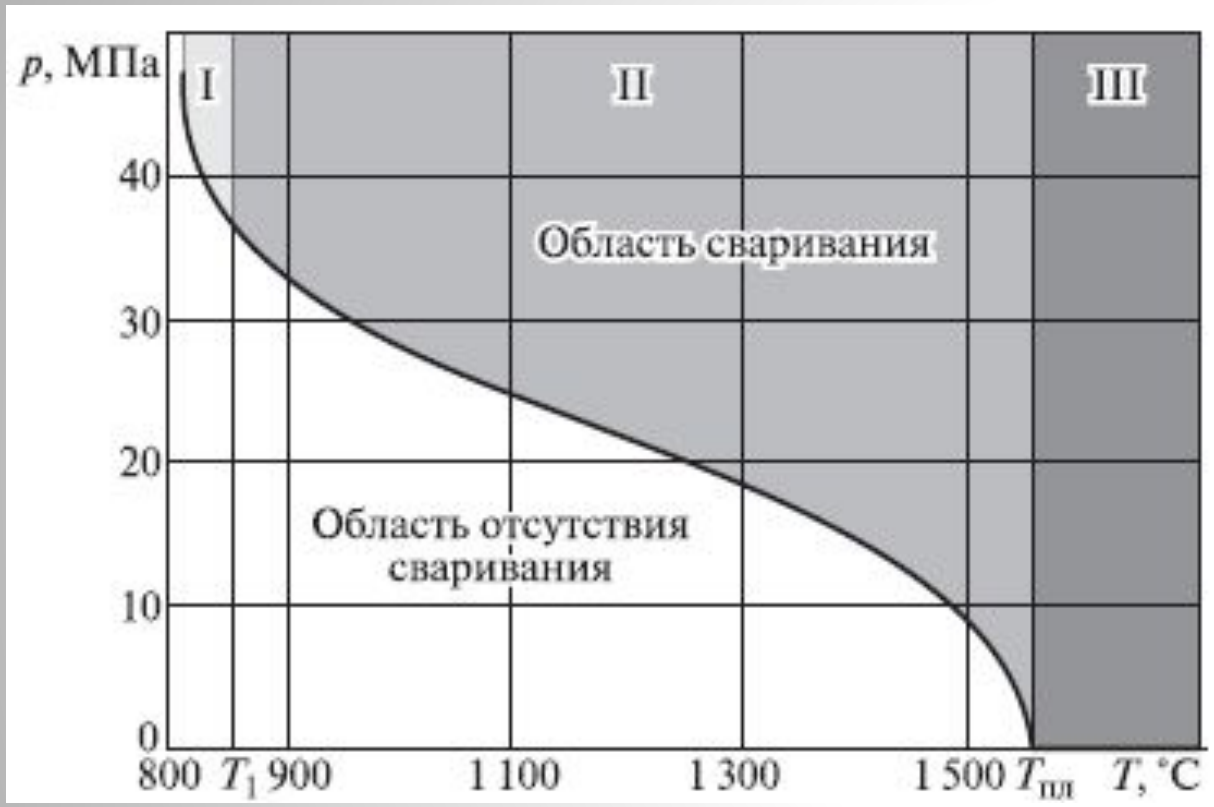
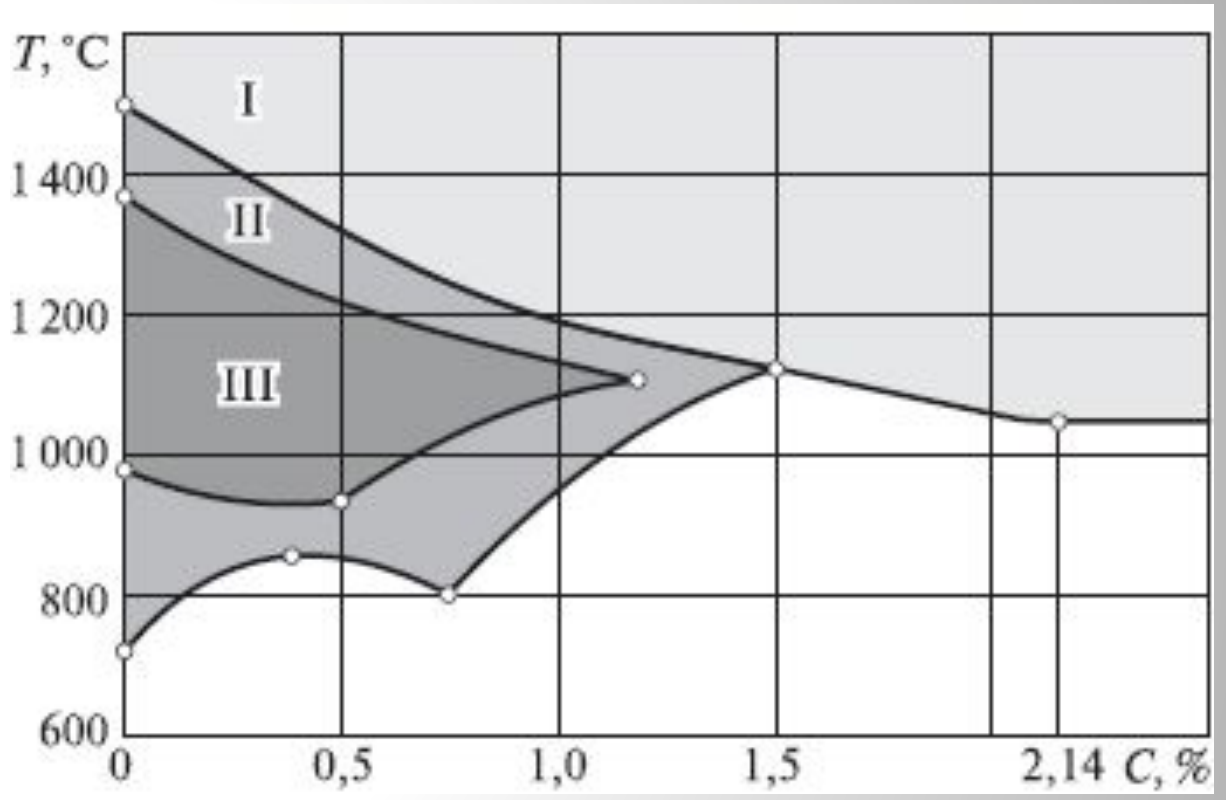
Сварочное производство. Сварка давлением.

