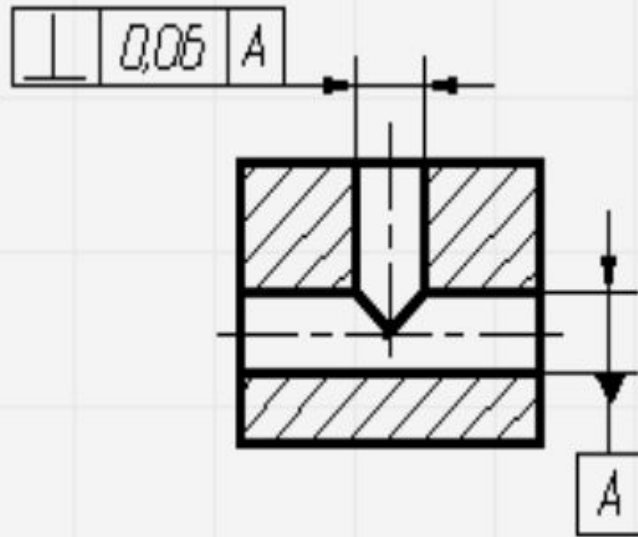
Допуск параллельности
оси отверстия
относительно оси
отверстия $\varnothing 0,2$ мм

Допуск перпендикулярности



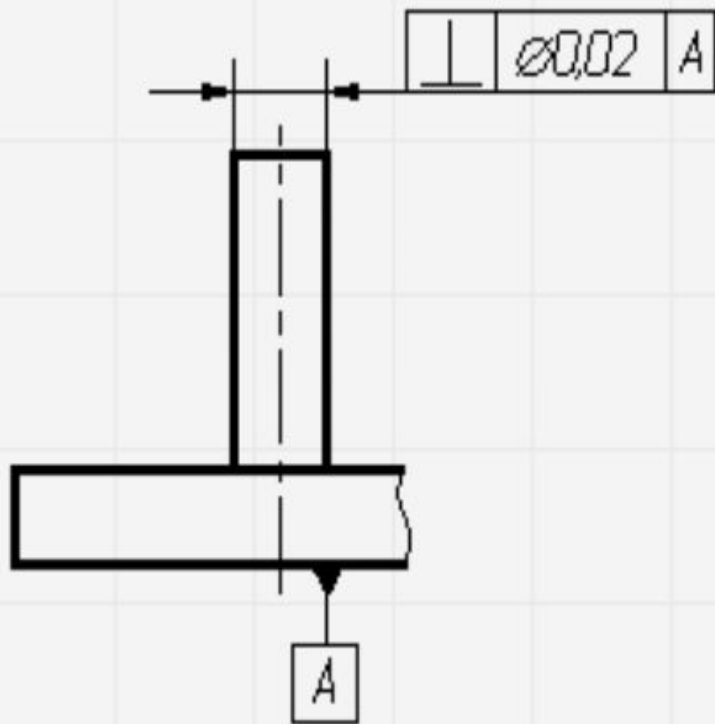
**Допуск
перпендикулярности
поверхности
относительно
поверхности А 0,02 мм**

Допуск перпендикулярности



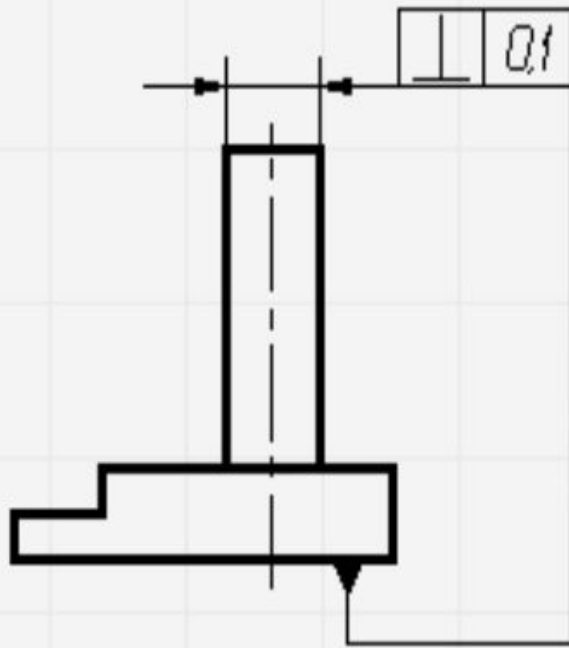
**Допуск
перпендикулярности
оси отверстия
относительно оси
отверстия A 0,06 мм**

Допуск перпендикулярности



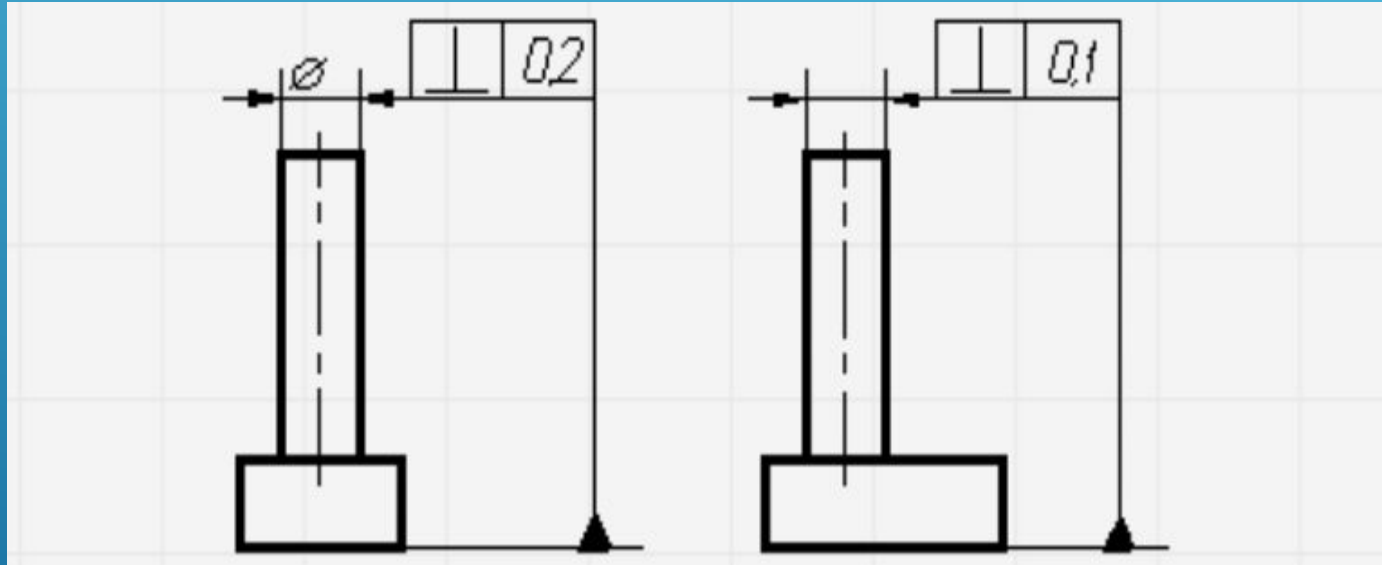
Допуск
перпендикулярности
оси выступа
относительно
поверхности A $\varnothing 0,02$ мм

