

Оборудование

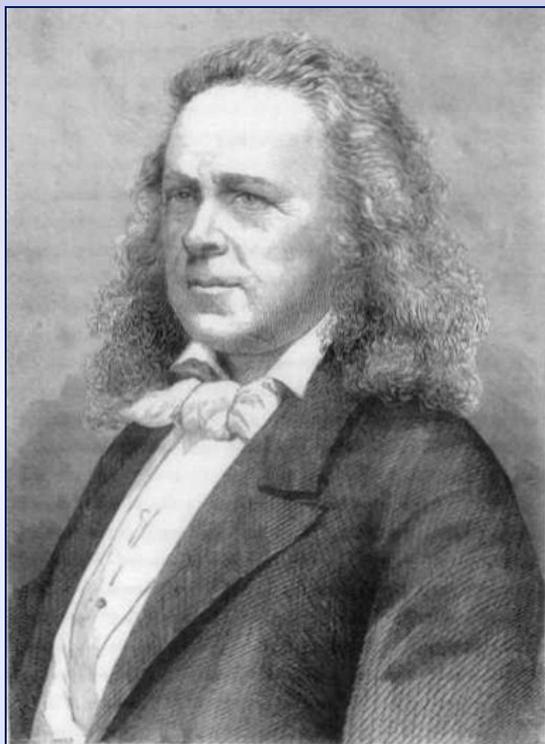
Тема 1. Введение

Классификация швейных машин.

