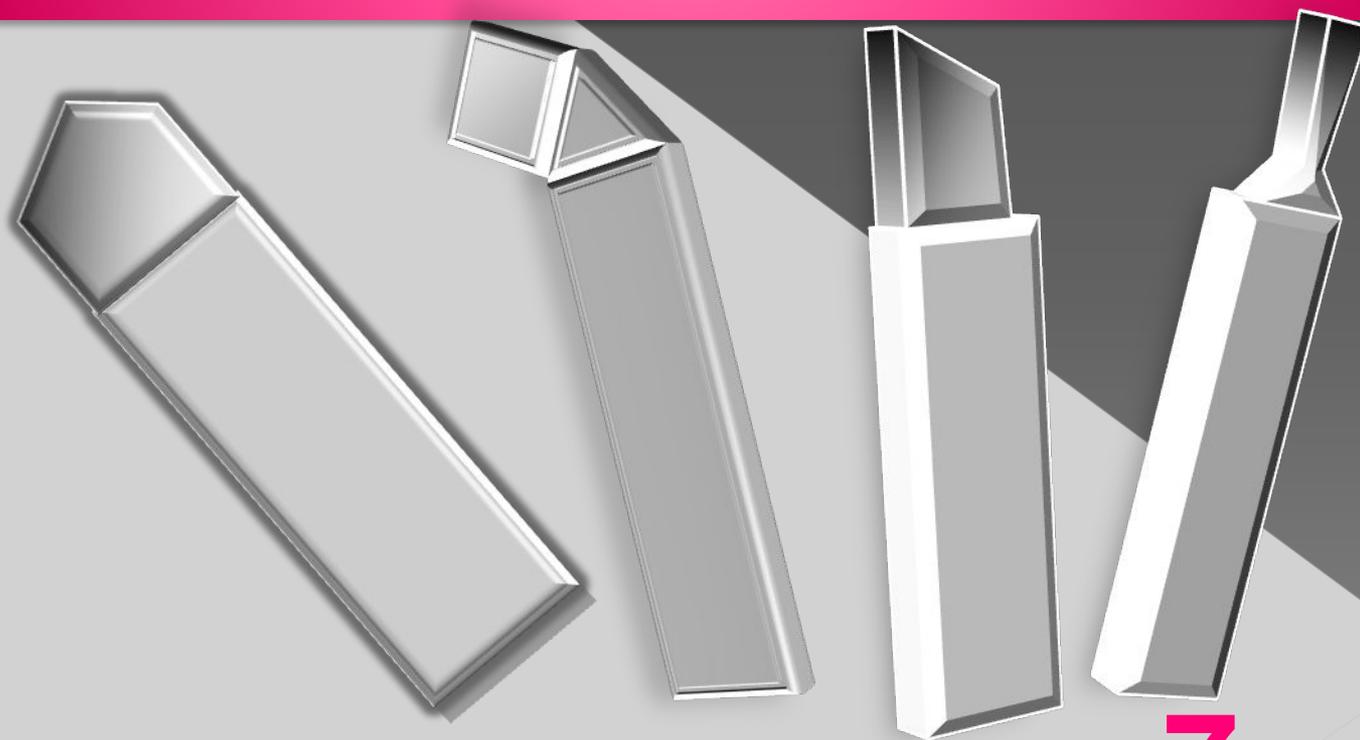


# ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ



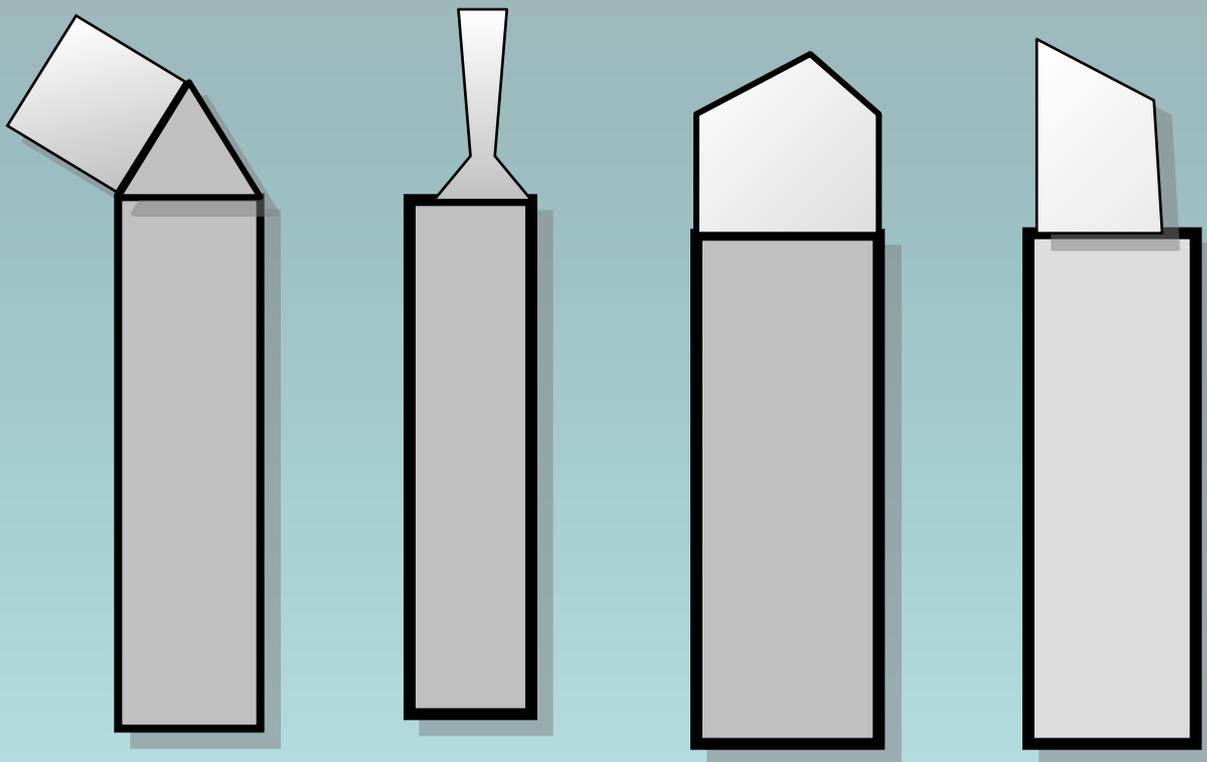
**7 класс**

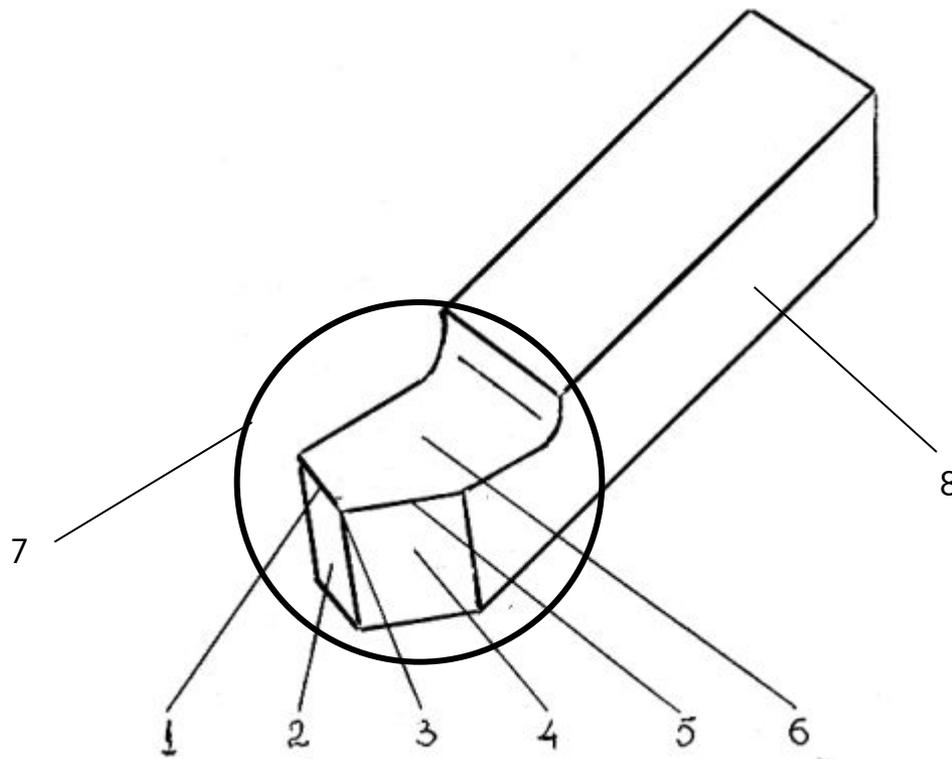
# Оглавление

1. Определение токарных резцов
2. Элементы токарного резца
3. Проходной резец
4. Подрезной резец
5. Отрезной резец
6. Расточной резец
7. Фасонные резцы
8. Виды резцов
9. Литература

**Резец** — режущий инструмент с одним прямым, изогнутым или фасонным главным режущим ребром.

