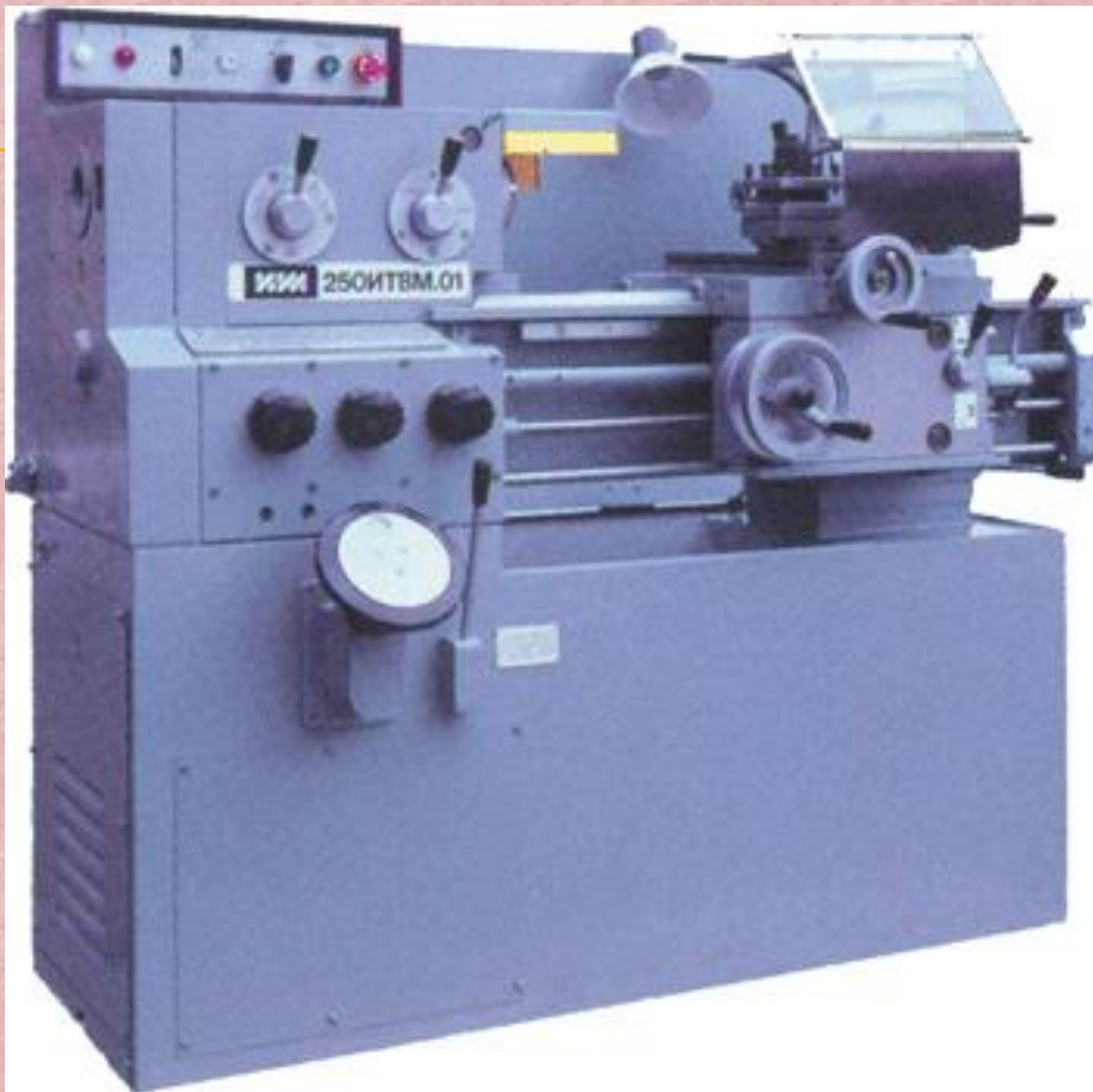

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

К УРОКУ ТЕХНОЛОГИИ ПО ТЕМЕ «УСТРОЙСТВО
ТОКАРНОГО СТАНКА» В **7** КЛАССЕ.

