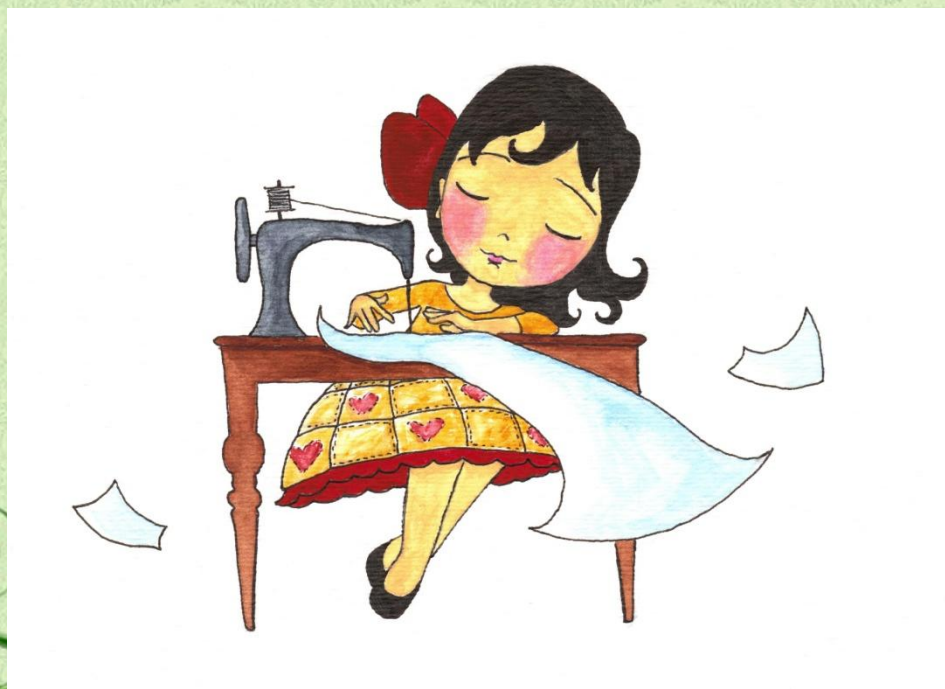


МАШИННЫЕ ШВЫ



КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОТ



Стежок - это переплетение нитей между двумя проколами ткани иглой.

Шов - это место соединения двух или несколько деталей строчкой.

Строчка - это ряд повторяющихся стежков

Срез — контур выкроенной детали.

Между собой детали соединяют швами различной ширины.

Ширина шва — расстояние от строчки до среза детали.



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ МАШИННЫХ ШВОВ



Швы, которыми соединяют
детали изделия
из всех видов тканей,
называются
соединительными.

Соединительные
швы

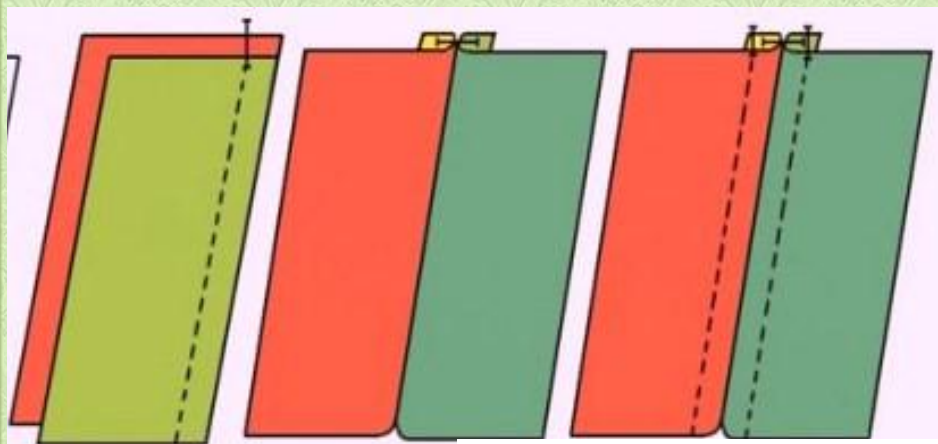
Краевые швы

Краевые швы служат для
обработки края изделия.