Резец — один из наиболее простых и распространенных металлорежущих инструментов. Он срезает слой металла в основном своей главной режущей кромкой, имеющей прямую или фасонную форму. Подача резца производится перпендикулярно движению резания.





### Элементы токарного проходного резца:

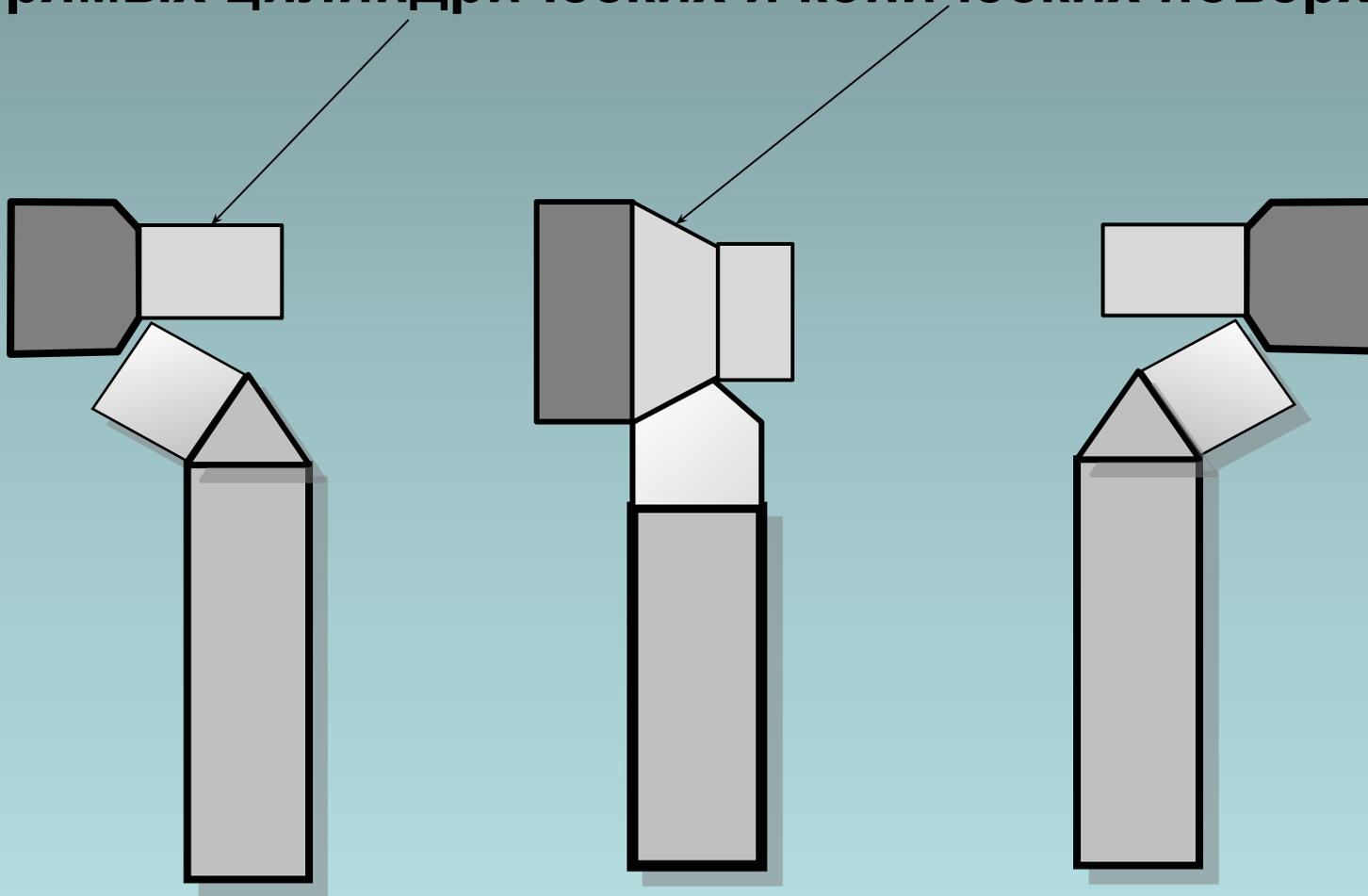
- 1 - вспомогательная режущая кромка;
- 2 - вспомогательная задняя поверхность;
- 3 - вершина резца;
- 4 - главная задняя поверхность;
- 5 - главная режущая кромка;
- 6 - передняя поверхность;
- 7 – головка резца,
- 8 – тело резца.

