



**Улучшение качества обслуживания
ОАО «ТАНЕКО».**

Общие сведения

Оборудование КИПиА, аналитическое оборудование, регулирующие, отсечные и запорно-регулирующие клапана установленные на технологических установках ОАО «ТАНЕКО» относятся к оборудованию на которое распространяется ПБ 09-540-03 «ОБЩИЕ ПРАВИЛА ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ВЗРЫВОПОЖАРООПАСНЫХ ХИМИЧЕСКИХ, НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ»

Техническое обслуживание систем, установок пожарной автоматики-автоматических установок пожарной сигнализации, пожаротушения а также составных частей установок производится по РД 009-02-96 «УСТАНОВКИ ПОЖАРНОЙ АВТОМАТИКИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ».

ООО «НефтеХимАвтоматизация» проводит техническое и сменное обслуживание СИ и СА, АСПЗ на объектах ОАО «ТАНЕКО»:

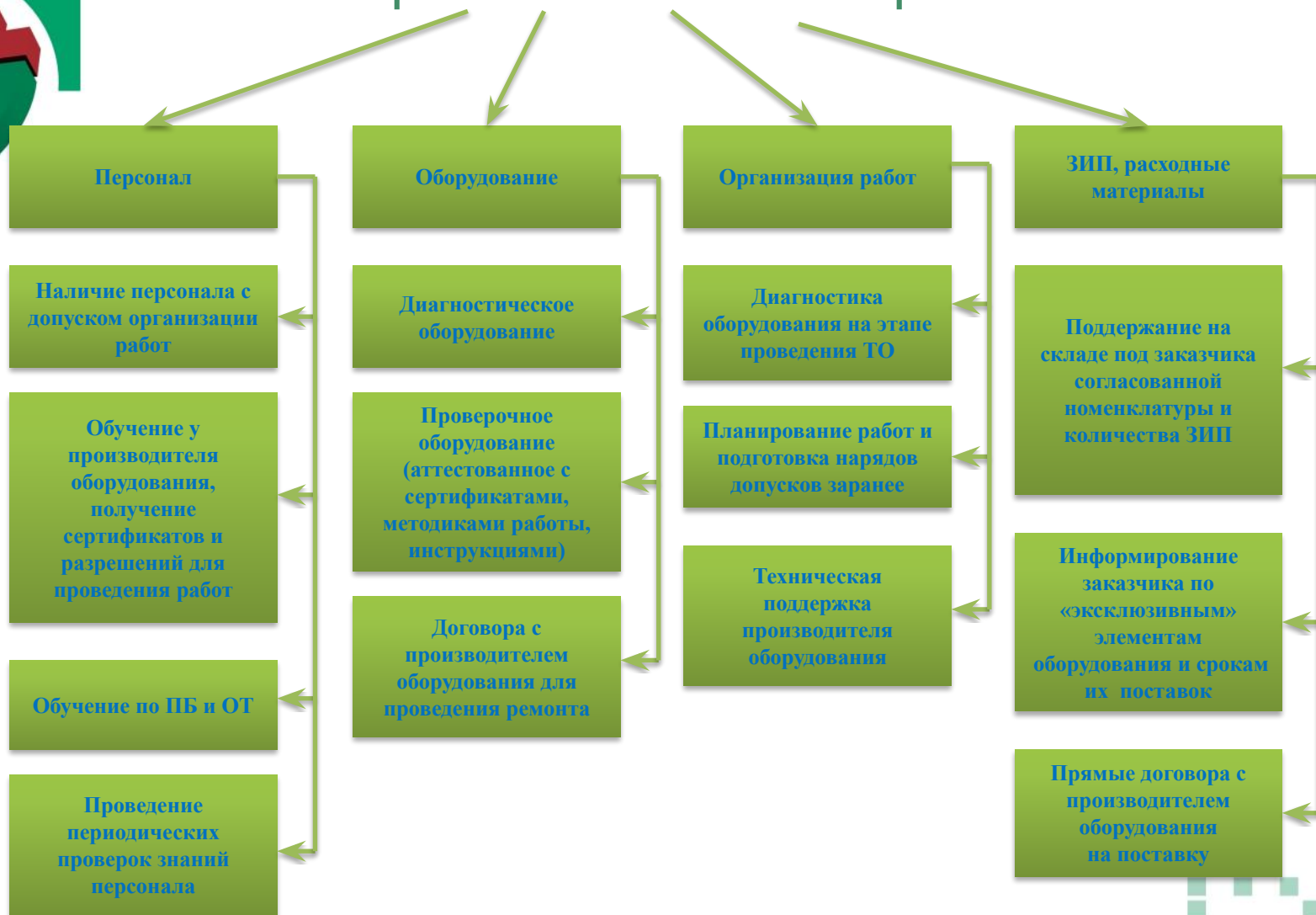
"Техническое обслуживание"- Комплекс работ (ТО1,ТО2,ТО3) выполняемых периодически, направленный на восстановление и сохранение ресурса технических средств для поддержания их функционирования.