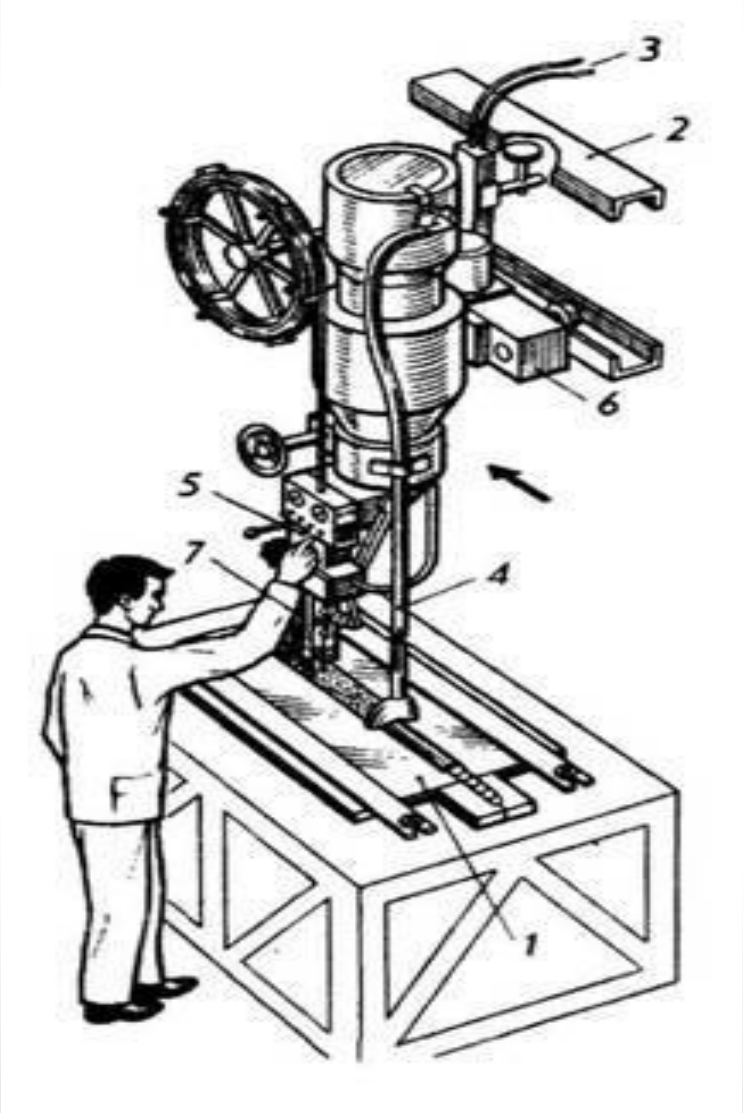
Выполнил: Василенко Р.В.

