

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики

«Чебоксарский техникум технологии питания и коммерции»

Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики

«Вредный производственный фактор»



Выполнила:
Студентка группы КО-1/19
Дышакова Кристина
Преподаватель:
Прохорова Татьяна Владимировна

Понятие

Производственные факторы являются частным случаем факторов окружающей человека среды обитания и человеческой деятельности, связанных и (или) порождаемых производственной и трудовой деятельностью.

Вредный производственный фактор — фактор среды и трудового процесса, воздействие которого на работающего при определенных условиях (интенсивность, длительность и др.) может вызвать профессиональное заболевание, другое нарушение состояния здоровья, временное или стойкое снижение работоспособности, привести к повреждению здоровья потомства

Классификация

Неблагоприятные производственные факторы по результирующему воздействию на организм человека подразделяют на:

- **Вредные производственные факторы (ВПФ)** – факторы, приводящие к заболеванию, в том числе усугубляющие уже имеющиеся заболевания.
- **Опасные производственные факторы (ОПФ)** – факторы, приводящие к травме, в том числе смертельной.

Вредные производственные факторы по воздействию на организм работающего человека подразделяют на:

- Факторы, приводящие к хроническим заболеваниям, в том числе усугубляющие уже имеющиеся заболевания, за счет длительного относительно низкоинтенсивного воздействия;
- Факторы, приводящие к острым заболеваниям (отравлениям, поражениям) или травмам за счет кратковременного (одиночного и/или практически мгновенного) относительно высокоинтенсивного воздействия.

Типы фасовочно-упаковочного оборудования

По природе действия опасные и вредные производственные факторы подразделяются на следующие группы:

К физическим опасным и вредным производственным факторам относятся:

движущиеся машины и механизмы;

- подвижные части производственного оборудования;
- перемещаемые с помощью кранов, тельферов, подъемников изделия, заготовки, материалы;
- разрушающиеся конструкции и т.д.;
- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования, материалов;
- И т.д.

Химические опасные и вредные производственные факторы подразделяются:

- по характеру воздействия на организм человека на: токсичные, раздражающие, сенсibiliзирующие, канцерогенные, мутагенные, влияющие на репродуктивную функцию;
- по пути проникновения в организм человека через: органы дыхания, желудочно-кишечный тракт, кожные покровы и слизистые оболочки.

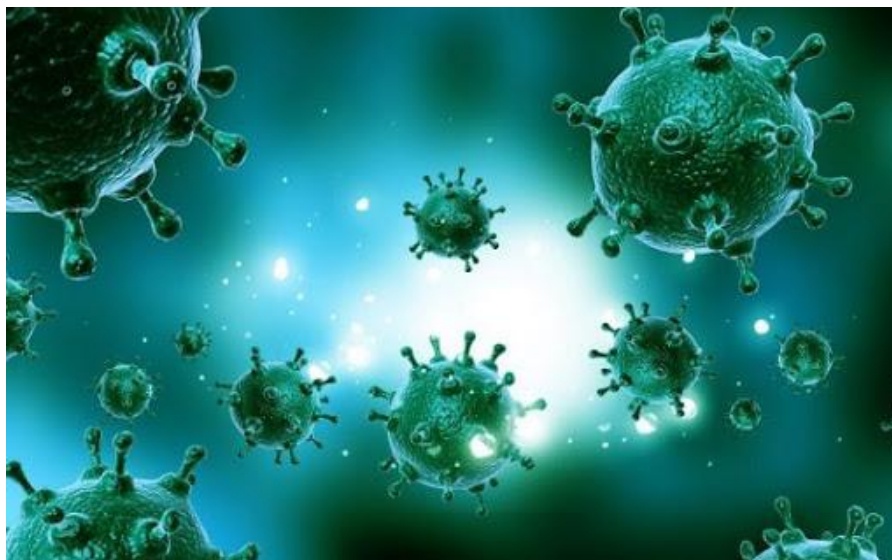


Биологические опасные и вредные производственные факторы включают следующие биологические объекты:

- микроорганизмы (растения, животные).
- патогенные микроорганизмы (бактерии, вирусы, грибы и т.д.) и продукты их жизнедеятельности;

Психофизиологические опасные и вредные производственные факторы по характеру действия подразделяются на:

- физические перегрузки (статические и динамические);
- нервно-психические перегрузки (умственное переутомление, монотонность труда, эмоциональные перегрузки).



По степени воздействия на организм человека вредные вещества подразделяются на четыре класса опасности:

- чрезвычайно опасные;
- высокоопасные;
- умеренно опасные;
- малоопасные.

