



**Улучшение качества обслуживания
ОАО «ТАНЕКО».**

Общие сведения

Оборудование КИПиА, аналитическое оборудование, регулирующие, отсечные и запорно-регулирующие клапана установленные на технологических установках ОАО «ТАНЕКО» относятся к оборудованию на которое распространяется ПБ 09-540-03 «ОБЩИЕ ПРАВИЛА ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ВЗРЫВОПОЖАРООПАСНЫХ ХИМИЧЕСКИХ, НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ»

Техническое обслуживание систем, установок пожарной автоматики-автоматических установок пожарной сигнализации, пожаротушения а также составных частей установок производится по РД 009-02-96 «УСТАНОВКИ ПОЖАРНОЙ АВТОМАТИКИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ».

ООО «НефтеХимАвтоматизация» проводит техническое и сменное обслуживание СИ и СА, АСПЗ на объектах ОАО «ТАНЕКО»:

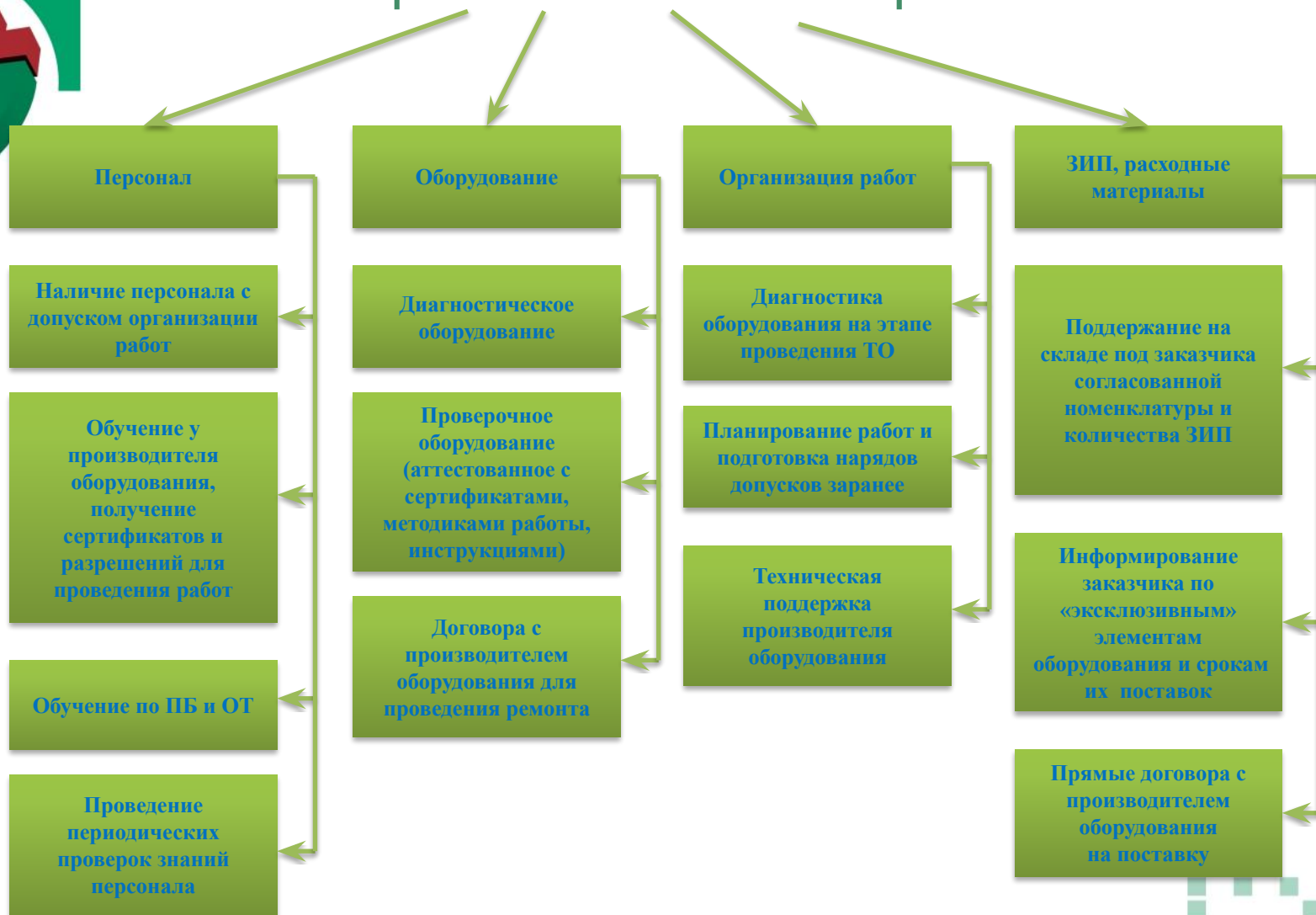
"Техническое обслуживание"- Комплекс работ (ТО1,ТО2,ТО3) выполняемых периодически, направленный на восстановление и сохранение ресурса технических средств для поддержания их функционирования.