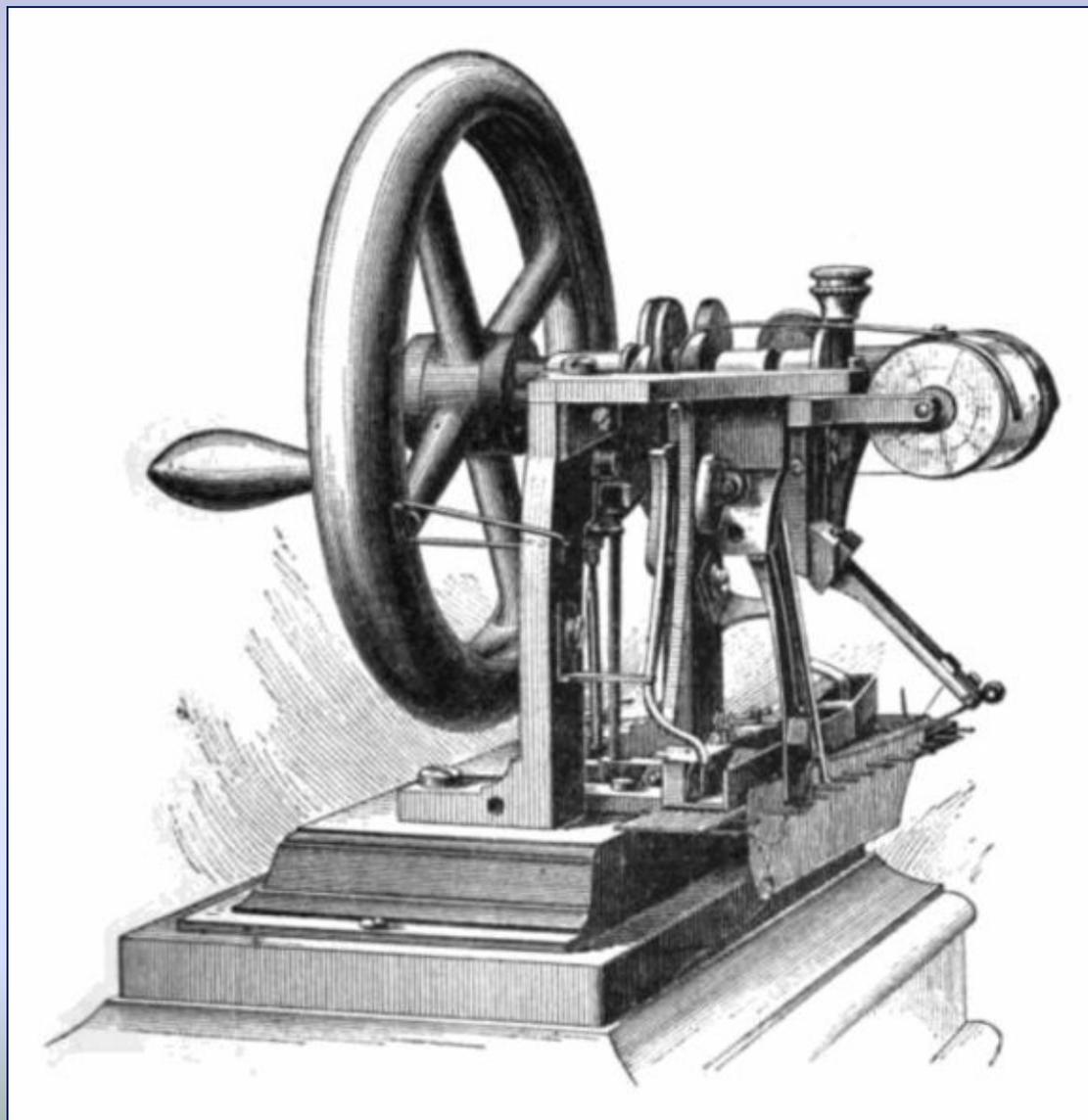


Оборудование

История изобретения швейной машины



**Швейная машина
изобретённая Элиасом
Хоу в 1845 г. цепной
(тамбурный) шов.**



Оборудование

История изобретения швейной машины



Айзек Мерритт Зингер



Оборудование

История изобретения швейной машины





Оборудование

Технологическая классификация швейных машин

1. по типу стежка

- челночного стежка,
- челночного зигзагообразного стежка,
- однострочного цепного стежка
- краеобметочного стежка

2. по виду строчки

- прямострочные,
- зигзагообразные,
- сложной конфигурации

3. по количеству ниток в строчке

- однострочного цепного стежка,
- двухниточного цепного стежка

4. по виду обрабатываемых материалов

- для обработки кожи,
- меха
- ткани

5. по толщине обрабатываемых материалов

- для легких тканей,
- для средних материалов
- для толстых материалов

6. по скоростным характеристикам