"Сменное обслуживание«

– круглосуточное обслуживание оборудования КИПиА, регулирующих и отсечных клапанов, которое включает в себя периодические обходы, осмотры, обеспечение правильной технической эксплуатации, для непрерывной отказоустойчивой работы оборудования КИПиА, регулирующих и отсечных клапанов технологических объектов, своевременное выявление недостатков, дефектов, неисправностей, отказов и принятие оперативных мер по их устранению.

- Дежурство в нерабочее время, праздничные и выходные дни для контроля работы АСПЗ, своевременное выявление недостатков, дефектов, неисправностей, отказов и принятие оперативных мер по их устранению.

Факторы влияющие на качество, скорость и стоимость работ



Сменное и техническое обслуживание оборудования КИПиА, клапанов.



Круглосуточное обслуживание оборудования КИПиА позволяет своевременному выявлению недостатков, дефектов, неисправностей, отказов и принятию оперативных мер по их устранению.

Замечание выявленные и устраненные во время сменного обслуживания:



Сломанный датчик весов.



Механическое повреждение кабельного ввода.

Техническое обслуживание аналитического оборудования, оборудования КИПиА,

клапанов

При проведении планового ТО определяется текущее состояние оборудования.

Проводятся следующие технологические операции :

- Анализ «Журнала» отказа СИ и СА
- Удаление пыли, грязи и подтеков с корпусов и поверхности обслуживаемых температурных датчиков, подтяжка крепежных соединений.
- Проверка герметичности всех фланцевых и резьбовых соединений.
- Проверка наличия, целостности и сроков действия поверительных (калибровочных) и контрольных пломб, клейм и их соответствия действующим нормативно-техническим документам.
- Проверка наличия и целостности защитного заземления, подтяжка крепёжных соединений заземляющих проводов.
- Проверка состояния и маркировки контрольных кабелей (при необходимости – восстановление маркировки), маркировок взрывозащиты, герметичности и надёжности крепления кабельных вводов.
- Проверка состояния маркировки и при необходимости – восстановление маркировки.
- Проверка на соответствие проектным текущих значений параметров измерения и функций преобразования, приведение в соответствие.
- Оформление формуляров , карты учёта ремонта и технического обслуживания СИ и СА.



Проведение диагностики клапанов и навесного оборудования клапанов.



При проведении диагностики состояния без снятия с трубопровода во время выполнения планового ТО косвенными методами определяется текущее состояние арматуры, что позволяет предусмотреть плановый останов и ремонт оборудования уменьшая вероятность материальных потерь при аварийном выходе из строя оборудования.

Проводятся следующие технологические операции :

- Проверка внешнего состояния на предмет механических повреждений
- Проверка герметичности всех мест соединений.
- Очистка от грязи.
- Проверка состояния крепежных соединений
- Проверка маркировки (при необходимости восстановление)
- Проверка проходимости фильтров-глушителей на сбросе воздуха
- Осмотр/смазка трущихся частей
- Осмотр/замена сальниковых уплотнений (при необходимости)
- диагностика навесного оборудования, подключение с помощью ПО, просмотр ошибок, снятие диаграмм, настройка на клапане, тестирование с помощью ПО.
- настройка в сборе с навесным оборудованием
- проверка хода по диапазону

Техническое обслуживание систем пожарной сигнализации.