**Записать в тетрадь**

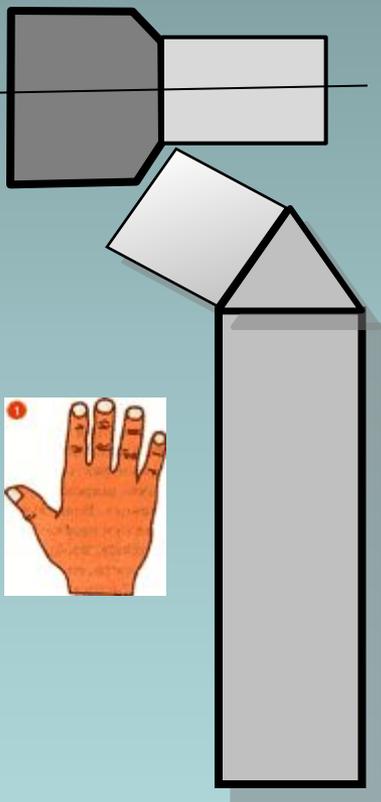


# Проходной резец

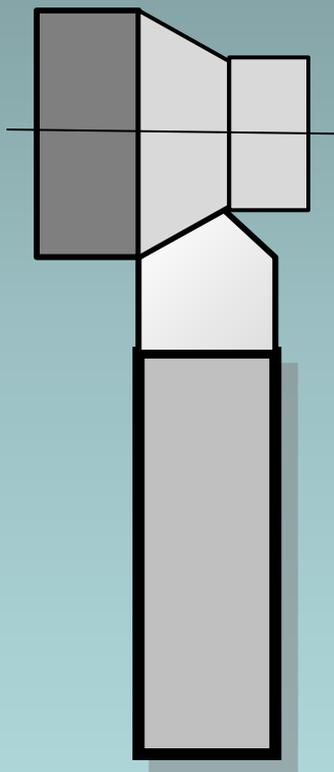
Проходной резец предназначен для точения прямых цилиндрических и конических поверхностей



