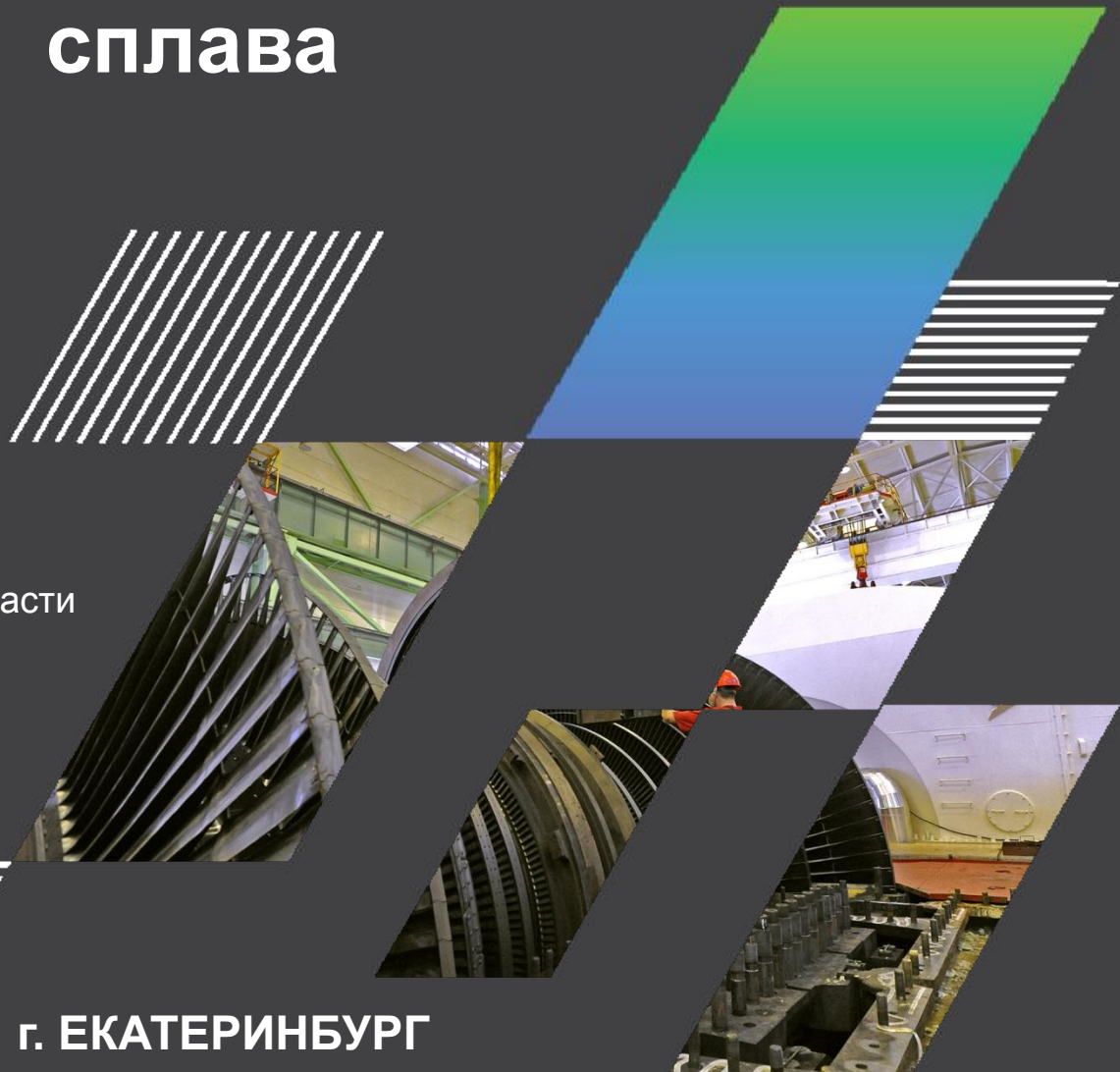
Точные машины
Группа компаний

«GESAC»
Доступное качество продукции из твердого сплава

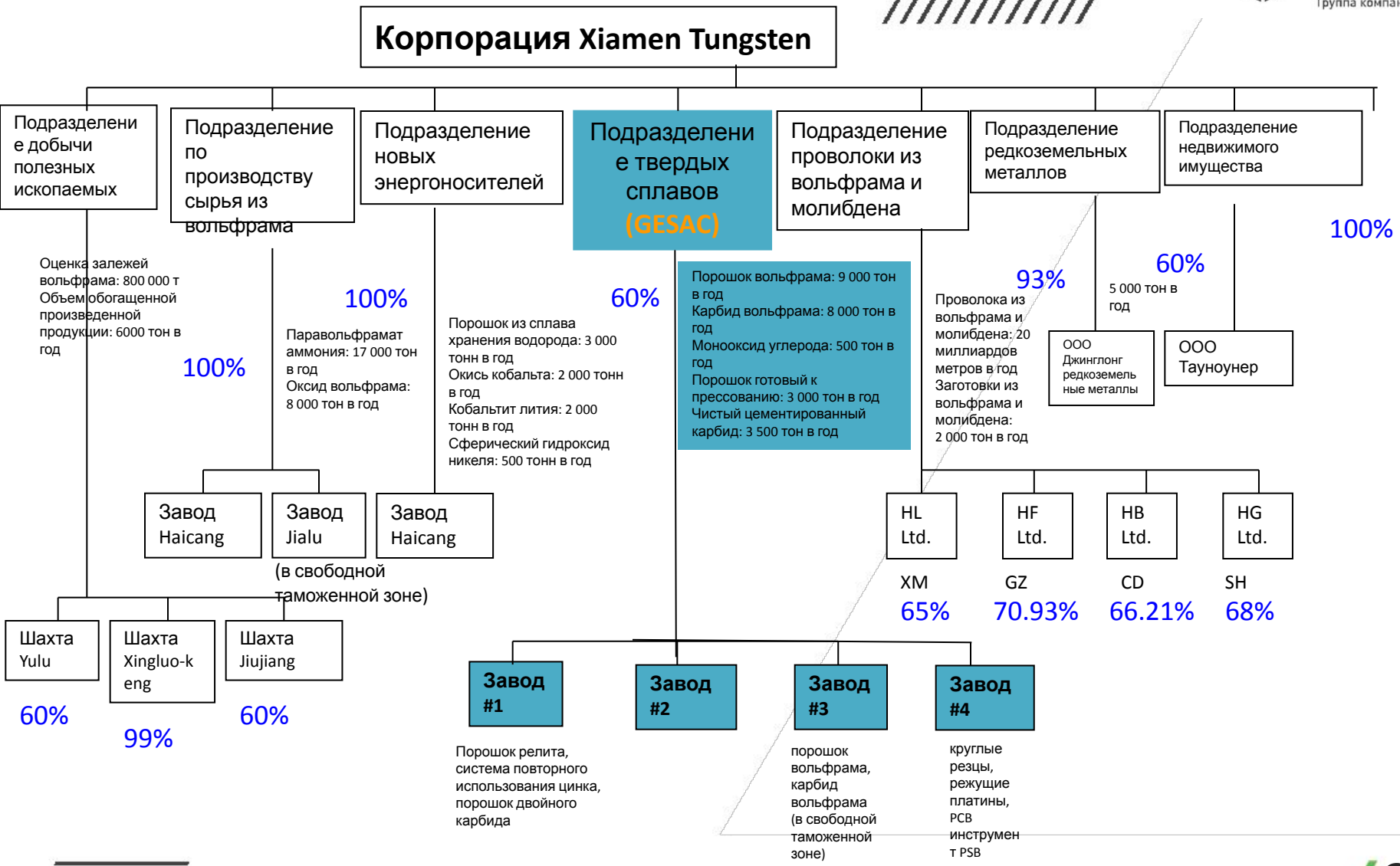
- Порошки Вольфрама и Карбида вольфрама
- Твердые сплавы:
  Твердые сплавы для горной и нефтяной промышленности
  Твердосплавные столбики / лезвия/ зап. части
- Металлорежущий инструмент:
  Токарный / Фрезерный / Сверла
  Инструмент с покрытием PCBN и PCD
  Инструмент для микрофрезерования