Соединительный шов

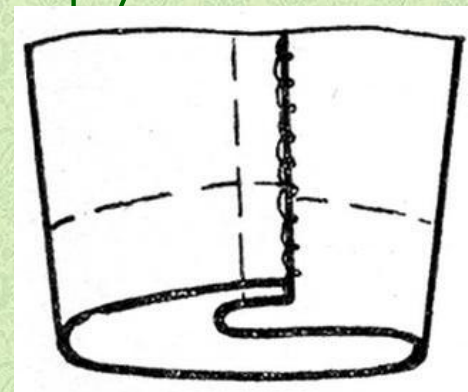
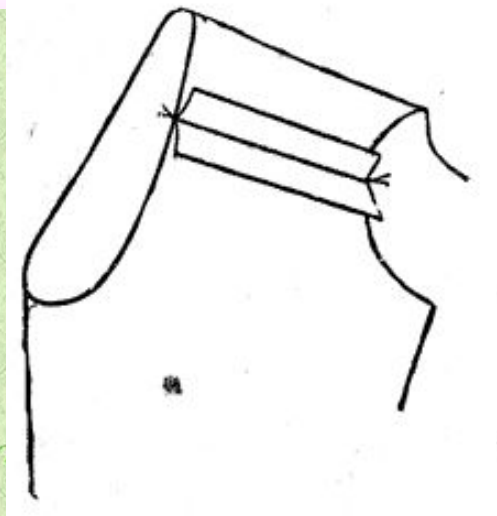


Шов выполняется прямой двухниточной строчкой.
Детали изделия лежат по обе стороны от шва.



Соединительный стачной шов

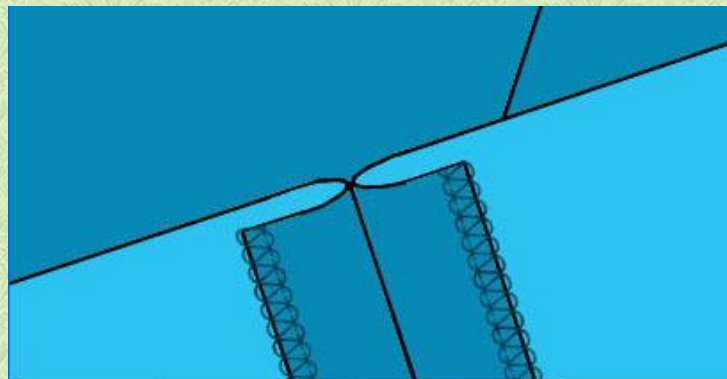
Соединительными швами
стачивают
плечевые, боковые срезы,
срезы рукавов.