Допуск перпендикулярности



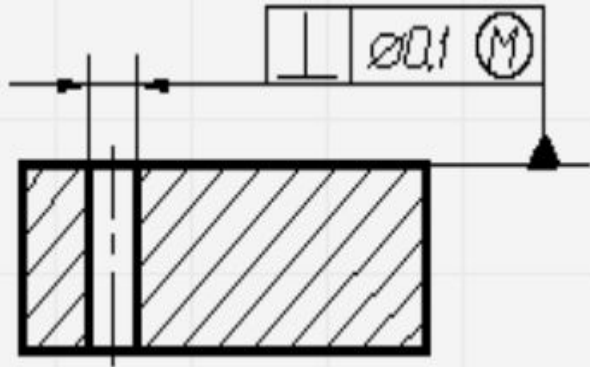
**Допуск
перпендикулярности
оси выступа
относительно
основания 0,1 мм**

Допуск перпендикулярности



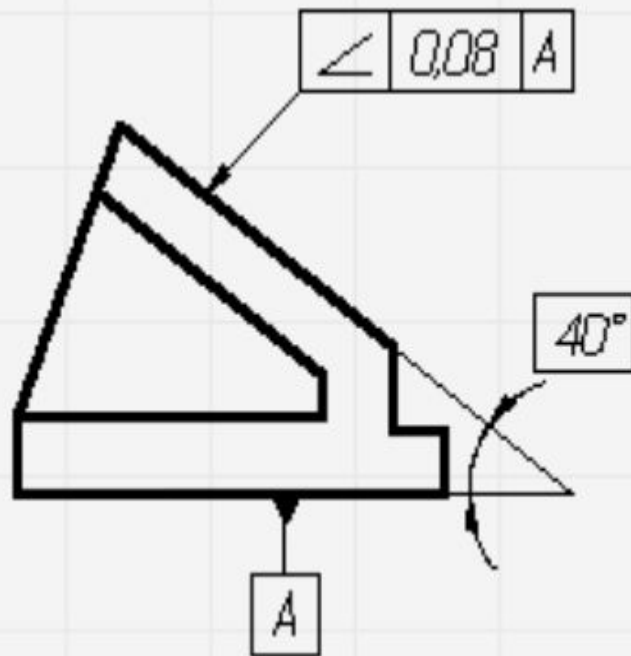
**Допуск
перпендикулярности
оси выступа в
поперечном
направлении 0,2 мм, в
продольном
направлении 0,1 мм.
База - основание**

Допуск перпендикулярности



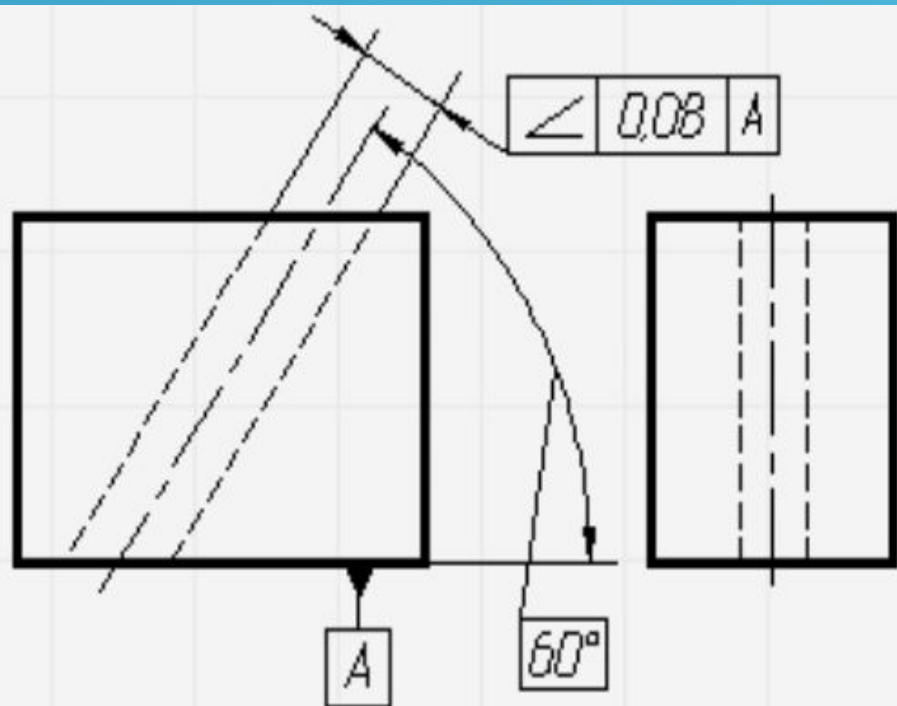
Допуск
перпендикулярности
оси отверстия
относительно
поверхности А $\varnothing 0,1$ мм
(допуск зависимый)