Шум, как вредный фактор

Шумом называются любые нежелательные для человека звуки, мешающие труду или отдыху и создающие акустический дискомфорт.

Специфическое действие шума сказывается на слуховом анализаторе, его звуковоспринимающей части, что приводит к развитию профессиональной тугоухости.

Неспецифическое действие шума сказывается на функции: 1) ЦНС - вплоть до эпилептиформных припадков; 2) пищеварительной системы - вплоть до язвенных дефектов; 3) сердца - вплоть до инфаркта миокарда; 4) сосудов - вплоть до острого нарушения кровообращения в миокарде, мозге, поджелудочной железе и других органах по ишемическому или геморрагическому типу.



Вибрация, как вредный фактор

Вибрация - это механическое колебательное движение системы с упругими связями.

Длительное влияние вибрации, сочетающееся с комплексом неблагоприятных производственных факторов, может приводить к стойким патологическим нарушениям в организме работающих, развитию вибрационной болезни. Наибольшее распространение имеет вибрационная болезнь, обусловленная воздействием локальной вибрации.



В соответствии с действующими санитарными нормами СН 2.2.4/2.1.8.566-96 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий» производственные вибрации по своим физическим характеристикам классифицируются: по характеру спектра на: низкочастотные, среднечастотные и высокочастотные. По временным характеристикам рассматривают вибрации как: постоянные и непостоянные. Непостоянные вибрации в свою очередь подразделяются на колеблющиеся во времени, прерывистые и импульсные, состоящие из нескольких вибрационных воздействий (например, ударов).

Электромагнитные излучения, как вредный фактор

Уровень электромагнитных полей (ЭМП) для рабочих мест устанавливают Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к электромагнитным полям в производственных условиях»

Классификация ЭМП

Различают электромагнитные поля высокой частоты, промышленной частоты (50 Гц), электростатические поля электростатическое поле — электрическое поле неподвижных электрических зарядов либо стационарное электрическое поле постоянного тока и постоянные магнитные поля постоянное магнитное поле — поле, генерируемое постоянным током
Основными источниками ЭМП промышленной частоты являются воздушные линии электропередачи высокого напряжения и открытые распределительные устройства.



Влияние ЭМП на человека

Облучение ЭМП большой интенсивности может привести к разрушительным изменениям в тканях и органах. Длительное хроническое воздействие ЭМП небольшой интенсивности (не вызывающих теплового эффекта) приводит к различным нервным и сердечно-сосудистым расстройствам (головной боли, утомляемости, нарушению сна, боли в области сердца и т. п.).

Нормирование параметров

- Оценка электромагнитного поля промышленной частоты осуществляется отдельно по напряженности электрического поля (ЭП) промышленной частоты (50 Гц) (Е), кВ/м и напряженности магнитного поля (МП) промышленной частоты (50 Гц) (Н), А/м или индукции МП (50 Гц) (В), мкТл. Нормирование ЭМП ПЧ (50 Гц) на рабочих местах дифференцировано в зависимости от времени пребывания в ЭМП.

Защита

Костюмы изолирующие предназначены для изоляции человека от воздействия опасных и вредных факторов и применяются в экстремальных и аварийных условиях.

В промышленности чаще всего применяются костюмы изолирующие хлорные (типа КИХ-4, КИХ-5) для защиты от химических веществ. КИХ-4 используется в сочетании с изолирующим противогазом АП-93, АП-96, АВХ, а костюм КИХ-5 - с ИП-4М.



speckazan.pro

Одежда специальная защитная

Специальная одежда в зависимости от защитных свойств подразделяется на группы и подгруппы.

К одежде специальной относятся:

- тулупы, пальто, полупальто, полушубки;
- накидки, плащи, полуплащи, халаты;
- костюмы, куртки, рубашки, брюки, шорты;
- комбинезоны, полуккомбинезоны, жилеты;
- платья, сарафаны, блузы, юбки, фартуки, наплечники.



Средства защиты ног

К средствам защиты ног относятся:

- сапоги, сапоги с удлиненным голенищем, сапоги с укороченным голенищем, полусапоги;
- ботинки, полуботинки, туфли, бахилы;
- галоши, боты, унты, чувяки;
- тапочки, щитки, ботфорты, наколенники, портянки.



Средства защиты рук

К средствам защиты рук относятся: рукавицы, перчатки, полуперчатки, наладонники, напульсники, нарукавники, налокотники.