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ



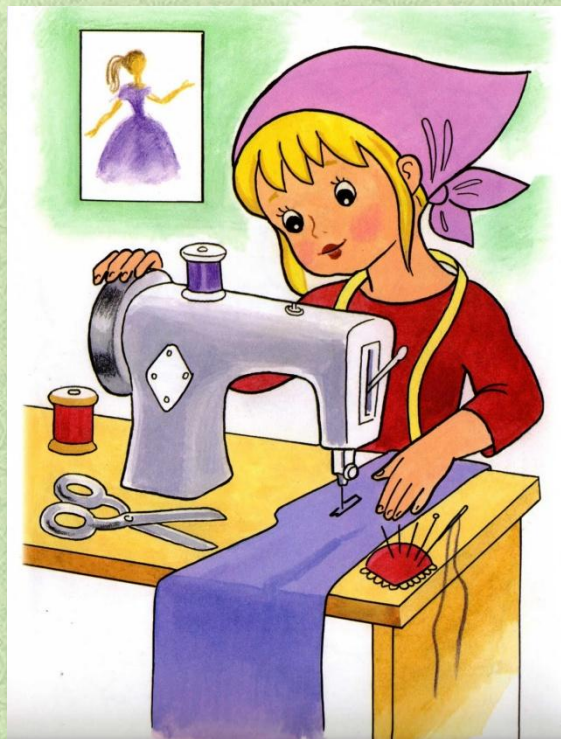
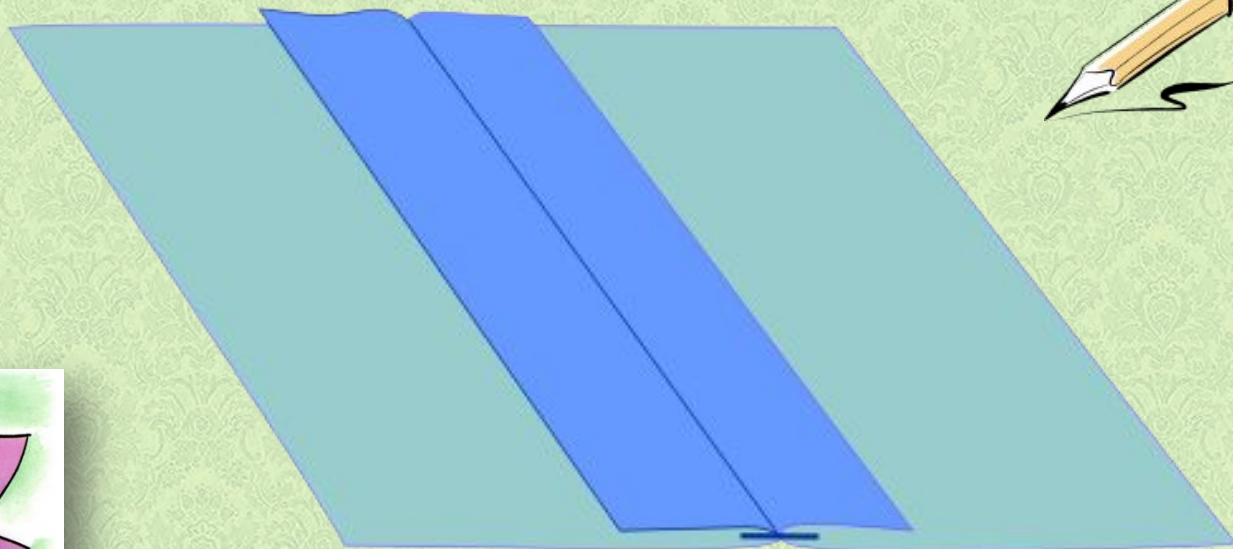
ВРАЗУТЮЖКУ