Допуск наклона



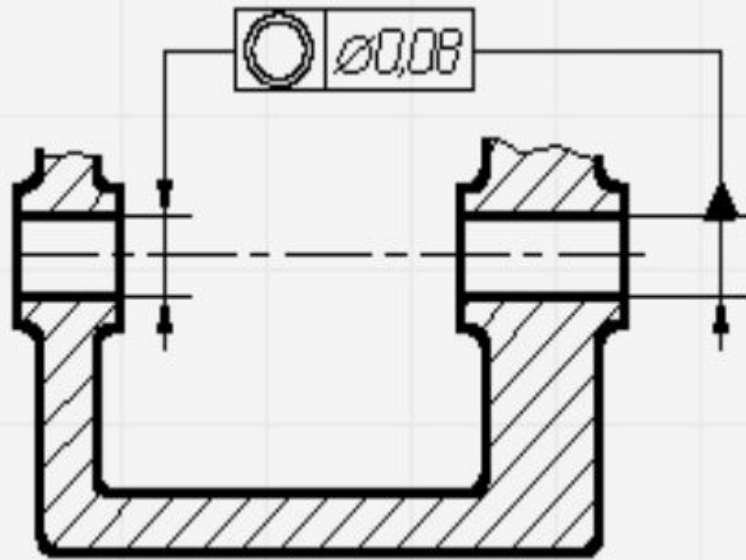
**Допуск наклона
поверхности
относительно
поверхности А 0,08 мм.**

Допуск наклона



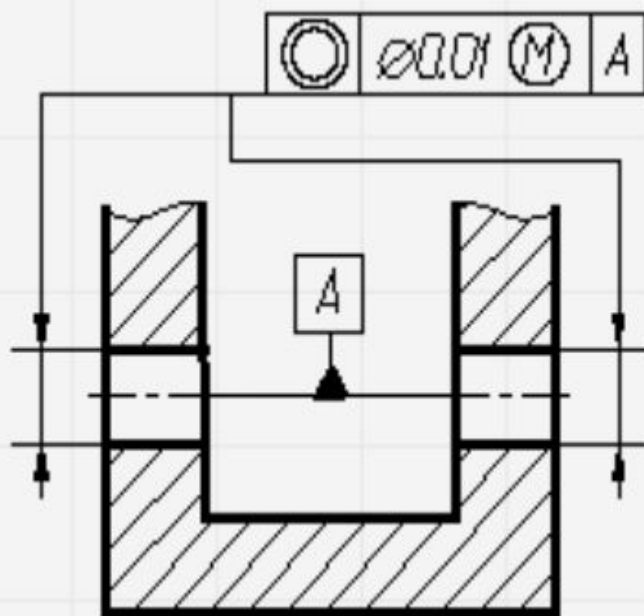
**Допуск наклона
отверстия
относительно
поверхности A 0,08 мм.**

Допуск соосности



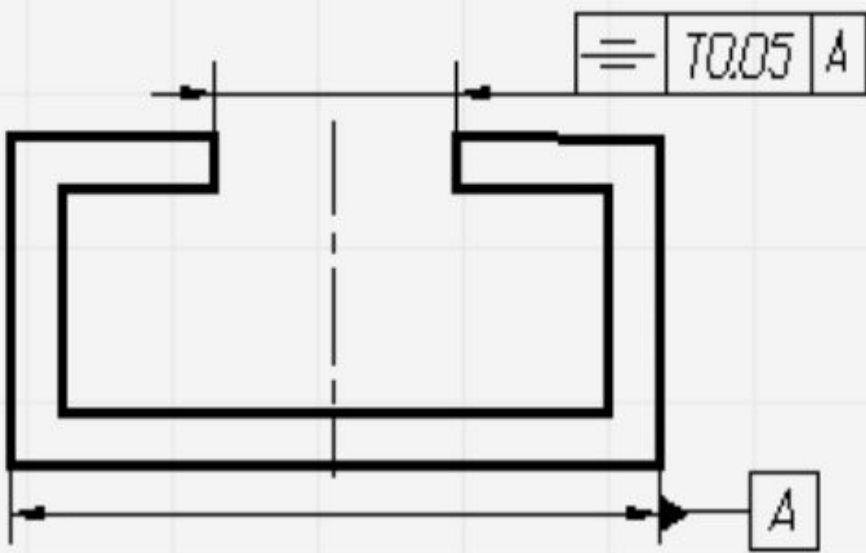
Допуск соосности
отверстия
относительно
отверстия $\varnothing 0,08$ мм.

Допуск соосности



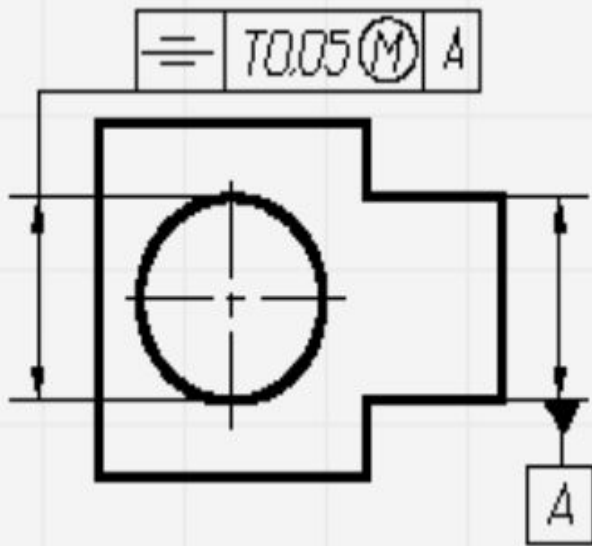
Допуск соосности двух отверстий относительно их общей оси $\phi 0,01$ мм (допуск зависимый).

