

# Оборудование

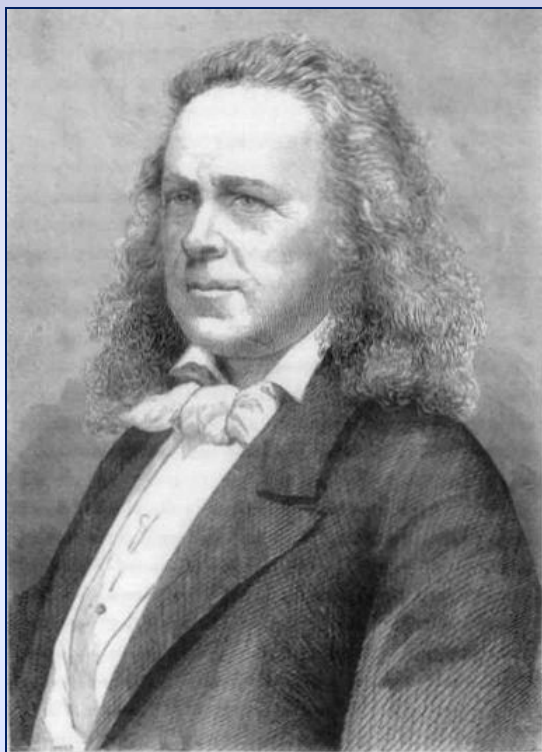
## Тема 1. Введение

### Классификация швейных машин.

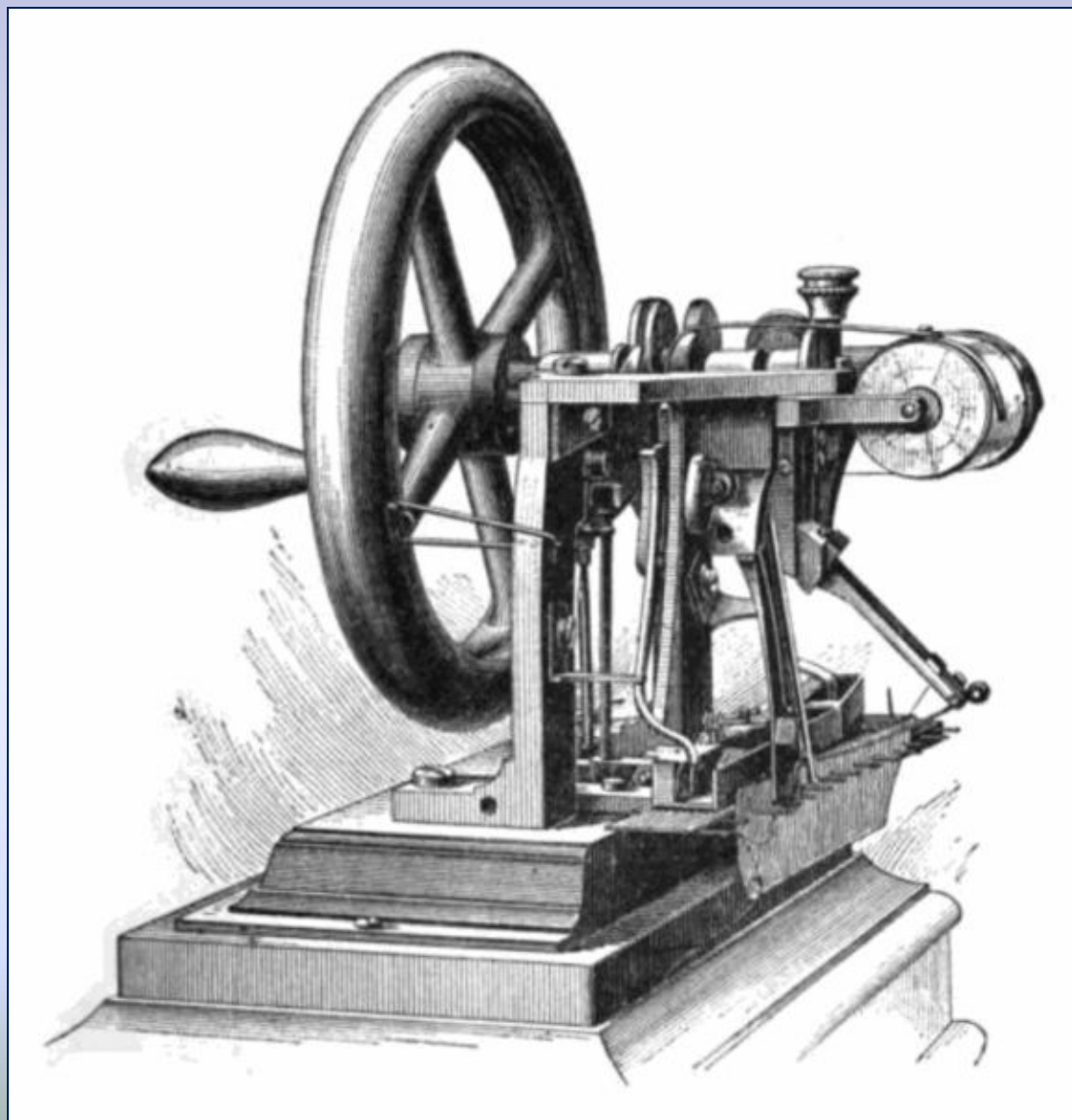


# Оборудование

## История изобретения швейной машины



**Швейная машина  
изобретённая Элиасом  
Хоу в 1845 г. цепной  
(тамбурный) шов.**



# Оборудование

## История изобретения швейной машины



Айзек Мерритт Зингер





# Оборудование

## История изобретения швейной машины





# Оборудование

## Технологическая классификация швейных машин

### 1. по типу стежка

- челночного стежка,
- челночного зигзагообразного стежка,
- однопиточного цепного стежка
- краеобметочного стежка

### 2. по виду строчки

- прямострочные,
- зигзагообразные,
- сложной конфигурации

### 3. по количеству ниток в строчке

- однопиточного цепного стежка,
- двухниточного цепного стежка

### 4. по виду обрабатываемых материалов

- для обработки кожи,
- меха
- ткани

### 5. по толщине обрабатываемых материалов

- для легких тканей,
- для средних материалов
