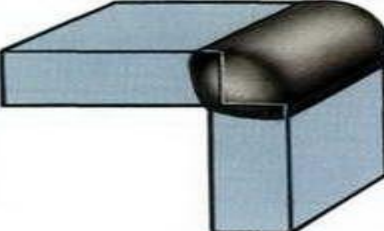
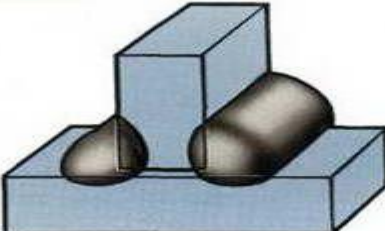
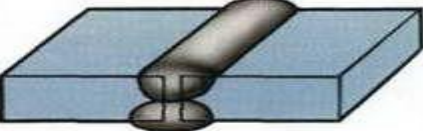
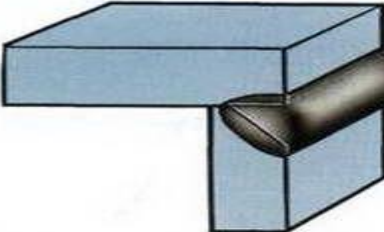
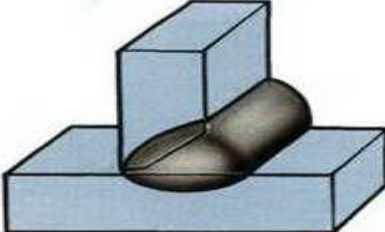


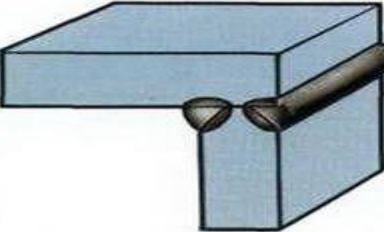
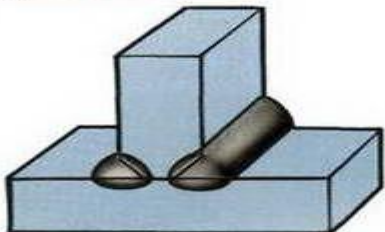

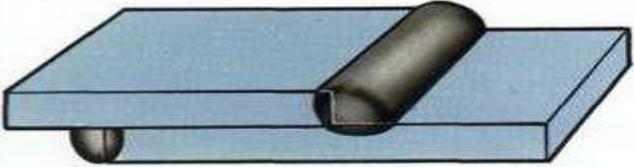





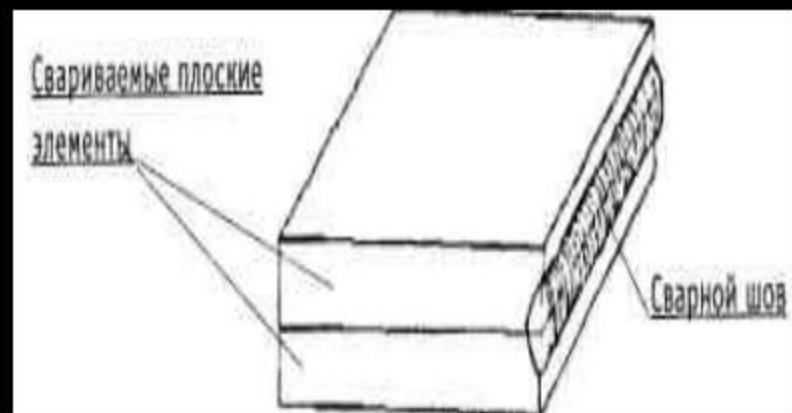
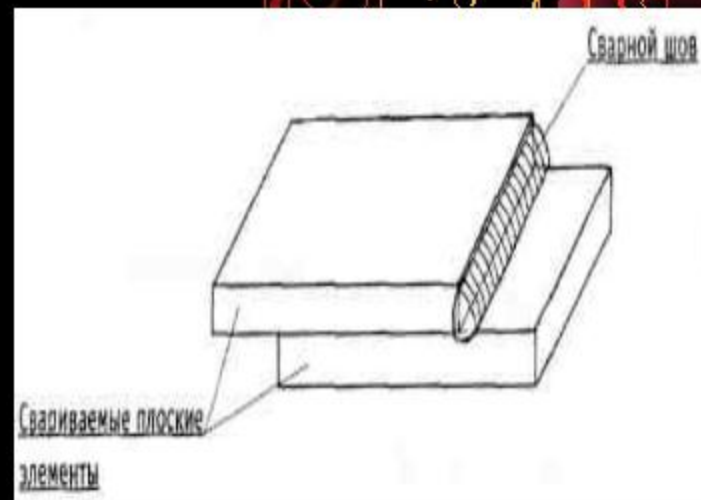
ТИПЫ СВАРНЫХ ШВОВ