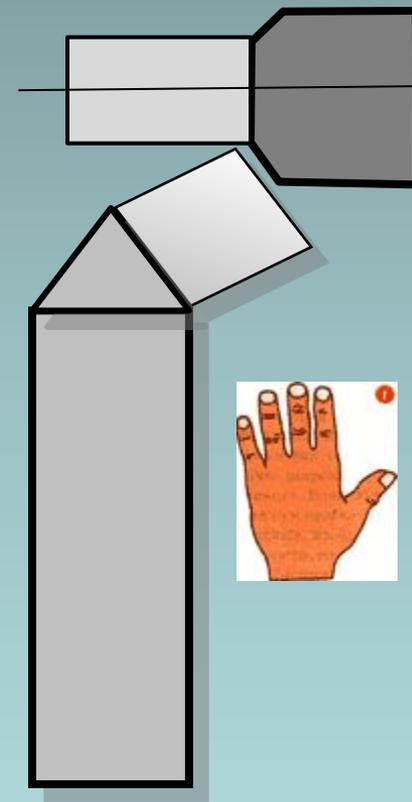
Проходной,  
отогнутый,  
**правый**



Проходной,  
прямой,  
**правый**



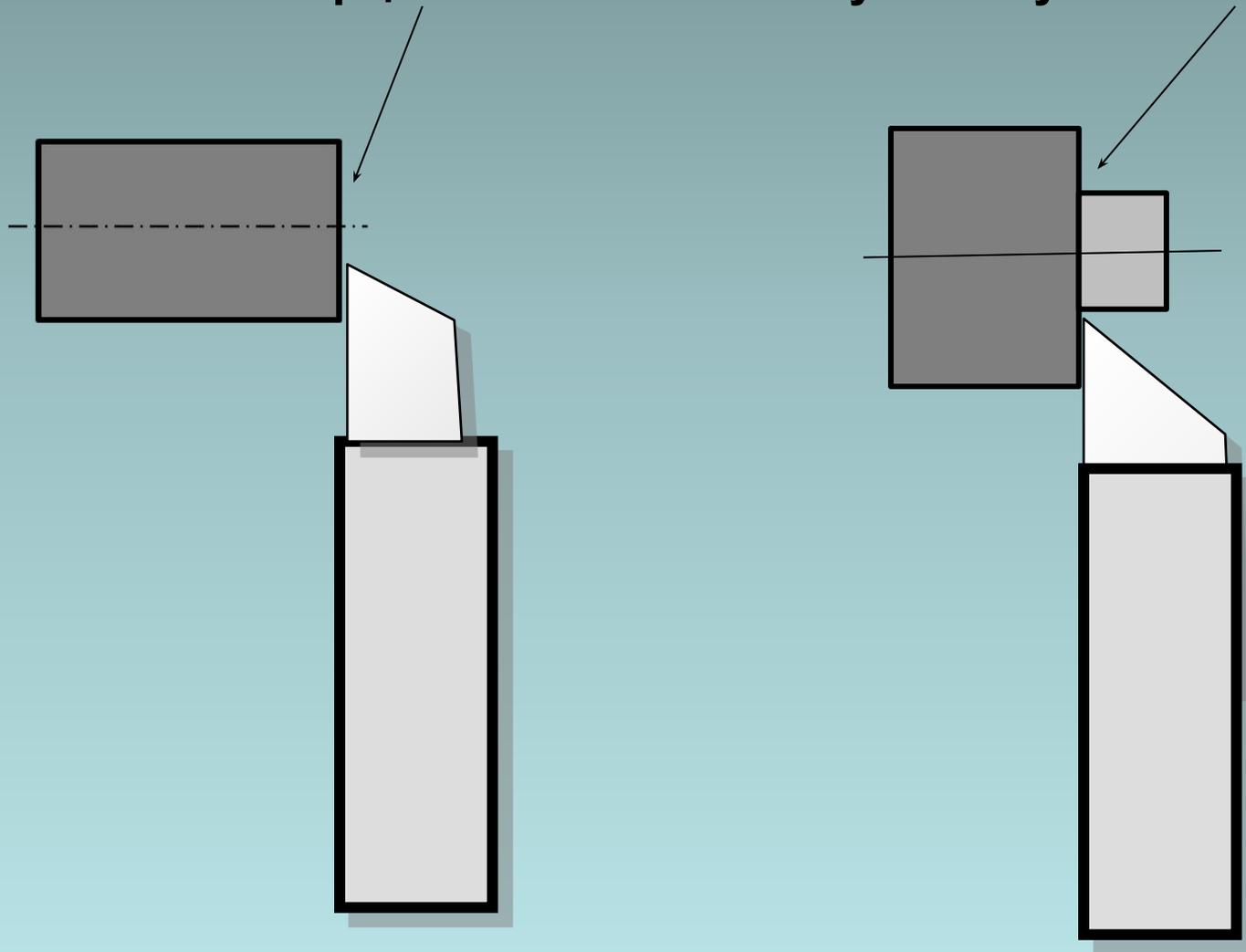
Проходной,  
отогнутый,  
**левый**



Для определения резца по назначению(правый или левый) необходимо на резец наложить руку и если большой палец руки совпадает с направлением главной режущей кромкой резца, то какая рука (правая или левая) такой и резец.

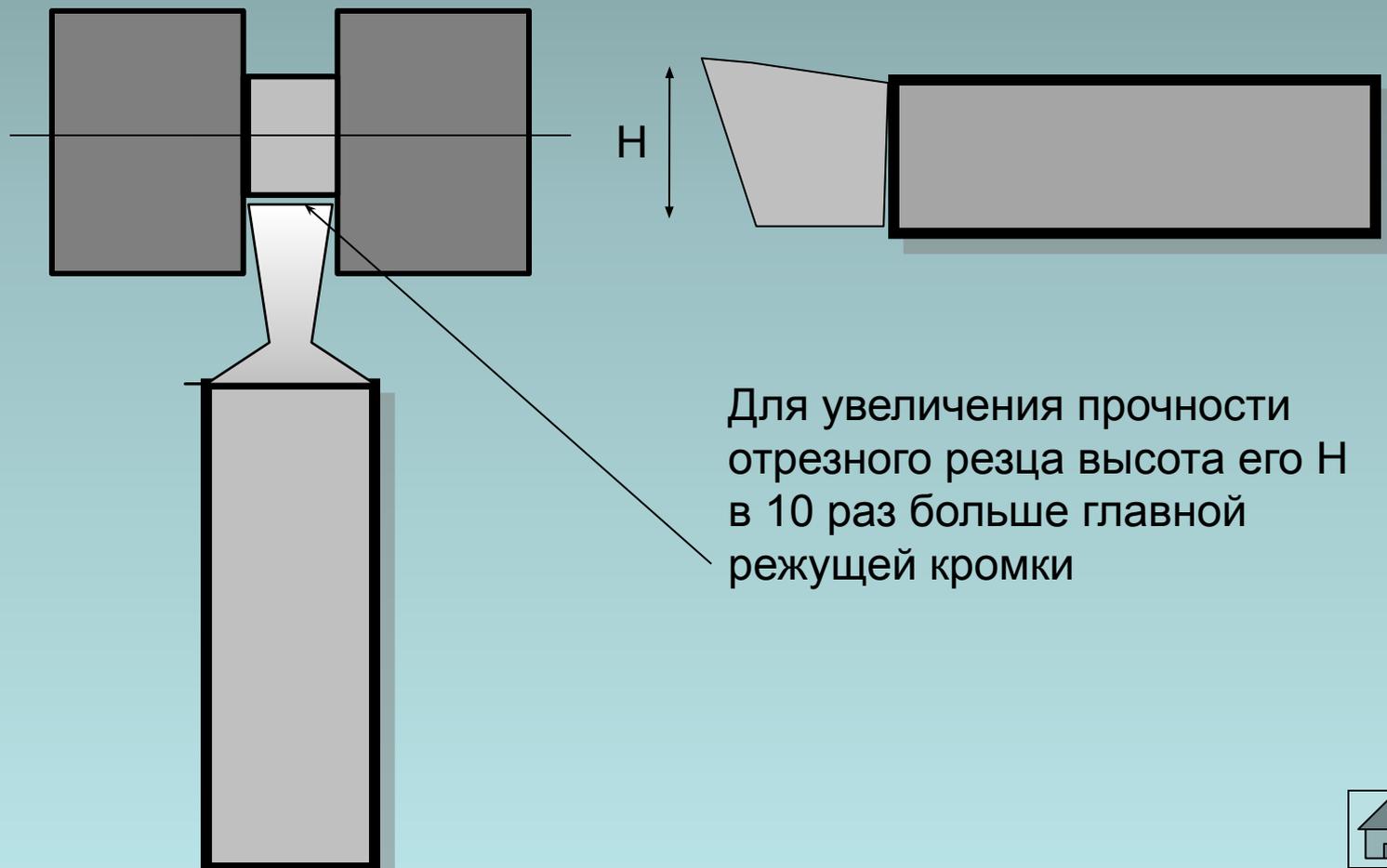
# ПОДРЕЗНОЙ РЕЗЕЦ

Подрезной резец предназначен для подрезания торцов заготовки и получения угла в  $90^{\circ}$