- для толстых материалов

### 6. по скоростным характеристикам

- низкоскоростные
- среднескоростные
- высокоскоростные

## Технологическая классификация швейных машин



### 7. по специализации

- **универсальные швейные машины**  
предназначенные для выполнения широкого перечня технологических операций.
- **специализированные швейные машины**  
созданные на базе машин общего назначения и имеющие технологическую специализацию (для стачивания с одновременной обрезкой края материала, для стачивания деталей двумя параллельными строчками).
- **специальные швейные машины** (для обметывания края материала, для подшивания низа изделий) имеющие особую конструкцию, созданную для выполнения определенной технологической операции.





# Оборудование

## Технологическая классификация швейных машин



### 8. по автоматизации

#### 8.1. машины

#### неавтоматического действия

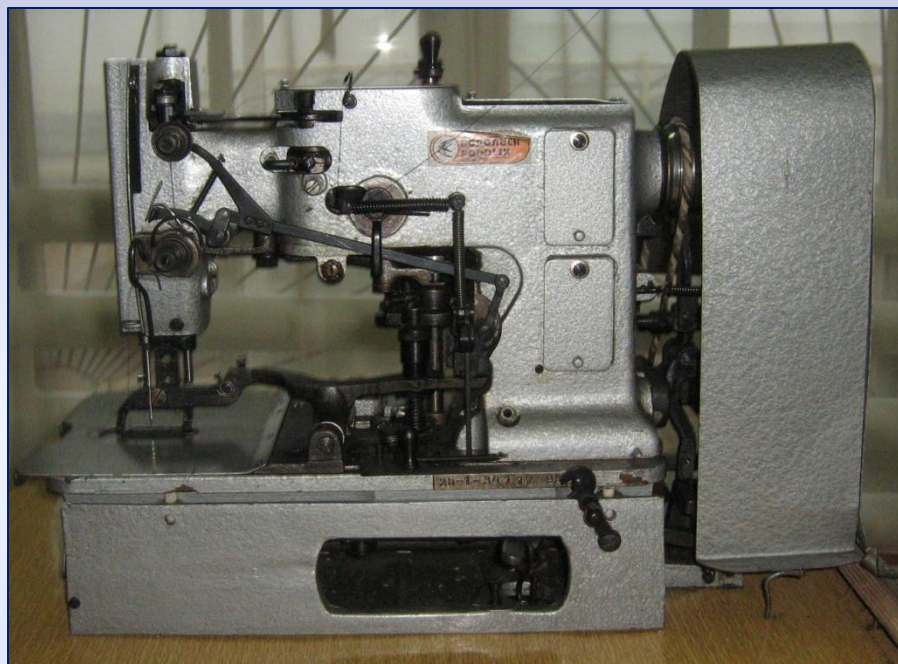
- неавтоматизированные машины
- автоматизированные машины



