

ЭТАПЫ СОЗДАНИЯ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ.

Основные теоретические сведения

- Этапы создания изделия из древесины.
- Деталь, сборочная единица.
- Процесс сборки изделия.
- Брак в изготовлении изделия или детали.

Практическая работа

- Составление технологической карты на изготовление простейшей детали

НОВЫЕ ПОНЯТИЯ

Этапы создания изделия, брак, сборка, заготовка, деталь, сборочная единица, переход, операция, установ, технологический процесс, инструкционная и технологическая карты.



- Для того чтобы изготовить какое-либо изделие, ученику необходимо выполнить ряд действий, то есть пройти ряд этапов.

Прежде всего надо заранее продумать:

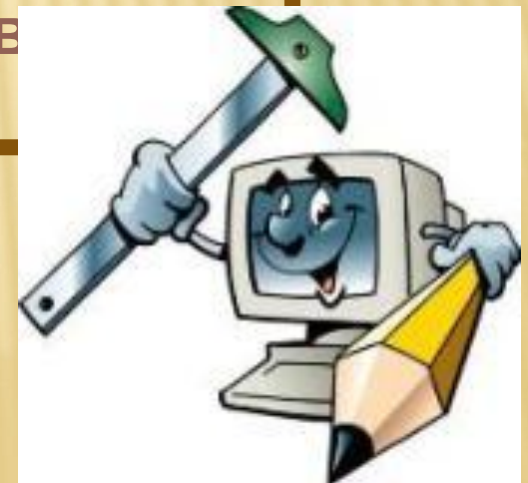
- из каких, материалов будет состоять изделие,
- какие инструменты и приспособления нужны для этого,
- на каком оборудовании и рабочем месте возможно изготовить изделие.



- Не следует спешить приступить сразу к изготовлению изделия. Иначе можно превратить его в брак — ненужную продукцию.
- Не зря есть поговорка: «Семь раз отмерь, а один раз отрежь».



- Вначале изображают изделие в виде технического рисунка, эскиза или чертежа.
- Подбирают качественную заготовку из древесины необходимой породы.
(Заготовкой называют определенных размеров материал, из которого делается деталь).
- Размечают заготовку, проверяя размеры несколько раз.
- Затем строгают, пилят, зачищают и отделяют ее, превращая в готовое изделие.



- Изделия могут состоять из одной или нескольких деталей.
- Каждая деталь изготавливается из одного куска материала.



Соединенные детали в изделии называют сборочной единицей. Изделие может состоять из одной или нескольких сборочных единиц.



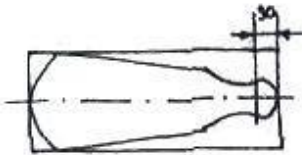
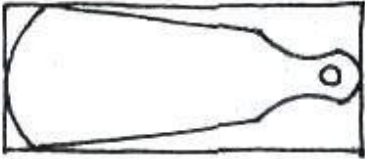
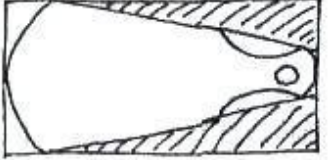

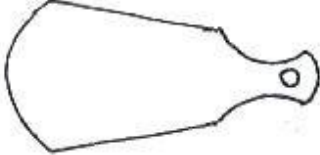
- Если изделие состоит из нескольких деталей, то их после изготовления надо подогнать друг к другу и соединить между собой.
- Соединение деталей в изделие называют сборкой.



Изготовленное изделие необходимо проверить на прочность, испытать. Если обнаружатся какие-то недостатки, то надо найти причины их возникновения и устранить.



Последовательность действий по обработке заготовок и сборке их в изделие описывается в специальных маршрутных инструкционных и технологических картах.

Последовательность операций	Эскиз	Инструменты и приспособления
1. Разметить заготовку		Шаблон, линейка, шило
2. Просверлить отверстие $\varnothing 18$ мм		Электродрель, сверло $\varnothing 18$ мм
3. Прострогать боковые стороны до линий по эскизу		Рубанок, верстак, тиски
4. Выпилить по криволинейному контуру по эскизу		Верстак, струбцина, лобзик
5. Провести отделку		

- **Обработку деталей осуществляют рабочими инструментами вручную или на станках.**
- **Каждая деталь изготавливается по своему технологическому процессу, который является частью всего производственного процесса по превращению сырья в готовую деталь или изделие**



- Технологический процесс изготовления деталей состоит из ряда технологических операций.
- Операцией называют законченную часть технологического процесса, выполняемую на одном рабочем месте или на одном станке. Например, операциями будут являться: выпиливание заготовки на столярном верстаке, сверление в ней отверстий на сверлильном станке, окраска заготовки в специальном помещении.

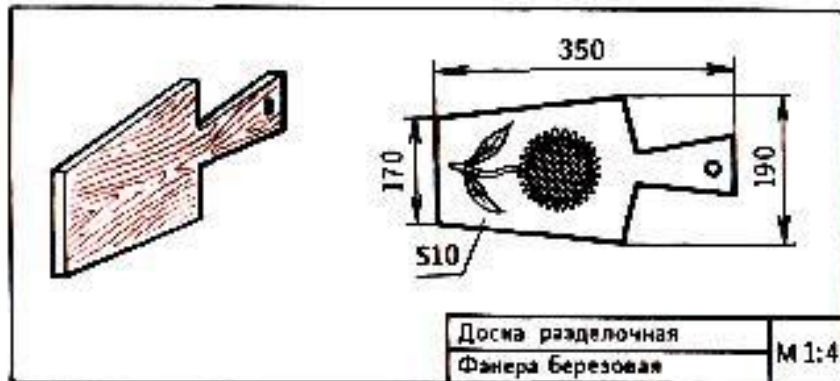


Операции состоят из переходов и установив (установок) деталей. Переход выполняют на одном рабочем месте или станке одним инструментом. В технологической карте указывается последовательность выполнения операций, установов и переходов, графическое изображение изменяющейся заготовки и применяемые инструменты и приспособления.

На следующем слайде приведена технологическая карта на изготовление кухонной разделочной доски.



Технологическая карта
Изготовление кухонной разделочной доски



№ п/п	Последовательность выполнения операций	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку из доски или фанеры толщиной 10..12 мм и разметить контур изделия по шаблону		Шаблон, карандаш
2	Выпилить контур изделия		Ножовка, столярный верстак
3	Наклонить шилом центр отверстия. Высверлить отверстие		Шило, сверло, коловирит или дрель
4	Зачистить изделие, скруглить острые кромки и углы		Верстак, рубанок, напильник, шлифовальная колодка, тески

Технологическая карта на изготовление кухонной разделочной доски

ПРОВЕРЬ СЕБЯ!

- **1. Перечисли этапы создания изделия из древесины.**
- **2. Что такое брак?**
- **3. Для каких целей служат технологические карты?**
- **4. Что называют деталью, сборочной единицей?**
- **5. Что называют технологической операцией?**