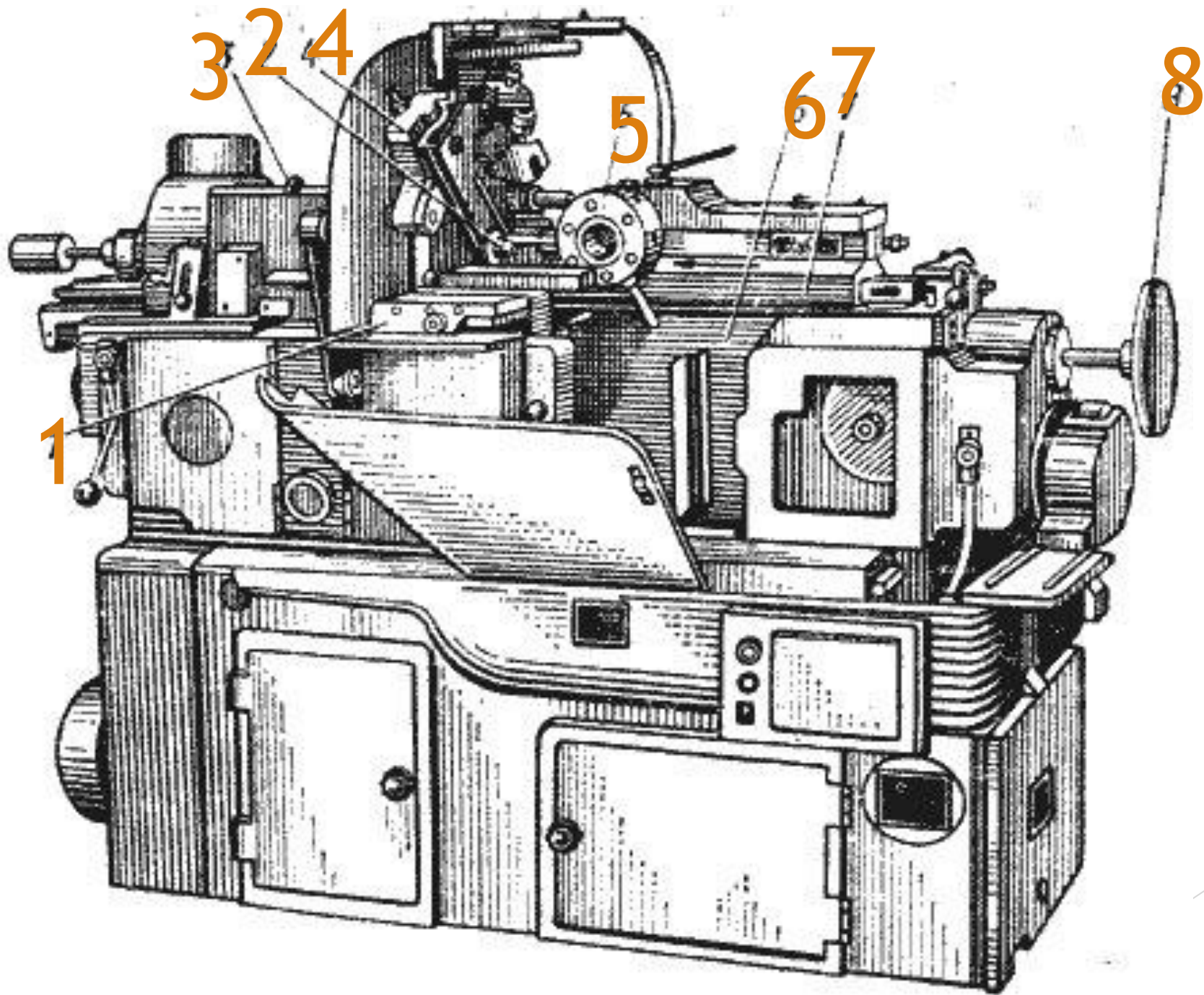


Токарно-револьверный одношпиндельный автомат

Модель 1Б140



Техническая характеристика автомата

- ▶ Наибольший диаметр обрабатываемого прутка, мм 40
- ▶ Число значений частот вращения шпинделя 13
- ▶ Частота вращения шпинделя, об/мин:
левое вращение 160...2500
правое вращение 63....1000
- ▶ Количество суппортов:
револьверных 1
поперечных 2
вертикальных 2

Применение

- ▶ Токарно-револьверный одношпиндельный автомат предназначен для изготовления в массовом и крупносерийном производстве деталей, требующих обтачивания, подрезания торцов, сверления, зенкерования, нарезания резьбы и т.п.
- ▶ Загрузка нового прутка длиной до 3000 мм осуществляется вручную, а в процессе работы автомата подача и зажим прутка, как и другие холостые и рабочие ходы, осуществляются автоматически.