Средства защиты от падения с высоты и другие предохранительные средства

Для предотвращения падения работника с высоты (работа, выполняемая на высоте 1,3 м и более) или его эвакуации из опасных зон (работа в колодцах, траншеях, котлованах и др. закрытых пространствах глубиной до 3 м) используются специальные средства защиты:

- канаты, тросы и пояса;
- жилеты и вспомогательные портупеи;
- лебедки, страховочные и спасательные тали;
- подъемники, стропы, самозахваты, карабины;
- треноги;
- стационарные системы страховки (работа на мачтах, заводских трубах, в шахтах) и др.

Требования к организации рабочих мест на предприятиях торговли

- 6.1. При организации рабочих мест следует руководствоваться ГОСТ 12.2.032, ГОСТ 12.2.033, ГОСТ 12.2.049, ГОСТ 12.2.061, ГОСТ 12.4.026, межотраслевыми и отраслевыми рекомендациями по их обустройству.
- 6.2. Рабочие места должны быть расположены вне зоны перемещения механизмов, товаров, тары и движения грузов и обеспечивать удобство наблюдения за протекающими операциями и управления ими. Расположение рабочих мест должно предусматривать свободное пространство для перемещения работников при эксплуатации оборудования.
- 6.3. Каждое рабочее место должно быть размещено по ходу торгово-технологического процесса так, чтобы не создавалось встречных потоков при движении товаров, тары, отходов.
- 6.4. Рабочие места организуются так, чтобы путь движения товаров был как можно короче, а переходы работников сведены к минимуму.
- 6.5. Организация и состояние рабочих мест, а также расстояние между рабочими местами должны обеспечивать безопасное передвижение работника и транспортных средств, удобные и безопасные действия с товарами и тарой, а также техническое обслуживание, ремонт и уборку производственного оборудования.
- 6.6. Рабочее место должно быть обеспечено достаточной площадью для рационального размещения вспомогательного оборудования, инвентаря, тары, быть удобным для работника.
- 6.7. Рабочее место должно обеспечивать выполнение трудовых операций в удобных рабочих позах в пределах зоны досягаемости моторного поля в горизонтальной и вертикальной плоскостях и не затруднять движений работника.
- 6.8. При организации рабочего места в зависимости от характера работы следует предусматривать возможность выполнения рабочих операций в положении сидя или при чередовании положений сидя и стоя, если выполнение операций не требует постоянного передвижения работника.
- 6.9. На рабочем месте, где работа производится сидя, должны быть установлены удобные стулья.

- 6.10. Для работы в положении стоя рекомендуются следующие параметры рабочего места: ширина - 600 мм, длина - 1600 мм, высота рабочей поверхности - 955 мм, пространство для стоп размером не менее 150 мм по глубине, 150 мм - по высоте и 530 мм - по ширине.
- 6.11. Все необходимые инструменты, посуда, инвентарь должны храниться в ящиках производственного стола, настенных шкафчиках, на стеллажах, установленных рядом с рабочим местом.
- 6.12. Не допускается загромождать проходы и рабочие места товаром и тарой.
- 6.13. Взаимное расположение и компоновка рабочих мест должны обеспечивать безопасный доступ на рабочее место и возможность быстрой эвакуации при аварийной ситуации.
- 6.14. Размещение товаров и инвентаря должно обеспечивать продавцу удобства в работе, предотвращать излишние переходы, движения рук и туловища. Товары и инвентарь должны иметь постоянные, закрепленные за ними места расположения.
- 6.15. Рабочие места продавцов должны быть оборудованы откидными сиденьями или стульями для кратковременного отдыха в момент отсутствия покупателей. Не разрешается использовать для этих целей ящики и другие случайные предметы. Между прилавком и пристенным оборудованием должен быть исправный деревянный настил для предохранения ног от переохлаждения.
- 6.16. На рабочих местах продавцов продовольственных товаров должна находиться специально промаркированная тара (ведра, бачки с крышками для сбора отходов).
- По мере наполнения, но не более чем на $\frac{2}{3}$ объема, она должна очищаться. По окончании работы ведра и баки независимо от наполнения должны очищаться, промываться 1 - 2% горячим (48 - 50 град. С) раствором кальцинированной соды или другими моющими средствами и затем ополаскиваться горячей водой.
- 6.17. Для фасовки сыпучих товаров необходимо использовать специальные столы и лари. Размеры оборудования должны учитывать антропометрические показатели. Высота рабочей поверхности должна соответствовать ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики

«Чебоксарский техникум технологии питания и коммерции»

Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики

«Вредный производственный фактор»



Выполнила:
Студентка группы КО-1/19
Дышакова Кристина
Преподаватель:
Прохорова Татьяна Владимировна