- низкоскоростные
- среднескоростные
- высокоскоростные

Технологическая классификация швейных машин



7. по специализации

- **универсальные швейные машины**
предназначенные для выполнения широкого перечня технологических операций.
- **специализированные швейные машины**
созданные на базе машин общего назначения и имеющие технологическую специализацию (для стачивания с одновременной обрезкой края материала, для стачивания деталей двумя параллельными строчками).
- **специальные швейные машины** (для обметывания края материала, для подшивания низа изделий) имеющие особую конструкцию, созданную для выполнения определенной технологической операции.



Оборудование

Технологическая классификация швейных машин



8. по автоматизации

8.1. машины

неавтоматического действия

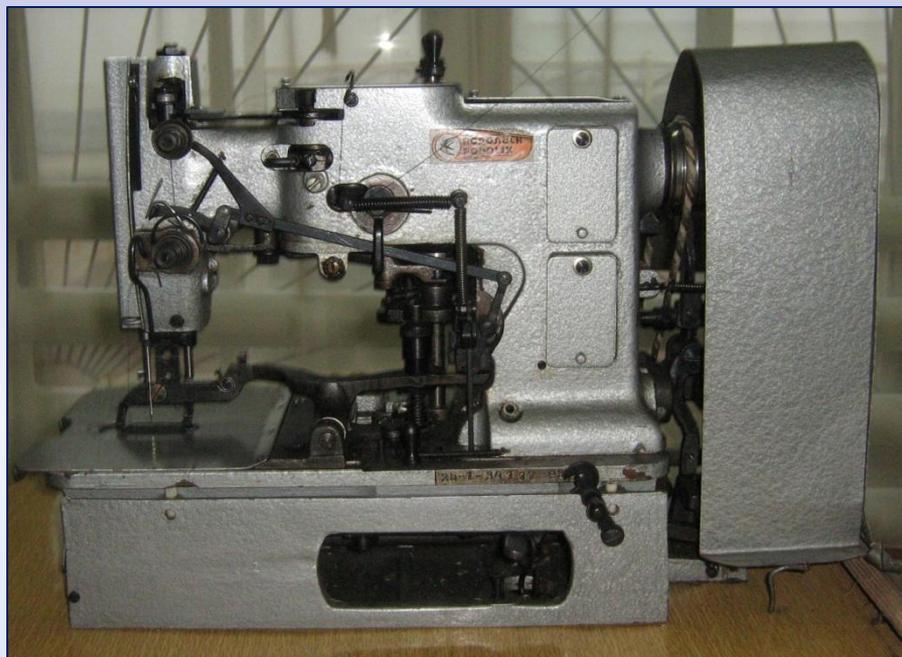
- неавтоматизированные машины
- автоматизированные машины