г. ЕКАТЕРИНБУРГ

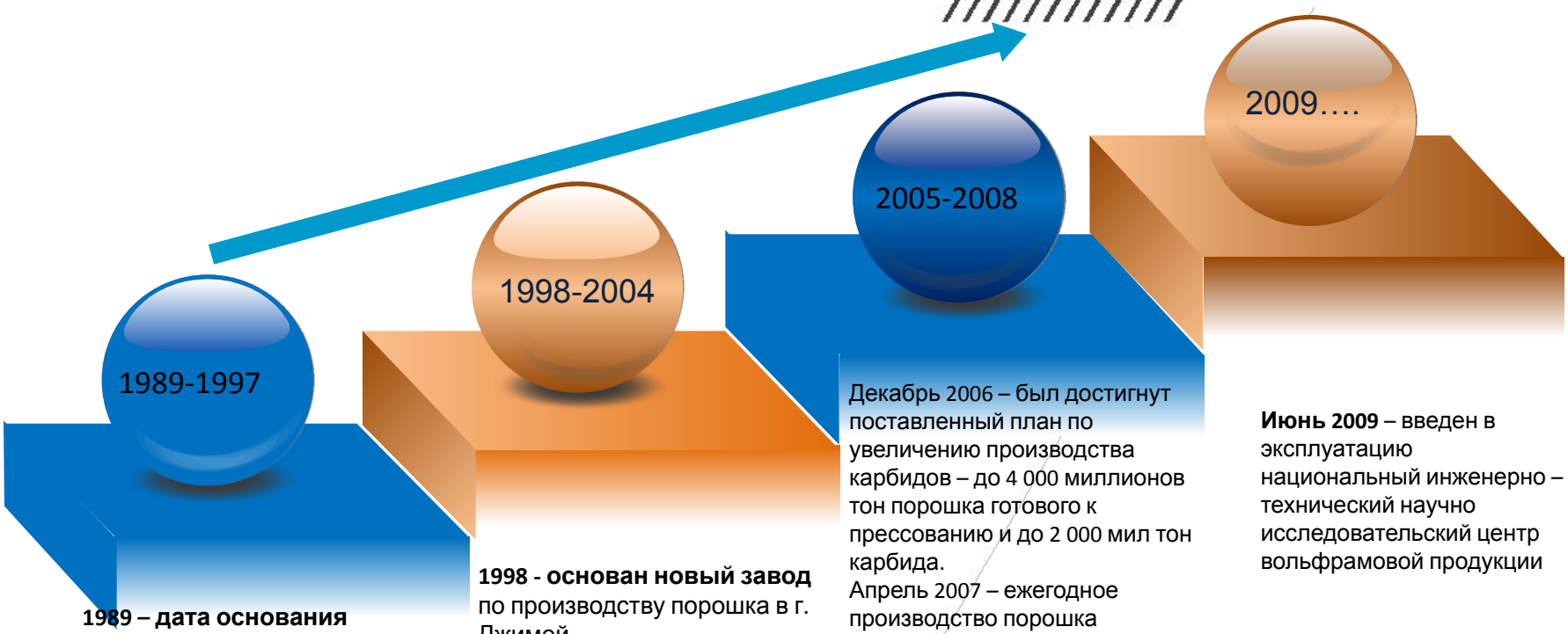
Производственная цепь продукции из вольфрама

Структура компании **XTC** (Публичная компания, Шанхайская фондовая биржа: 600549)



История развития

Точные машины
Группа компаний



1989 – дата основания компании
1991 – производство порошков вольфрама и карбида вольфрама достигло 500 миллионов тон
1994 - производительность возросла до 1 000 тон в год
1995 - был основан завод по производству цементированного карбида с годовой производительностью в 500 миллионов тон
1997 - получен сертификат ISO 9001

1998 - основан новый завод по производству порошка в г. Джимей
1999 - основана линия по производству порошка готового к прессованию производительностью в 300 миллионов тон
2003 – производство порошка готового к прессованию возросло до 1 000 мил тон, а цементированного карбида – до 800 миллионов тон