# ОТРЕЗНОЙ РЕЗЕЦ

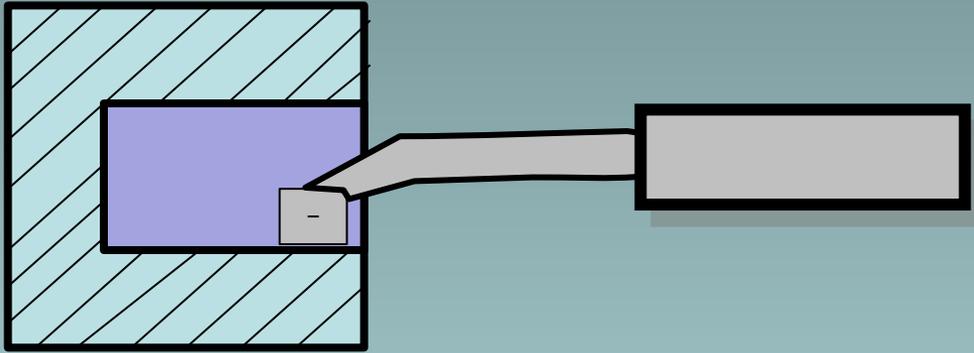
Отрезной резец предназначен для отрезания заготовки



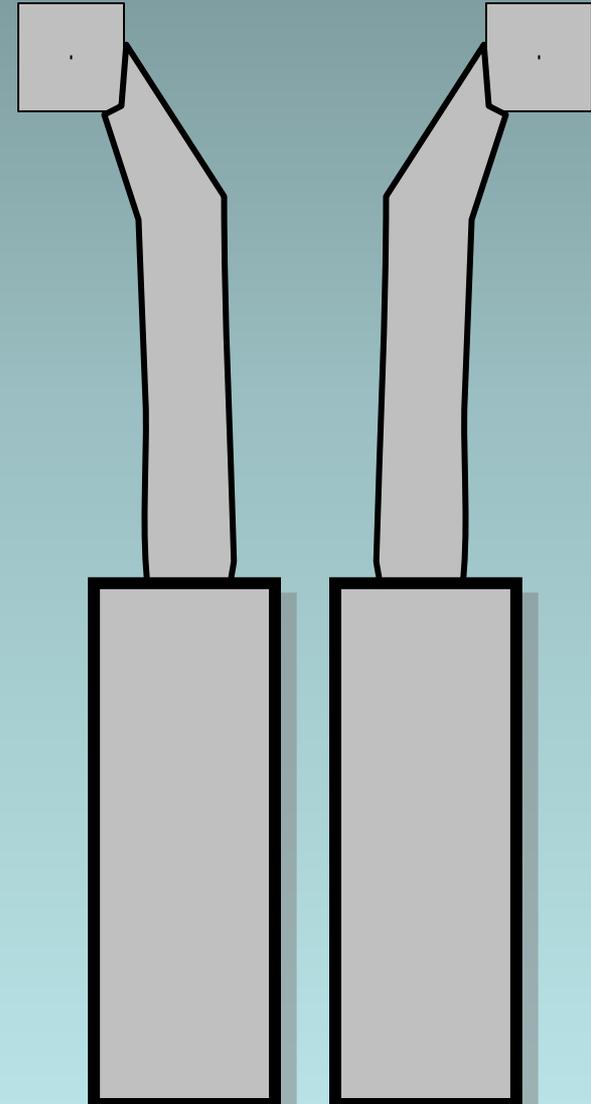
Для увеличения прочности отрезного резца высота его  $H$  в 10 раз больше главной режущей кромки



# РАСТОЧНОЙ РЕЗЕЦ



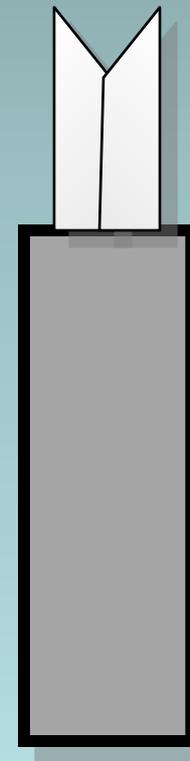
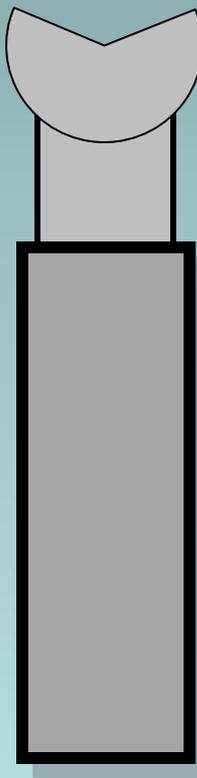
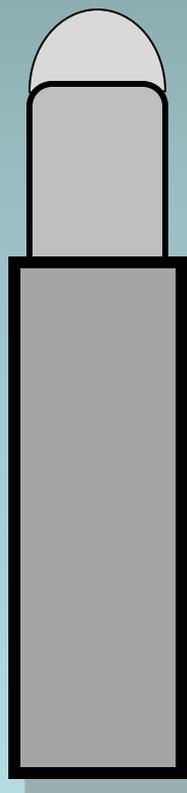
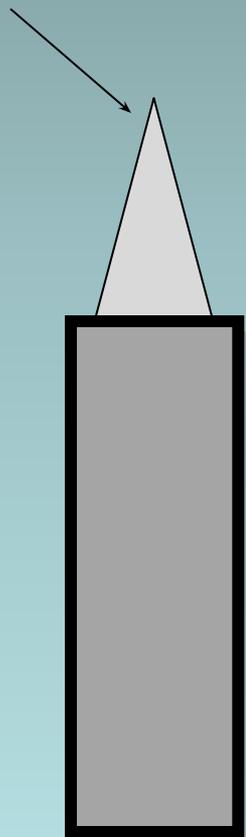
Для растачивания внутренних поверхностей