Допуск симметричности



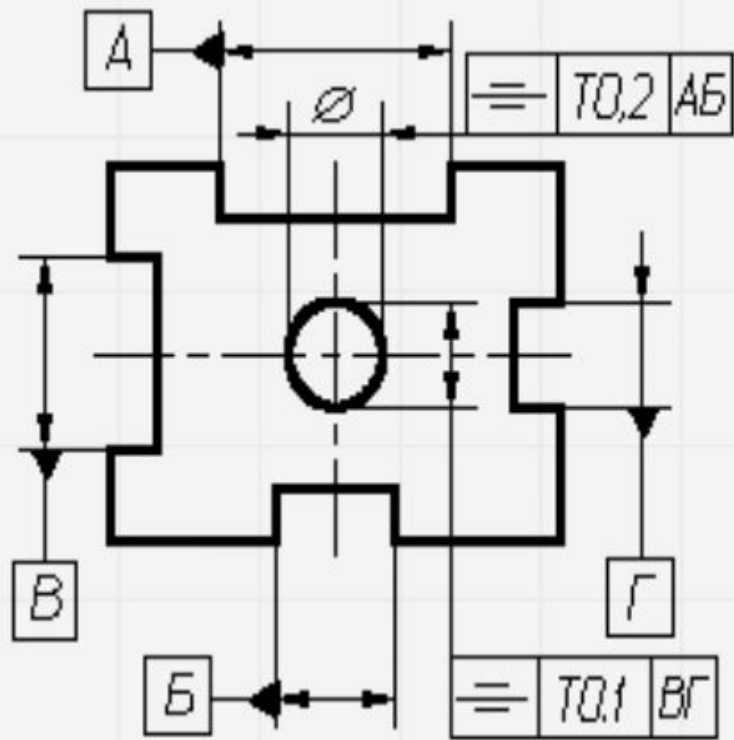
**Допуск симметричности паза $T 0,05$ мм.
База – плоскость симметрии поверхностей A .**

Допуск симметричности



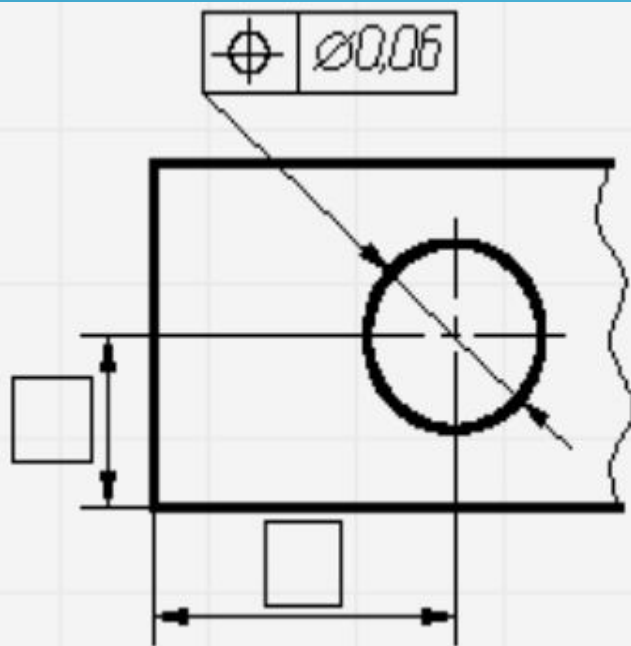
Допуск симметричности отверстия $T 0,05$ мм (допуск зависимый). База – плоскость симметрии поверхностей A .

Допуск симметричности



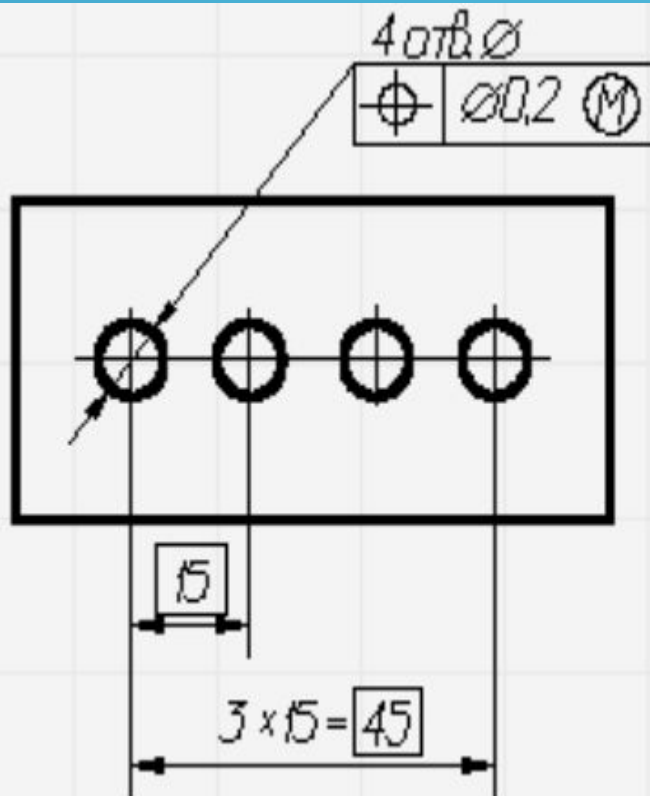
Допуск симметричности отверстия относительно общей плоскости симметрии пазов АБ $T 0,2$ мм и относительно общей плоскости симметрии пазов ВГ $T 0,1$ мм