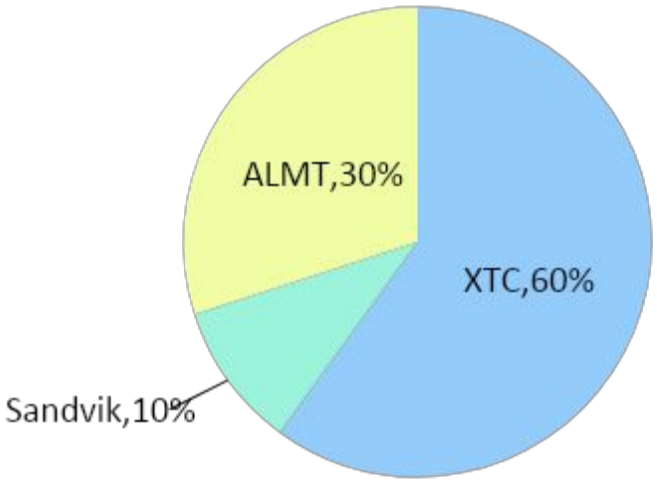
Декабрь 2006 – был достигнут поставленный план по увеличению производства карбидов – до 4 000 миллионов тон порошка готового к прессованию и до 2 000 мил тон карбида.
Апрель 2007 – ежегодное производство порошка вольфрама достигло **7 500 мил тон**, а твердых сплавов – **5 000 мил тон**
Декабрь 2008 – карбид сверхтонкого дробления получил второй приз на национальном конкурсе технических инноваций

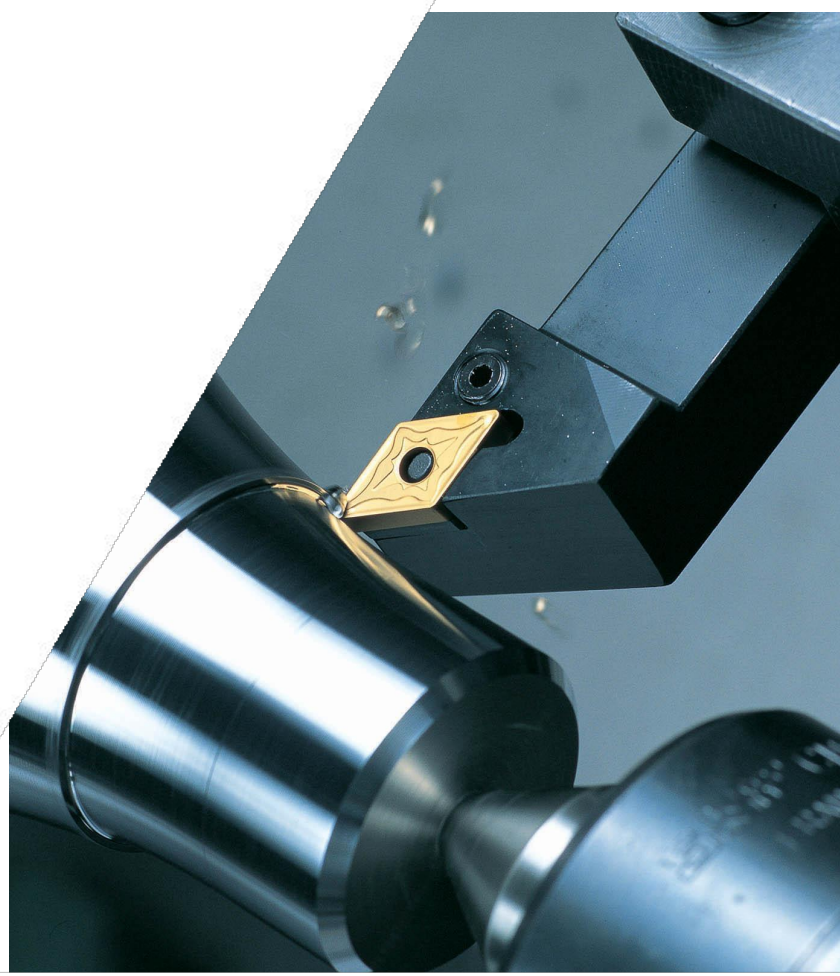
Июнь 2009 – введен в эксплуатацию национальный инженерно – технический научно исследовательский центр вольфрамовой продукции

Четыре завода и один исследовательский центр в г. Сямынь

Точные машины
Группа компаний

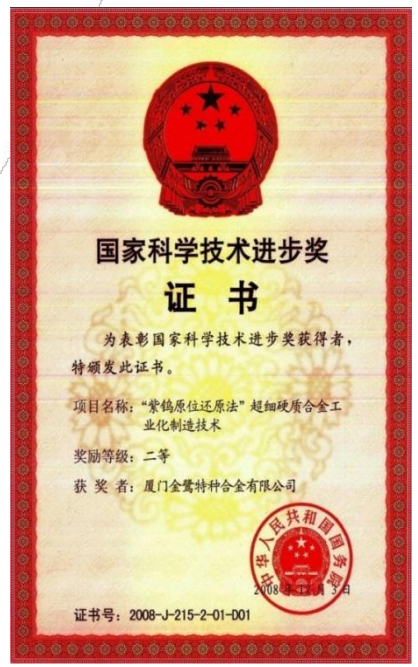
Акционеры GESAC





Достижения GESAC в сфере научных исследований

- **Национальная премия за достижения в науке и технологии**
- **Промышленная технология производства твердого сплава** сверхтонкого дробления
- **Достижения в сфере науки и технологии Китая**
- Национальный план Факел
  - Субмикронный порошок вольфрама и карбида вольфрама
  - Тянутый профиль из твердого сплава субмикронной фракции или сверхтонкого дробления
- **Новый продукт национального уровня**
  - Субмикронный порошок карбида вольфрама
  - Высокопроизводительный, сверхтонкого дробления, порошок карбида вольфрама
  - Высокоустойчивый твердосплавный порошок готовый к прессованию
  - Высокопроизводительные заготовки под осевой инструмент из мелкозернистого твердого сплава
  - Высокопроизводительный твердосплавный порошок для термального напыления
- **Технологическое решение в национальной научно-исследовательской программе**
  - Полномасштабная программа развития технического решения и оборудования для производства порошков вольфрама и карбида вольфрама
- Национальный оригинальный патент (свыше 30 патентов)
  - Поданы заявки на более чем 30 оригинальных патентов на производственные процессы оборудования
- **Национальные и региональные награды за достижения в сфере науки и техники** (дюжины наград)