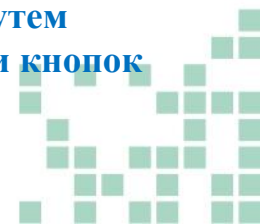
- При проведении работ в рамках ТО пожарной сигнализации определяется текущее состояние оборудования.
- Проводятся следующие технологические операции :
 - Внешний осмотр приемно-контрольных приборов, извещателей, оповещателей, шлейфов сигнализации на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.
 - Контроль основного и резервного источников питания, проверка автоматического переключения питания с основного питания на резервный от аккумуляторов.
 - Проверка работоспособности дымовых, тепловых, ручных извещателей, извещателей пламени, звуковых и световых оповещателей, шлейфов сигнализации и оповещения приемно-контрольных устройств и приборов путем имитации срабатывания пожарных извещателей с составлением акта.
 - Очистить от пыли приборы и устройства; прочистить, подтянуть контактные соединения; проверить соответствие тега адресных устройств пожарной сигнализации таблице адресов и места установки, проверка программной работы; продуть от пыли и отложений дымовые камеры дымовых пожарных извещателей; проверить целостность внешних соединений между устройствами и приборами сигнализации.
 - Измерение сопротивления изоляции электрических цепей линий сигнализации.



Техническое обслуживание систем газового и порошкового пожаротушения.



- При проведении работ в рамках ТО систем газового пожаротушения определяется текущее состояние оборудования.
- Внешний осмотр составных частей установки технологической части - блокирующих устройств, манометров, баллонов, шлангов высокого давления и т. д.; на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.
- Контроль рабочего положения запорной арматуры, давления в пусковых баллонах, рабочих баллонах и т.д.
- Внешний осмотр шлейфов сигнализации, извещателей, оповещателей на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.
- Контроль основного и резервного источников питания, проверка автоматического переключения питания устройств сигнализации с основного питания на резервный от аккумуляторов
- Проверка работоспособности дымовых извещателей, кнопок ручного пуска, звуковых и световых оповещателей, шлейфов сигнализации и оповещения, модулей пожаротушения соленоидов пусковых баллонов путем имитации срабатывания пожарных извещателей и кнопок ручного пуска



Техническое обслуживание систем газового и порошкового пожаротушения.

Комплексная проверка работоспособности в составе комиссии приемно-контрольных устройств и приборов, извещателей, звуковых оповещателей, соленоидов пусковых баллонов путем имитации срабатывания извещателей и кнопок ручного пуска с составлением акта.

Проверка работы системы с использованием компрессора и составлением контрольного листа технического обслуживания.

Прочистить, подтянуть контактные соединения автоматизации пожаротушения

Очистить от пыли, грязи приборы и устройства, баллоны с газом, продуть от пыли извещатели

Подтянуть муфтовые и болтовые соединения трубопроводов обвязки батарей в станции пожаротушения.

Проверка соединений на утечку огнетушащего газа

Проверка количества огнетушащего газа путем взвешивания в баллонах с углекислым газом и хладоном

Снятие, установка манометров для метрологической поверки

Техническое обслуживание систем водяного(пенного)пожаротушения.

Внешний осмотр устройств на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.

Контроль давления, уровня пенообразователя, рабочего положения запорной арматуры и т.д.

Внешний осмотр шлейфов сигнализации, извещателей, оповещателей на отсутствие механических повреждений, коррозии, грязи, прочность креплений и т. п.

Контроль рабочего положения блокирующих устройств и переключателей, исправности световой индикации перед входом в защищаемое помещение

Контроль основного и резервного источников питания, проверка автоматического переключения питания устройств сигнализации с основного питания на резервный от аккумуляторов

Проверка работоспособности кнопок ручного пуска, звуковых и световых оповещателей, шлейфов сигнализации и оповещения, модулей пожаротушения путем имитации срабатывания пожарных извещателей и кнопок ручного пуска

Комплексная проверка работоспособности в составе комиссии приемно-контрольных устройств и приборов, извещателей, звуковых оповещателей, путем имитации срабатывания извещателей и кнопок ручного пуска с составлением акта

Техническое обслуживание систем водяного(пенного)пожаротушения.