"Сменное обслуживание«

– круглосуточное обслуживание оборудования КИПиА, регулирующих и отсечных клапанов, которое включает в себя периодические обходы, осмотры, обеспечение правильной технической эксплуатации, для непрерывной отказоустойчивой работы оборудования КИПиА, регулирующих и отсечных клапанов технологических объектов, своевременное выявление недостатков, дефектов, неисправностей, отказов и принятие оперативных мер по их устранению.

- Дежурство в нерабочее время, праздничные и выходные дни для контроля работы АСПЗ, своевременное выявление недостатков, дефектов, неисправностей, отказов и принятие оперативных мер по их устранению.

Факторы влияющие на качество, скорость и стоимость работ



Сменное и техническое обслуживание оборудования КИПиА, клапанов.



Круглосуточное обслуживание оборудования КИПиА позволяет своевременному выявлению недостатков, дефектов, неисправностей, отказов и принятию оперативных мер по их устранению.

Замечание выявленные и устраненные во время сменного обслуживания:



Сломанный датчик весов.



Механическое повреждение кабельного ввода.

Техническое обслуживание аналитического оборудования, оборудования КИПиА,

клапанов

При проведении планового ТО определяется текущее состояние оборудования.

Проводятся следующие технологические операции :

- Анализ «Журнала» отказа СИ и СА
- Удаление пыли, грязи и подтеков с корпусов и поверхности обслуживаемых температурных датчиков, подтяжка крепежных соединений.
- Проверка герметичности всех фланцевых и резьбовых соединений.
- Проверка наличия, целостности и сроков действия поверительных (калибровочных) и контрольных пломб, клейм и их соответствия действующим нормативно-техническим документам.
- Проверка наличия и целостности защитного заземления, подтяжка крепёжных соединений заземляющих проводов.
- Проверка состояния и маркировки контрольных кабелей (при необходимости – восстановление маркировки), маркировок взрывозащиты, герметичности и надёжности крепления кабельных вводов.
- Проверка состояния маркировки и при необходимости – восстановление маркировки.
- Проверка на соответствие проектным текущих значений параметров измерения и функций преобразования, приведение в соответствие.
- Оформление формуляров , карты учёта ремонта и технического обслуживания СИ и СА.



Проведение диагностики клапанов и навесного оборудования клапанов.



При проведении диагностики состояния без снятия с трубопровода во время выполнения планового ТО косвенными методами определяется текущее состояние арматуры, что позволяет предусмотреть плановый останов и ремонт оборудования уменьшая вероятность материальных потерь при аварийном выходе из строя оборудования.

Проводятся следующие технологические операции :

- Проверка внешнего состояния на предмет механических повреждений
- Проверка герметичности всех мест соединений.
- Очистка от грязи.
- Проверка состояния крепежных соединений
- Проверка маркировки (при необходимости восстановление)
- Проверка проходимости фильтров-глушителей на сбросе воздуха
- Осмотр/смазка трущихся частей
- Осмотр/замена сальниковых уплотнений (при необходимости)
- диагностика навесного оборудования, подключение с помощью ПО, просмотр ошибок, снятие диаграмм, настройка на клапане, тестирование с помощью ПО.
- настройка в сборе с навесным оборудованием
- проверка хода по диапазону

Техническое обслуживание систем пожарной сигнализации.