Позиционный допуск



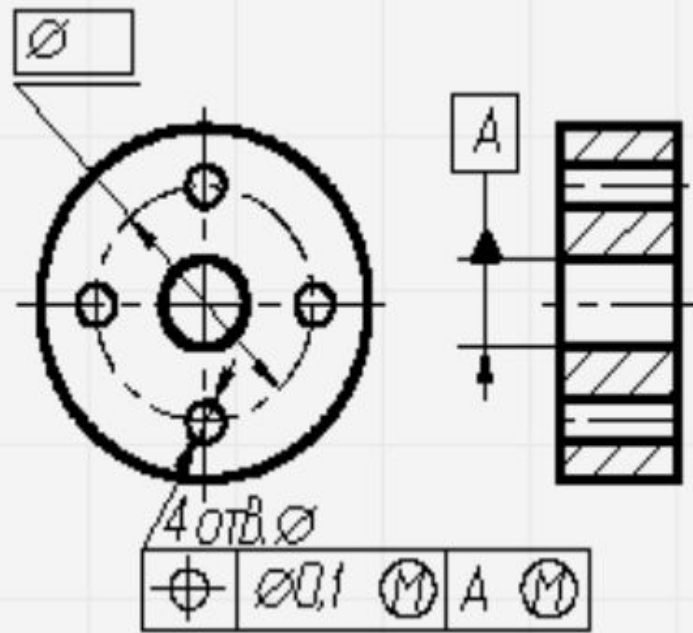
Позиционный допуск
оси отверстия $\varnothing 0,06$
мм

Позиционный допуск



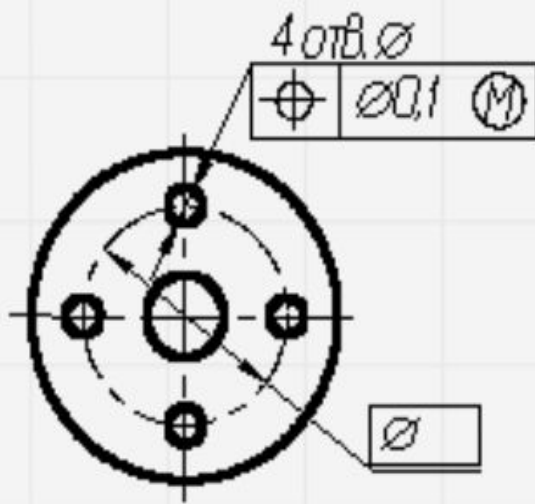
Позиционный допуск осей отверстий $\varnothing 0,2$ мм (допуск зависимый).

Позиционный допуск



Позиционный допуск осей 4-х отверстий $\varnothing 0,1$ мм (допуск зависимый).
База – ось отверстия A (допуск зависимый)

Позиционный допуск



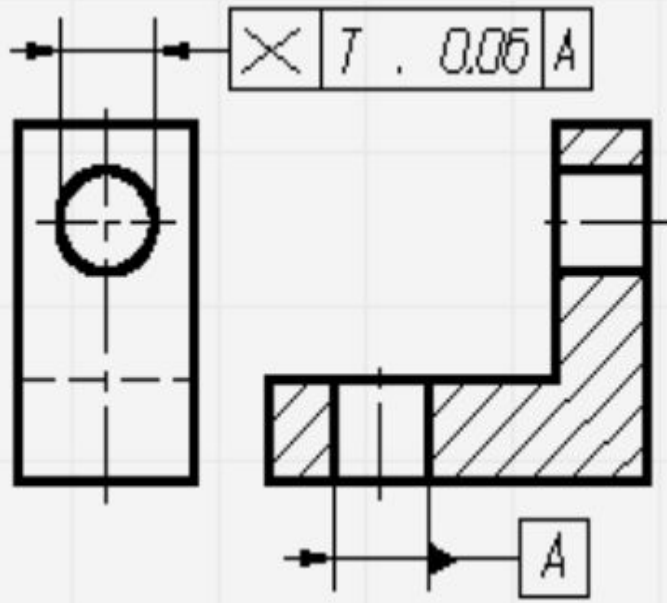
Позиционный допуск 4-х отверстий $\varnothing 0,1$ мм (допуск зависимый).

Позиционный допуск



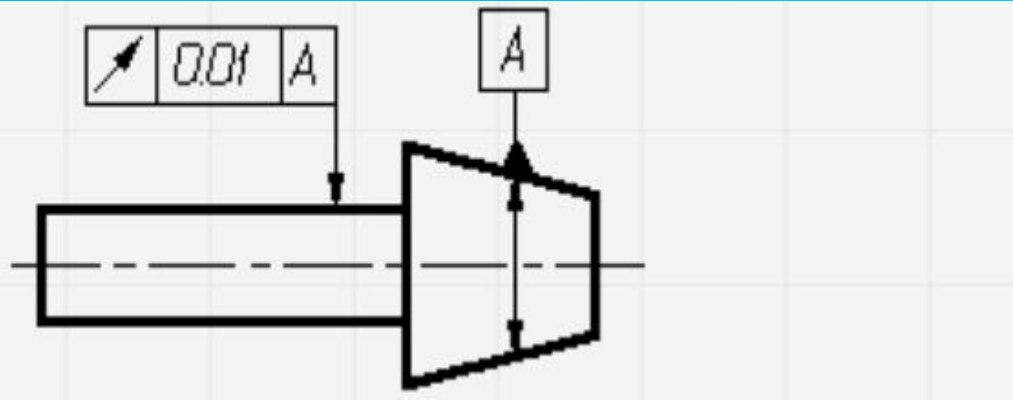
Позиционный допуск
3-х резьбовых
отверстий $\varnothing 0,1$ мм
(допуск зависимый) на
участке,
расположенном вне
детали и
выступающем на 30
мм от поверхности.

Допуск пересечения осей



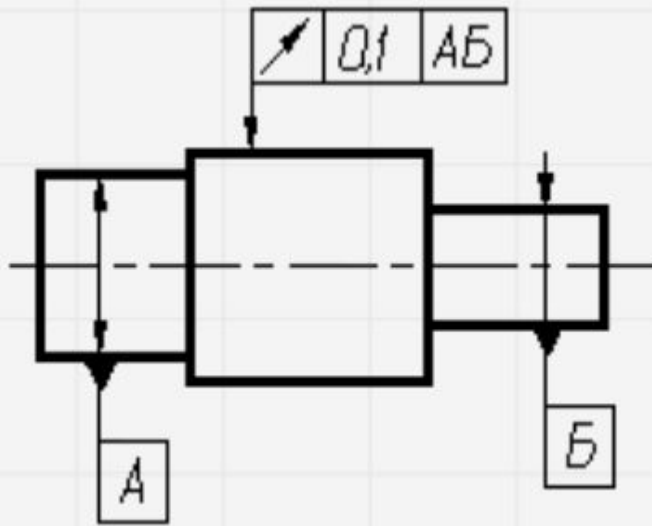
Допуск пересечения осей отверстий $T 0,06$ мм.

