# СЕМЕСТРОВЫЙ КОНТРОЛЬ ЗНАНИЙ

По дисциплине «Детали машин и основы конструирования»

- 1. Что такое геометрическая и функциональная взаимозаменяемость?
- 2. задача 2.1: 38<sup>+0,064</sup><sub>+0.025</sub>
- 3. задача 2.6: 1)
- Основные определения и понятия в диагностике и неразрушающем контроле энергетического оборудования. Цель и порядок проведения диагностики оборудования.

# Вариант 2

- 1. Определение предельного верхнего и нижнего отклонений размера.
- 2. задача 2.1: 50<sup>+0,112</sup><sub>-0,048</sub>
- 3. задача 2.6: 14)
- 4. Что такое допуск формы?

- Назначение Государственного стандарта РФ по системе разработки и постановке продукции на производство. ГОСТ Р 15.000 − 94 и ГОСТ Р 15.011 − 96. СРПП.
- задача 2.2: номинальный 4 мм; наибольший 4,004; наименьший 3,996.
- 3. задача 2.6: 3)
- 4. Виды неразрушающего контроля.

- 1. Что такое допуск торцевого биения?
- 2. задача 2.1: 4,2 ± 0,006
- 3. задача 2.4: диаметр детали 55 мм.
- 4. Что должен содержать текст в технических требованиях при указании допуска формы и расположения поверхностей?

# Вариант 5

- 1. Что является целью освоения учебной дисциплины «Основы конструирования и детали машин»?
- 2. задача 2.1: 15,7 -0,016
- 3. задача 2.6: 4)
- Правила нанесения обозначений допусков формы и расположения поверхностей.

- 1. Предмет курса «Детали машин и основы конструирования».
- 2. задача 2.1: 10 \_0.009
- 3. задача 2.4: диаметр детали 10 мм.
- 4. Что такое допуск расположения поверхностей?

- Что такое допуск радиального биения?
- 2. задача 2.1: 62<sup>-0,030</sup><sub>-0.060</sub>
- 3. задача 2.6: 5)
- 4. Основные этапы разработки конструкции приборов и установок.

# Вариант 8

- Как следуют обозначать допуски формы и расположения поверхностей, для которых не установлены отдельные графические знаки.
- 2. задача 2.1: 24<sup>+0,028</sup><sub>+0.015</sub>
- 3. задача 2.4: диаметр детали 12 мм.
- 4. Что такое нормативная база проектирования?

- Что такое Единая система конструкторской документации и стадии жизненного цикла изделия?
- 2. задача 2.1: 42 ± 0,012
- 3. задача 2.6: 6)
- Как правильно обозначается на чертежах допуск, если он относится к оси или плоскости симметрии? Приведите пример и покажите это на рисунке.

- Основы взаимозаменяемости элементов конструкций. Предельные размеры деталей.
- 2. задача 2.1: 38-0.016
- 3. задача 2.4: диаметр детали 14 мм.
- Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок, подлежащих НК при изготовлении, монтаже и эксплуатации.

#### Вариант 11

- 1. Определение допуска, поля допустимого рассеивания размера.
- 2. задача 2.1: 42 +0,039
- 3. задача 2.6: 7)
- Особенности проведения диагностики неразрушающего контроля оборудования и трубопроводов атомных электростанций с реакторными установками ВВЭР-1000, РБМК-1000 и БН-600.

- Система отверстия, система вала. Относительное расположение полей допусков отверстия и вала.
- 2. задача 2.1: 25\_0.033
- 3. задача 2.4: диаметр детали 16 мм.
- Неразрушающий контроль как составляющая технологии изготовления и контроля оборудования АЭС.

- 1. Определение посадки. Классификация и характеристика посадок.
- 2. задача 2.1: 55\_0,190
- 3. задача 2.6: 8)
- Роль неразрушающего контроля в обеспечении безопасности эксплуатации АЭС.

# Вариант 14

- Квалитеты точности.
- 2. задача 2.1: 109 <sup>-0,072</sup><sub>-0.126</sub>
- 3. задача 2.4: диаметр детали 18 мм.
- 4. Особенности нанесения допусков для резьбовых соединений.

- 1. Допуски формы изделия и расположения поверхностей.
- 2. задача 2.1: 2,3 ± 0,020
- 3. задача 2.6: 9)
- Назначение, применение и объекты визуально-измерительного контроля в атомной энергетике.