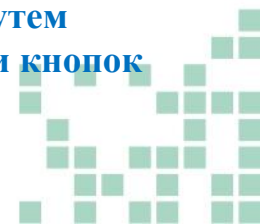
- При проведении работ в рамках ТО пожарной сигнализации определяется текущее состояние оборудования.
- Проводятся следующие технологические операции :
 - Внешний осмотр приемно-контрольных приборов, извещателей, оповещателей, шлейфов сигнализации на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.
 - Контроль основного и резервного источников питания, проверка автоматического переключения питания с основного питания на резервный от аккумуляторов.
 - Проверка работоспособности дымовых, тепловых, ручных извещателей, извещателей пламени, звуковых и световых оповещателей, шлейфов сигнализации и оповещения приемно-контрольных устройств и приборов путем имитации срабатывания пожарных извещателей с составлением акта.
 - Очистить от пыли приборы и устройства; прочистить, подтянуть контактные соединения; проверить соответствие тега адресных устройств пожарной сигнализации таблице адресов и места установки, проверка программной работы; продуть от пыли и отложений дымовые камеры дымовых пожарных извещателей; проверить целостность внешних соединений между устройствами и приборами сигнализации.
 - Измерение сопротивления изоляции электрических цепей линий сигнализации.



Техническое обслуживание систем газового и порошкового пожаротушения.



- При проведении работ в рамках ТО систем газового пожаротушения определяется текущее состояние оборудования.
- Внешний осмотр составных частей установки технологической части - блокирующих устройств, манометров, баллонов, шлангов высокого давления и т. д.; на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.
- Контроль рабочего положения запорной арматуры, давления в пусковых баллонах, рабочих баллонах и т.д.
- Внешний осмотр шлейфов сигнализации, извещателей, оповещателей на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.
- Контроль основного и резервного источников питания, проверка автоматического переключения питания устройств сигнализации с основного питания на резервный от аккумуляторов
- Проверка работоспособности дымовых извещателей, кнопок ручного пуска, звуковых и световых оповещателей, шлейфов сигнализации и оповещения, модулей пожаротушения соленоидов пусковых баллонов путем имитации срабатывания пожарных извещателей и кнопок ручного пуска



Техническое обслуживание систем газового и порошкового пожаротушения.

Комплексная проверка работоспособности в составе комиссии приемно-контрольных устройств и приборов, извещателей, звуковых оповещателей, соленоидов пусковых баллонов путем имитации срабатывания извещателей и кнопок ручного пуска с составлением акта.

Проверка работы системы с использованием компрессора и составлением контрольного листа технического обслуживания.

Прочистить, подтянуть контактные соединения автоматизации пожаротушения

Очистить от пыли, грязи приборы и устройства, баллоны с газом, продуть от пыли извещатели

Подтянуть муфтовые и болтовые соединения трубопроводов обвязки батарей в станции пожаротушения.

Проверка соединений на утечку огнетушащего газа

Проверка количества огнетушащего газа путем взвешивания в баллонах с углекислым газом и хладоном

Снятие, установка манометров для метрологической поверки

Техническое обслуживание систем водяного(пенного)пожаротушения.

Внешний осмотр устройств на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.

Контроль давления, уровня пенообразователя, рабочего положения запорной арматуры и т.д.

Внешний осмотр шлейфов сигнализации, извещателей, оповещателей на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.

Контроль рабочего положения блокирующих устройств и переключателей, исправности световой индикации перед входом в защищаемое помещение

Контроль основного и резервного источников питания, проверка автоматического переключения питания устройств сигнализации с основного питания на резервный от аккумуляторов

Проверка работоспособности кнопок ручного пуска, звуковых и световых оповещателей, шлейфов сигнализации и оповещения, модулей пожаротушения путем имитации срабатывания пожарных извещателей и кнопок ручного пуска

Комплексная проверка работоспособности в составе комиссии приемно-контрольных устройств и приборов, извещателей, звуковых оповещателей, путем имитации срабатывания извещателей и кнопок ручного пуска с составлением акта

Техническое обслуживание систем водяного(пенного)пожаротушения.



Прочистить, подтянуть контактные соединения, очистить от пыли, грязи приборы и устройства

Подтягивание муфтовых и болтовых соединений

Герметизация резьбовых, фланцевых соединений, очистка фильтров на клапанах

Проверить соответствие тега адресных устройств сигнализации таблице адресов и места установки, проверка программной работы

Проверить целостность внешних соединений между устройствами и приборами сигнализации

Измерить сопротивление изоляции электрических цепей линий сигнализации

Снятие манометров на поверку, установка после поверки

Обучение персонала с получением сертификатов и свидетельств



SAMSON

СЕРТИФИКАТ ОБУЧЕНИЯ



Выдан: **Забирову Альберту Карамовичу**

в том, что он с 27 февраля 2012 по 09 марта 2012 принимал участие в курсе обучения по основной программе сервисного обслуживания продукции компании Samson, на заводе Samson AG, Франкфурт-на-Майне, Германия.