Допуск радиального биения



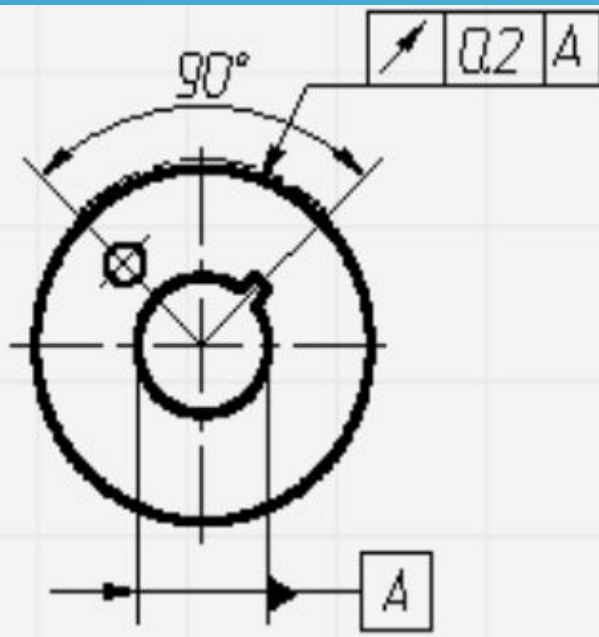
Допуск радиального биения вала относительно конуса 0,01 мм

Допуск радиального биения



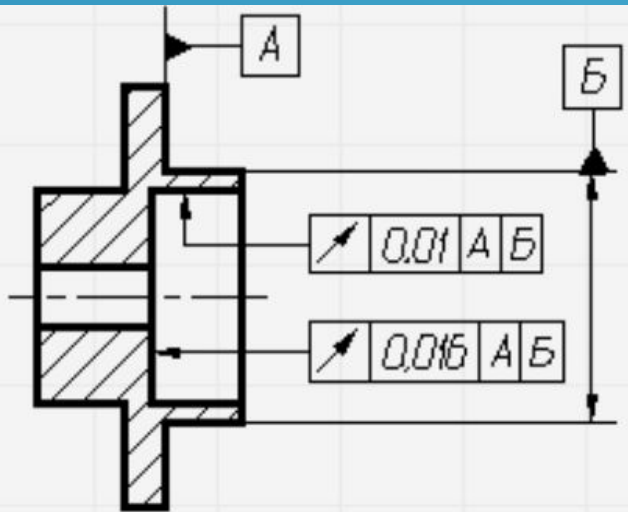
Допуск радиального биения поверхности относительно общей оси поверхности А и Б 0,1 мм.

Допуск радиального биения



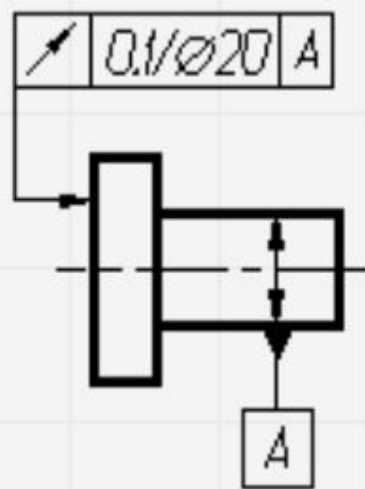
Допуск радиального биения участка поверхности отверстия A 0,02 мм.

Допуск радиального биения Допуск торцового биения



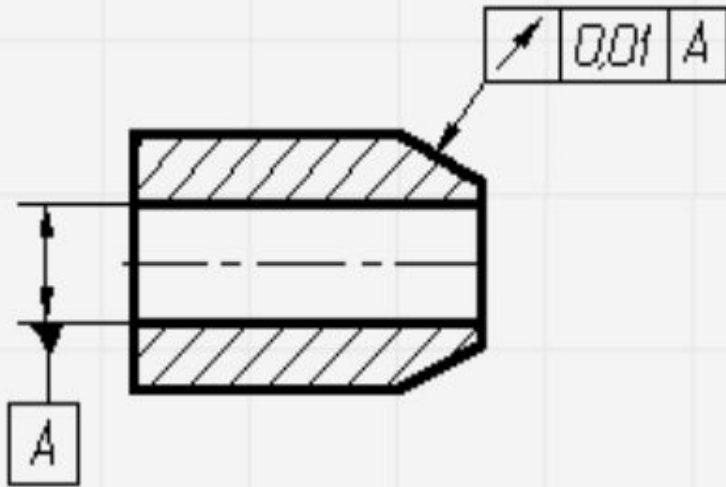
Допуск радиального биения
отверстия 0,01 мм.
Первая база- поверхность А.
Вторая база – ось
поверхности Б.
Допуск торцевого биения
относительно тех же баз
0,016 мм

Допуск торцового биения



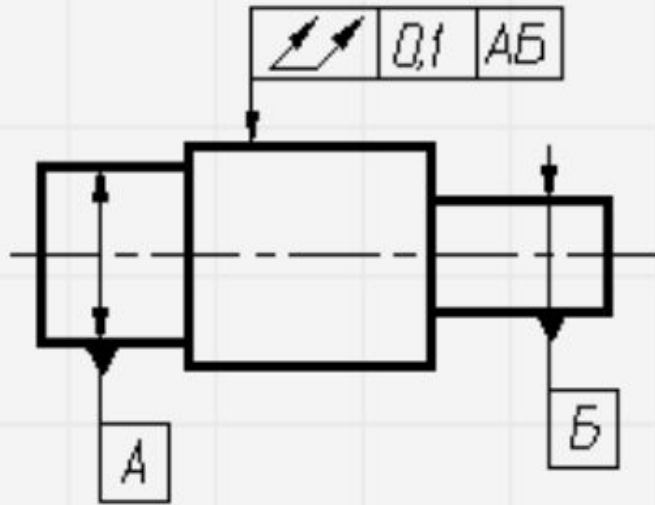
Допуск торцового биения на $\varnothing 20$ мм относительно оси поверхности A 0,1 мм