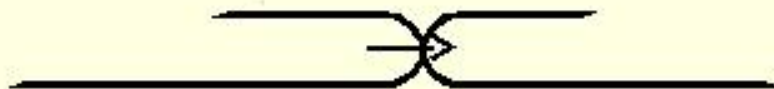
ВЗАУТЮЖКУ



ШОВ СТАЧНОЙ ВРАЗУТЮЖКУ

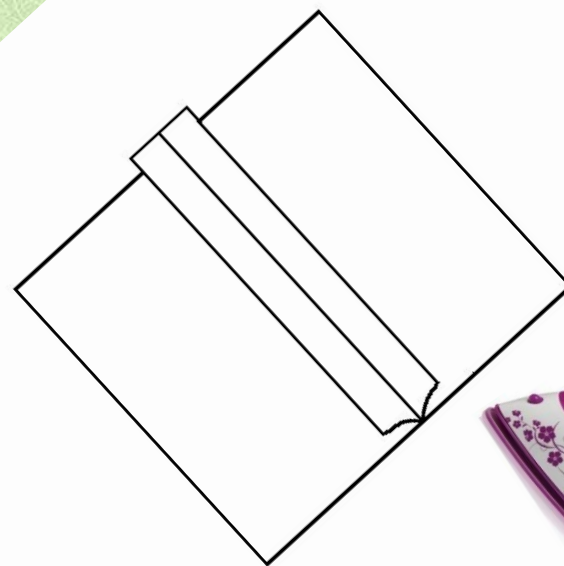
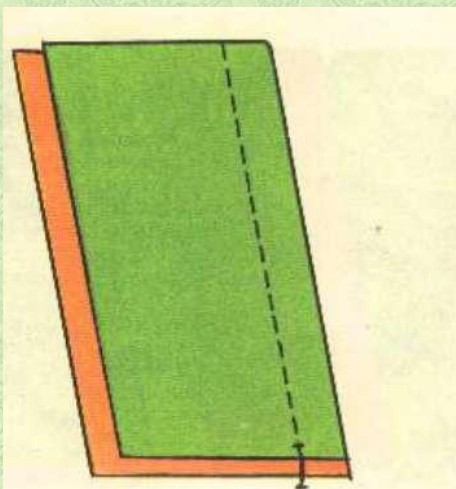


Графическое
изображение



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ СТАЧНОГО ШВА.

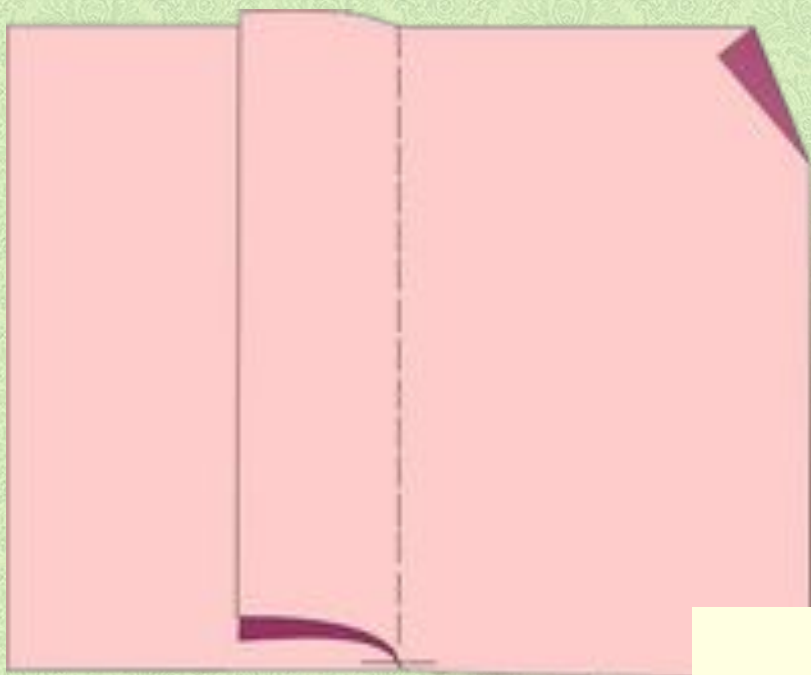
1. Детали складываем лицевыми сторонами внутрь, уравниваем срезы и сметываем.
2. Стачиваем срезы прямой строчкой. Выполняем закрепки в начале и в конце строчки. Ширина припуска ткани на шов 1 см.
3. Нитки сметывания удаляем и выполняем влажно-тепловую обработку стачного шва.



СТАЧНОЙ ШОВ ВЗАУТЮЖКУ



У стачного шва **взаутюжку** припуски шва заутюжены на одну сторону.



