

SP Ins PM

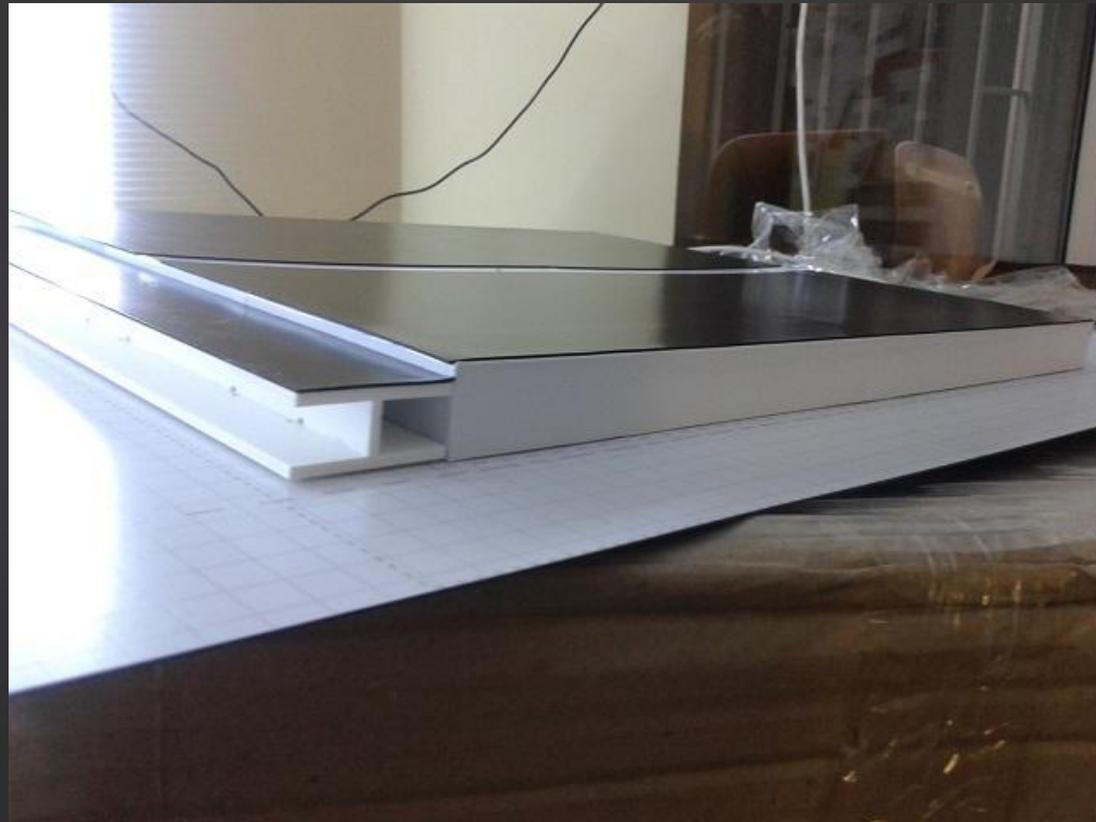


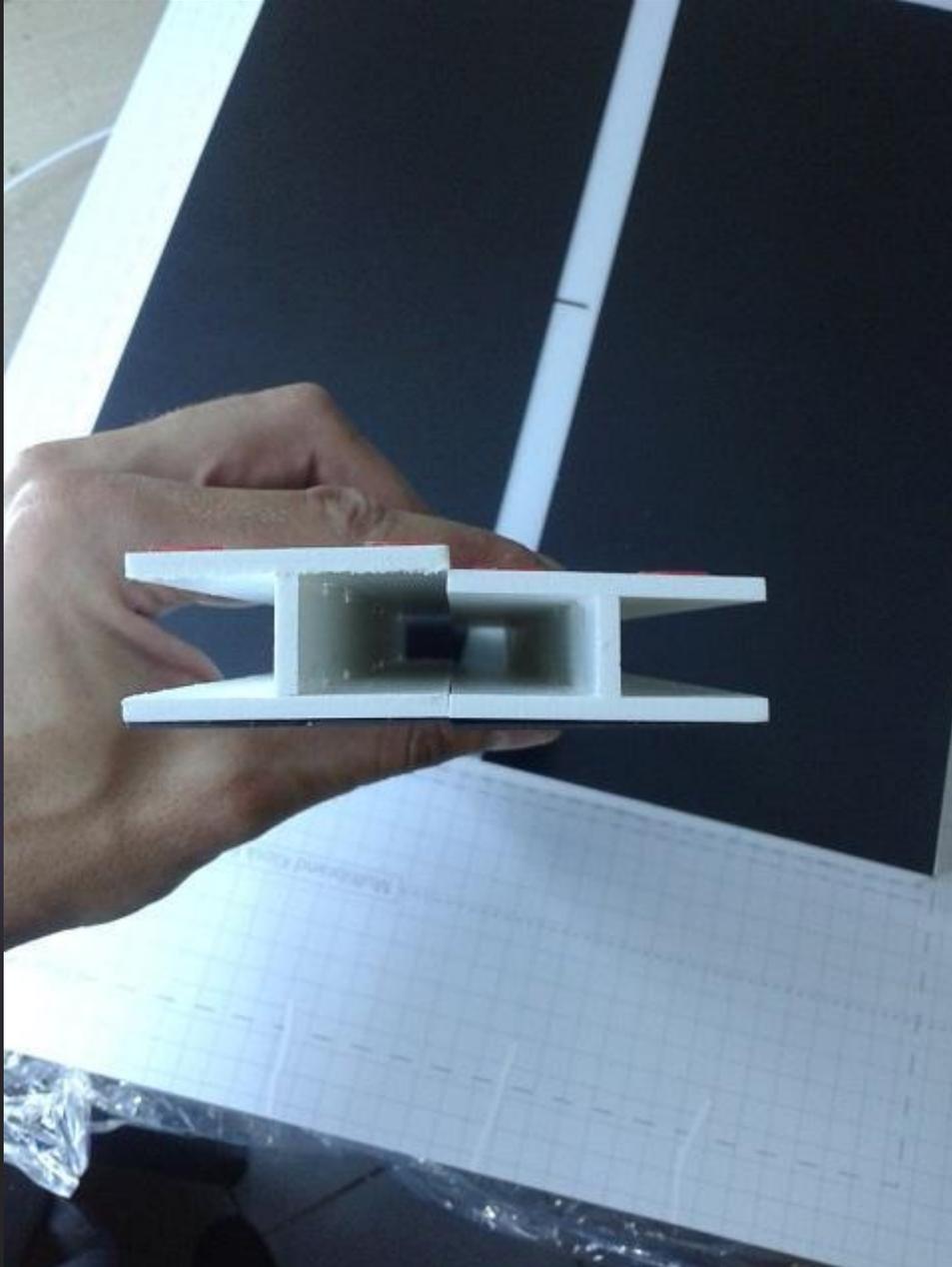
По просьбе Шахова Валентина была проведена проверка на качество новых SP вставок РМ. В результате чего были выявлены некоторые нюансы.

Закрадывается вопрос: почему перед рассылкой данного материала по регионам не проводились подобные тесты материалов? Хотя у нас при поступлении на склад есть процедура приема материалов по качеству...

Брусок для поддержания краев спешл

На первый взгляд кажется что брусок имеет глубину, отличную от глубины самого спецл.





Однако при более детальном рассмотрении данного вопроса оказалось что есть два вида брусков для определенного типа вставок с разной глубиной.

Так для вставок Vertical и Big используются бруски с большей глубиной. В то время как для вставки Small используется брусок с меньшей глубиной.