Допуск биения в заданном направлении



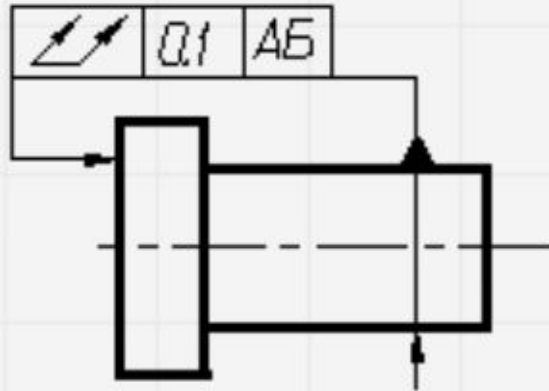
Допуск биения конуса относительно оси отверстия A в направлении, перпендикулярном к образующей конуса 0,01 мм

Допуск полного радиального биения



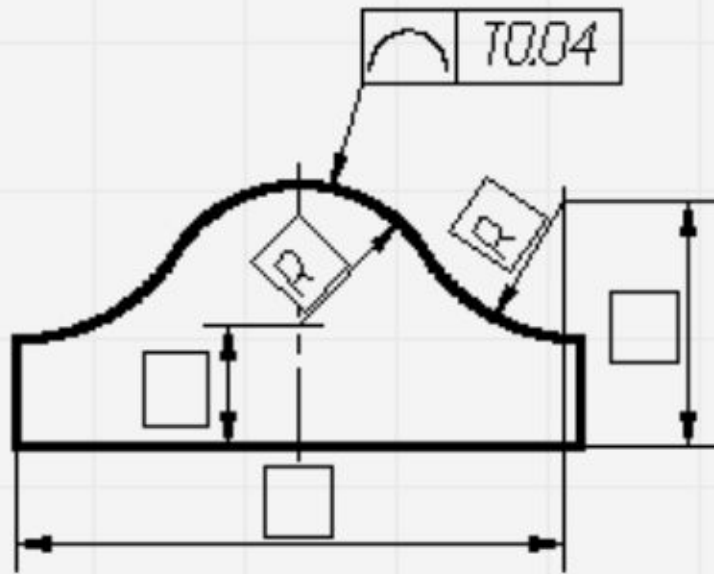
Допуск полного радиального биения относительно общей оси поверхности А и Б 0,1 мм

Допуск полного торцевого биения



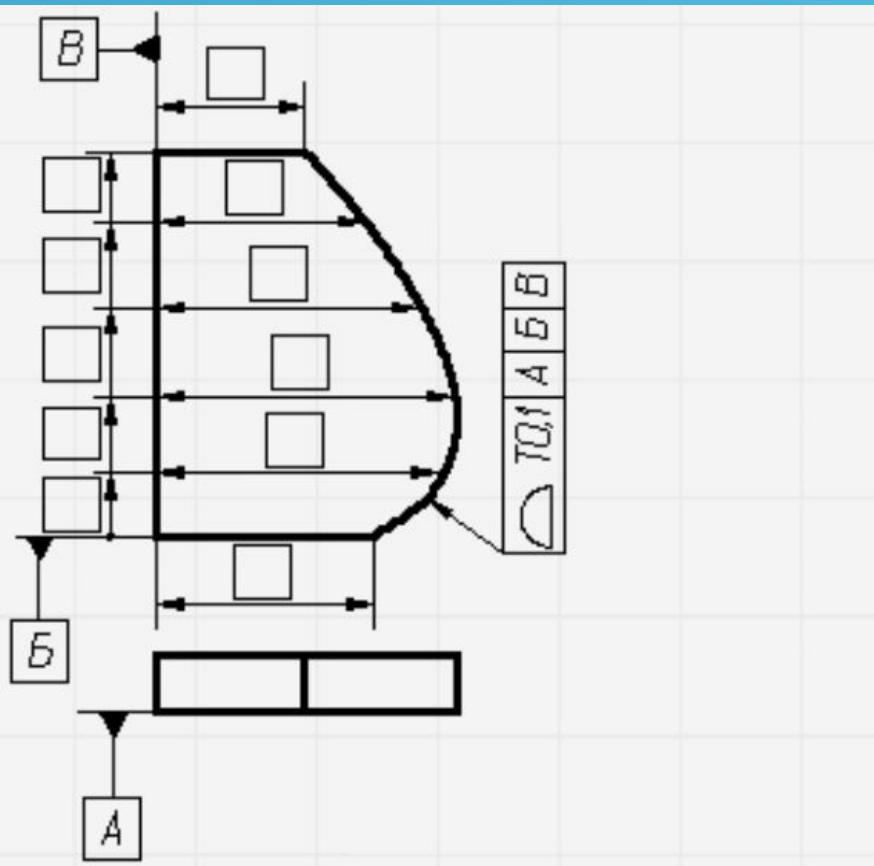
Допуск полного торцевого биения поверхности относительно оси поверхности 0,1 мм.

