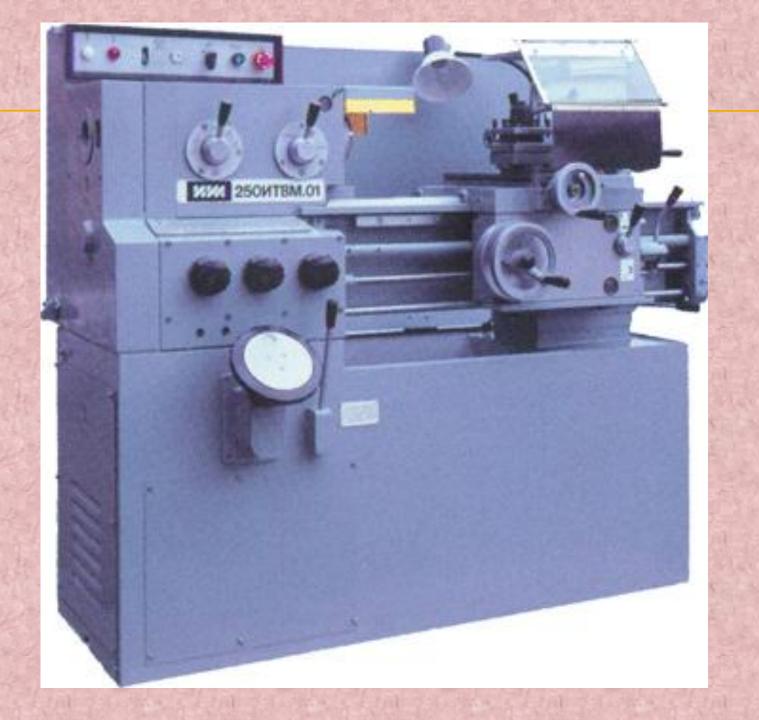
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

К УРОКУ ТЕХНОЛОГИИ ПО ТЕМЕ«УСТРОЙСТВО ТОКАРНОГО СТАНКА» В **7** КЛАССЕ.