В программу обучения вошли следующие темы:

- 1) Сервисное обслуживание клапанов Samson, тип 3241
- 2) Сервисное обслуживание клапанов Samson, тип 3251
- 3) Изменение положения безопасности пневматических приводов тип 3271/3277
- 4) Основные методы инициализации и настройки электропневматических позиционеров, тип 3730-2 и 3730-3

ООО «Самсон Контролз»
г. Москва, 09.03.2012

Технический директор  **Логинов А.М.**
Начальник сервисной службы  **Медведок П.А.**

ДС КОНТРОЛЗ
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Забиров Альберт Карамович

Ознакомлен с:

Устройством, процессом сборки и настройки регулирующих клапанов серий 35002, 21000, 28000, цифровых датчиков уровня ИДУ-01 серии 12400; технологической оснасткой; диагностикой клапанов при помощи интеллектуального позиционера SVI-2AP.

Свидетельство не дает право на гарантийный ремонт.

Россия, Великий Новгород, 12.11.2012г. – 16.11.2012г.

Главный инженер  **Юркин О.А.**
Начальник СЦ  **Примахин А.М.**

MODCON SYSTEMS LTD



СЕРТИФИКАТ

Настоящим подтверждается, что

Вахитов Асхат Ахатович

Прошел (прошла) программу обучение по курсу
Анализаторы Качества «Модкон»
НИР, ЯМР, Сырой нефти

Сертификат выдан **Modcon Systems Ltd.**
24.05.2013 г.

 **Ариэль Кигель** Руководитель отдела НИОКР Доктор
Технических наук



MODCON SYSTEMS LTD



СЕРТИФИКАТ

Настоящим подтверждается, что

Конаков Леонид Викторович

Прошел (прошла) программу обучение по курсу
Анализаторы Качества «Модкон»
НИР, ЯМР, Сырой нефти

Сертификат выдан **Modcon Systems Ltd.**
24.05.2013 г.

 **Ариэль Кигель** Руководитель отдела НИОКР Доктор
Технических наук



MODCON SYSTEMS LTD



СЕРТИФИКАТ

Настоящим подтверждается, что

Тунгусов Павел Леонидович

Прошел (прошла) программу обучение по курсу
Анализаторы Качества «Модкон»
НИР, ЯМР, Сырой нефти

Сертификат выдан **Modcon Systems Ltd.**
24.05.2013 г.

 **Ариэль Кигель** Руководитель отдела НИОКР Доктор
Технических наук



Обучение персонала с получением сертификатов и свидетельств



СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 080059

Настоящее свидетельство выдано
Трачачеву Александру Сергеевичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Гастном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 06.12.2011 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Савицкая**
М.П.
Выдано 06.12.2011 г. Регистрационный № 536

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079948

Настоящее свидетельство выдано
Тимусисову Павлу Леонидовичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Гастном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 25 января 2012 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Савицкая**
М.П.
Выдано 26 января 2012 г. Регистрационный № 364

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079935

Настоящее свидетельство выдано
Валееву Салавату Ильичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Гастном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 25 января 2012 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Савицкая**
М.П.
Выдано 26 января 2012 г. Регистрационный № 351

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 080060

Настоящее свидетельство выдано
Иришаеву Гаису Ринатовичу
в том, что он, обучаясь с 01 сентября 2011 г. по 06 декабря 2011 г. в **Гастном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 06.12.2011 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Савицкая**
М.П.
Выдано 06.12.2011 г. Регистрационный № 546

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079938

Настоящее свидетельство выдано
Дмитрову Алексею Викторовичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Гастном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 25 января 2012 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Савицкая**
М.П.
Выдано 26 января 2012 г. Регистрационный № 354

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 080065

Настоящее свидетельство выдано
Конатову Леониду Викторовичу
в том, что он, обучаясь с 01 сентября 2011 г. по 06 декабря 2011 г. в **Гастном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 06.12.2011 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Савицкая**
М.П.
Выдано 06.12.2011 г. Регистрационный № 542

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079936

Настоящее свидетельство выдано
Закитову Асхату Ахатовичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Гастном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 25 января 2012 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Савицкая**
М.П.
Выдано 26 января 2012 г. Регистрационный № 352

