

Тема: Нормирование оборотных средств.

1. Роль нормирования оборотных средств в экономном их использовании.
2. Нормирование производственных запасов
3. Нормирование незавершенного производства.
4. Нормирования запасов готовой продукции и расходов будущих периодов

Нормирование производственных запасов

Оборотные средства предприятия

```
graph TD; A[Оборотные средства предприятия] --> B[Нормируемые средства]; A --> C[Ненормируемые средства];
```

Нормируемые средства:

- производственные запасы;
- полуфабрикаты собственного производства
- незавершённое производство;
- расходы будущих периодов;
- готовая продукция на складе

Ненормируемые средства:

- товары отгруженные;
- средства в расчётах;
- денежные средства на счетах;
- дебиторская задолженность.

Нормирование оборотных средств - процесс разработки и установления экономически обоснованных нормативов, минимальных, но вполне достаточных сумм оборотных средств, обеспечивающих нормальную и бесперебойную работу предприятия

Норматив оборотных средств – минимальная сумма оборотных средств, в натуральном или стоимостном измерении, обеспечивающая бесперебойную работу предприятия.

Норма оборотных средств – относительная величина в днях, которая показывает, на какой период времени создаются запасы.

Общий норматив - средства предприятия, используемые на образование всех видов нормируемых оборотных средств

Частный норматив- средства предприятия, используемые на образование какого-либо элемента оборотных средств (производственных запасов, готовой продукции, незавершенного производства).

Этапы расчёта потребности в оборотных средствах:

1. Определение общей нормы запаса в днях
2. Определение величины однодневного расхода данного вида текущих активов (q)
3. Определение потребности в оборотных средствах по отдельным группам текущих активов путём умножения однодневного расхода (q) на норму запаса в днях (T_n)

Расчет потребности предприятия в оборотных средствах (норматива).

Алгоритм выполнения задания на расчет потребности предприятия в оборотных средствах.

На основе имеющихся данных по предприятию определите потребность предприятия в оборотных средствах. Расчеты выполните по следующей схеме

- | | | |
|----|---|-----|
| 1. | План производства костюмов за квартал (штук) | 800 |
| 2. | Норма расхода ткани на один костюм (м) | 2,0 |
| 3. | Цена 1 метра ткани (руб) | 300 |
| 4. | Расход ткани за квартал (руб) | |
| 5. | Количество дней в квартале | |
| 6. | Среднесуточный расход ткани (тыс. руб) | |
| 7. | Общая норма запаса (дни) | 20 |
| 8. | Норматив оборотных средств (потребность) (тыс. руб) | |

Текущий запас

Назначение	Расчет
<p>Для обеспечения бесперебойного производства и удовлетворения потребности предприятия в сырье и материалах на период между двумя их очередными поставками. Максимальная величина запасов равна интервалу поставки, а минимальная – 1 день.</p> <p>Средняя величина запаса = максимальная величина запаса + минимальная величина запаса / 2</p>	<p>$Z_{тек} = R_{дн} \times T$, где $Z_{тек}$ – норматив текущего запаса; $R_{дн}$ – среднесуточная потребность в материалах; T – норма текущего запаса, равная интервалу поставки</p>

Подготовительный запас

Назначение

Расчет

Для приемки материалов,
размещения на места
хранения.

$Z_{подг} = R_{дн} \times T_{п}$,
 $T_{п}$ – период времени
на приемку
материалов

Транспортный запас

Назначение	Расчет
Это разница между временем движения грузов и документов	-

Страховой запас

Назначение	Расчет
Нарушения графика поставки материалов.	$Z \text{ стр} = R_{\text{дн}} \times T_{\text{откл}}$, Тоткл – время отклонения от запланированных сроков поставок

$$N_{\text{общ}} = (R / T_{\text{пл}}) \times Z,$$

R- суммарный расход сырья,
материалов
T_{пл} – плановый период
времени;
T – общая норма запаса в
днях

Расчет общего норматива по стали

Алгоритм выполнения задания на расчет общего норматива по стали

На основе имеющихся данных по предприятию определите потребность предприятия в оборотных средствах.

Плановая годовая потребность предприятия в стали 2 тыс. тонн, цена 1 тонны стали 150тыс. руб, интервал поставки 28 дней, страховой запас составляет 50% текущего запаса, время на разгрузку и подготовку стали к производству 2 дня.

МАТЕРИАЛ	План пр-ва (тонн)	Ц е н а 1 т (тыс. руб)	Расход стали по плану на год	Норма запаса в днях				Итого норма запаса (дни)	Потребность (тыс. руб)
				Интервал поставки	Текущ. запас	Страховой запас	Подготовительный запас		

Примечание. Норму текущего запаса рассчитайте исходя из средней величины запаса.

Нормирование запасов готовой продукции.

$$N_{\text{гот. продукции}} = q. \text{ ср. сут.} \times T$$

зап. , где

$q.$ ср. сут. – ср. суточный выпуск продукции по производственной себестоимости.

T зап. – норма запаса готовой продукции на складе (дней)

Пример:

План производства продукции за месяц = 36 тыс. руб.

Время на накопление партии 3 дня, упаковку и маркировку – 1 день, погрузку – 1 день.

Среднесуточный выпуск = $36 \text{ тыс.} / 30 = 1.2 \text{ тыс. руб.}$

Норматив готовой продукции = $1.2 \times 5 = 6 \text{ тыс. руб.}$