Прочистить, подтянуть контактные соединения, очистить от пыли, грязи приборы и устройства

Подтягивание муфтовых и болтовых соединений

Герметизация резьбовых, фланцевых соединений, очистка фильтров на клапанах

Проверить соответствие тега адресных устройств сигнализации таблице адресов и места установки, проверка программной работы

Проверить целостность внешних соединений между устройствами и приборами сигнализации

Измерить сопротивление изоляции электрических цепей линий сигнализации

Снятие манометров на поверку, установка после поверки

Обучение персонала с получением сертификатов и свидетельств



SAMSON

СЕРТИФИКАТ ОБУЧЕНИЯ

Выдан: **Забирову Альберту Карамовичу**

в том, что он с 27 февраля 2012 по 09 марта 2012 принимал участие в курсе обучения по основной программе сервисного обслуживания продукции компании Samson, на заводе Samson AG, Франкфурт-на-Майне, Германия.

В программу обучения вошли следующие темы:

- 1) Сервисное обслуживание клапанов Samson, тип 3241
- 2) Сервисное обслуживание клапанов Samson, тип 3251
- 3) Изменение положения безопасности пневматических приводов тип 3271/3277
- 4) Основные методы инициализации и настройки электропневматических позиционеров, тип 3730-2 и 3730-3

ООО «Самсон Контролз»
г. Москва, 09.03.2012

Технический директор **Логинов А.М.**
Начальник сервисной службы **Медведок П.А.**

ДС КОНТРОЛЗ
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Забиров Альберт Карамович

Ознакомлен с:

Устройством, процессом сборки и настройки регулирующих клапанов серий 35002, 21000, 28000, цифровых датчиков уровня ИДУ-01 серии 12400; технологической оснасткой; диагностикой клапанов при помощи интеллектуального позиционера SVI-2AP.

Свидетельство не дает право на гарантийный ремонт.

Россия, Великий Новгород, 12.11.2012г. – 16.11.2012г.

Главный инженер **Юркин О.А.**
Начальник ЦМ **Примахин А.М.**

MODCON SYSTEMS LTD

СЕРТИФИКАТ

Настоящим подтверждается, что

Вахитов Асхат Ахатович

Прошел (прошла) программу обучение по курсу **Анализаторы Качества «Модкон» НИР, ЯМР, Сырой нефти**

Сертификат выдан **Modcon Systems Ltd.**
24.05.2013 г.

Ариель Кигель Руководитель отдела НИОКР Доктор
Технических наук

MODCON SYSTEMS LTD

СЕРТИФИКАТ

Настоящим подтверждается, что

Конаков Леонид Викторович

Прошел (прошла) программу обучение по курсу **Анализаторы Качества «Модкон» НИР, ЯМР, Сырой нефти**

Сертификат выдан **Modcon Systems Ltd.**
24.05.2013 г.

Ариель Кигель Руководитель отдела НИОКР Доктор
Технических наук

MODCON SYSTEMS LTD

СЕРТИФИКАТ

Настоящим подтверждается, что

Тунгусов Павел Леонидович

Прошел (прошла) программу обучение по курсу **Анализаторы Качества «Модкон» НИР, ЯМР, Сырой нефти**

Сертификат выдан **Modcon Systems Ltd.**
24.05.2013 г.