国家科学技术进步奖

证 书

为表彰国家科学技术进步奖获得者，特颁发此证书。

项目名称："紫鸽原位还原法"超细硬质合金工业化制造技术

奖励等级：二等

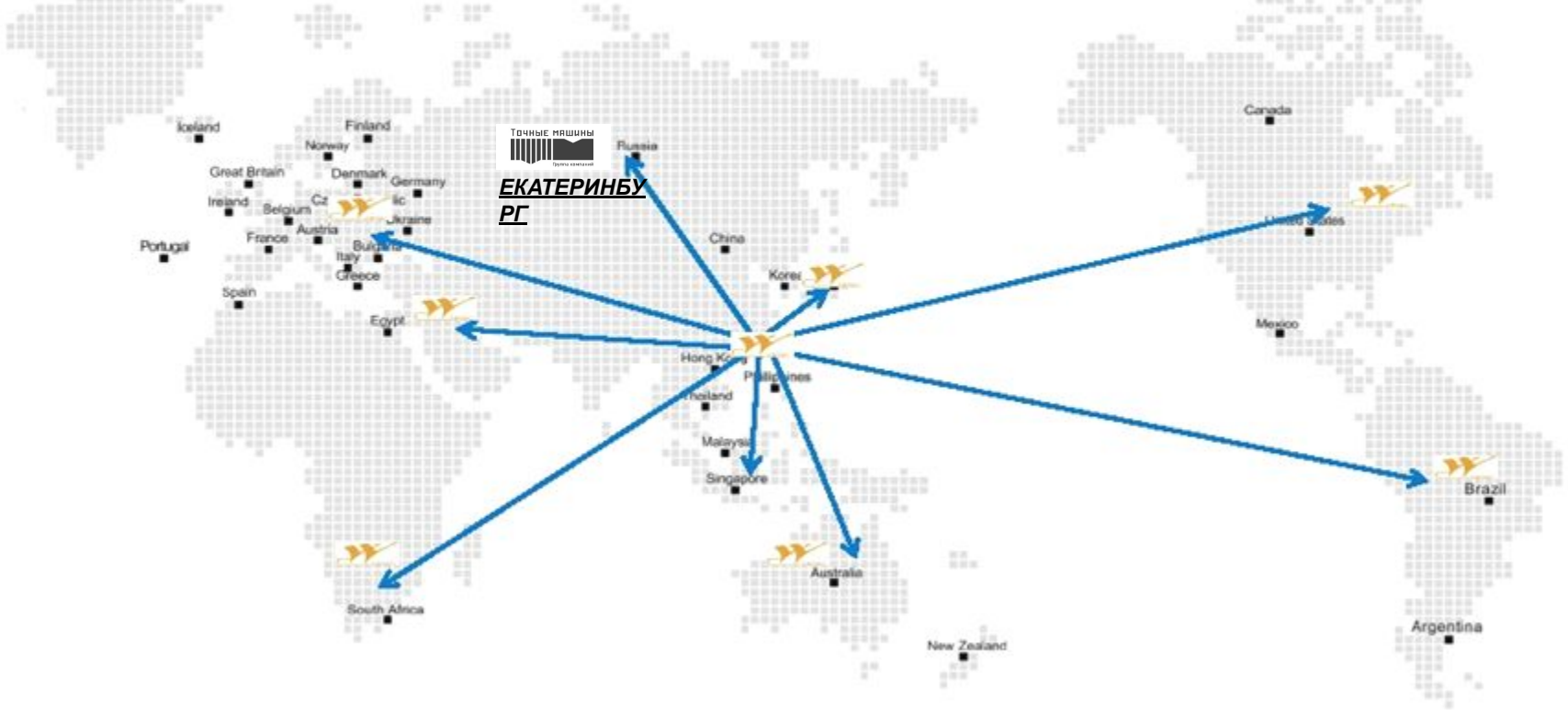
获 奖 者：厦门金鹭特种合金有限公司

证书号：2008-J-215-2-01-001

Рынки сбыта

GESAC География сбыта

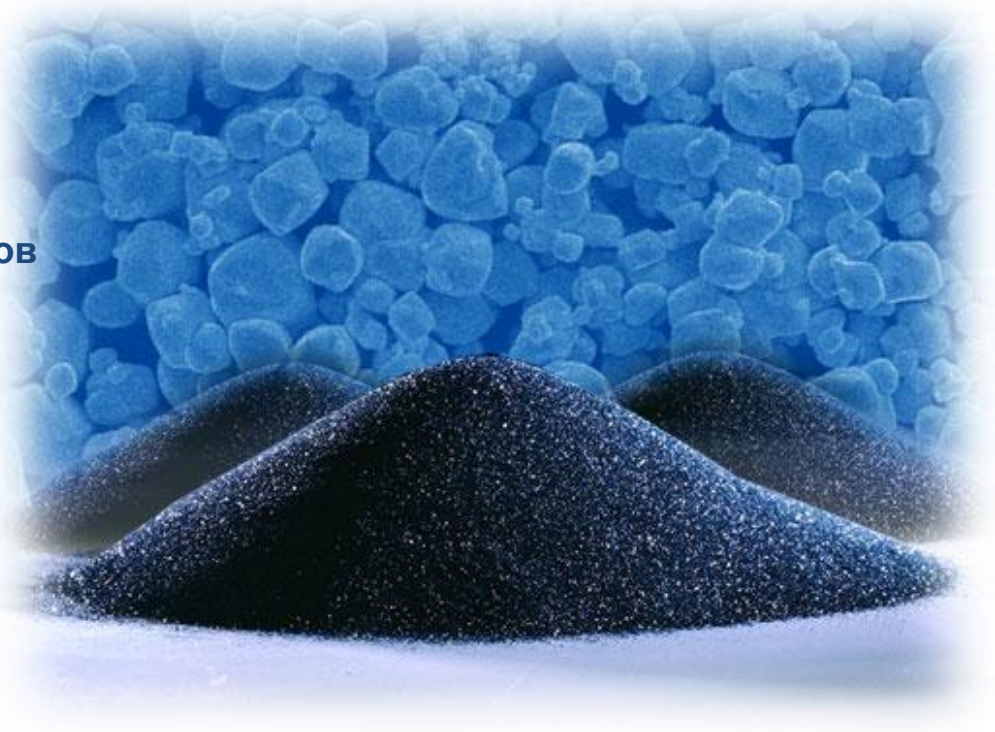
С помощью сетей сбыта по всему миру GESAC предоставляет продукцию и услуги высшего качества покупателем в Китае и в более чем 40 стран по всему миру, в том числе в Европу, США и Японию. На экспорт производится 80 % порошков, 70 % товаров из твердых сплавов, 20 % режущего инструмента от всей продукции компании.