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

УГЛОВЫЕ	ТАВРОВЫЕ	СТЫКОВЫЕ
<p data-bbox="608 107 859 128">Без скоса кромок</p> 		<p data-bbox="1323 107 1574 128">Без скоса кромок</p> 
<p data-bbox="560 428 908 449">Со скосом одной кромки</p> 		<p data-bbox="1265 307 1632 328">V - образный скос кромок</p>  <p data-bbox="1265 521 1632 542">X - образный скос кромок</p> 
<p data-bbox="511 763 956 785">С двумя скосами одной кромки</p> 		<p data-bbox="1246 763 1651 785">Криволинейный скос кромок</p> 
НАХЛЕСТОЧНЫЕ	ТОРЦОВЫЕ	
<p data-bbox="492 1128 743 1149">Без скоса кромок</p> 		

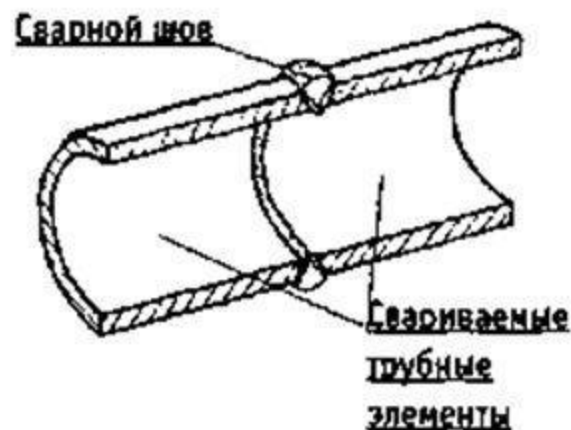
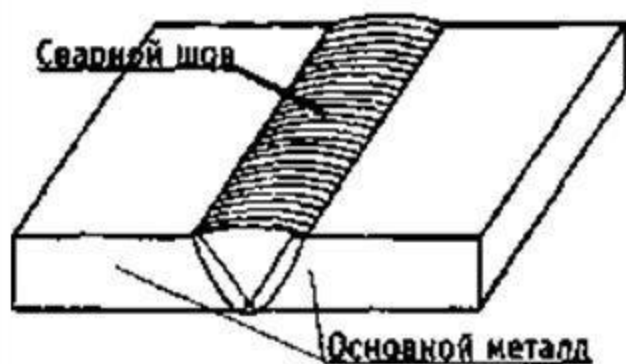
Нахлесточное (торцевое) соединение

- - сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены параллельно и частично перекрывают друг друга.
- - сварное соединение, в котором основные поверхности примыкают друг к другу без перекрытия торцов.



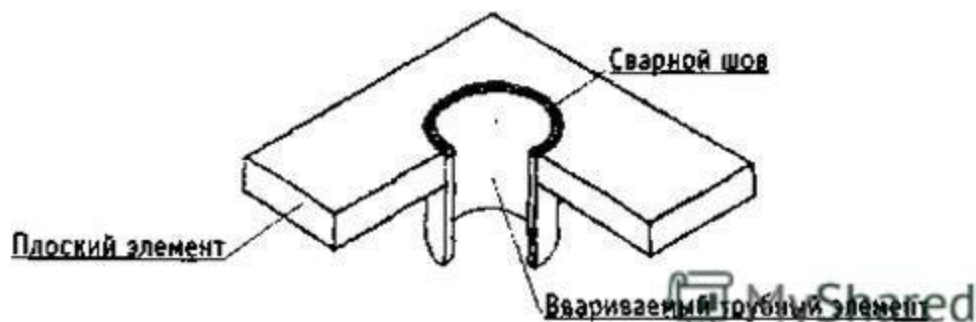
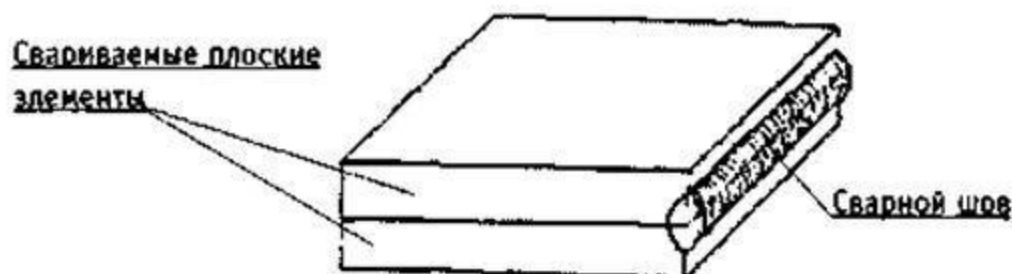
Стыковое соединение.