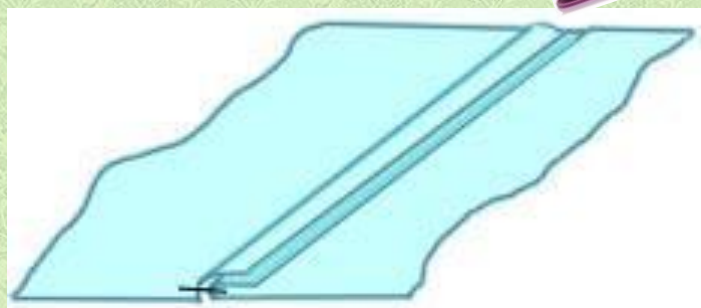
do.e1.ru

Графическое изображение.



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ СТАЧНОГО ШВА

1. Детали складываем лицевыми сторонами внутрь, уравниваем срезы и сметываем.
2. Стачиваем срезы прямой строчкой. Выполняем закрепки в начале и в конце строчки. Ширина припуска ткани на шов 2см.
3. Нитки сметывания удаляем и выполняем влажно-тепловую обработку стачного шва (припуски шва заутюживаем на одну сторону).



КРАЕВЫЕ ШВЫ



Краевые швы применяются для обработки краев и срезов различных деталей для предохранения их от осыпания.

К краевым швам относятся швы вподгибку с закрытым



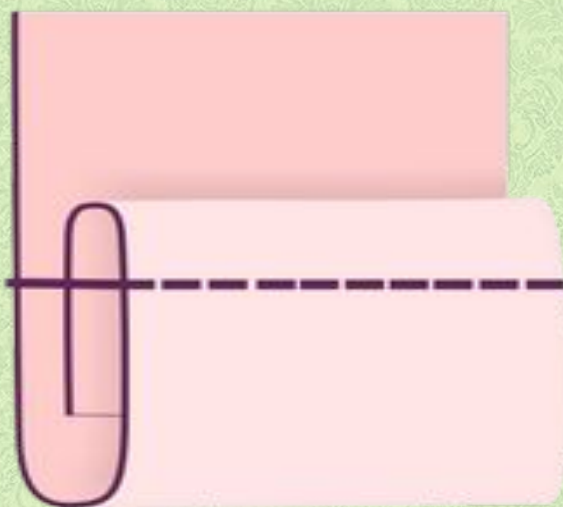
и открытым срезом.



ШОВ ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ.



Шов вподгибку с закрытым срезом применяется при обработке нижнего среза юбок, брюк, платьев, рукавов, при пошиве постельного белья.

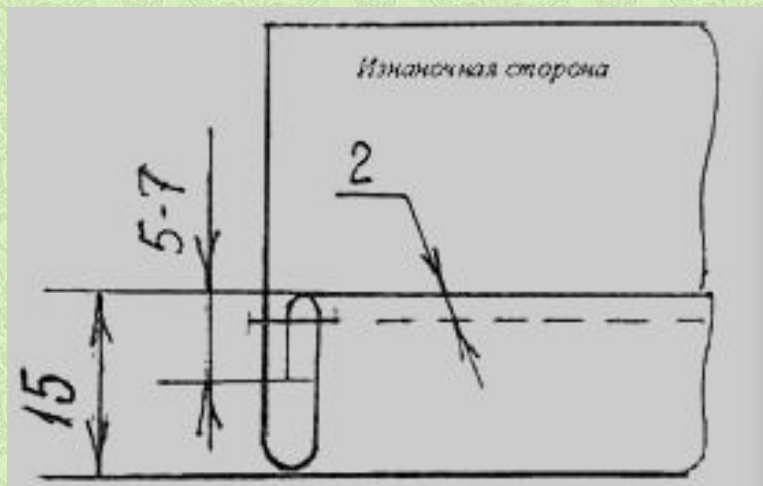


Графическое
изображение



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ШВА ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ.