Современные металлорежущие станки





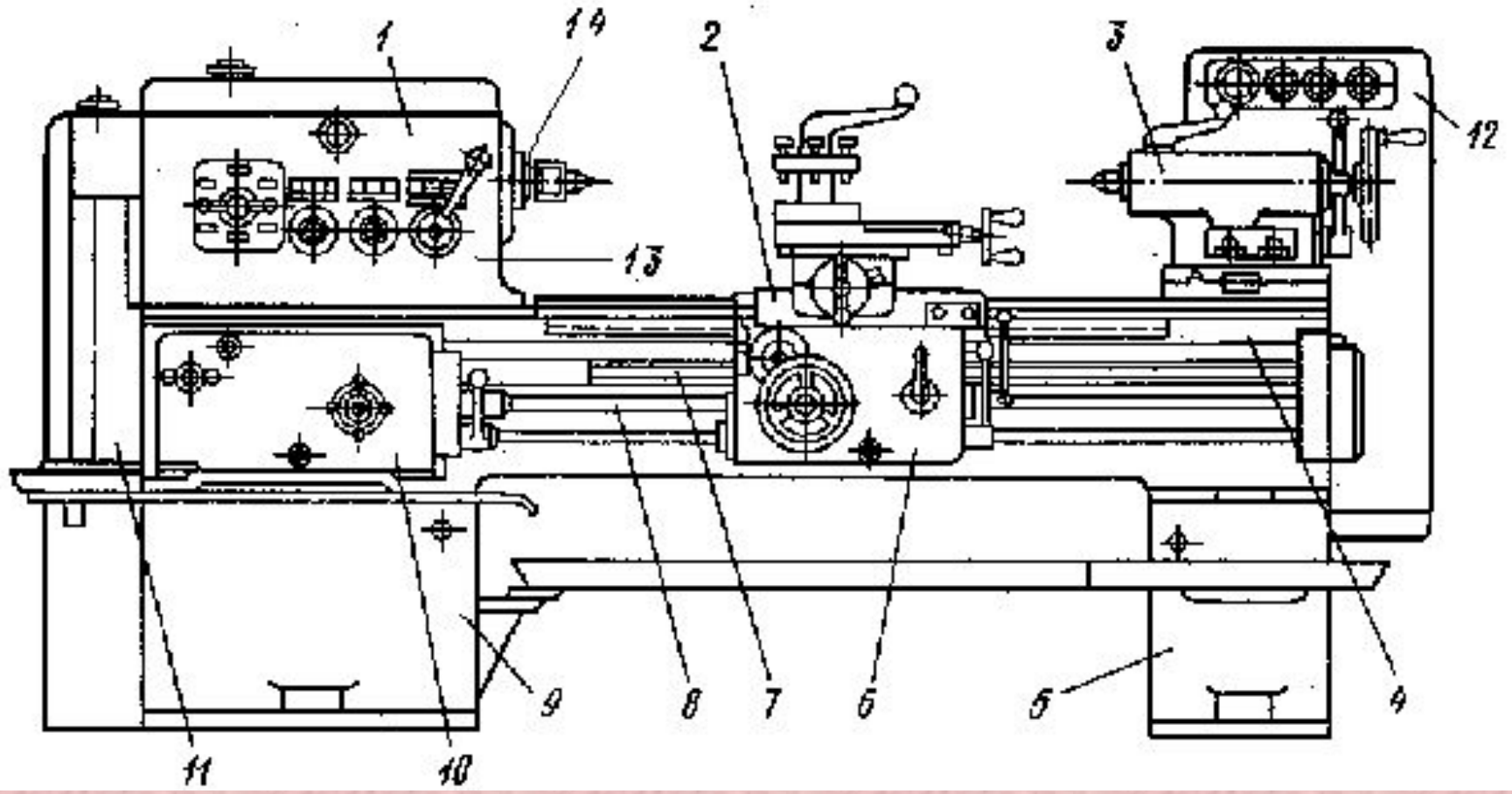