I Порошки

❖ Порошки вольфрама и карбида вольфрама

- Ежегодный объем производства **9 млн.** тонн порошка вольфрама и **8 млн.** тонн порошка карбида вольфрама
- Размер частицы варьируется от **200 нанометров** до **100 мкм** что обеспечивает наиболее точную детализацию
- Компания GESAC является одним из основных поставщиков компаний - **лидеров мирового** производства продуктов из твердых сплавов



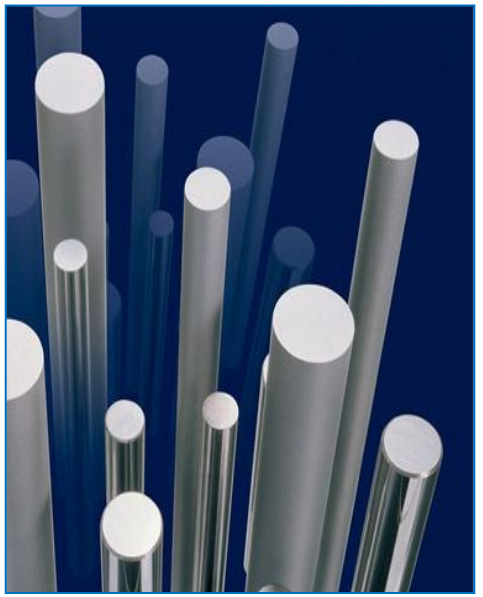
▪ *Другие порошки*

- Порошок готовый к прессованию,
- Порошок для термального напыления
- Порошок кобальта

II Твердые сплавы

- Ежегодный объем производства: **3,5 млн. тонн**, в том числе: заготовки для осевого инструмента, твердые сплавы для горной добычи, материалы для производства пресс-форм, быстроизнашиваемые детали и сплав вольфрама

- Ежегодный объем производства твердосплавных столбиков: **2 млн.тонн.**



Изделия из твердых сплавов *GESAC*:

❖ Твердосплавные столбики

Применяются для изготовления осевого инструмента:

- сверла/фрезы/ зенкера/развертки
- с отверстием / без отверстия для подачи СОЖ
- шлифованные/нешлифованные /рефренные/Т-образные
- с фаской /без фаски / сферическое исполнение/с центровкой
- изготовление по чертежам заказчика

Структура:

- Размер зерна от 0,4 нм до 2,0 мкм
- Твердость от **91-94** HRA

Изделия из твердых сплавов *GESAC*:

❖ Твердосплавные зубки и лезвия
Применяются для изготовления бурового инструмента

Структура:
-Твердость от **82-92** HRA
- изготовление согласно требований заказчика

Изделия из твердых сплавов *GESAC*:

Точные машины
Группа компаний

❖ Твердосплавные полосы

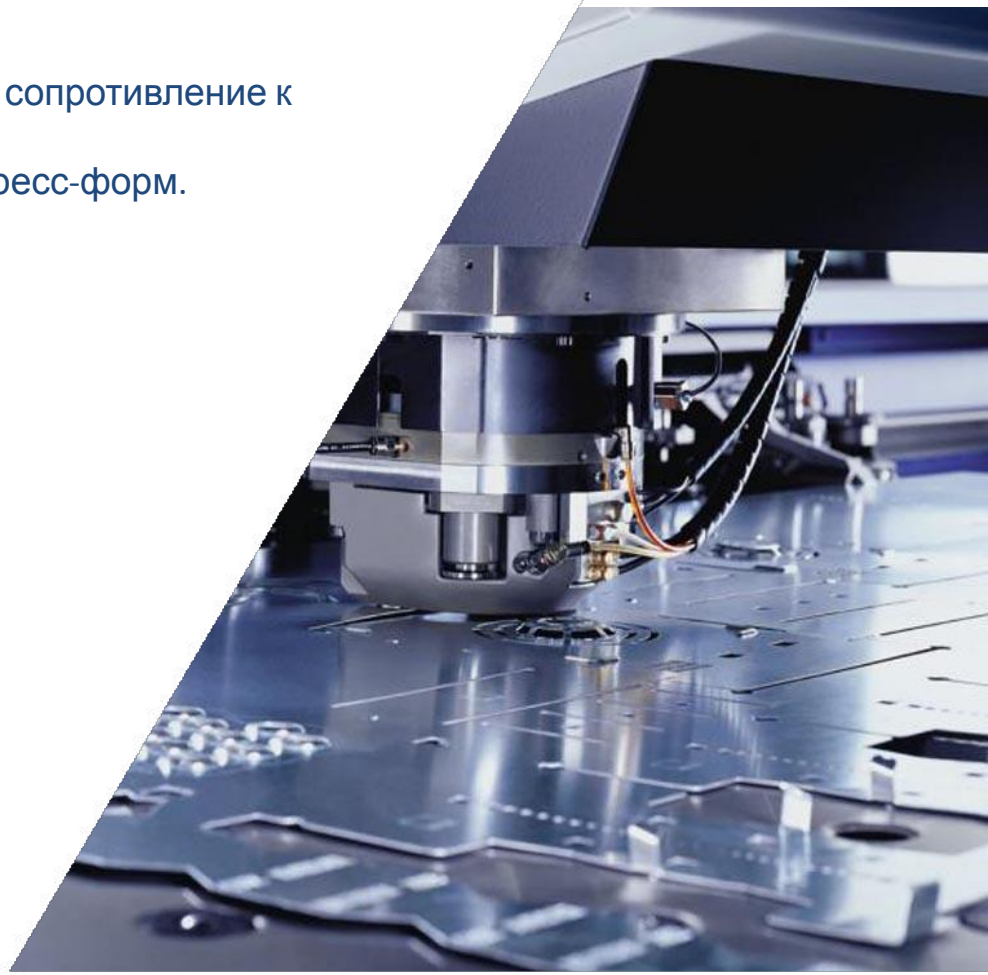
Широко используется для изготовления ножей и лезвий для бумажной и деревообрабатывающей промышленности

Изделия из твердых сплавов GESAC:

Точные машины
Группа компаний

- Материал для штампов

Законченная микроскопическая структура и высокое сопротивление к трению.
Широко применяется для производства штампов и пресс-форм.