- **Стыковое соединение — сварное соединение двух плоских или трубных элементов, примыкающих друг к другу торцевыми поверхностями.**

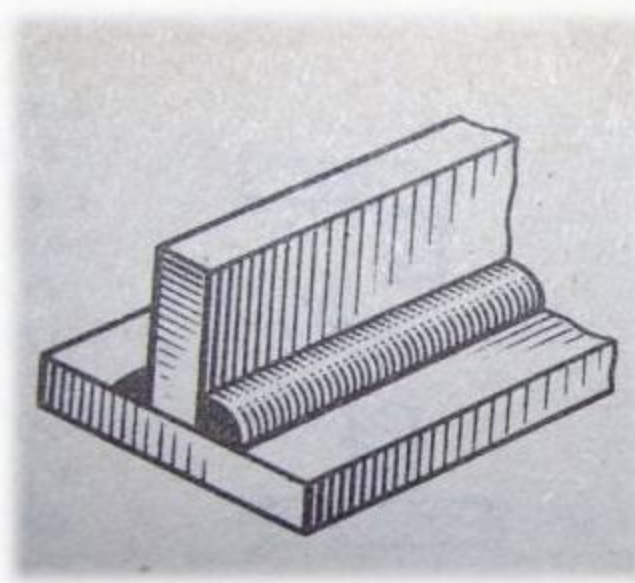
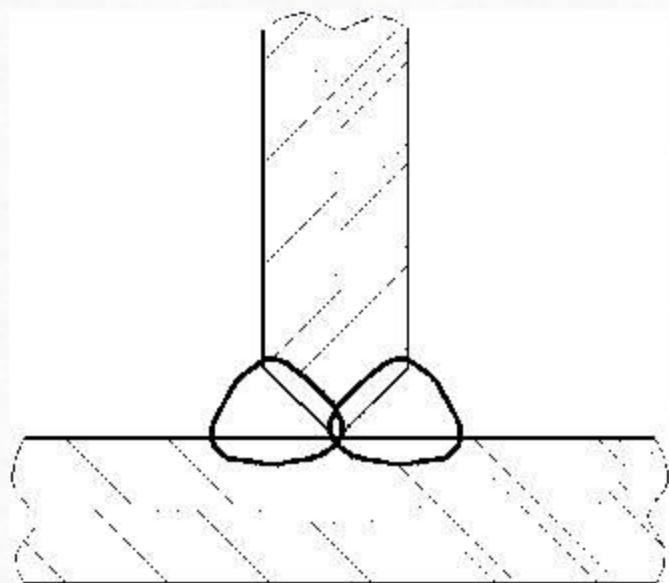


Торцевое соединение

- Торцевое соединение — сварное соединение, в котором основные поверхности элементов примыкают друг к другу без перекрытия торцов.



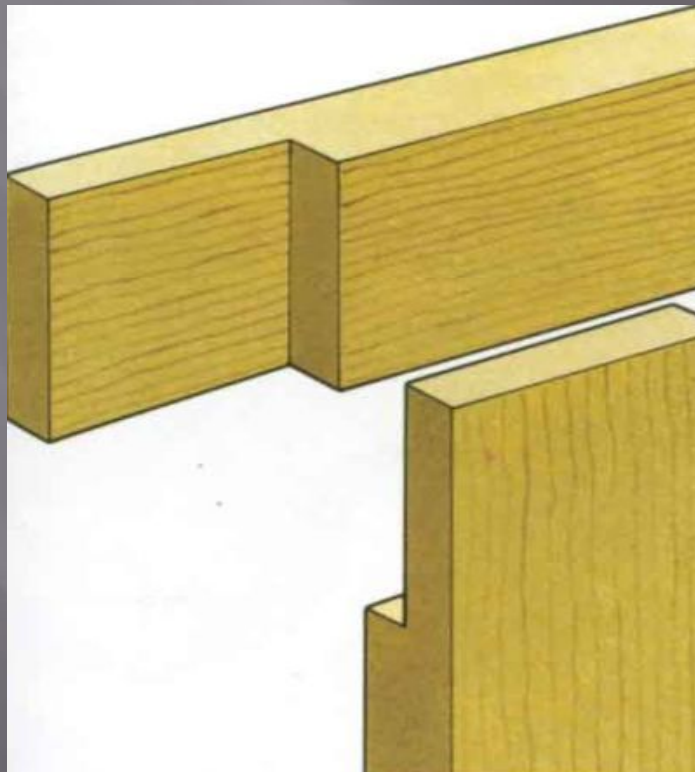
Гавровое - сварное соединение, в котором торец одного элемента примыкает под углом и приварен к боковой поверхности другого элемента.