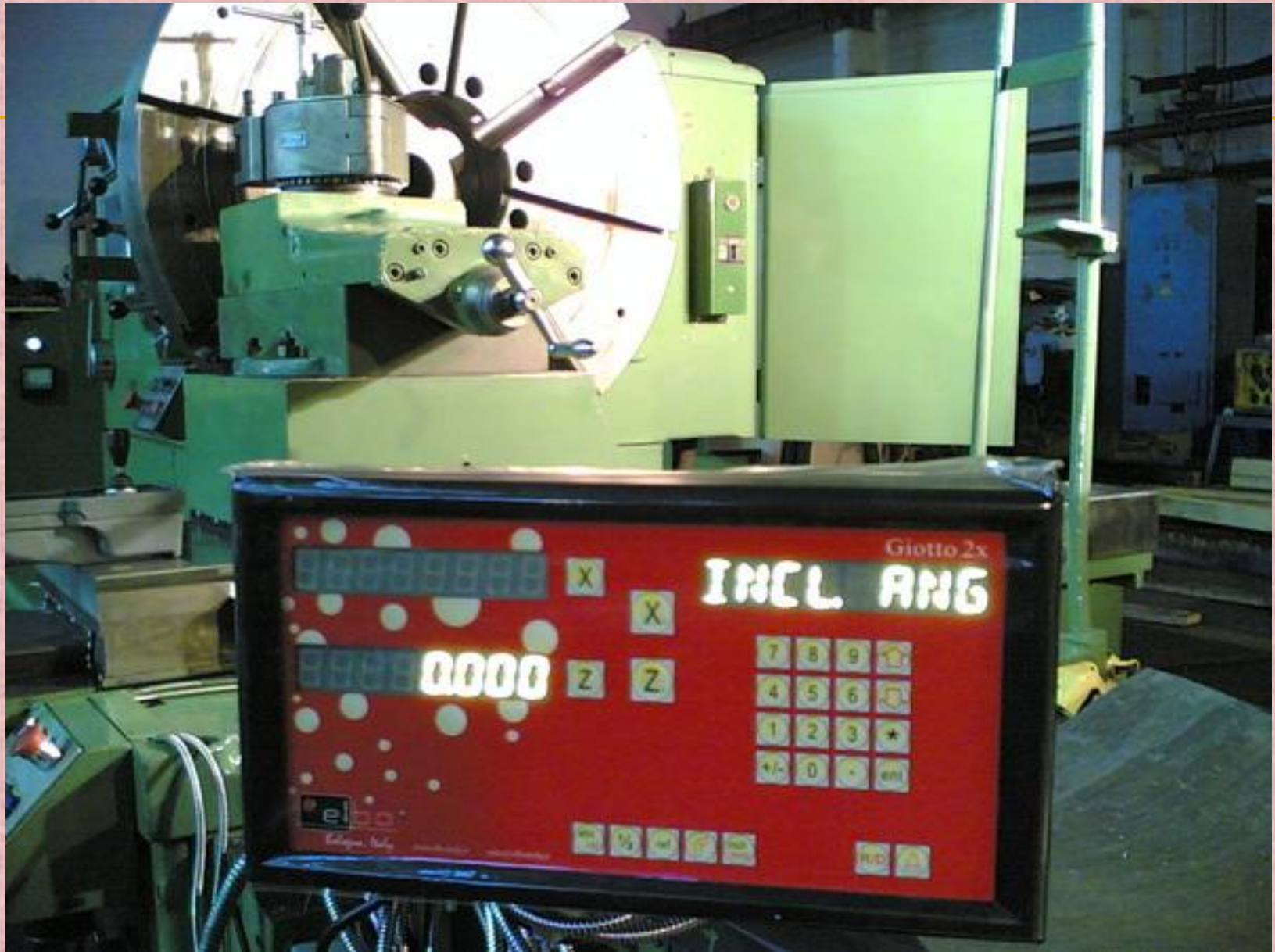
[МНОГОСТАНКОВ.РУ](http://mnogostanokov.ru)