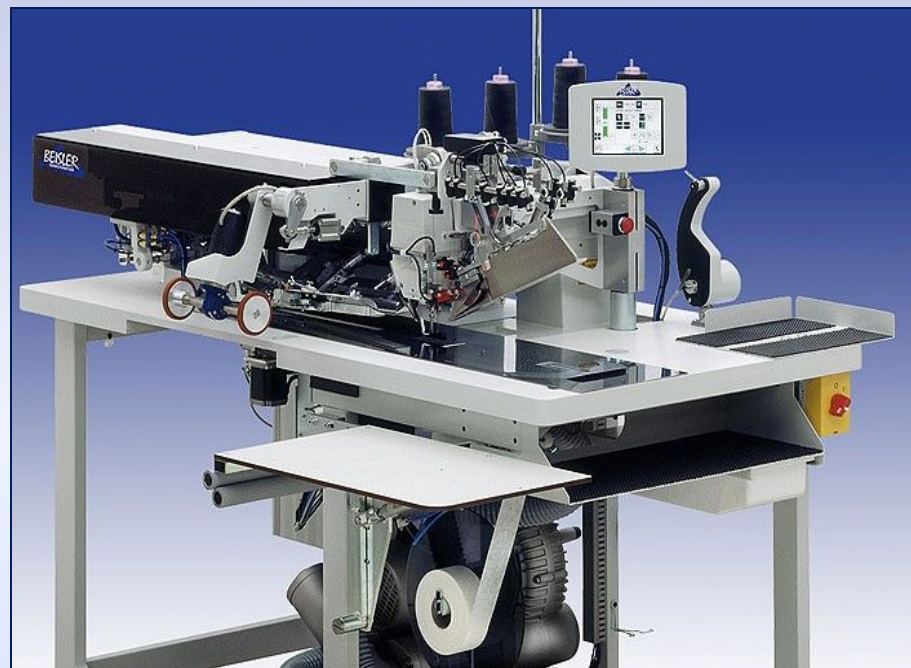
# Оборудование

## Технологическая классификация швейных машин

### 8. по автоматизации



8.2. машины-полуавтоматы



8.2. машины-автоматы

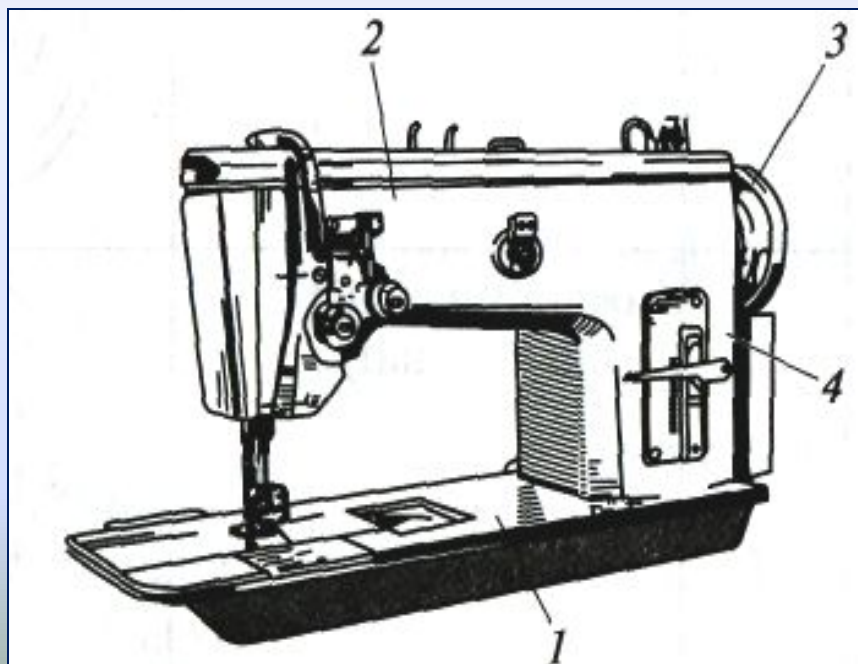


# Оборудование

## Устройство головки швейной машины



1. Платформа
2. Рукав
3. Маховое колесо (шкив).
4. Стойка рукава
5. Фронтальная часть рукава



