

ТЕМА:

**ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЖИДКОСТНЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ
ЗАТВОРОВ**

До сварки:

- ▣ вода должна быть залита в предохранительный затвор до требуемого уровня;
- ▣ уровень жидкости в затворе следует проверять при каждой перезарядке генератора;
- ▣ необходимо проверить герметичность всех соединений в затворе и присоединения к нему рукава при выключенной подаче газа в затвор;
- ▣ нельзя допускать прохождения кислорода и воздуха через затвор со стороны потребителя;

- ▣ подводящий и отводящий рукава необходимо крепить без применения хомутов;
- ▣ при отрицательной температуре окружающей среды жидкостные затворы рекомендуется заливать раствором этиленгликоля или глицерина либо антифризом на основе этиленгликоля и помещать в ведро с горячей водой.

Во время сварки

- ▣ через каждые 2 ч необходимо контролировать уровень жидкости в затворе;
- ▣ замерзший затвор следует отогревать только паром или горячей водой;
- ▣ при обратном ударе пламени нужно немедленно перекрыть с помощью вентиля доступ ацетилен в жидкостный затвор, внешним осмотром убедиться в том, что он не имеет механических повреждений, и проверить уровень воды;

После сварки:

- ▣ все части затвора должны быть доступны для очистки, промывки и ремонта по окончании работы;
- ▣ промывать и осматривать жидкостный затвор необходимо ежемесячно независимо от того, был ли обратный удар пламени или нет;
- ▣ испытания предохранительного затвора на прочность нужно проводить после каждого обратного удара, достигшего затвора, но не реже одного раза в год;
- ▣ нельзя допускать коррозионного разрушения