Гавровое сварное соединение с симметричной разделкой кромок под сварку

УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

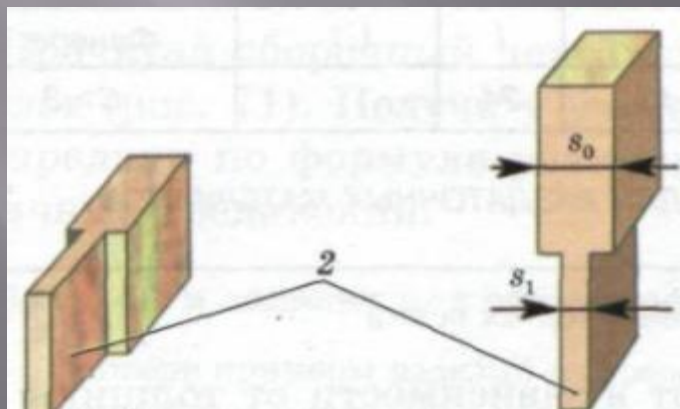
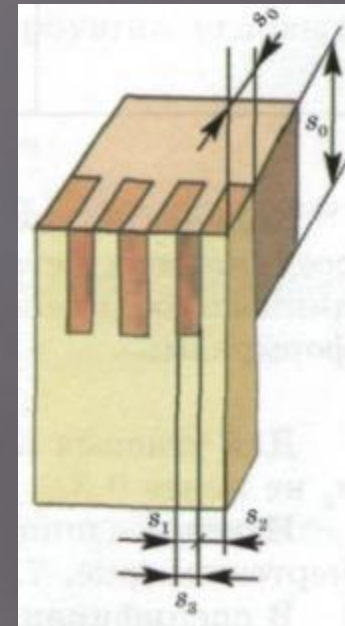
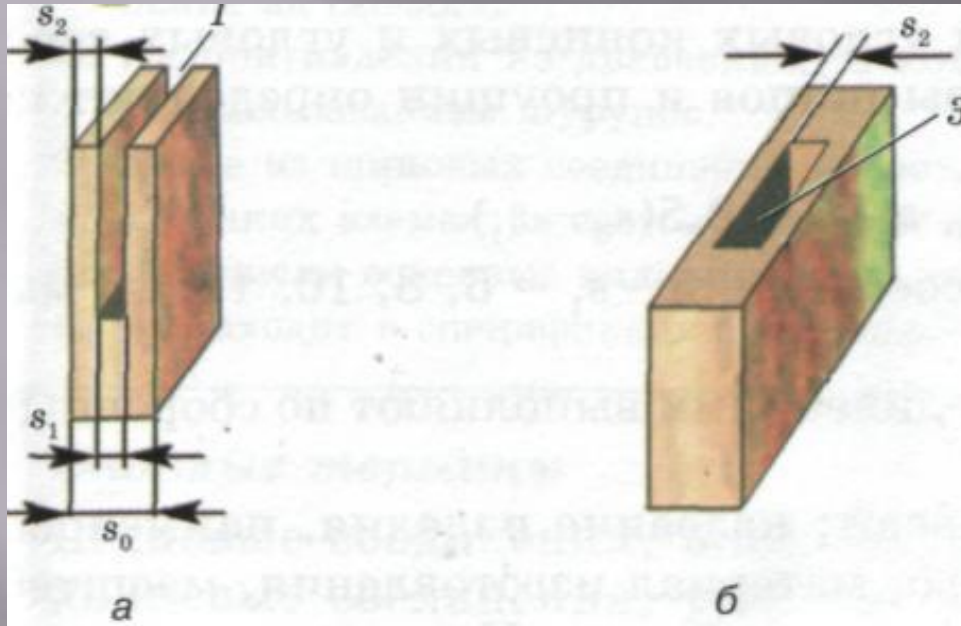
В любом столярном изделии или мебели важнейшим узлом являются угловые соединения. Именно они обеспечивают качество и долговечность деревянных изделий.