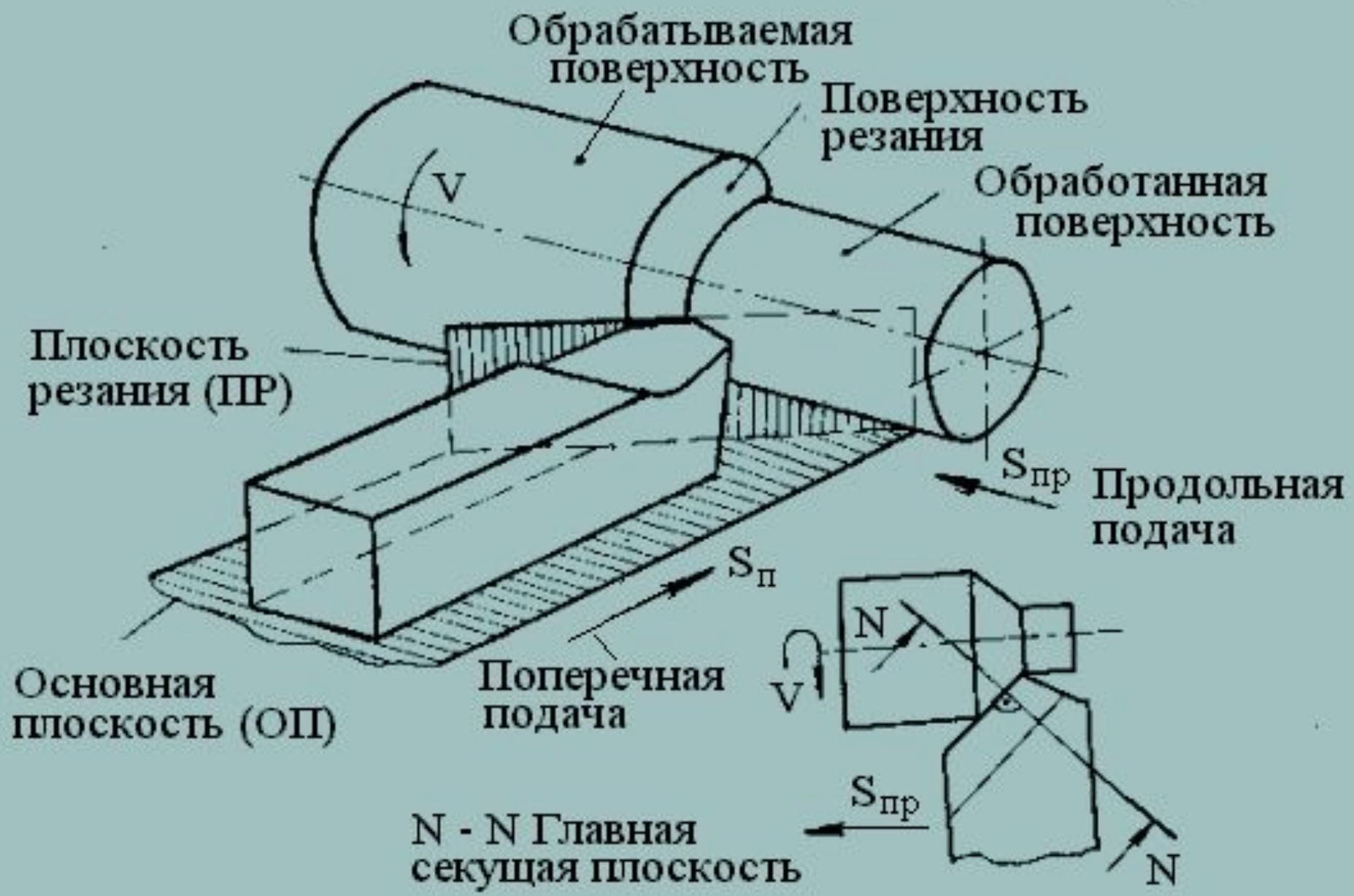


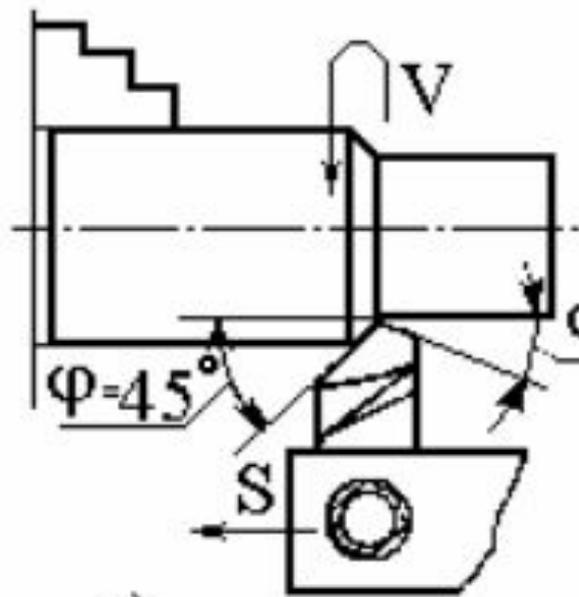
# ФАСОННЫЕ РЕЗЦЫ

Фасонные резцы имеют специальную(фасонную) форму главной режущей кромки