Допуск формы заданного профиля



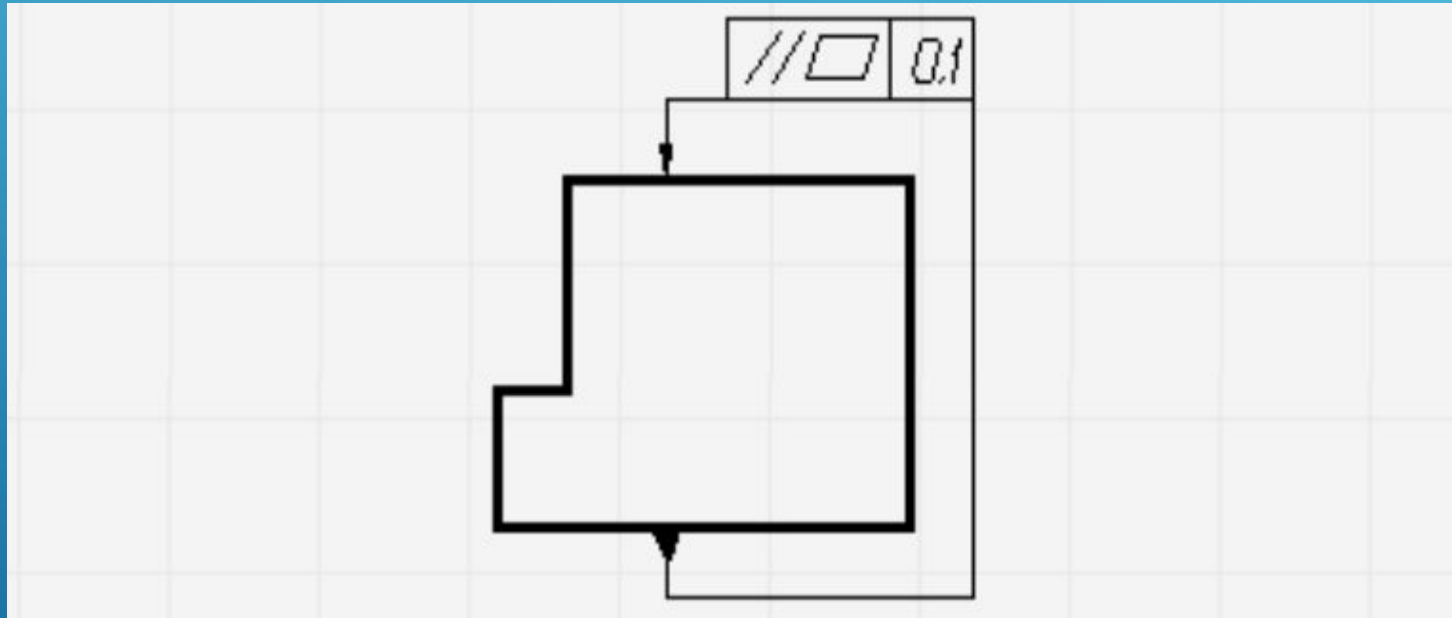
**Допуск формы
заданного профиля
T 0,04 мм.**

Допуск формы заданной поверхности



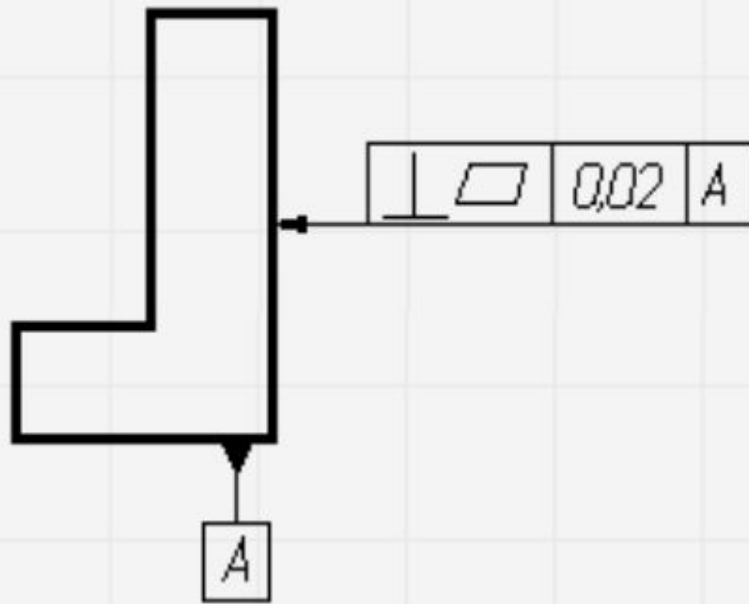
Допуск формы
заданной
поверхности
относительно
поверхности А, Б, В
Т 0,01 мм.

Суммарный допуск параллельности и плоскостности



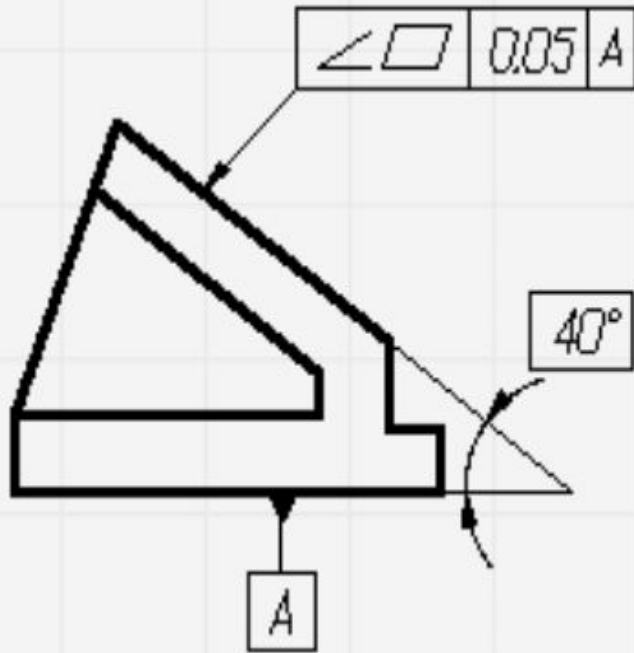
Суммарный допуск параллельности и плоскостности относительно основания 0,1 мм.

Суммарный допуск перпендикулярности и плоскостности



**Суммарный допуск
перпендикулярности
и плоскостности
поверхности
относительно 0,02
мм.**

Суммарный допуск наклона и плоскостности



**Суммарный допуск
наклона и
плоскостности
поверхности
относительно
основания 0,05 мм.**