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079971

Настоящее свидетельство выдано
Варахамову Андрею Николаевичу
в том, что он, обучаясь с 30 мая 2011 г. по 30 мая 2011 г. в **Гастном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 30 мая 2011 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 5 (пятого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Савицкая**
М.П.
Выдано 01.06.2011 г. Регистрационный № 289

Обучение персонала с получением сертификатов и свидетельств



Сертификаты обучения оборудованию фирмы «TELEFIRE»



<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Zaynullin Ildar Mosavirovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazhenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>	<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Mitrofanov Sergey Aleksandrovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazhenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>	<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Rodionov Oleg Vladimirovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazhenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>
<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Khasanov Ildar Nasyrovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazhenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>	<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Ishkaev Rashid Zakievich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazhenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>	<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Anokin Aleksey Mihaylovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazhenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>



Сертификаты обучения оборудованию фирмы «ТУСО»



Аттестаты обучения оборудованию фирмы «БОЛИД»



Удостоверения о прохождении курсов повышения квалификации лицензиата в «ВДПО»

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 882 Электромонтеру охранно-пожарной сигнализации ООО «ТатАвтоматизация» Васильеву Артуру Ивановичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 26 апреля 2012г. Действительно до 26 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
---	--

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 877 Электромонтеру по ремонту электрооборудования ООО «ТатАвтоматизация» Матвееву Владимиру Николаевичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 26 апреля 2012г. Действительно до 26 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
--	--

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 880 Электромонтеру по освещению ООО «ТатАвтоматизация» Русинову Вячеславу Игоревичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 26 апреля 2012г. Действительно до 26 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
--	---

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 879 Подсобному рабочему ООО «ТатАвтоматизация» Асманову Владимиру Алексеевичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 26 апреля 2012г. Действительно до 26 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
--	---

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 860 Электромонтеру ОПС ООО «ТатАвтоматизация» Абдувахидову Рафику Рустамовичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 19 апреля 2012г. Действительно до 19 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
--	--

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 863 Электромонтеру по испытаниям и измерениям ООО «ТатАвтоматизация» Глазуну Владимиру Николаевичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 19 апреля 2012г. Действительно до 19 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
---	--

Свидетельства о прохождении курсов «Организация и проведение верхолазных работ»


056383 СВИДЕТЕЛЬСТВО № 31411
Выдано гр. Ризванову
(фамилия)
Ильдару Камилевичу
ИМЯ, ОТЧЕСТВО)


в том, что он(а)
с 17 декабря 2012 г.
по 19 декабря 2012 г.
обучался(лась) в НОУ
"Центр подготовки кадров-Татнефть"
г. Альметьевск
месторасположение филиала

на курсах целевого назначения по программе:
"Подготовка персонала, занятого
организацией и проведением
верхолазных работ"


056384 СВИДЕТЕЛЬСТВО № 31412
Выдано гр. Русинову
(фамилия)
Вячеславу Игоревичу
ИМЯ, ОТЧЕСТВО)


в том, что он(а)
с 17 декабря 2012 г.
по 19 декабря 2012 г.
обучался(лась) в НОУ
"Центр подготовки кадров-Татнефть"
г. Альметьевск
месторасположение филиала

на курсах целевого назначения по программе:
"Подготовка персонала, занятого
организацией и проведением
верхолазных работ"

Удостоверения о прохождении аттестации «Оборудование работающее под давлением»

76515
Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-10627-3

Выдано **РОДИОНОВУ ОЛЕГУ ВЛАДИМИРОВИЧУ**

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **мастер**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **09.10.2012** № **43-12-10627**
Действительно до **09.10.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

76514
Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-10627-2

Выдано **КИРЯКИНУ МАКСИМУ МИХАЙЛОВИЧУ**

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **техник**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **09.10.2012** № **43-12-10627**
Действительно до **09.10.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

76513
Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-10627-1

Выдано **ЗАЙНУЛЛИНУ ИЛЬДАРУ МОСАВИРОВИЧУ**

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **мастер**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **09.10.2012** № **43-12-10627**
Действительно до **09.10.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

76506
Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-11465-1

Выдано **ГАНИЕВУ АЗАТУ САЛИХОВИЧУ**

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **мастер**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **07.11.2012** № **43-12-11465**
Действительно до **07.11.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

76598
Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-11618-1

Выдано **МЕНЬШИХИНУ ЕВГЕНИЮ АЛЕКСАНДРОВИЧУ**

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **техник**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **09.11.2012** № **43-12-11618**
Действительно до **09.11.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