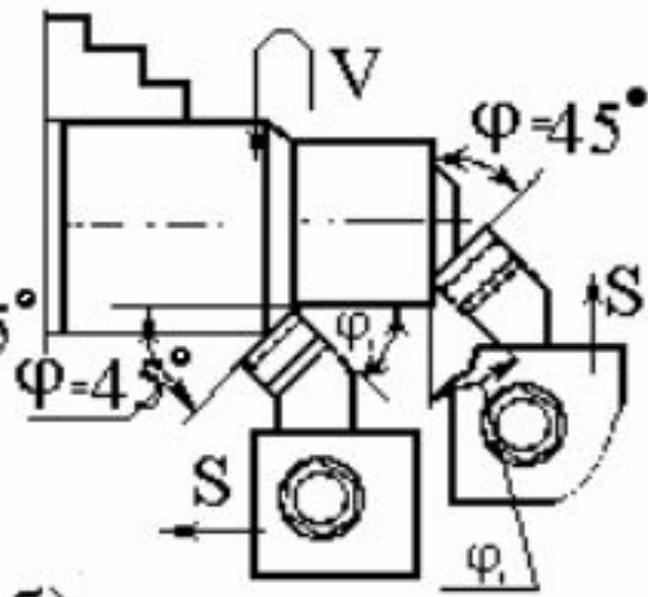
Резьбовой  
резец



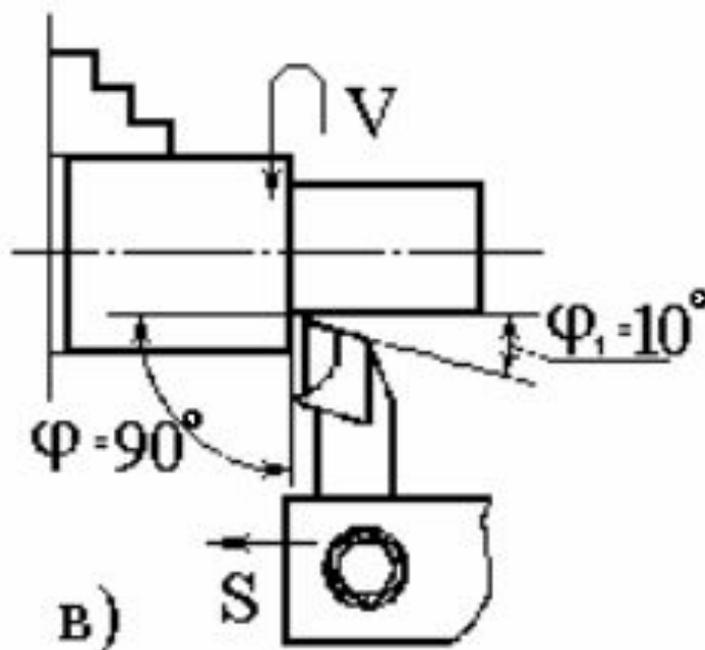




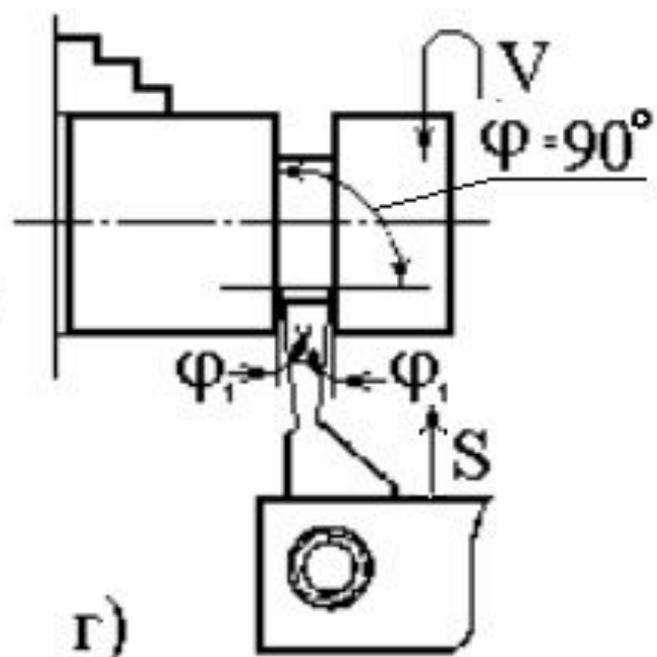
a)



б)