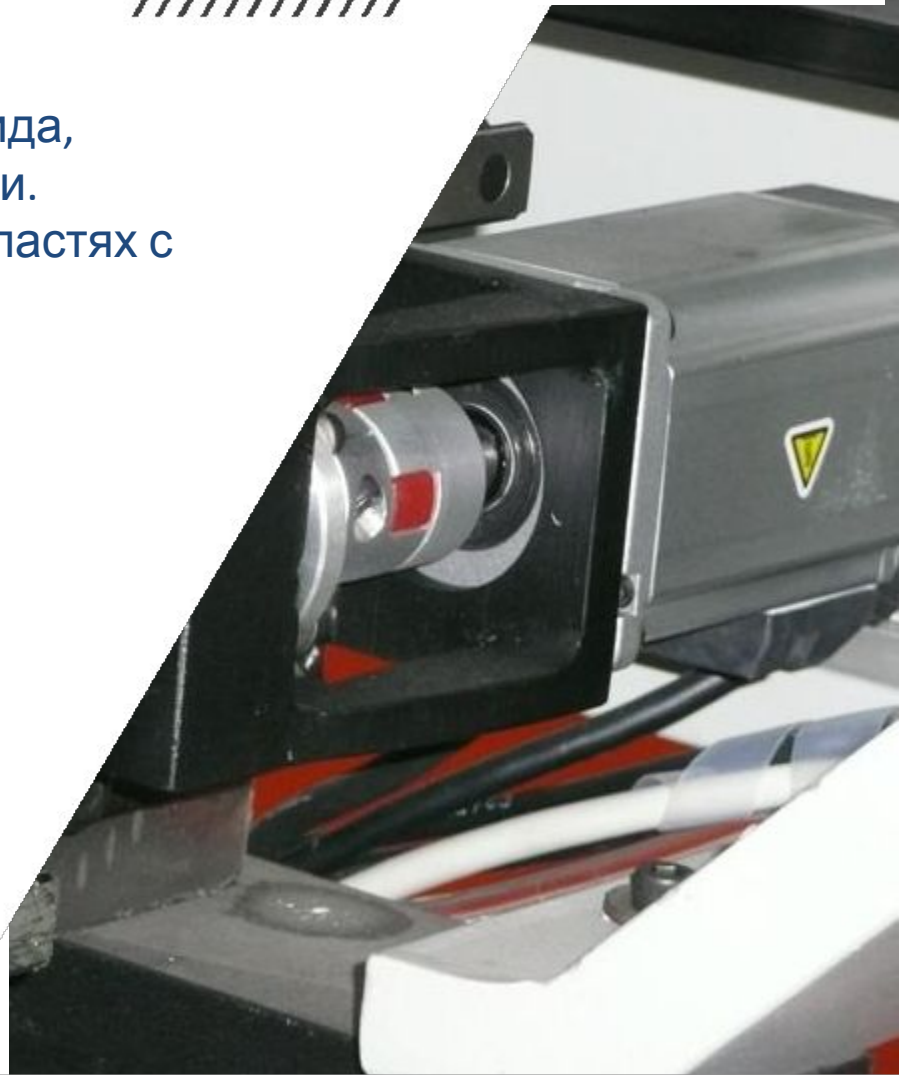


Изделия из твердых сплавов *GESAC:*

Точные машины
Группа компаний

❖ Изнашиваемые части

Различные уплотнительные кольца из карбида, прецизионные детали, износостойкие детали.
Для машиностроения, для применения в областях с большим механическим сопротивлением.



III Режущий инструмент

- Ежегодный объем производства: **3,5 млн. тонн**, в том числе: заготовки для осевого инструмента, твердые сплавы для горной добычи, материалы для производства пресс-форм, быстроизнашиваемые детали и вольфрамовый сплав
- Ежегодный объем производства твердосплавных заготовок для осевого инструмента: **2 млн. тонн**
- Компания является одним из поставщиков ведущих мировых компаний - производителей режущего инструмента

Режущий инструмент *GESAC*:

Точные машины
Группа компаний

❖ Токарный инструмент согласно требований ISO

Режущий инструмент *GESAC*:

Точные машины
Группа компаний

❖ Инструмент для обработки канавок, нарезания резьбы

Режущий инструмент *GESAC*:

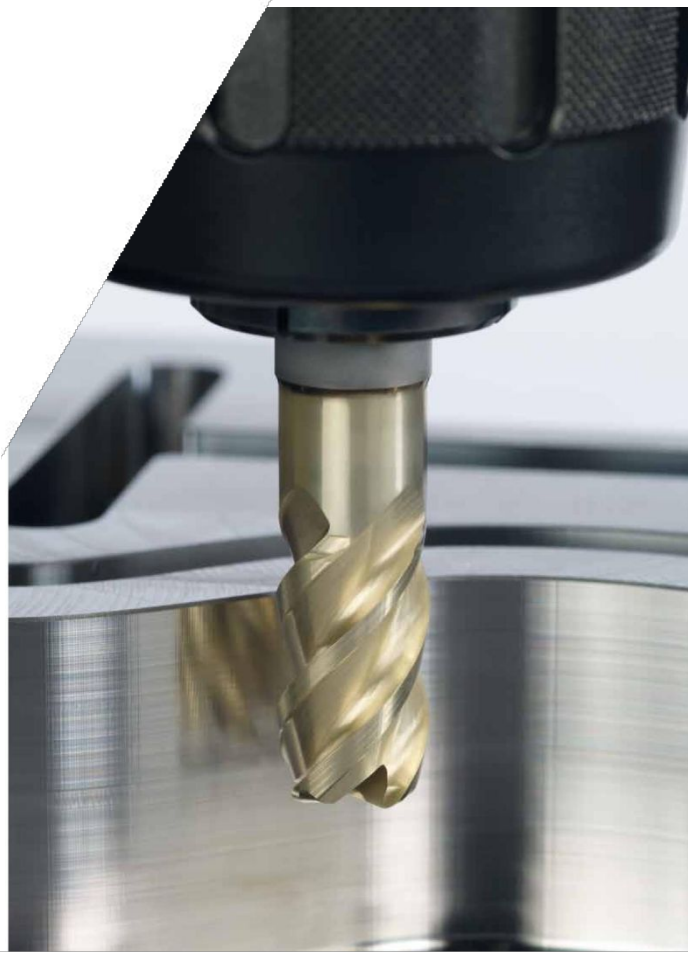
Точные машины
Группа компаний

- Корпусные фрезы согласно требований ISO

Режущий инструмент *GESAC*:

Точные машины
Группа компаний

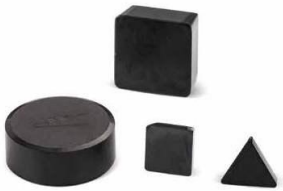
❖ Концевой инструмент



Режущий инструмент *GESAC*:

Точные машины
Группа компаний

- Инструмент с покрытием PCBN и PCD



Режущий инструмент *GESAC*:

Точные машины
Группа компаний

- Сверла
  - С внешним подводом СОЖ
  - С внутренним подводом СОЖ

Режущий инструмент *GESAC*:

Точные машины
Группа компаний

- Инструмент для микрофрезерования

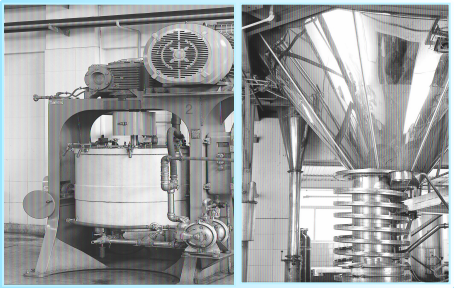
Производственные мощности

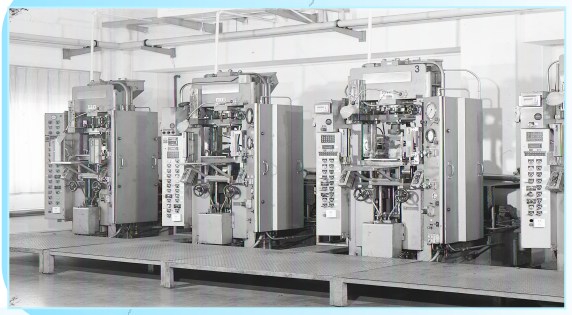
Автоматическая редукционная печь (восстановление).

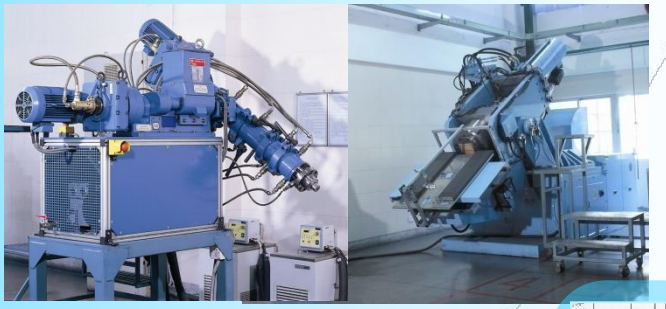
Печь науглероживания

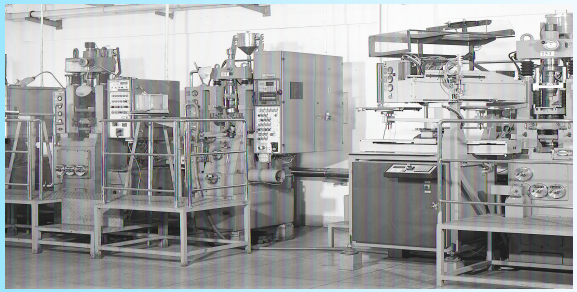
Производственные мощности

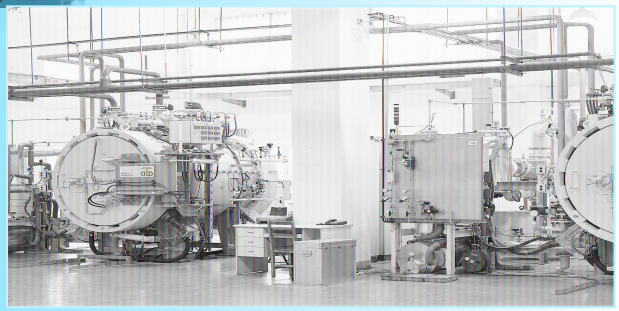
- Линия по производству твердых сплавов





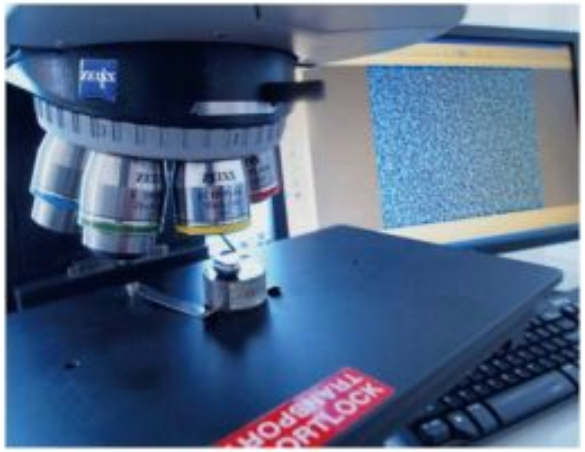






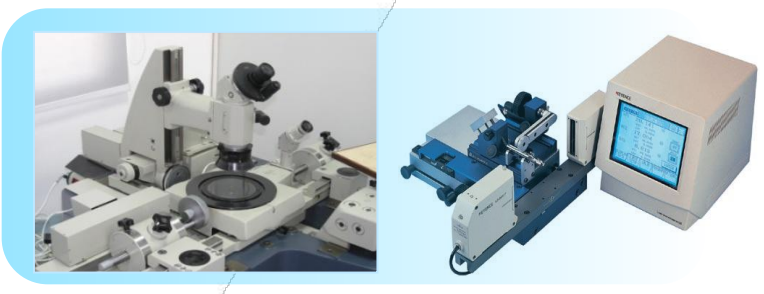
Производственные мощности

Точные машины
Группа компаний



Система контроля качества

Точные машины
Группа компаний



0105Q11113R1M/3502

----DNV----

ISO 9001:2008

职业健康安全管理体系认证证书

证书编号：CQC11S20583R0M/3502
兹证明

厦门金鹭特种合金有限公司

中国福建省厦门市湖里区兴隆路69号；中国福建省厦门市集美北区天阳路52-60号；中国福建省厦门市同安工业集中区集成路1601-1629号；

建立的职业健康安全管理体系已经符合如下管理体系标准
OHSAS 18001:2007
本证书适用于与下述相关的所有活动
钨粉、碳化钨粉、钴粉、硬质合金、混合料、铸造碳化钨、复式碳化物、刀具和刀片的开发、制造以及相关的管理活动