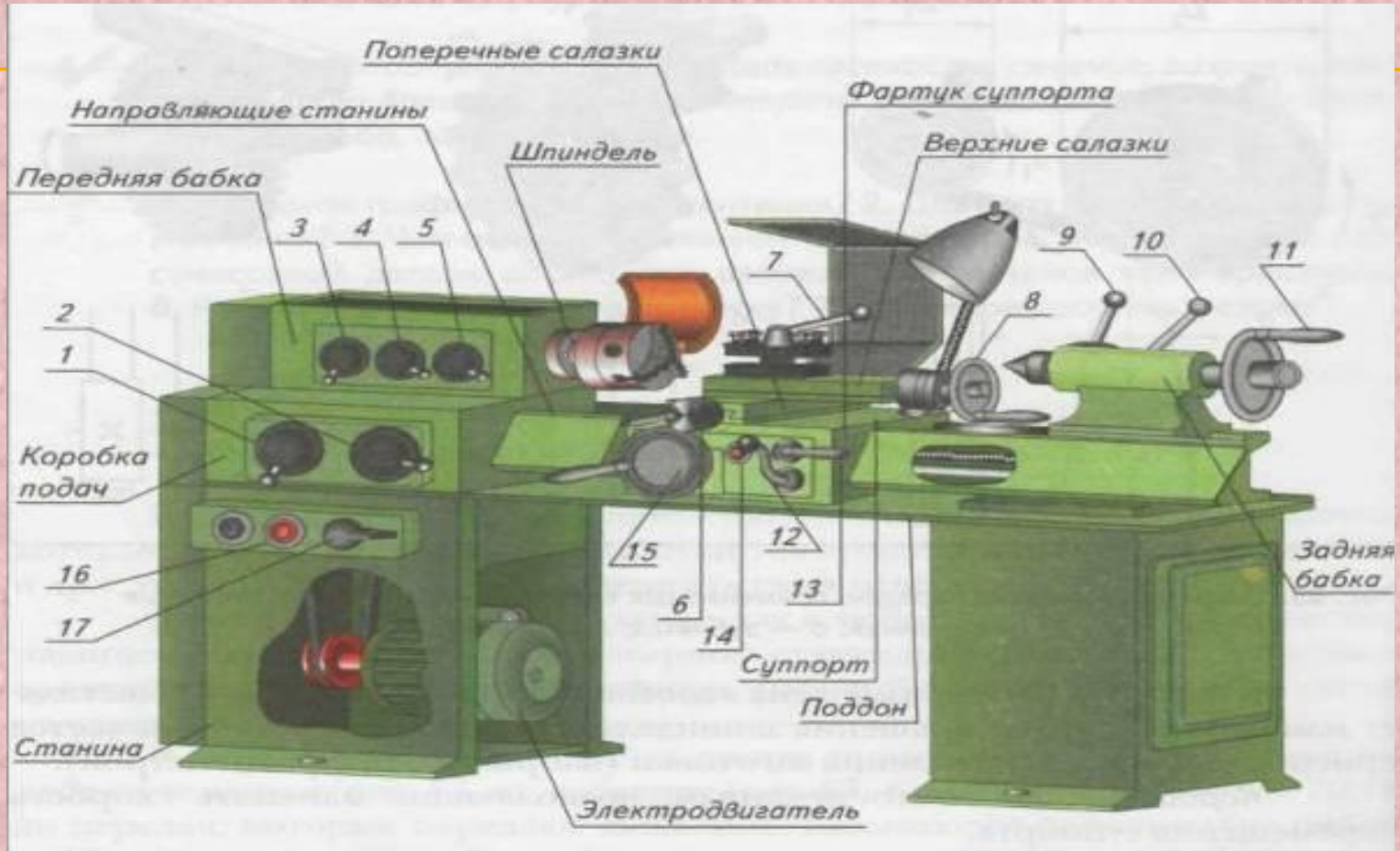
MHOFOCTANKOV.RU





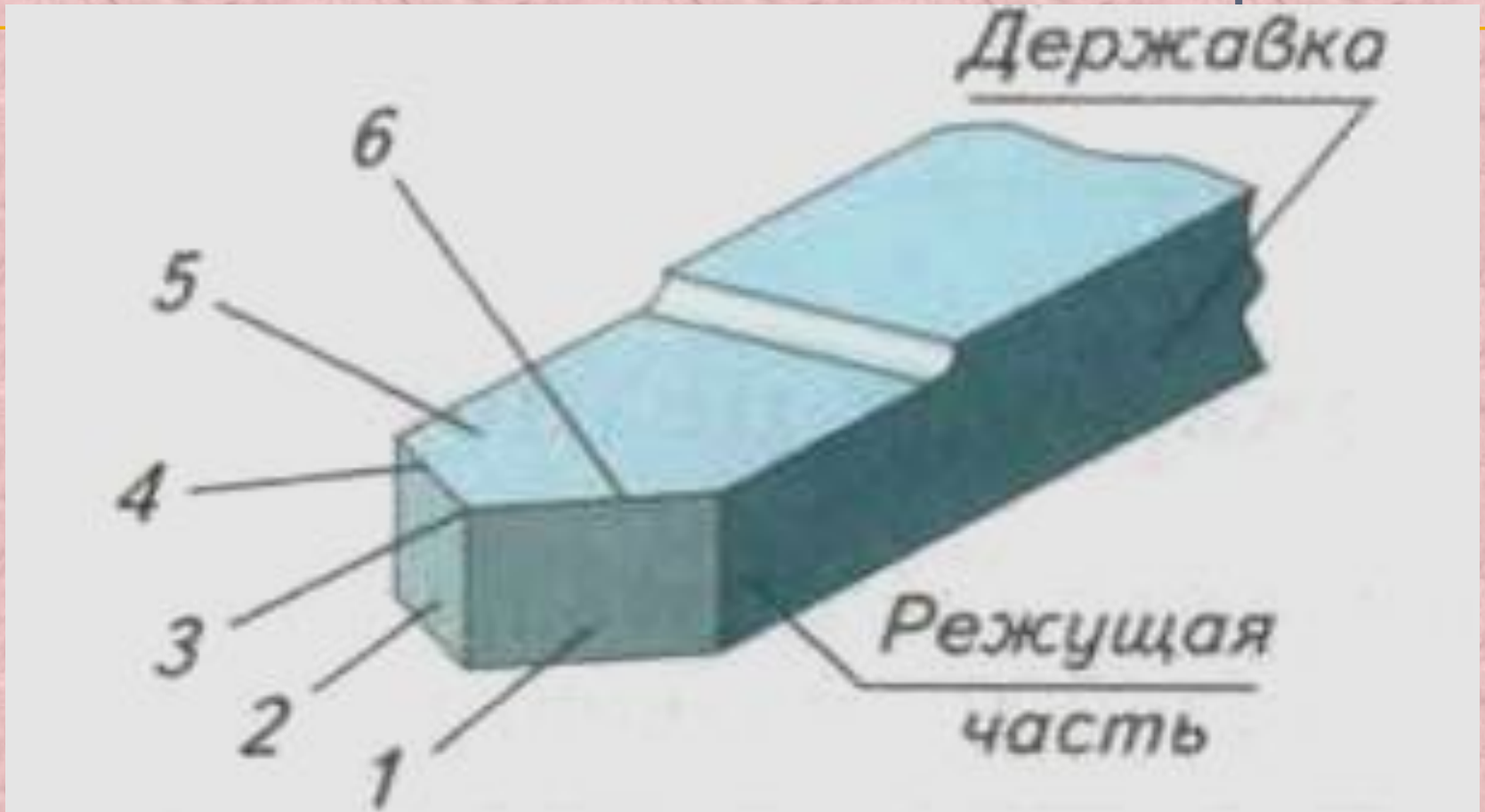


ТОКАРНЫЙ СТАНОК ТВ-6



Токарно-винторезный станок ТВ-6: 1,2— рукоятки переключения величины подачи; 3 — рукоятка переключения гитарного механизма; 4, 5 — рукоятки переключения частоты вращения шпинделя; 6 — рукоятка поперечной подачи суппорта; 7 — рукоятка закрепления резцедержателя; 8 — рукоятка перемещения верхних салазок; 9 — рукоятка крепления пиноли; 10— рукоятка крепления задней бабки; 11— маховик подачи пиноли; 12, 13— рукоятки управления механической подачей; 14— кнопка включения ременной передачи; 15— маховик перемещения суппорта; 16— кнопки включения и отключения электродвигателя; 17 — рукоятка реверса

