## TEMA:

# ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ЖИДКОСТНЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ЗАТВОРОВ

### До сварки:

- вода должна быть залита в предохранительный затвор до требуемого уровня;
- уровень жидкости в затворе следует проверять при каждой перезарядке генератора;
- необходимо проверить герметичность всех соединений в затворе и присоединения к нему рукава при выключенной подаче газа в затвор;
- нельзя допускать прохождения кислорода и воздуха через затвор со стороны потребителя;

- подводящий и отводящий рукава необходимо крепить без применения хомутов;
- при отрицательной температуре окружающей среды жидкостные затворы рекомендуется заливать раствором этиленгликоля ИПИ глицерина либо антифризом на этиленгликоля и помещать в ведро с горячей водой.

## Во время сварки

- через каждые 2 ч необходимо контролировать уровень жидкости в затворе;
- замерзший затвор следует отогревать только паром или горячей водой;
- при обратном ударе пламени нужно немедленно перекрыть с помощью вентиля доступ ацетилена в жидкостный затвор, внешним осмотром убедиться в том, что он не имеет механических повреждений, и проверить уровень воды;

при обратном ударе пламени в случае выброса воды и срыва шланга у затвора или горелки следует прекратить отбор ацетилена генератора, отсоединить затвор, разобрать его и осмотреть изнутри. При наличии механических повреждений его необходимо направить в мастерскую для проведения ремонта и последующих испытаний на и герметичность. При прочность положительных результатах испытаний затвор

#### После сварки:

- все части затвора должны быть доступны для очистки, промывки и ремонта по окончании работы;
- промывать и осматривать жидкостный затвор необходимо ежемесячно независимо от того, был ли обратный удар пламени или нет;
- испытания предохранительного затвора на прочность нужно проводить после каждого обратного удара, достигшего затвора, но не реже одного раза в год;
- нельзя допускать коррозионного разрушения