Области аттестации

А	Общие требования промышленной безопасности	
Б1	Химическая, нефтехимическая и нефтеперерабатывающая промышленность	
Б2	Нефтяная и газовая промышленность	
Б3	Металлургическая промышленность	
Б4	Горнорудная промышленность	
Б5	Угольная промышленность	
Б6	Рациональное использование и охрана недр	
Б7	Объекты газораспределения и газопотребления	
Б8	Оборудование работающее под давлением	16
Б9	Подъемные сооружения	
Б10	Транспортирование опасных веществ	
Б11	Объекты хранения и переработки растительного сырья	
Б12	Взрывные работы	
Г1	Электроустановки потребителей	
Г2	Тепловые энергоустановки и тепловые сети	
Г3	Электрические станции и сети	
Д	Гидротехнические сооружения	

Проверочное и диагностическое оборудование

СТЕНДЫ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ГАКС-И-1-10/600С, ГАКС-И-1-300/600С
ТУ 4271-923-11999797-05

ГАКС-И-1-10/600С



НАЗНАЧЕНИЕ

- Гидравлические испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей; герметичность затвора, сальникового уплотнения и прокладочных соединений.
- Пневматические испытания на герметичность затвора.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- Общепромышленная, энергетическая арматура:
 - задвижки клиновые,
 - шаровые и пробковые краны,
 - запорные клапаны (вентили),
 - обратные клапаны,
 - предохранительные клапаны (ПК),
 - дисковые затворы.
- Устьевое оборудование (шиберные задвижки, клапаны КППС и др.).

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Фланцевое
- Муфтовое
- Цапковое
- Под приварку

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА

- Вода, $P_{пр. max}$ до 42,0 МПа.
- Воздух, P_{max} до 0,6 МПа; до 16,0 МПа (для ПК).

ИСТОЧНИК ДАВЛЕНИЯ

- Пневмоуправляемая насосная станция типа ГАКС-Д-5-50/24РП. Управление и контроль испытаний осуществляется с пульта управления насосной станции.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИСПЫТАНИЙ

- ГОСТ Р 53402, ГОСТ 356, ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 9544.

Продукция сертифицирована
и имеет разрешение
РОСТЕХНАДЗОРА РРС 00-34580

Проверочное и диагностическое оборудование

DPI 620 - многофункциональный модульный калибратор давления



Hart-коммуникатор универсальный 475



Цифровой манометр MT220 фирмы Yokogawa (-80...3000 кПа)



Калибраторы петли тока Fluke 715



Вспомогательное оборудование



- Технические характеристики
- Рабочая высота, м 17.62
- Горизонтальный вылет, м 9.25
- Грузоподъемность, кг 227
- Размеры платформы, м 0,76 x 1,83
- Вес, кг 7213
- Длина, м 7.50 Ширина, м 2.29 Высота в сложенном состоянии, м 2.16
- Тип двигателя Дизельный
- Усовершенствованная конструкция стрелы, при которой все находится в пределах досягаемости
- Стрела с верхним шарнирным коленом 1,52 м обеспечивает повышенную гибкость
- Поворот платформы на 160° с помощью гидропривода для точного позиционирования платформы и простоты эксплуатации
- Автоматическое выравнивание платформы
- Активная качающаяся ось для непревзойденной способности работать на неровных площадках
- Полностью пропорциональное управление
- Грузоподъемность до 227 кг
- Мощность кВт / л.с.: 35,8/ 48

Отзыв по работе



Сотрудники ООО «ТатАвтоматизация» РЦАП г. Нижнекамск в 2013 году в период капитального ремонта на ОАО «ТАНЕКО» в короткие сроки выполнили все необходимые работы по оборудованию КИПиА за что был награждён благодарственным письмом от руководства ОАО «ТАНЕКО».

Показатели эффективности

- **Относительное время загрузки персонала.**
- **70% время фактической работы на обслуживаемых объектах (ТО – 1, 2, 3, 4).**
- **10% время необходимое для движения и доставка технологического оборудования до объектов обслуживания (автотранспортом, пешим ходом).**
- **10% время затрачиваемое на открытие, закрытие нарядов (автотранспортом, пешим ходом).**
- **10 % время затрачиваемое на ведение документации (проведения соответствующих инструктажей по ОТ, подготовки СИЗ, заполнение журналов, оформление заявок поступающие от Заказчика на объектах обслуживания, оформление и подписание актов выполненных работ, актов оказанных услуг).**



Благодарю за
внимание !