ЭЛЕМЕНТЫ РЕЗЦА



Элементы резца: 1— главная задняя поверхность;
2— вспомогательная задняя поверхность;
3— вершина резца; 4— вспомогательная режущая кромка;
5— передняя поверхность; 6— главная режущая кромка.

Обрабатываемая
поверхность

Поверхность
резания

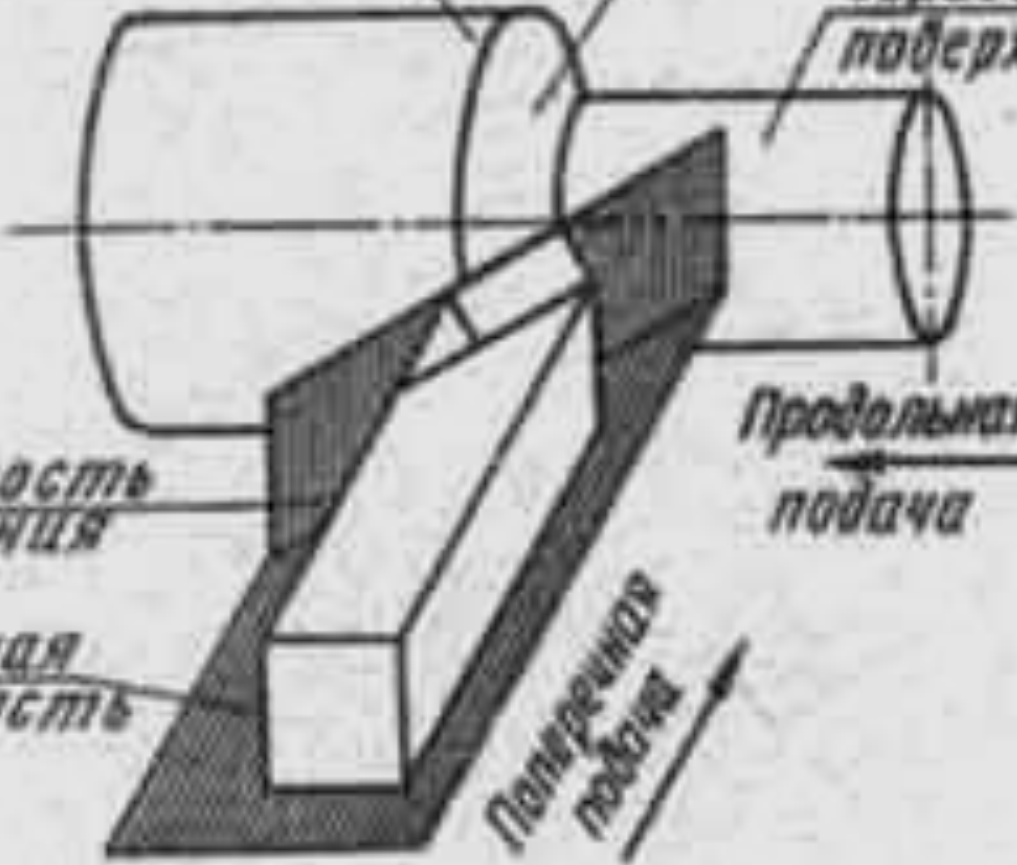