Ариель Кигель Руководитель отдела НИОКР Доктор
Технических наук



Обучение персонала с получением сертификатов и свидетельств



СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 080059

Настоящее свидетельство выдано
Трачичеву Александру Сергеевичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Госном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 06.12.2011 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Дав**
М.П.
Выдано 06.12.2011 г. Регистрационный № 536

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079948

Настоящее свидетельство выдано
Тумусову Павлу Леонидовичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Госном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 25 января 2012 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Дав**
М.П.
Выдано 26 января 2012 г. Регистрационный № 364

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079935

Настоящее свидетельство выдано
Валееву Салавату Ильичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Госном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 25 января 2012 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Дав**
М.П.
Выдано 26 января 2012 г. Регистрационный № 351

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 080069

Настоящее свидетельство выдано
Иришамбу Раису Ринатовичу
в том, что он, обучаясь с 01 сентября 2011 г. по 06 декабря 2011 г. в **Госном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 06.12.2011 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Дав**
М.П.
Выдано 06.12.2011 г. Регистрационный № 546

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079938

Настоящее свидетельство выдано
Дмитрову Алексею Викторовичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Госном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 25 января 2012 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Дав**
М.П.
Выдано 26 января 2012 г. Регистрационный № 354

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 080065

Настоящее свидетельство выдано
Коналову Леониду Викторовичу
в том, что он, обучаясь с 01 сентября 2011 г. по 06 декабря 2011 г. в **Госном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 06.12.2011 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Дав**
М.П.
Выдано 06.12.2011 г. Регистрационный № 542

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079936

Настоящее свидетельство выдано
Рахитову Асхату Ахатовичу
в том, что он, обучаясь с 25 октября 2011 г. по 25 января 2012 г. в **Госном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 25 января 2012 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 6 (шестого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Дав**
М.П.
Выдано 26 января 2012 г. Регистрационный № 352

СВИДЕТЕЛЬСТВО АА № 079971

Настоящее свидетельство выдано
Варахамову Андрею Николаевичу
в том, что он, обучаясь с 30 мая 2011 г. по 30 мая 2011 г. в **Госном образовательном учреждении начального профессионального образования и учебно-производственном центре по специальности слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**
Решением Государственной аттестационной комиссии от 30 мая 2011 г. присвоена квалификация слесаря КИИ и А 5 (пятого) разряда.

Председатель Государственной аттестационной комиссии
Директор **Севид**
Секретарь **Дав**
М.П.
Выдано 01.06.2011 г. Регистрационный № 289

Обучение персонала с получением сертификатов и свидетельств



Сертификаты обучения оборудованию фирмы «TELEFIRE»



<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Zaynullin Ildar Mosavirovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>	<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Mitrofanov Sergey Aleksandrovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>	<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Rodionov Oleg Vladimirovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>
<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Khasanov Ildar Nasyrovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>	<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Ishkaev Rashid Zakievich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>	<p>Certificate of Attendance</p> <p><i>This is to certify that</i></p> <p>Anokin Aleksey Mihaylovich «TATINTEK» Almetevsk, Russian Federation</p> <p>Took a 2 hours course and was trained as a user</p> <p>On</p> <p>Detectors of ADR-3000 analog addressable system</p> <p>Organized by T&TTelecom & Technology Transfer Ltd. Held in Nizhnekamsk, Russian Federation</p> <p>30.05.20011</p> <p> Maksim Tazenkov Director of Representative Office</p> <p> Albert Khaziev Head of Design Department Representative Office</p> <p></p>



Сертификаты обучения оборудованию фирмы «ТУСО»



Аттестаты обучения оборудованию фирмы «БОЛИД»



Удостоверения о прохождении курсов повышения квалификации лицензиата в «ВДПО»

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 882 Электромонтеру охранно-пожарной сигнализации ООО «ТатАвтоматизация» Васильеву Артуру Ивановичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 26 апреля 2012г. Действительно до 26 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
---	--

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 877 Электромонтеру по ремонту электрооборудования ООО «ТатАвтоматизация» Матвееву Владимиру Николаевичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 26 апреля 2012г. Действительно до 26 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
--	--

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 880 Электромонтеру по освещению ООО «ТатАвтоматизация» Русинову Вячеславу Игоревичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 26 апреля 2012г. Действительно до 26 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
--	---

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 879 Подсобному рабочему ООО «ТатАвтоматизация» Асманову Владимиру Алексеевичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 26 апреля 2012г. Действительно до 26 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
--	---