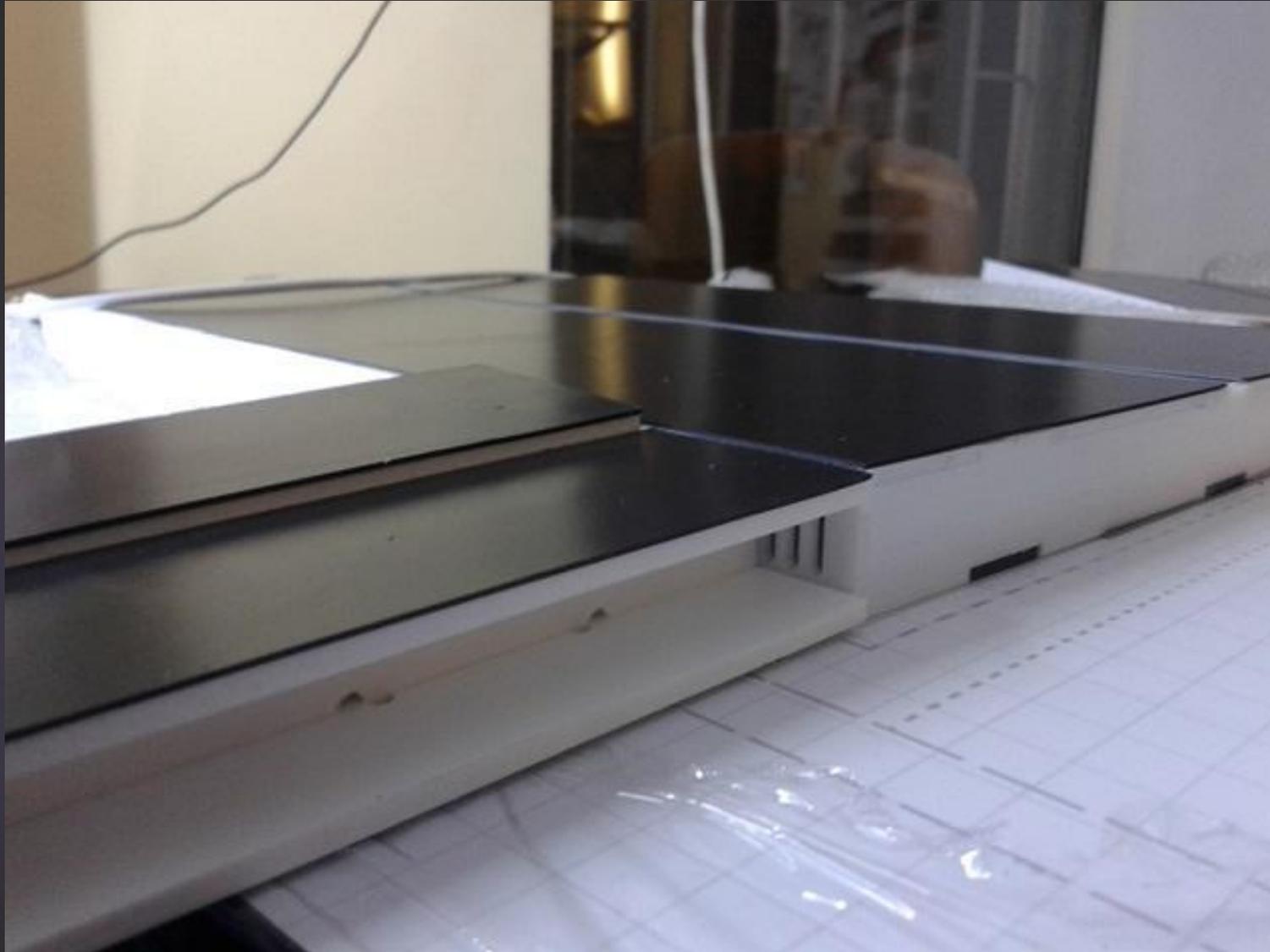
Vertical



Big



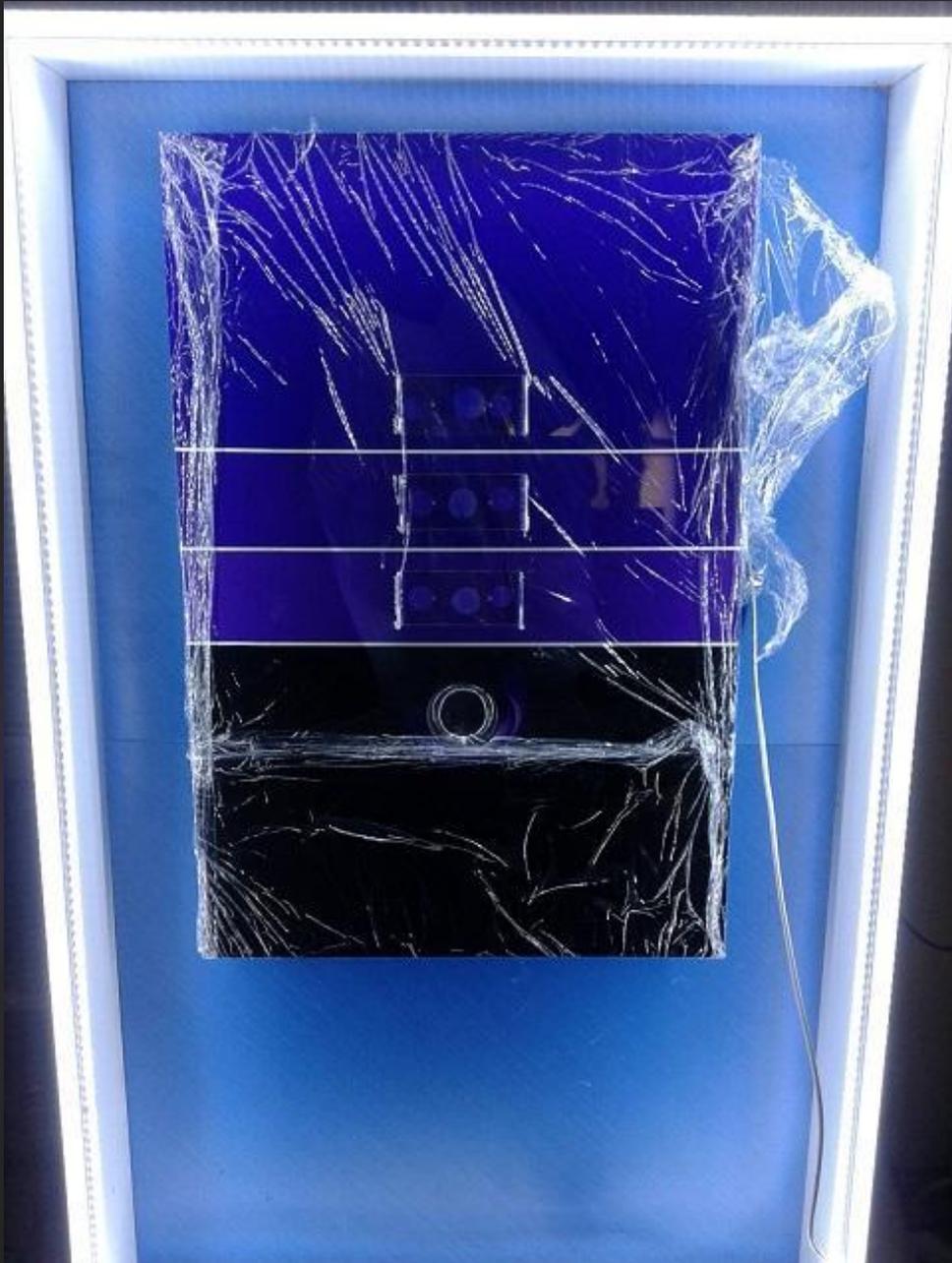
Small



МАГНИТ ТЫЛЬНОЙ СТОРОНЫ ВСТАВКИ

Во время проверки вставки было так же установлено что магнит с обратной стороны не на всех видах вставки выполняет свою функцию в полной объеме.

Small



Вставка хорошо держится на магните. Не отлипает от задней стенки. Не скользит и необходимо приложить достаточно большие усилия чтоб ее снять с задней стенки КМС.

Big



Вставка на магните держится. Самопроизвольно не отлипает от задней стенки. Но при прикосновении начинает “ползти” вниз. Причиной этого может быть увеличенный вес относительно вставки Small или же качество магнита.