# Оборудование

## Конструктивная классификация швейных машин

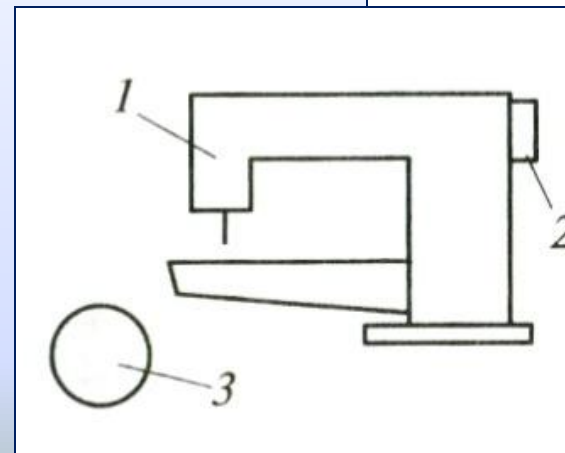
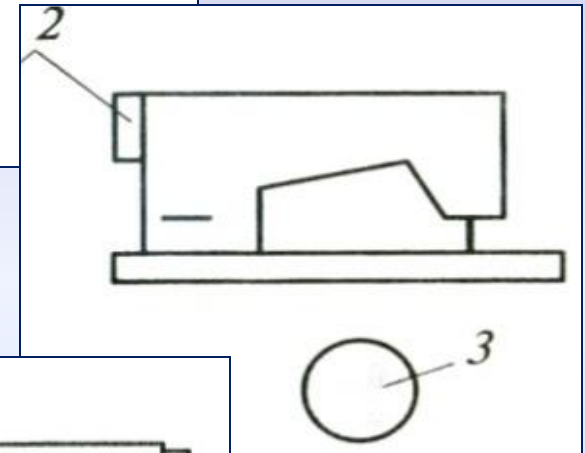
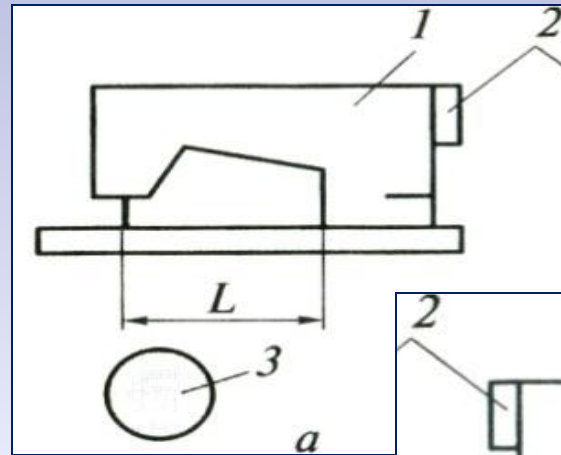


### 1. по расположению шкива головки относительно оператора;

- праворукавные;
- леворукавные.
- фронтальные

### 2. длине вылета рукава

- с уменьшенным вылетом рукава - короторукавные
- с нормальным вылетом рукава ( $L = 200-260$  мм.)
- с увеличенным вылетом рукава - длиннорукавные