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 860 Электромонтеру ОПС ООО «ТатАвтоматизация» Абдувахидову Рафику Рустамовичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 19 апреля 2012г. Действительно до 19 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
--	--

<p>КАЗАНСКОЕ МЕЖРАЙОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ТРО «ВДПО» Лицензия РТ, № 000995, предоставленная в соответствии с приказом МОиН от 10.11.2011г. № 5321/11</p> <p>УДОСТОВЕРЕНИЕ № 863 Электромонтеру по испытаниям и измерениям ООО «ТатАвтоматизация» Глазуну Владимиру Николаевичу в том, что он прошел КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ЛИЦЕНЗИАТА по программе:</p>	<p>«Монтаж, ремонт и техническое обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»</p> <p>Дата выдачи: 19 апреля 2012г. Действительно до 19 апреля 2017 г.</p> <p>Директор КМО ТРО ВДПО Валиуллин Г.Г.</p> 
---	--

Свидетельства о прохождении курсов «Организация и проведение верхолазных работ»



056383 СВИДЕТЕЛЬСТВО № 31411

Выдано гр. Ризванову
(фамилия)

Ильдару Камилевичу
ИМЯ, ОТЧЕСТВО



в том, что он(а)
с 17 декабря 2012 г.
по 19 декабря 2012 г.
обучался(лась) в НОУ
"Центр подготовки кадров-Татнефть"
г. Альметьевск
месторасположение филиала

на курсах целевого назначения по программе:
"Подготовка персонала, занятого
организацией и проведением
верхолазных работ"



056384 СВИДЕТЕЛЬСТВО № 31412

Выдано гр. Русинову
(фамилия)

Вячеславу Игоревичу
ИМЯ, ОТЧЕСТВО



в том, что он(а)
с 17 декабря 2012 г.
по 19 декабря 2012 г.
обучался(лась) в НОУ
"Центр подготовки кадров-Татнефть"
г. Альметьевск
месторасположение филиала

на курсах целевого назначения по программе:
"Подготовка персонала, занятого
организацией и проведением
верхолазных работ"

Удостоверения о прохождении аттестации «Оборудование работающее под давлением»

76515 Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-10627-3

Выдано **РОДИОНОВУ**
ОЛЕГУ
ВЛАДИМИРОВИЧУ

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **мастер**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии
Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **09.10.2012** № **43-12-10627**
Действительно до **09.10.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

76514 Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-10627-2

Выдано **КИРЯКИНУ**
МАКСИМУ
МИХАЙЛОВИЧУ

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **техник**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии
Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **09.10.2012** № **43-12-10627**
Действительно до **09.10.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

76513 Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-10627-1

Выдано **ЗАЙНУЛЛИНУ**
ИЛЬДАРУ
МОСАВИРОВИЧУ

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **мастер**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии
Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **09.10.2012** № **43-12-10627**
Действительно до **09.10.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

76666 Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-11465-1

Выдано **ГАНИЕВУ**
АЗАТУ
САЛИХОВИЧУ

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **мастер**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии
Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **07.11.2012** № **43-12-11465**
Действительно до **07.11.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

76698 Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Приволжское управление
Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 43-12-11618-1

Выдано **МЕНЬШИХИНУ**
ЕВГЕНИЮ
АЛЕКСАНДРОВИЧУ

Место работы **ООО «ТатАвтоматизация»**
(ИНН 1644056149)

Должность **техник**

в том, что он(а) прошел(а) аттестацию в

Территориальной аттестационной комиссии
Приволжского управления Ростехнадзора

Протокол от **09.11.2012** № **43-12-11618**
Действительно до **09.11.2017**

Заместитель председателя

М.П. /Насыбуллин А.Ш./

Области аттестации

А	Общие требования промышленной безопасности	
B1	Химическая, нефтехимическая и нефтеперерабатывающая промышленность	
B2	Нефтяная и газовая промышленность	
B3	Металлургическая промышленность	
B4	Горнорудная промышленность	
B5	Угольная промышленность	
B6	Рациональное использование и охрана недр	
B7	Объекты газораспределения и газопотребления	
B8	Оборудование работающее под давлением	16
B9	Подъемные сооружения	
B10	Транспортирование опасных веществ	
B11	Объекты хранения и переработки растительного сырья	
B12	Взрывные работы	
G1	Электроустановки потребителей	
G2	Тепловые энергоустановки и тепловые сети	
G3	Электрические станции и сети	
D	Гидротехнические сооружения	