- 1. Графические изображения допусков формы.
- 2. задача 2.1: 1,8<sup>+0,039</sup><sub>+0.014</sub>
- 3. задача 2.4: диаметр детали 20 мм.
- 4. Что должны содержать технические требования при проектировании приборов и установок?

#### Вариант 17

- Как обозначается на чертежах выступающее поле допуска расположения поверхности? Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.1: 3,7 \_0.012
- 3. задача 2.6: 10)
- Сущность капиллярного контроля, физические основы контроля, его технические возможности.

- Как обозначаются на чертежах повторяющиеся или разные виды допусков, обозначаемые одинаковыми знаками? Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.1: 1,8<sup>-0,011</sup><sub>-0.014</sub>
- задача 2.4: диаметр детали 25 мм.
- Технология проведения ультразвукового контроля: общие положения (название и область применения, объекты контроля).

- 1. Что такое база допуска формы и расположения поверхности?
- 2. задача 2.1: 35 ± 0,019
- 3. задача 2.6: 11)
- 4. Аппаратура ультразвукового контроля.

### Вариант 20

- Как обозначается на чертежах база, если базой является поверхность или ее профиль? Приведите пример и покажите на это рисунке.
- 2. задача 2.1: 38<sup>+0,064</sup><sub>+0.025</sub>
- задача 2.4: диаметр детали 55 мм.
- 4. Физические основы радиографического контроля.

- Как обозначается на чертежах база, если базой является определенная часть элемента конструкции? Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.1: 23,5 <sup>+0,004</sup><sub>-0.029</sub>
- 3. задача 2.6: 12)
- Физические основы визуально-измерительного контроля. Оптические средства ВИК.

- 1. Графическое изображение допусков расположения поверхностей.
- 2. задача 2.1: 50<sup>+0,112</sup><sub>-0.048</sub>
- 3. задача 2.4: диаметр детали 80 мм.
- Визуально-измерительный контроль при оценке технического состояния оборудования атомных энергетических установок.

#### Вариант 23

- Графическое изображение на чертежах допусков круглости и профиля продольного сечения. Приведите примеры.
- 2. задача 2.1: 168<sup>+0,083</sup><sub>+0.043</sub>
- 3. задача 2.6: 13)
- Этапы разработки технического задания при проектировании приборов и установок.

- Переходные посадки. Примеры применения переходных посадок в технических устройствах.
- 2. задача 2.1: 15,7<sup>-0,016</sup><sub>-0.027</sub>
- 3. задача 2.4: диаметр детали 87 мм.
- 4. Обозначения баз допуска формы и расположения поверхностей на чертежах.

- Как обозначается на чертежах база, если базой является определенное место элемента конструкции? Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.7: 1)
- 3. задача 2.6: 14)
- Физические основы магнитного контроля и его разновидности магнитопорошкового контроля.

### Вариант 26

- В каких случаях база на чертежах обозначается не треугольником, а стрелкой? Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.7: 2)
- 3. задача 2.4: диаметр детали 95 мм.
- 4. Вихретоковые преобразователи: назначение и их классификация.

- Правило обозначения на чертежах баз, если размер элемента конструкции уже указан. Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.7: 3)
- 3. задача 2.6: 15)
- 4. Основные положения ГОСТ Р 50.05.10-2018: подготовка и проведение контроля, требования к средствам контроля, квалификация специалистов, выполняющих контроль, анализ результатов контроля.

- 1. Что такое позиционный допуск? Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.7: 4)
- задача 2.2: номинальный 5 мм; наибольший 5,009; наименьший 5,001.
- Чувствительность магнитопорошкового контроля, способы намагничивания объектов контроля: циркулярное, полюсное, комбинированное намагничивание.

# Вариант 29

- Как обозначается на чертежах номинальное расположение элементов конструкции? Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.7: 5)
- задача 2.2: номинальный 7 мм; наибольший 7,040; наименьший 6,982.
- Методы вихре-токового контроля: амплитудно-фазовый, многочастотный, модуляционный.

- 1. Что такое зависимый допуск? Приведите пример и покажите это на рисунке.
- 2. задача 2.7: 6)
- задача 2.2: номинальный 12 мм; наибольший 12; наименьший 11,982.
- 4. Физические основы ультразвукового контроля. Методы акустического контроля.