Группа: МФ-12-1

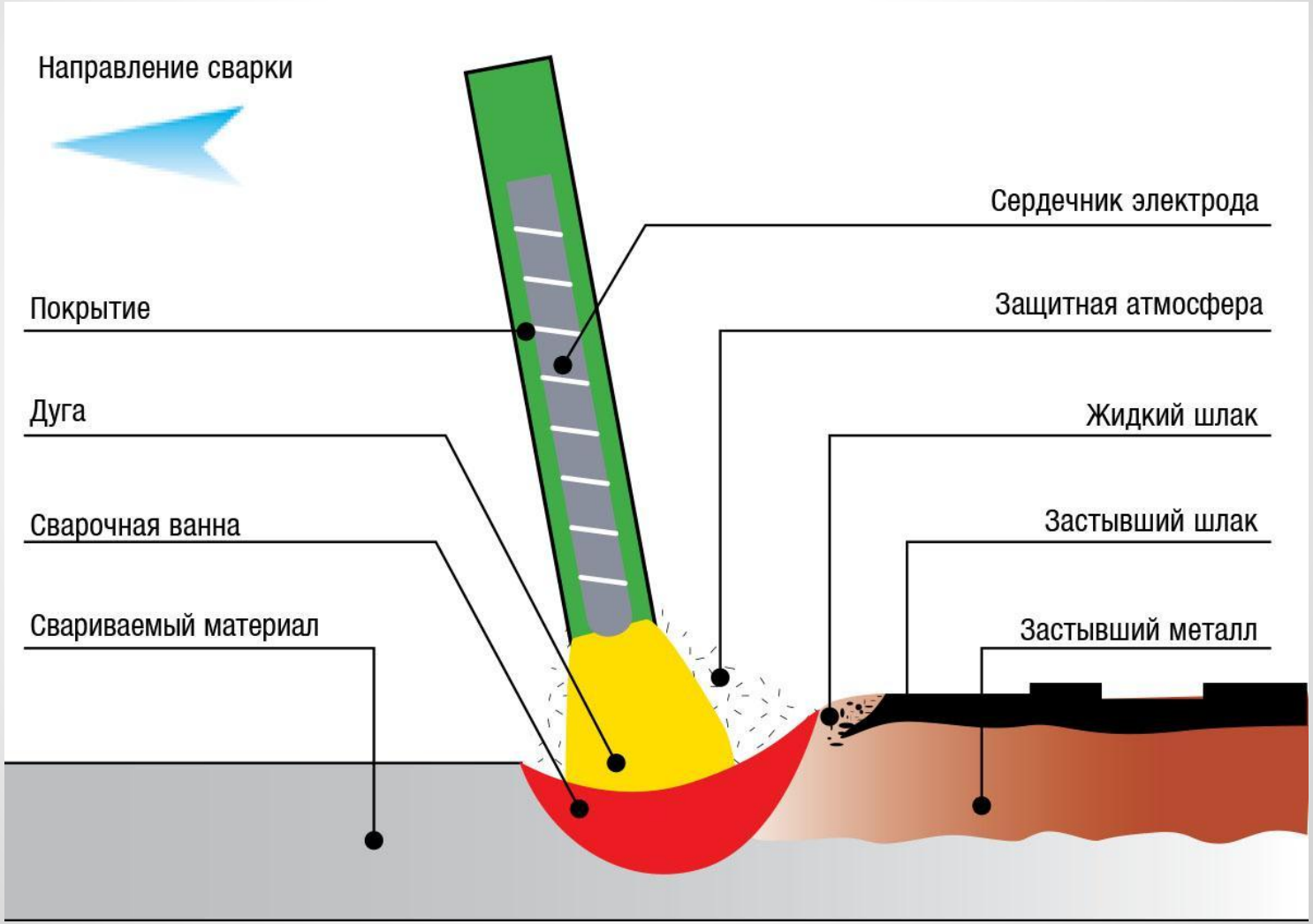

p, МПа
I
II
III
40
30
20
10
0
Область сваривания
Область отсутствия
сваривания
800
T_1
900
1 100
1 300
1 500
$T_{пл}$
T, °C


T, °C
I
II
III
1 400
1 200
1 000
800
600
0
0,5
1,0
1,5
2,14
C, %

Автоматизация процесса сварки.



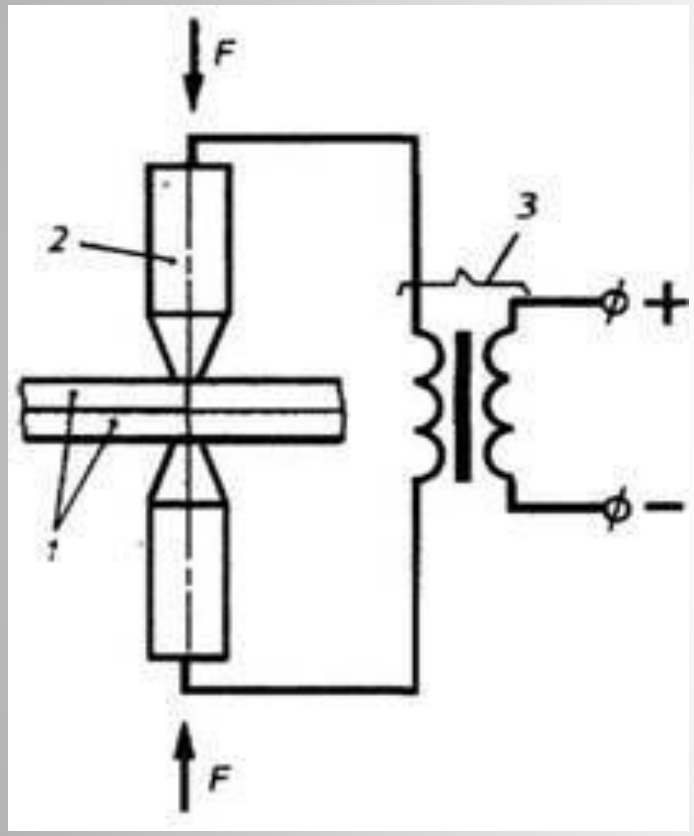
Процесс сварки.