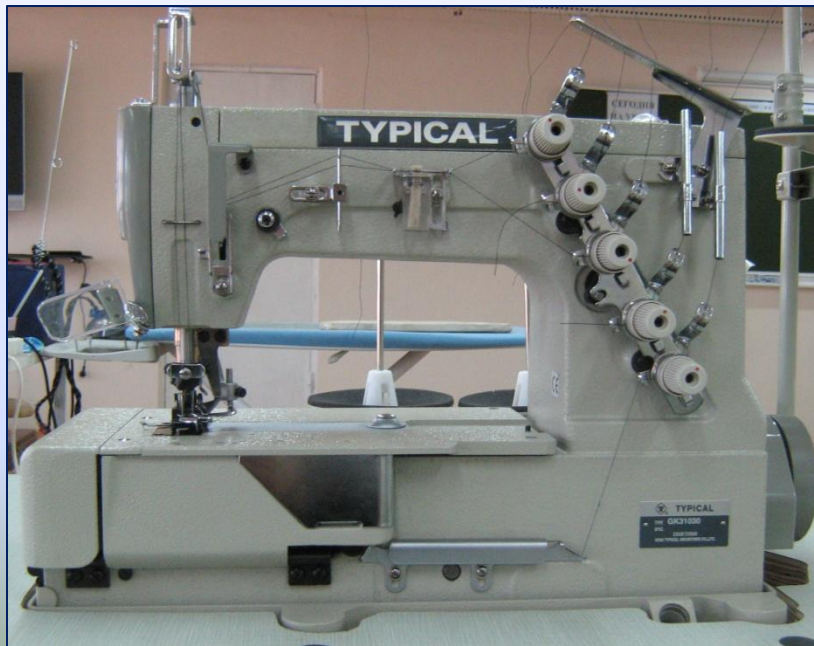
# Оборудование

## Конструктивная классификация швейных машин



### *3. расположению платформы относительно поверхности стола;*

- на уровне поверхности стола
- выше уровня стола
- ниже уровня стола





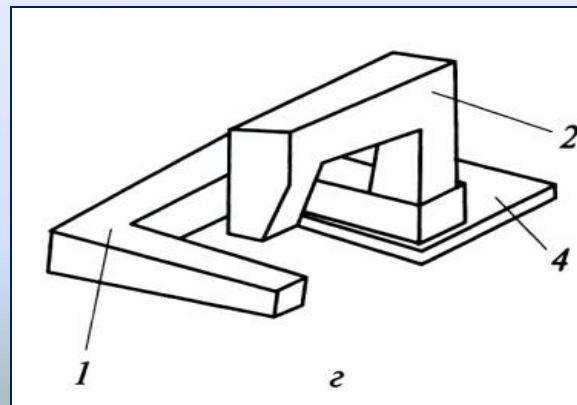
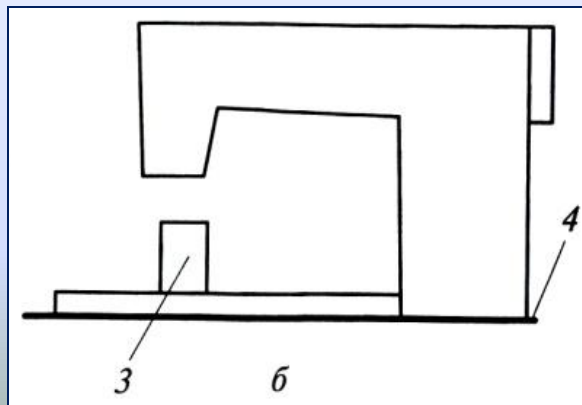
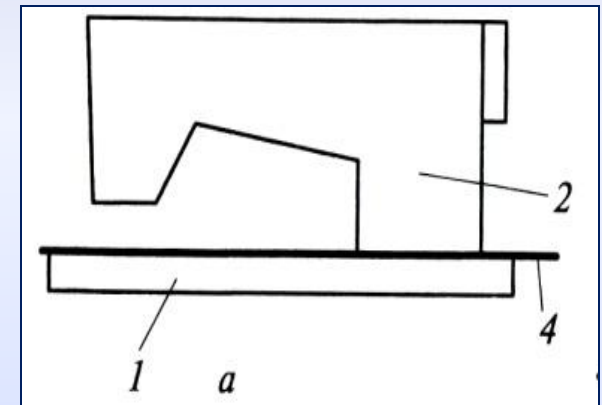
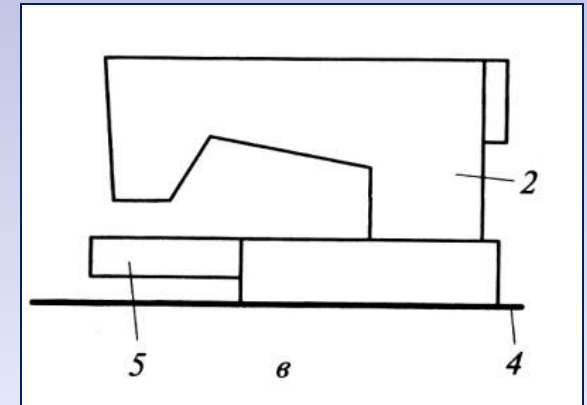
# Оборудование

## Конструктивная классификация швейных машин



### 4. сочетанию вида рукава и платформы

- с рукавной платформой
- с плоской платформой
- с колонкой
- с полурукавной платформой
- с П-образной платформой



# Оборудование



## 4. сочетанию вида рукава и платформы





# Оборудование

## Буквенно-цифровая классификация швейных машин

1. Заводская классификация - присвоение порядкового номер каждой выпускаемой машине на заводе.

**1022 кл ОАО «Орша» (Беларусь)**

**GN 795 516M 2-35 фирма «Typical» (Китай)**

2. Буквенно-цифровое кодирование - цифры и буквы отражают конструктивные особенности и основные технологические характеристики оборудования.

**базовая машина КУР 31**

**машина класса 31-12+3**

Расшифровка кода (класса) машины :

3- машина челночного стежка,

1- челнок с вращающейся горизонтальной осью,

1- нижняя зубчатая рейка,

2- обрабатываемые материалы- средние

3- привод неавтоматизированный электрофрикционный