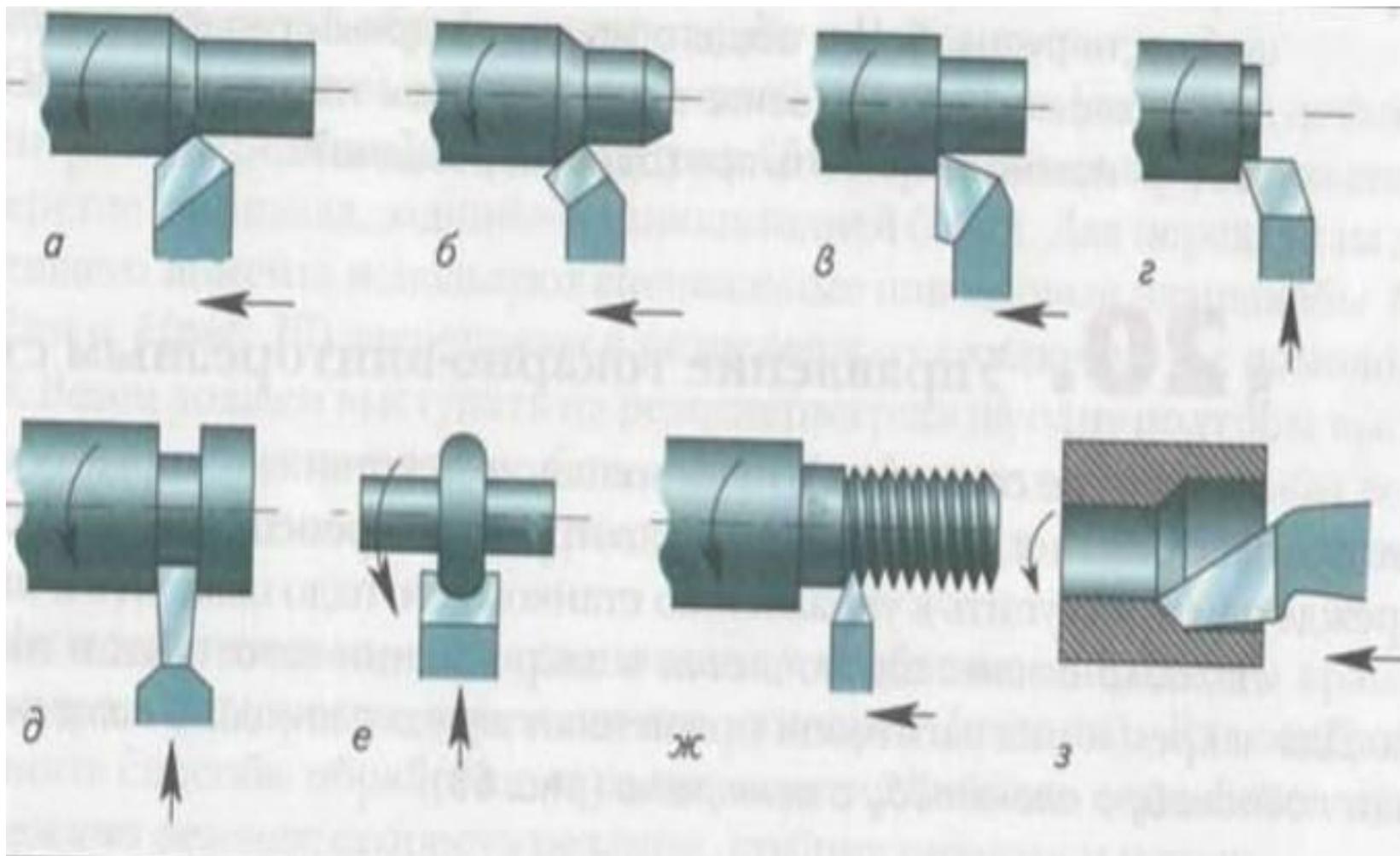


в)



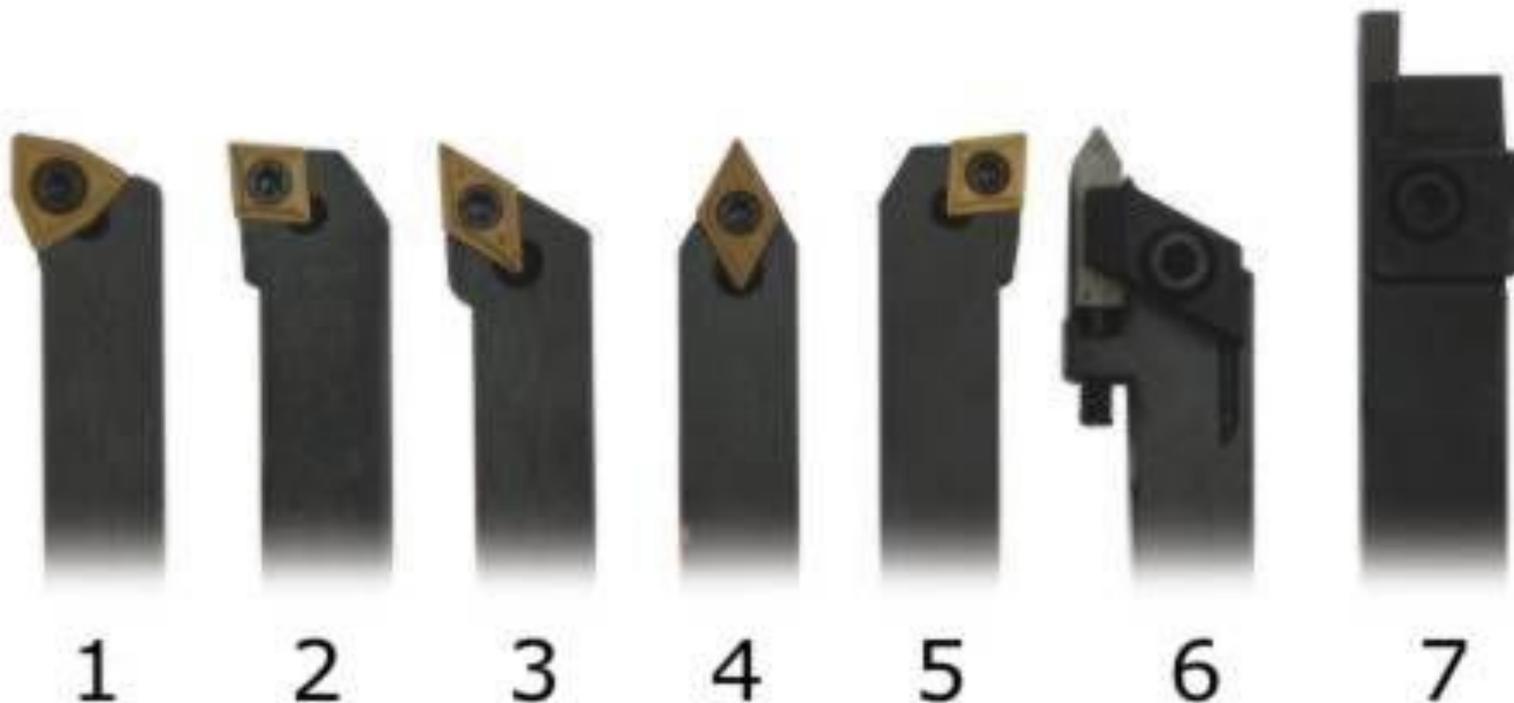
г)

# Токарные резцы



Токарные резцы: а— проходной прямой; б— проходной отогнутый; в — проходной упорный; г — подрезной; д — отрезной; е — фасонный; ж — резьбовой; з — проходной расточной.

# Токарные резцы



**Набор из семи резцов со сменными  
твердосплавными пластинами,  
державка 8 мм**

# Токарные резцы



# Токарные резцы



# Токарные резцы



# **В презентации использованы материалы:**

- 1. И. А. Сасова** - учебник «Технология» 5 класс «Вентана-Граф» ОАО «Московские учебники» 2008г.
- 2. Идея, дизайн, комплектование, оформление** - авторская работа 2009г.
- 3. Картинки, фотографии и мультимедиа анимация** - Яндекс
- 4. Википедия**



**К О Н Е Ц**