首次发证日期：2011年8月15日　本次发证日期：2011年8月15日 有效期至：2014年8月14日

在一个监督周期后，本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登陆www.cqc.com.cn。

Signed by: Wang Kejiao

中国质量认证中心
中国·北京·南四环西路188号9区　100070
http://www.cqc.com.cn

C 0012937　2008年版

环境管理体系认证证书

证书编号：00110E20730R1M/3502
兹证明
厦门金鹭特种合金有限公司

中国福建省厦门市湖里区兴隆路69号
中国福建省厦门市集美区天阳路52—60号/中国福建省厦门市同安工业集中区集成路1601-1629号

建立的环境管理体系符合标准：
ISO14001:2004
GB/T 24001-2004
通过认证范围如下：
钨粉、碳化钨粉、钴粉、硬质合金、混合料、铸造碳化钨、复式碳化物、刀具和刀片的开发、制造以及相关的管理活动

首次发证日期：2008年2月13日　本次发证日期：2010年5月19日　有效期至：2013年5月18日

在一个监督周期后，本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登陆www.cqc.com.cn。

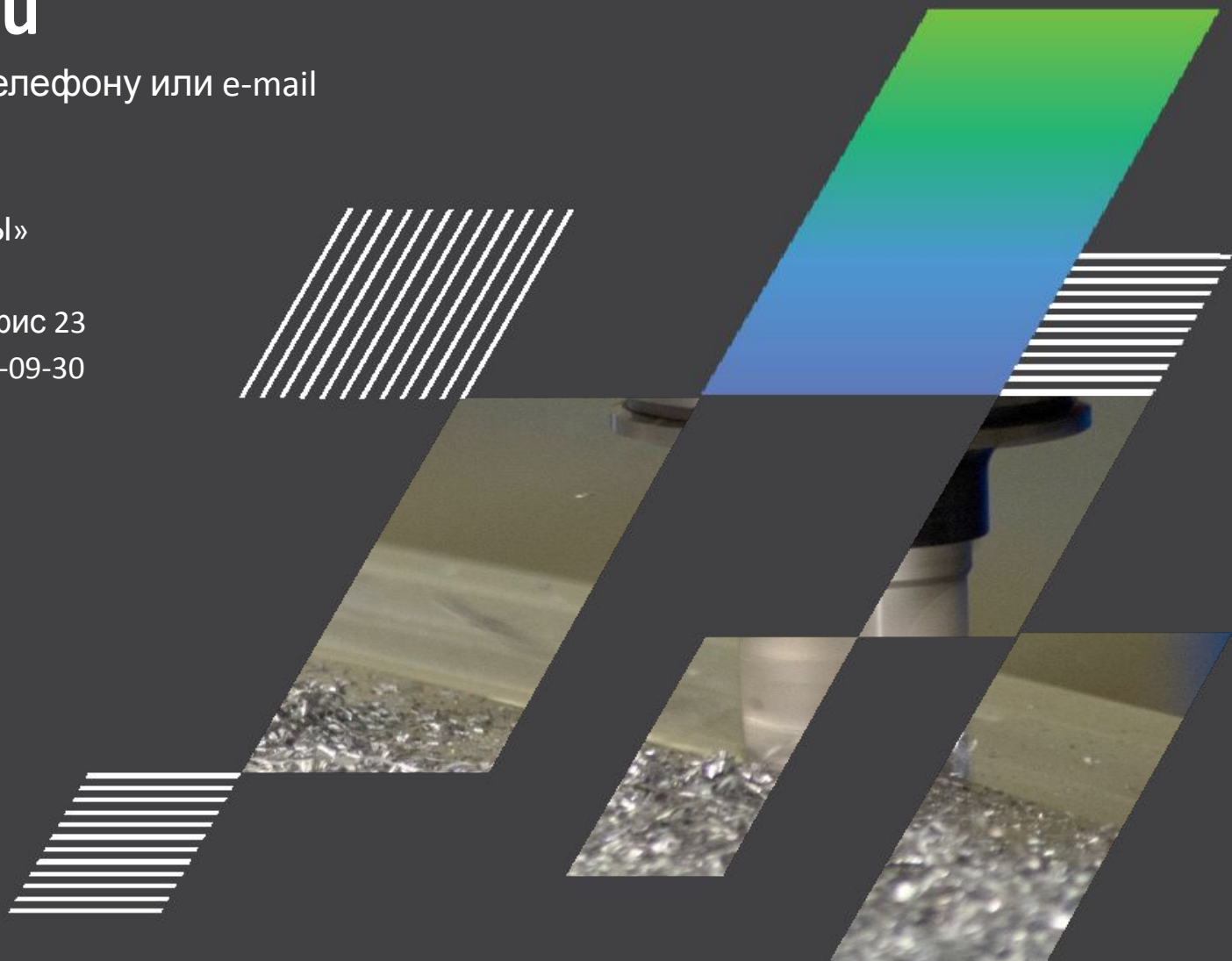
Signed by: Wang Kejiao

中国质量认证中心
中国·北京·南四环西路188号9区　100070
http://www.cqc.com.cn

E 0005141　2009年版

Благодарю Вас за внимание!

www.tm96.ru

или обращайтесь по телефону или e-mail

С уважением,
ООО «ТОЧНЫЕ МАШИНЫ»
620078, г. Екатеринбург,
ул. Педагогическая, 8а, офис 23
Тел: +7 (343) 311-09-29, 311-09-30
E-mail: ts@tm96.ru