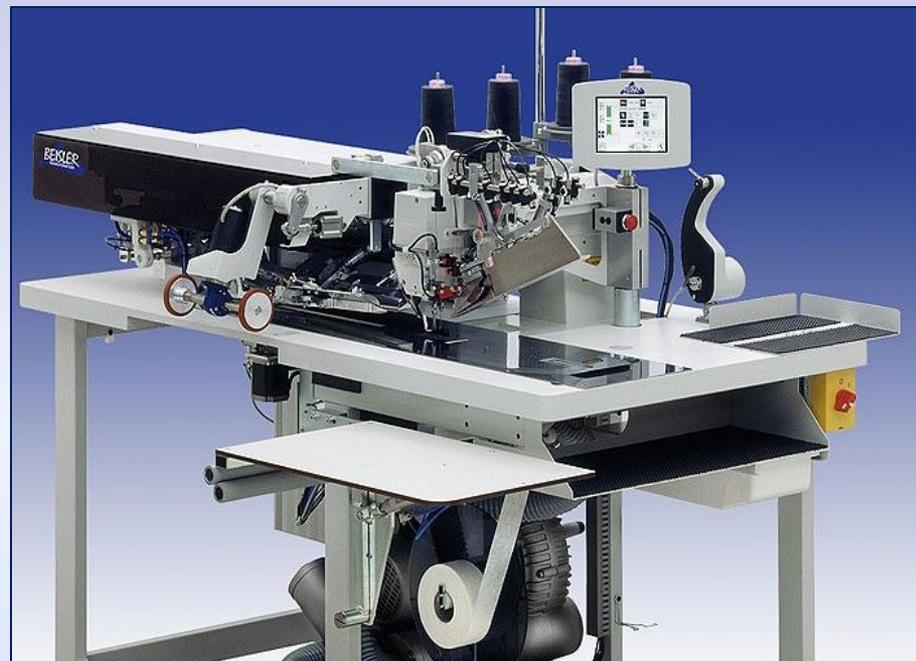
Оборудование

Технологическая классификация швейных машин

8. по автоматизации



8.2. машины-полуавтоматы



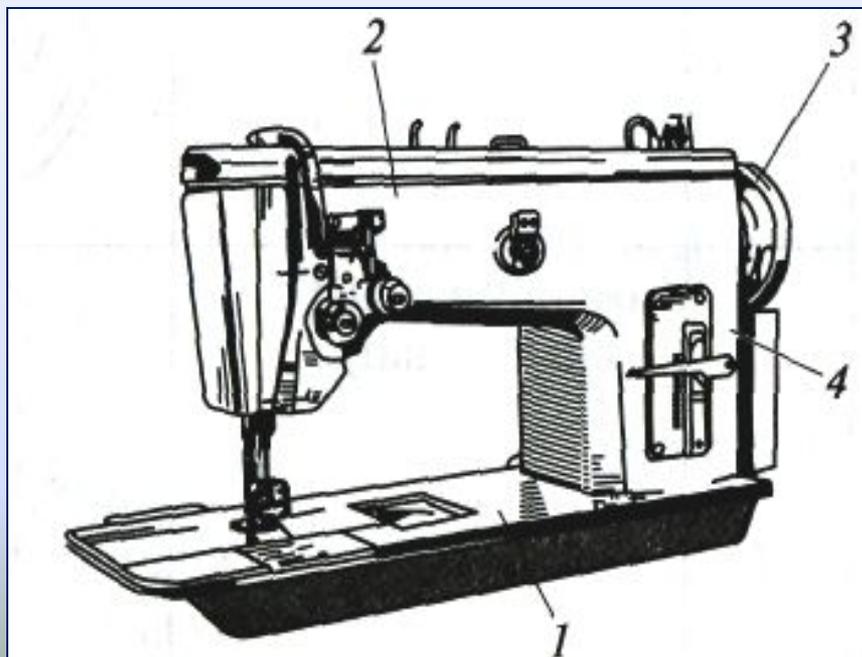
8.2. машины-автоматы

Оборудование

Устройство головки швейной машины



1. Платформа
2. Рукав
3. Маховое колесо (шкив).
4. Стойка рукава
5. Фронтальная часть рукава



Оборудование

Конструктивная классификация швейных машин

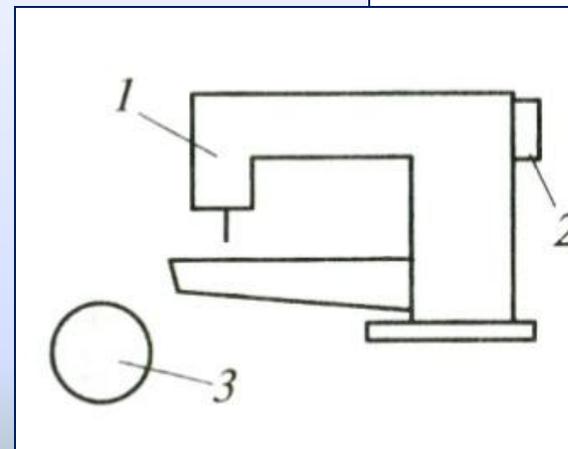
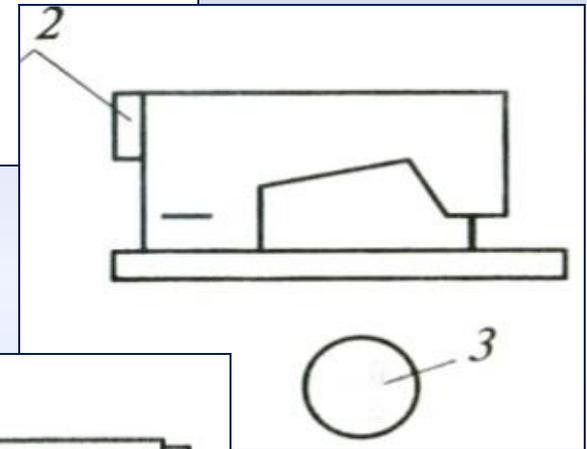
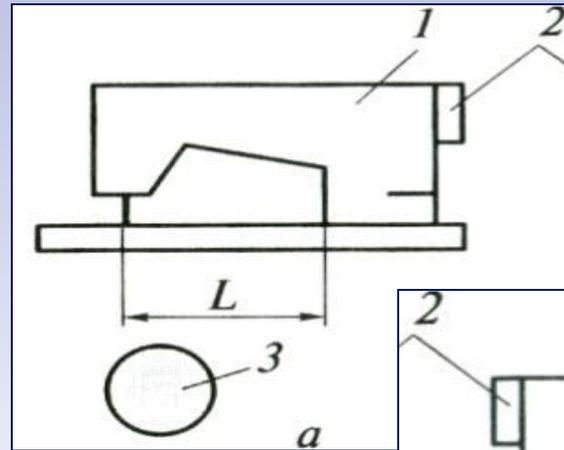


1. по расположению шкива головки относительно оператора;

- праворукавные;
- леворукавные.
- фронтальные

2. длине вылета рукава

- с уменьшенным вылетом рукава - короторукавные
- с нормальным вылетом рукава (L= 200-260мм.)
- с увеличенным вылетом рукава - длиннорукавные



Оборудование

Конструктивная классификация швейных машин



3. расположению платформы относительно поверхности стола;