Проверочное и диагностическое оборудование

СТЕНДЫ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ГАКС-И-1-10/600С, ГАКС-И-1-300/600С
ТУ 4271-923-11999797-05

ГАКС-И-1-10/600С



НАЗНАЧЕНИЕ

- Гидравлические испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей; герметичность затвора, сальникового уплотнения и прокладочных соединений.
- Пневматические испытания на герметичность затвора.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- Общепромышленная, энергетическая арматура:
 - задвижки клиновые,
 - шаровые и пробковые краны,
 - запорные клапаны (вентили),
 - обратные клапаны,
 - предохранительные клапаны (ПК),
 - дисковые затворы.
- Устьевое оборудование (шиберные задвижки, клапаны КППС и др.).

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Фланцевое
- Муфтовое
- Цапковое
- Под приварку

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА

- Вода, $P_{пр. max}$ до 42,0 МПа.
- Воздух, P_{max} до 0,6 МПа; до 16,0 МПа (для ПК).

ИСТОЧНИК ДАВЛЕНИЯ

- Пневмоуправляемая насосная станция типа ГАКС-Д-5-50/24РП. Управление и контроль испытаний осуществляется с пульта управления насосной станции.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИСПЫТАНИЙ

- ГОСТ Р 53402, ГОСТ 356, ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 9544.

Продукция сертифицирована
и имеет разрешение
РОСТЕХНАДЗОРА РРС 00-34580

Проверочное и диагностическое оборудование

DPI 620 - многофункциональный модульный калибратор давления



Hart-коммуникатор универсальный 475



Цифровой манометр MT220 фирмы Yokogawa (-80...3000 кПа)



Калибраторы петли тока Fluke 715



Вспомогательное оборудование



- Технические характеристики
- Рабочая высота, м 17.62
- Горизонтальный вылет, м 9.25
- Грузоподъемность, кг 227
- Размеры платформы, м 0,76 x 1,83
- Вес, кг 7213
- Длина, м 7.50 Ширина, м 2.29 Высота в сложенном состоянии, м 2.16
- Тип двигателя Дизельный
- Усовершенствованная конструкция стрелы, при которой все находится в пределах досягаемости
- Стрела с верхним шарнирным коленом 1,52 м обеспечивает повышенную гибкость
- Поворот платформы на 160° с помощью гидропривода для точного позиционирования платформы и простоты эксплуатации
- Автоматическое выравнивание платформы
- Активная качающаяся ось для непревзойденной способности работать на неровных площадках
- Полностью пропорциональное управление
- Грузоподъемность до 227 кг
- Мощность кВт / л.с.: 35,8/ 48

Отзыв по работе



Сотрудники ООО «ТатАвтоматизация» РЦАП г. Нижнекамск в 2013 году в период капитального ремонта на ОАО «ТАНЕКО» в короткие сроки выполнили все необходимые работы по оборудованию КИПиА за что был награждён благодарственным письмом от руководства ОАО «ТАНЕКО».

Показатели эффективности

- **Относительное время загрузки персонала.**
- **70% время фактической работы на обслуживаемых объектах (ТО – 1, 2, 3, 4).**
- **10% время необходимое для движения и доставка технологического оборудования до объектов обслуживания (автотранспортом, пешим ходом).**
- **10% время затрачиваемое на открытие, закрытие нарядов (автотранспортом, пешим ходом).**
- **10 % время затрачиваемое на ведение документации (проведения соответствующих инструктажей по ОТ, подготовки СИЗ, заполнение журналов, оформление заявок поступающие от Заказчика на объектах обслуживания, оформление и подписание актов выполненных работ, актов оказанных услуг).**



Благодарю за
внимание !

