

ПРЕЗЕНТАЦИЯ НА ТЕМУ: МОЯ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ И ИНФОРМАТИКА

Выполнил: студент 1
курса группы АС-18
Камышев Никита

Автоматизация

Под автоматизацией понимается освобождение человека от выполнения некоторой работы, то есть создание таких условий, при которых будут выполняться определенные задачи без участия человека.

Автоматизация включает в себя очень много отраслей:

- ✓ Промышленность
- ✓ Связь
- ✓ Транспорт
- ✓ Сфера здравоохранения
- ✓ Банковские структуры



Специалист

Автоматизация автоматизацией, но понятно, что всё само собой происходить может только в сказках. По этому для управления нужен очень классифицированный специалист, который будет обеспечивать не только контроль, а и сможет анализировать, диагностировать и в случае поломки – ремонтировать.



Перспективная ли эта профессия?

Очень перспективная и очень высокооплачиваемая.

Можно даже сказать, что это профессия будущего, ведь все стремятся к тому, чтобы всё выполнялось с помощью автоматизации, уже многие предприятия полностью автоматизированы



Плюсы автоматизации

- Повышение эффективности производства
- Повышение экономичности
- Снижение брака продукции
- Создание продуктивной системы контроля над качеством продукции
- Привлечение новых клиентов за счет меньшей цены и более высокого качества продукции



LCB1



HAVER MEC III

WEIGHT	25.00 kg
UNIT	kg
TARE	0.00 kg
NET WEIGHT	25.00 kg
GROSS WEIGHT	25.00 kg
STABILITY	0.00 kg
OVERLOAD	0.00 kg

HAVER

HAVER

Control panel with four buttons: a white button, a green button, a red button, and a yellow button.

Emergency stop button: a large red button with a yellow border.

Emergency stop lever: a red emergency stop lever with a keyhole.



11
ROTO CLASSIC
HAVER

Instructional manual for the ROTO CLASSIC system.

Instructional manual for THE ORIGINAL system.

Large white industrial control cabinet with a glass-paned door and internal components visible.

Минусы автоматизации

С моей точки зрения, их два:

1. Требуются специалисты с высокой квалификацией
2. Многие люди, на данный момент работающие на неавтоматизированных компаниях потеряют работу, так как один процесс могут поддерживать 5-10 человек, а их заменит всего лишь 1.



Чтобы автоматизация подготовки производства и технологических процессов была экономически эффективной, необходимо выполнение ряда условий:

- ✓ повышение технологичности конструкции изделий;
- ✓ обеспечение доступа к информации о конструкции изделий;
- ✓ создание технологических процессов, прогрессивных с точки зрения производительности, себестоимости и способности к автоматизации;
- ✓ обеспечение доступа к информации о технологических процессах изготовления изделий;
- ✓ создание условий для технологического обеспечения качества изделий;
- ✓ наличие надежных и безопасных устройств автоматизации всех остающихся неавтоматизированными элементов рабочего цикла.





В настоящее время основными направлениями технического прогресса, связанными с развитием автоматизации, являются: 1) повышение технологичности конструкций машин и их агрегатов; 2) создание технологических процессов и технологического оборудования с оптимальной концентрацией простейших операций; 3) широкое применение различного рода автоматических (автоматизированных) линий и гибких производственных систем в качестве основы автоматизации массового, серийного и мелкосерийного производств; 4) автоматизация загрузки и разгрузки технологического оборудования

5) автоматизация транспортировки и контроля изделия (детали), а также удаления отходов; 6) автоматизация управления технологическими и производственными процессами. Однако технологические и производственные процессы — это не одно и то же.

Производственным процессом принято называть совокупность всех этапов производства изделий (деталей).

Технологическим процессом называется часть производственного процесса, которая непосредственно связана с механической и термической обработкой или сборкой изделия (детали).

Конец
презентации.
Спасибо за
внимание.