- на уровне поверхности стола
- выше уровня стола
- ниже уровня стола



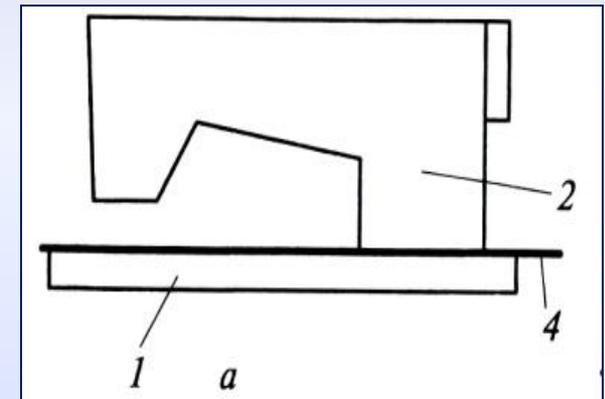
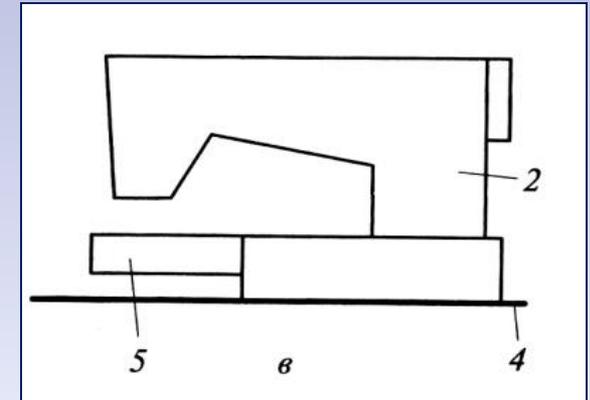
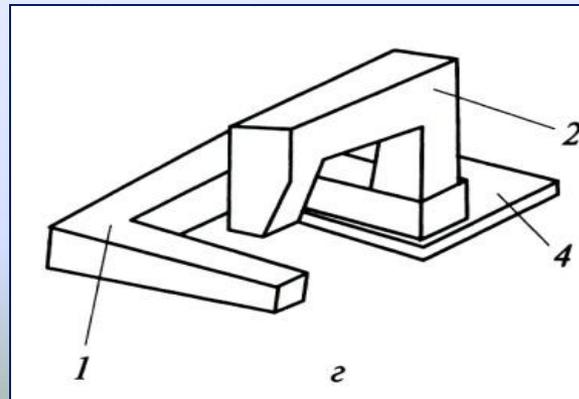
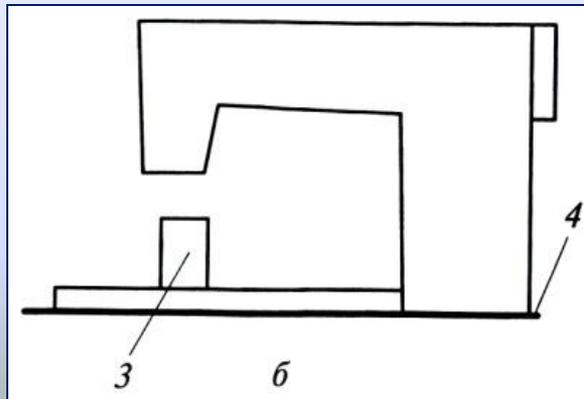
Оборудование

Конструктивная классификация швейных машин



4. сочетанию вида рукава и платформы

- с рукавной платформой
- с плоской платформой
- с колонкой
- с полурукавной платформой
- с П-образной платформой



Оборудование



4. сочетанию вида рукава и платформы





Оборудование

Буквенно- цифровая классификация швейных машин

1. Заводская классификация - присвоение порядкового номер каждой выпускаемой машине на заводе.

1022 кл ОАО «Орша» (Беларусь)

GN 795 516M 2-35 фирма «Typical» (Китай)

2. Буквенно-цифровое кодирование - цифры и буквы отражают конструктивные особенности и основные технологические характеристики оборудования.

базовая машина КУР 31

машина класса 31-12+3

Расшифровка кода (класса) машины :

3- машина челночного стежка,

1- челнок с вращающейся горизонтальной осью,

1- нижняя зубчатая рейка,

2- обрабатываемые материалы- средние

3- привод неавтоматизированный электрофрикционный