Современные металлорежущие станки

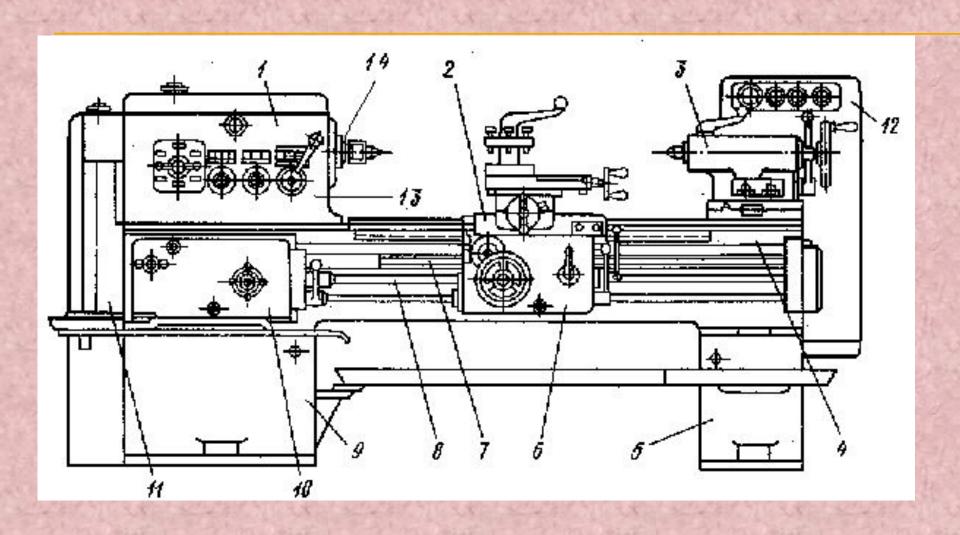




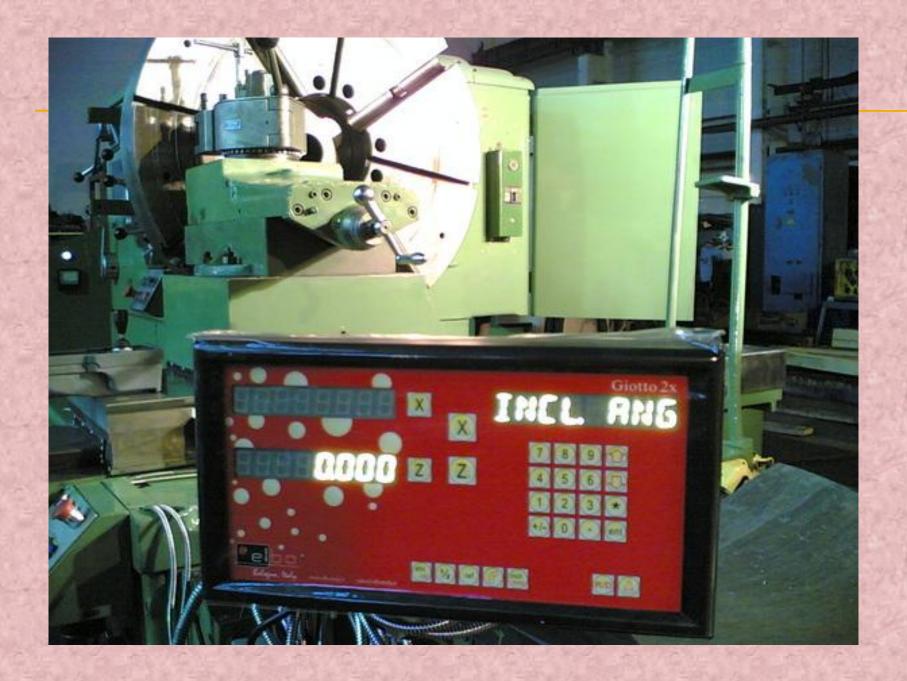




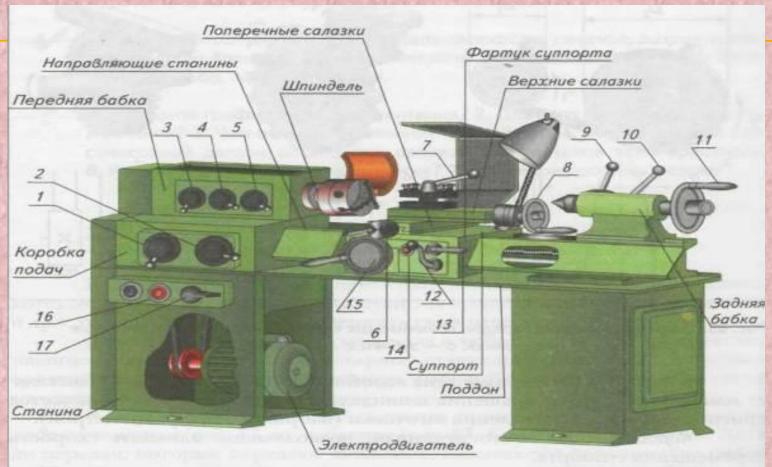




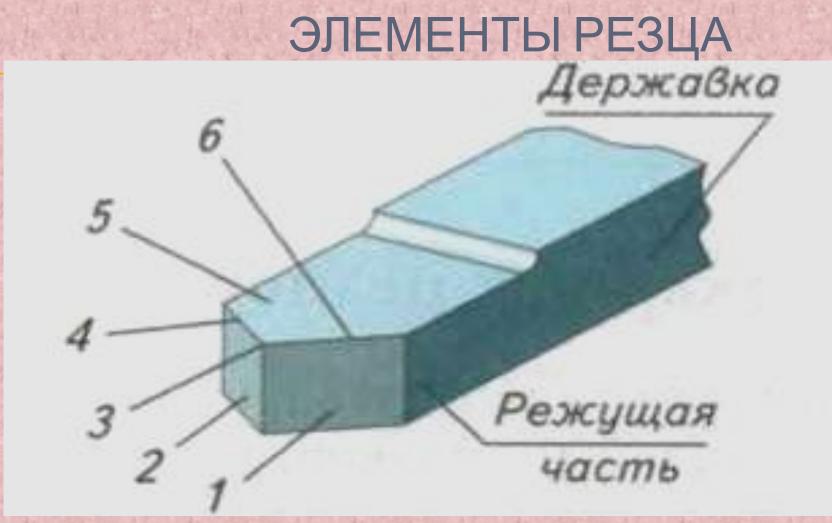




ТОКАРНЫЙ СТАНОК ТВ-6

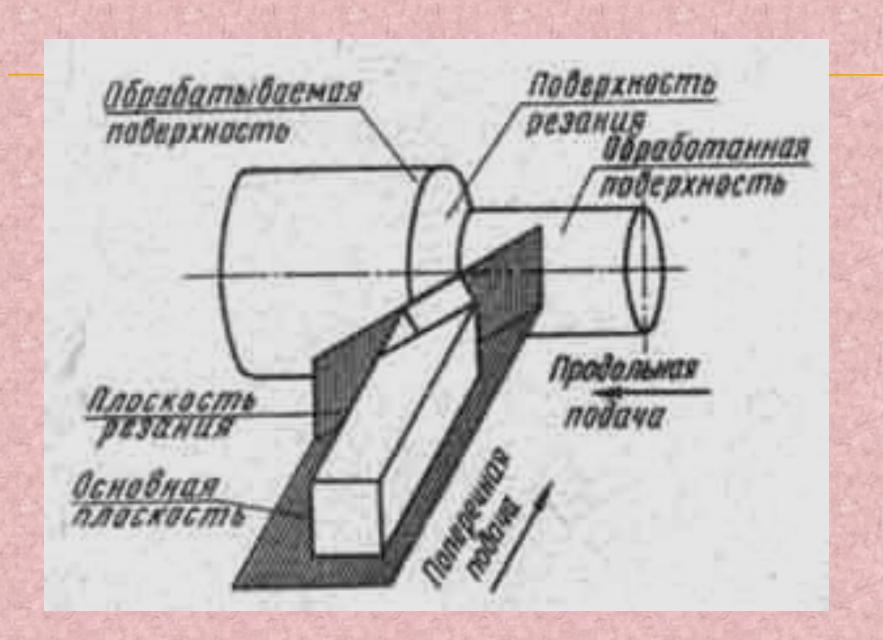


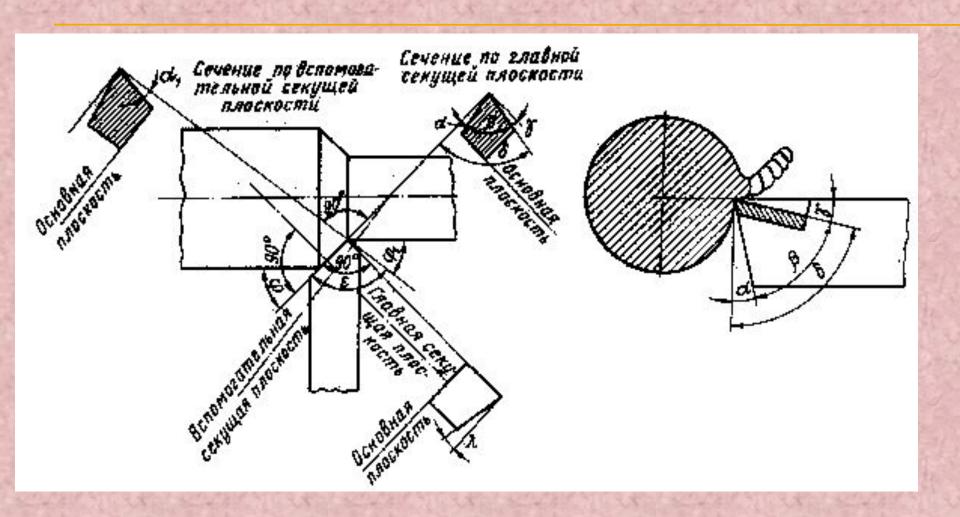
Токарно-винторезный станок ТВ-6: 1,2— рукоятки переключения величины подачи; 3 — рукоятка переключения гитарного механизма; 4, 5 — рукоятки переключения частоты вращения шпинделя; 6 — рукоятка поперечной подачи суппорта; 7 — рукоятка закрепления резцедержателя; 8 — рукоятка перемещения верхних салазок; 9 — рукоятка крепления пиноли; 10— рукоятка крепления задней бабки: 11— маховик подачи пиноли; 12, 13— рукоятки управления механической подачей: 14— кнопка