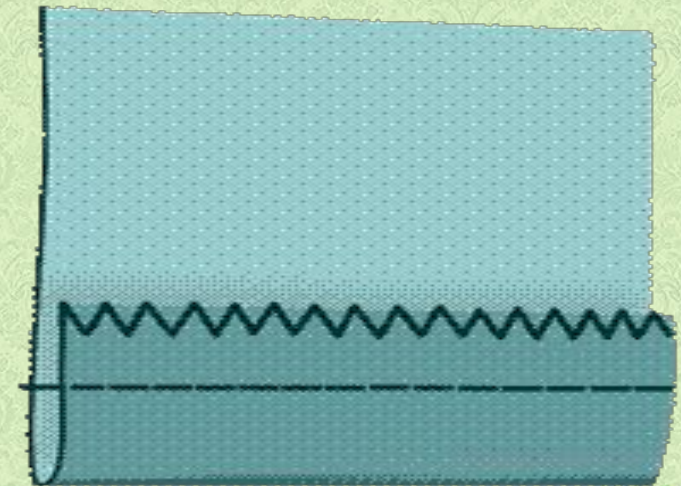
1. Отогнуть на изнаночную сторону и заметать срез на 5-7 мм.
2. Подогнуть и заметать второй раз на 15-20 мм.
3. Застрочить на расстоянии 1-2 мм от внутреннего перегиба.
4. Удалить нитки сметывания. Шов приутюжить.



ШОВ ВПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



Такой шов можно использовать, когда ткань не осыпается.

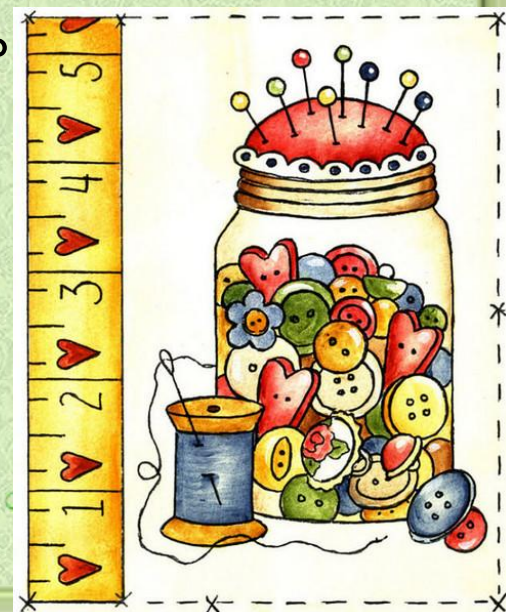
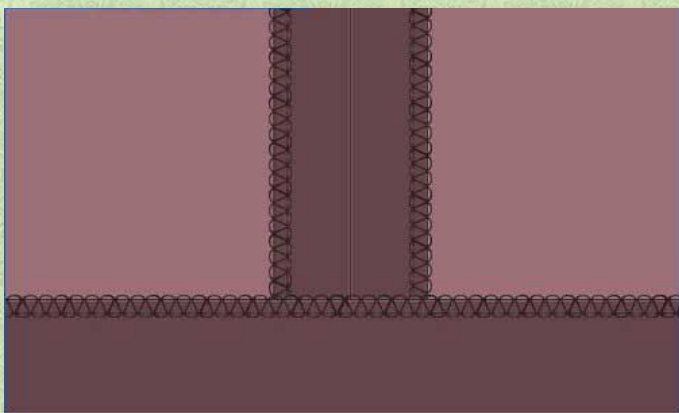
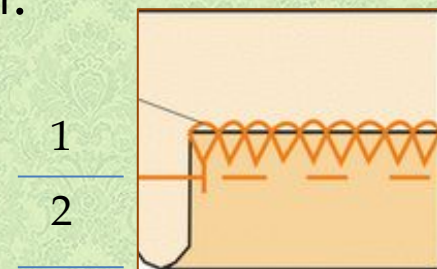


Графическое
изображение



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ШВА ВПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ.

1. Обработать срез зигзагообразной строчкой.
2. Заметать подгиб на изнаночную сторону на 10 мм.
3. Застрочить с лицевой стороны на ширину машинной лапки.
4. Удалить нитки сметывания. Шов приутюжить





Sewing things