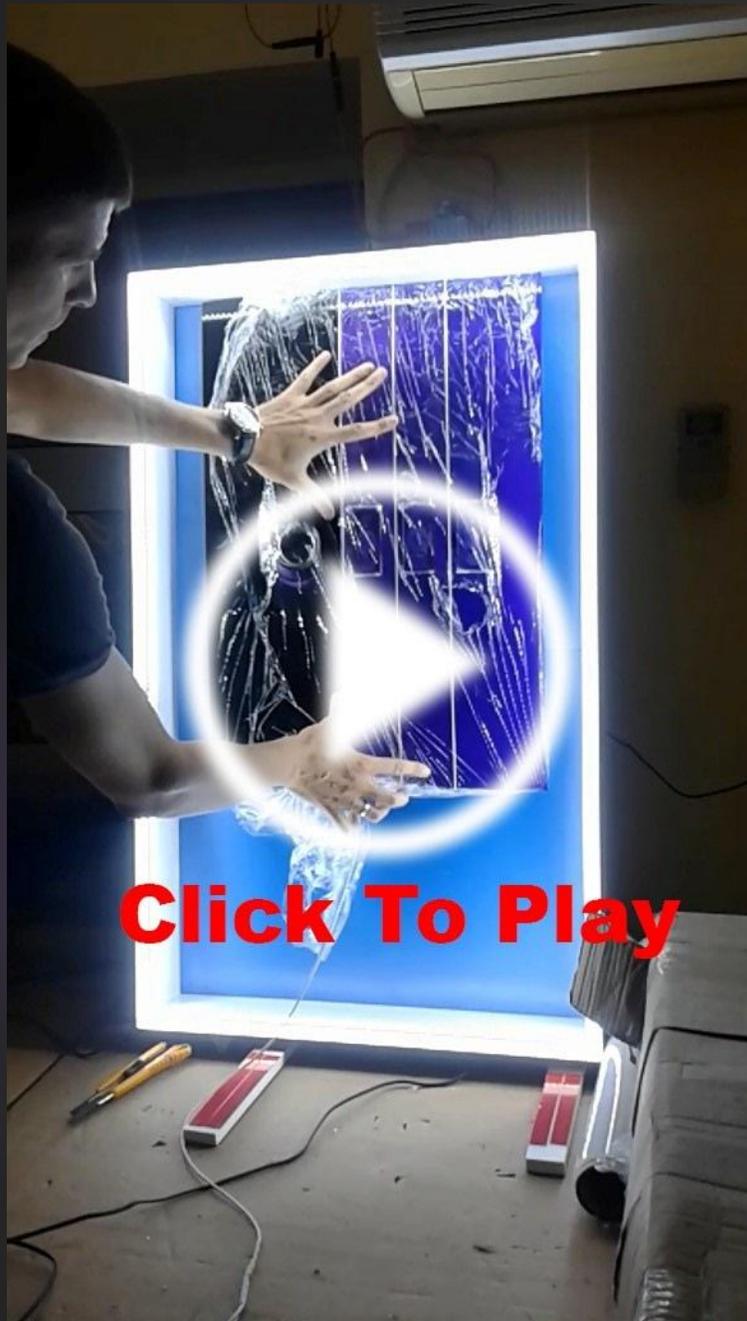
Small

Вставка абсолютно не держится на магните. Сразу же падает вниз. Даже находясь в нижней части КМС она отлипает от задней стенки и норовит “клюнуть” вперед. Ощущение как если бы магнит отсутствовал вообще. Размещение данных вставок не возможно привычными методами. В нашем случае техник закрепил ее на пенный двухсторонний скотч. Из-за чего ресурс КМС очень сильно снизился.

Все это видно на видео слева.

Просьба обратить на это особое внимание и сообщить какое будет решение оп размещению данных вставок?

P.S. На видео тыльная сторона не закрыта ничем. Пленка спереди не убрана лишь для того чтоб не оставлять следы пальцев на глянце.



Заключение

Нам поставлены жесткие временные рамки для полного размещения SP материалов по РМ капсула, а именно до 16 августа. Что выглядит весьма амбициозно. Но учитывая плохую намагниченность вставок SP РМ эта задача становится еще менее реалистична.

В который раз мы получаем материалы нового цикла практически в притык, они оказываются с серьёзными дефектами и у нас нет времени на то чтоб отозвать материалы и исправить недочеты. Последним таким материалом были CHOU Dressing L&M Mix, которые мы до сих пор ремонтируем недавно предоставленными ремонтными комплектами...

К сожалению или контроль качества подобных материалов не проходит вообще, или же проходит с пониженной внимательностью.