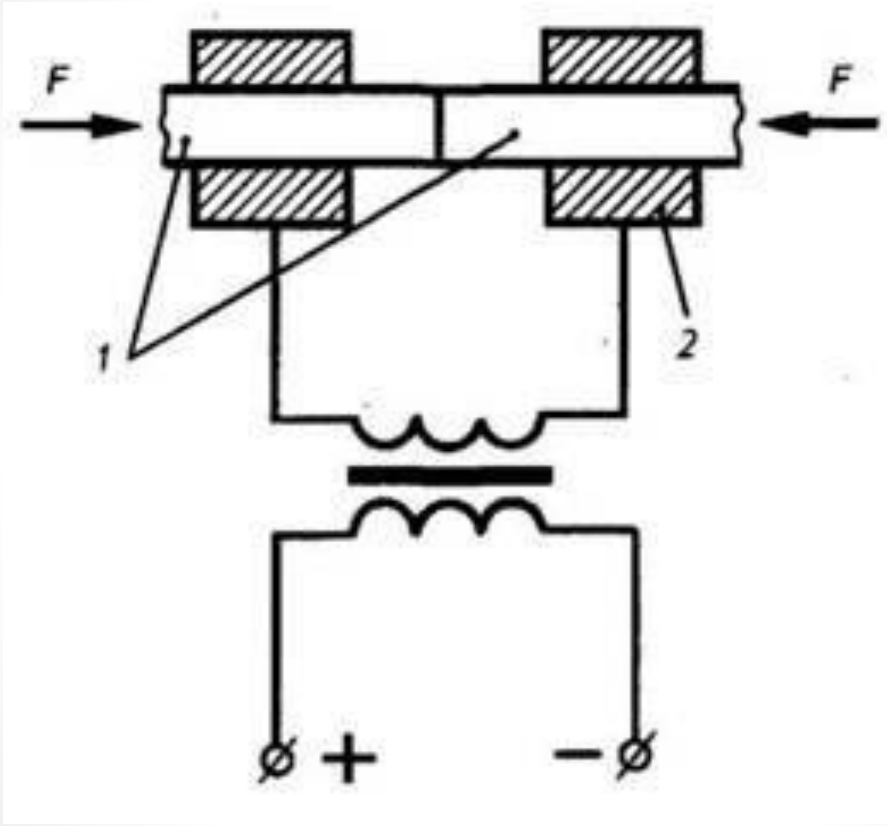


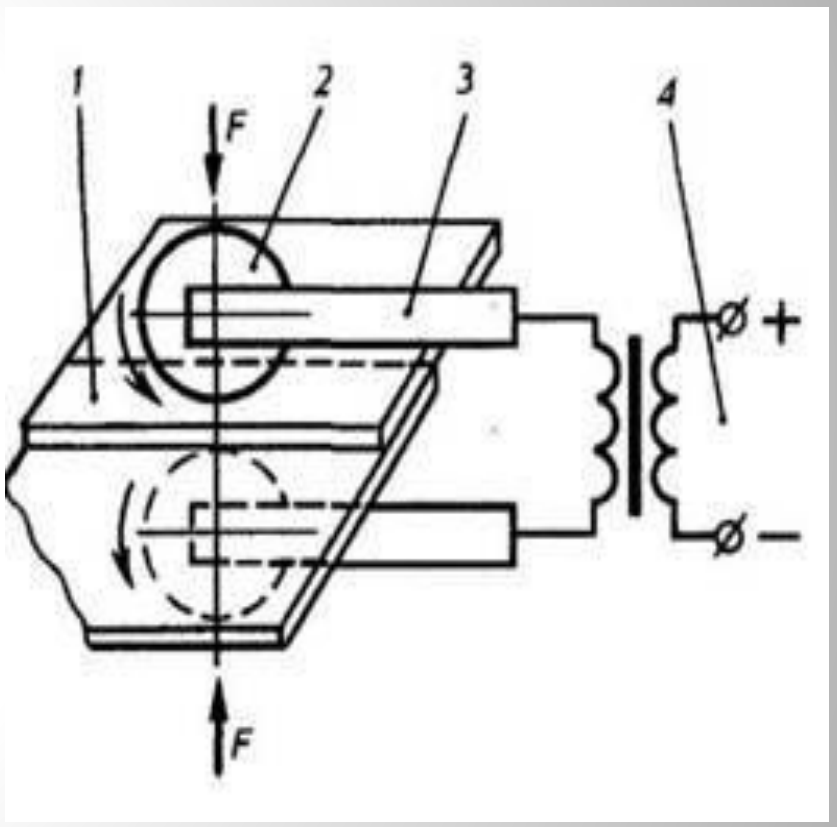
Виды сварки.

- Сварка плавлением
- Сварка давлением

Сварка давлением.







Преимущества сварки.

- Экономия металла.
- Снижения трудоемкости изготовления.
- Уменьшение стоимости изделия.
- Увеличение качества и прочности соединения.

Спасибо за внимание!