включения реечной передачи; 15— маховик перемещения суппорта; 16— кнопки включения и отключения электродвигателя; 17 — рукоятка реверса



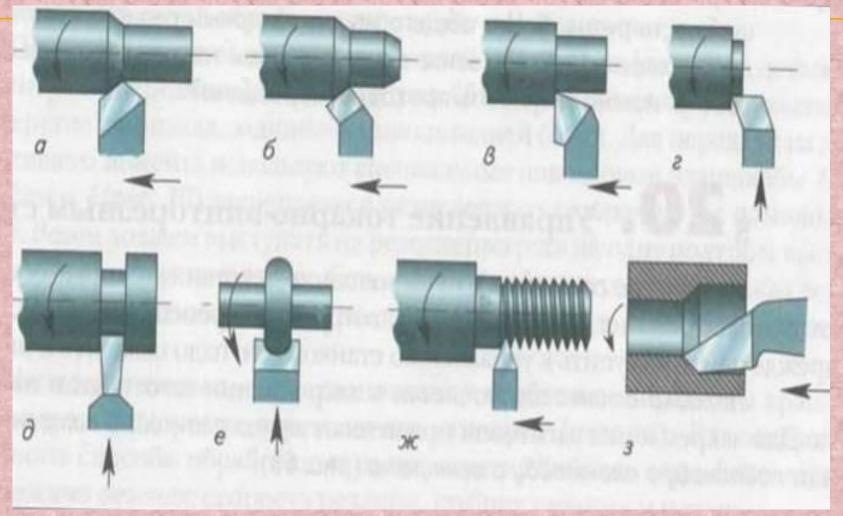
Элементы резца: 1— главная задняя поверхность;

- 2— вспомогательная задняя поверхность;
- 3— вершина резца; 4— вспомогательная режущая кромка;
- 5-передняя поверхность; 6-главная режущая кромка.





ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ



Токарные резцы: а— проходной прямой; б— проходной отогнутый; в — проходной упорный; г — подрезной; д — отрезной; е — фасонный; ж — резьбовой; з — проходной расточной.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Предложить учащимся несколько резцов для определения их назначения.
С помощью угломера предложить определить углы заточки.

