

МАСЛА ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Классы гидравлических масел в зависимости от кинематической вязкости при температуре 40 °С

Т а б л и ц а 1

Класс вязкости	Кинематическая вязкость при температуре 40 °С, мм ² /с(сСт)
5	4,14—5,06
7	6,12—7,48
10	9,00—11,00
15	13,50—16,50
22	19,80—24,20
32	28,80—35,20
46	41,40—50,60
68	61,20—74,80
100	90,00—110,00
150	135,00—165,00

Группы гидравлических масел по эксплуатационным свойствам

Группа масла	Состав масел	Рекомендуемая область применения
А	Минеральные масла без присадок	Гидросистемы с шестеренными поршневыми насосами, работающие при давлении до 15 МПа и температуре масла в объеме до 80 °С
Б	Минеральные масла с антиокислительными и антикоррозионными присадками	Гидросистемы с насосами всех типов, работающие при давлении до 25 МПа и температуре масла в объеме более 80 °С
В	То же с противоизносными присадками	То же при 90 °С

Примечание. Допускается введение в гидравлические масла загущающих (вязкостных) и антипенных присадок.

Обозначение товарных гидравлических масел

Обозначение масла по ГОСТ 17479.3-85	Товарная марка	Обозначение масла по ГОСТ 17479.3-85	Товарная марка
МГ-5-Б	МГЕ-4А, ЛЗ-МГ-2	МГ-22-В	"Р"
МГ-7-Б	МГ-7-Б, РМ	МГ-32-В	"ЭШ"
МГ-10-Б	МГ-10-Б РМЦ	МГ-32-В	"А" МГТ
МГ-15-Б	АМГ-10	МГ-46-В	МГЕ-46В
МГ-15-В	МГЕ-10А, ВМГЗ	МГ-68-В	МГ-8А(М8-А)
МГ-22-А	АУ	МГ-100-Б	ГЖД-14с
МГ-22-Б	АУП		

**Соответствие гидравлических масел по настоящему стандарту принятым
в нормативно-технической документации**

Обозначение масла по настоящему стандарту	Принятое обозначение масла	Нормативно-техническая документация
МГ-22-А	АУ	ТУ 38.1011232
МГ-32-А	ЭШ	ГОСТ 10363
МГ-32-А	МОВС*	ОСТ 38.01150
МГ-5-Б	МГЕ-4А	ОСТ 38.01281
МГ-5-Б	ЛЗ-МГ-2	ТУ 38.101328
МГ-7-Б	РМ	ГОСТ 15819
МГ-10-Б	РМЦ	ГОСТ 15819
МГ-15-Б	АМГ-10	ГОСТ 6794
МГ-22-Б	АУП	ТУ 38.1011258
МГ-46-Б	МГ-30	ТУ 38.10150
МГ-15-В(с)	ВМГЗ	ТУ 38.101479
МГ-15-В	МГЕ-10А	ТУ 38.101572
МГ-22-В	«Р»	ТУ 38.101179
МГ-46-В	МГЕ-46В(МГ-30у)	ТУ 38.001347
МГ-68-В	МГ-8А (М-8А)	ТУ 38.1011135

* МОВС — масло для механизмов опрокидывания вагонов-самосвалов.

Соответствие групп гидравлических масел по настоящему стандарту классификации ИСО 6074-4—82

Группа по настоящему стандарту	Группа по ИСО 6074-4—82
А	НН
Б	НL
В	НМ
Масла группы В с загущающей присадкой	НV

Рекомендации по применению основных марок гидравлических масел

Товарная марка	Рекомендуемая область применения
МГ-10А (МГ-15-В) ОСТ 3801281-82	Применяется в гидравлических системах автомобильной техники, работающей в диапазоне температур от $-(60-65)$ до $+(70-75)$ °С. Содержит антиокислительную, антикоррозионную и противоизносную присадки
ВМГЗ (МГ-15-В) ТУ 38.101479-86	Масло предназначено для гидроприводов и гидроуправления машин, работающих при давлении 25 МПа, при температуре от -40 до $+50$ °С. В северных районах применяется как всесезонное, а в средней полосе - как зимнее
АУ (МГ-22-А) ТУ 38.1011232-89	Применяют в гидроприводах. Содержит антиокислительную присадку. Рекомендуется применять в диапазоне температур $-(30-35)$ до $+(90-100)$ °С
МГЕ-46В (МГ-46-В) ТУ 38001347	Предназначено для гидравлических систем (гидравлического привода) техники при давлении до 35 МПа с кратковременным повышением до 42 МПа в диапазоне температур -10 до $+80$ °С
И-30А (И-Г-А-46) ГОСТ 20799-88	Индустриальное масло без присадок. Применяют в качестве рабочей жидкости в гидравлических системах станочного оборудования, для смазывания легко- и средненагруженных зубчатых передач и др.

Товарная марка	Рекомендуемая область применения
АУП (МГ-22-Б) ТУ 38.1011258-89	Предназначено для гидрообъемных передач. Работоспособно при температуре от +80 до -40 °С
АМГ-10 (МГ-15-Б)	Предназначено для гидравлических систем. Содержит вязкостную, антиокислительную присадки и краситель. Работоспособно при температуре от -60 до +55 °С
МГЕ-4А	Масло предназначено для гидравлических систем. Содержит вязкостную присадку, ингибиторы окисления и коррозию. Работоспособно до -(65-70) °С
ЭШ ГОСТ 1036 3-78	Для гидросистем высоконагруженных механизмов, шагающих экскаваторов и других аналогичных машин. В масло вводят загущающую (вязкостную) и депрессорную присадки. Работоспособно в интервале температур от -40 до +(80-100) °С
Ангрол МГ-32АС ТУ 0253-277-05742746-94	Предназначено для шагающих экскаваторов, эксплуатируемых в Восточной Сибири. Масло содержит вязкостную, депрессорную, диспергирующую антипенную присадки. Масло имеет аналогичное значение, что масло "ЭШ", обладает более низкой температурой застывания