Обработанная
поверхность

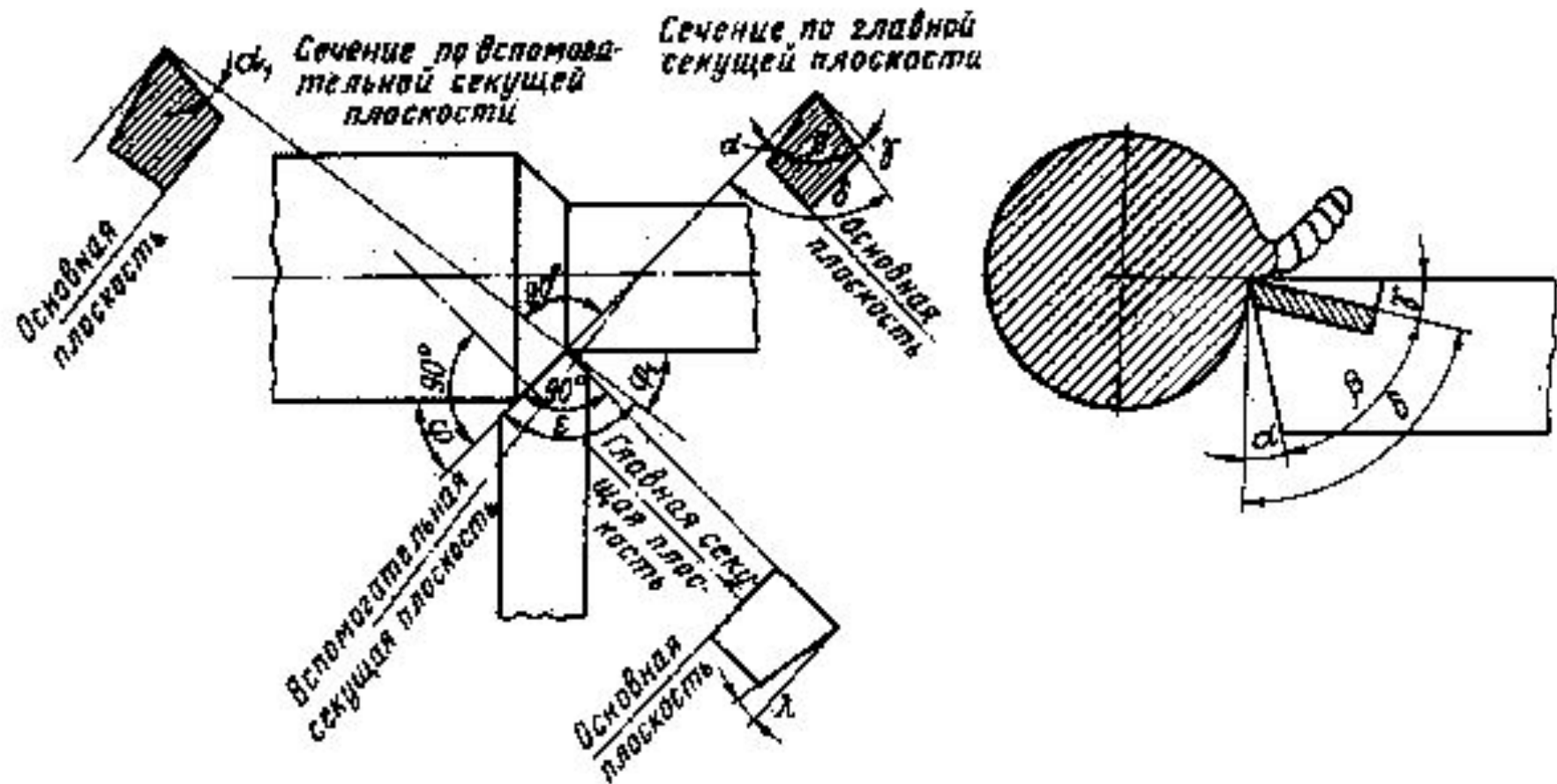
Плоскость
резания

Основная
плоскость

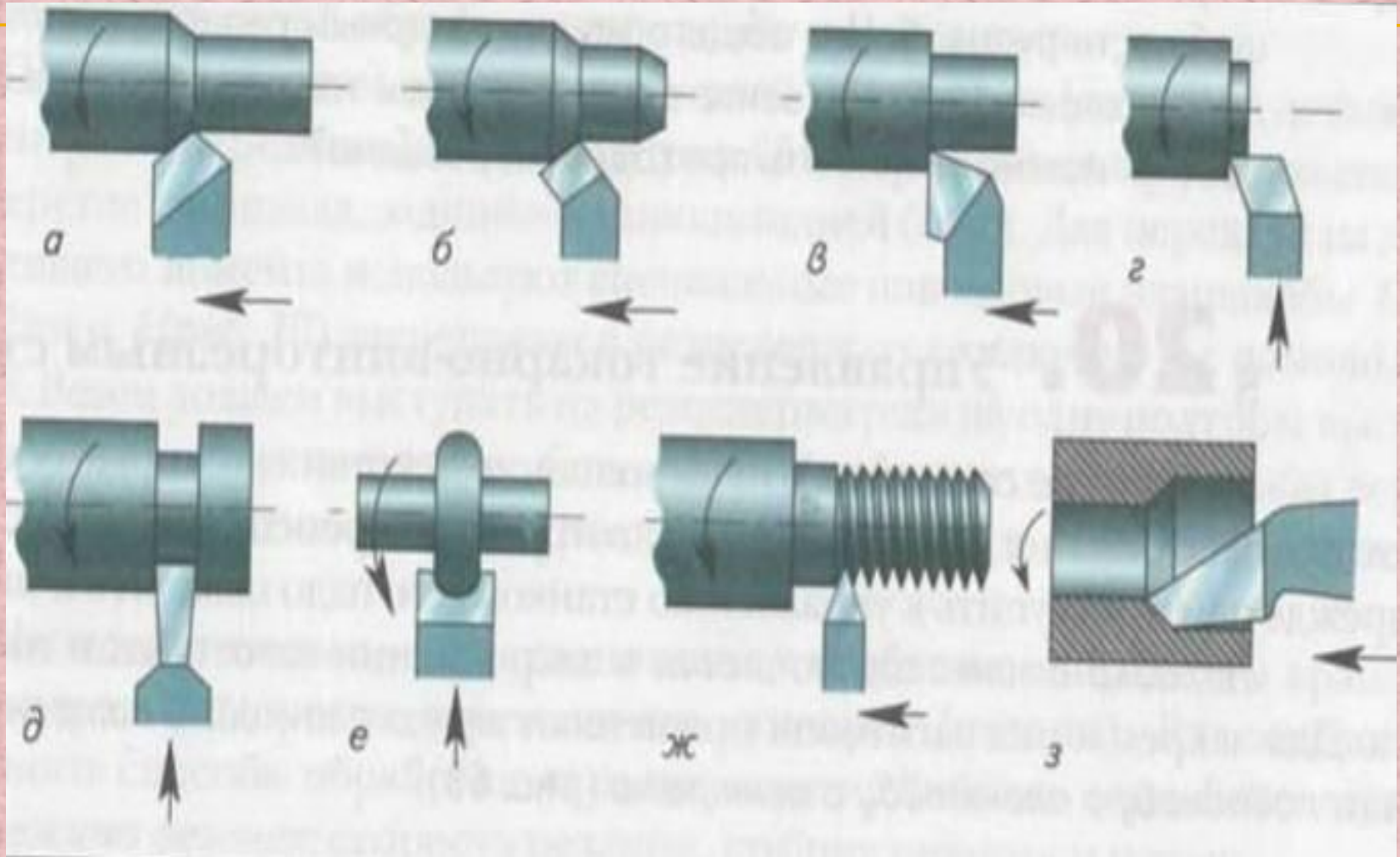
Продольная
подача

Поперечная
подача





ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ



Токарные резцы: а— прямой проходной; б— отогнутый проходной; в — упорный проходной; г — подрезной; д — отрезной; е — фасонный; ж — резьбовой; з — расточной проходной.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Предложить учащимся несколько резцов для определения их назначения. С помощью угломера предложить определить углы заточки.