Качество соединения полностью зависит от точного соответствия проушины и шипа, что достигается лишь выбором измерительного инструмента и хорошо наточенной пилой и долотом.



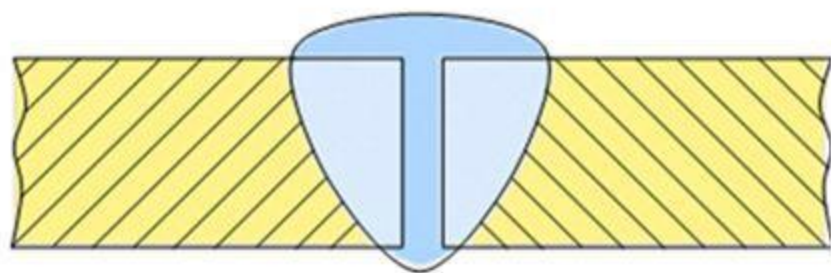
Шиповые столярные



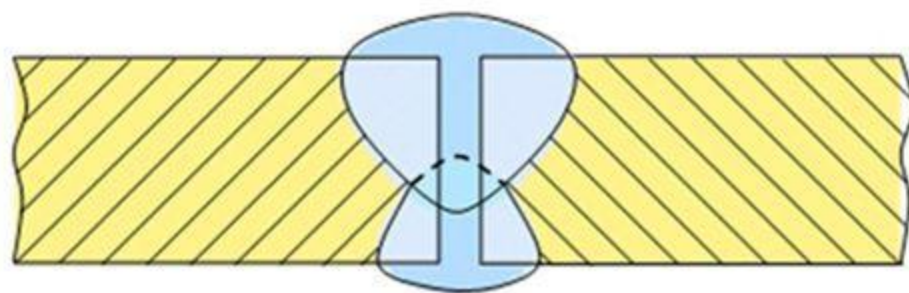
Виды шиповых соединений и их основные элементы: а – угловое концевое; б – угловое срединное; в – угловое ящичное; 1- проушина; 2 – шип; 3 - гнездо

Типы сварных швов

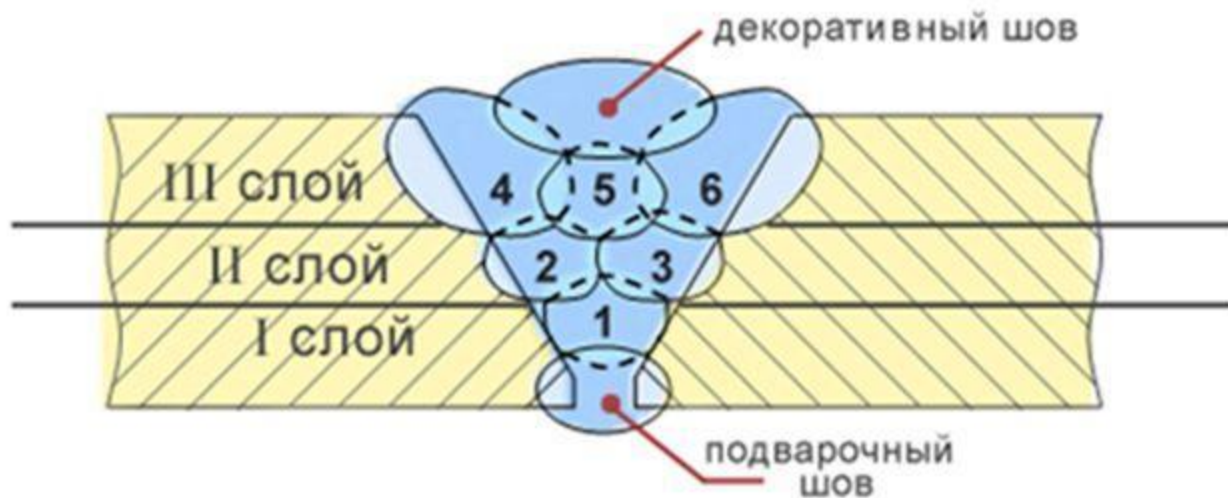
По характеру выполнения и числу слоёв:



Односторонний однопроводный шов







Двусторонний однопроводный шов



Многослойный многопроходный шов

Типы сварных швов

По протяженности:

1. **Непрерывный стыковой шов** 
2. **Непрерывный угловой шов** 
3. **Прерывистый шахматный шов** 
4. **Прерывистый цепной шов** 



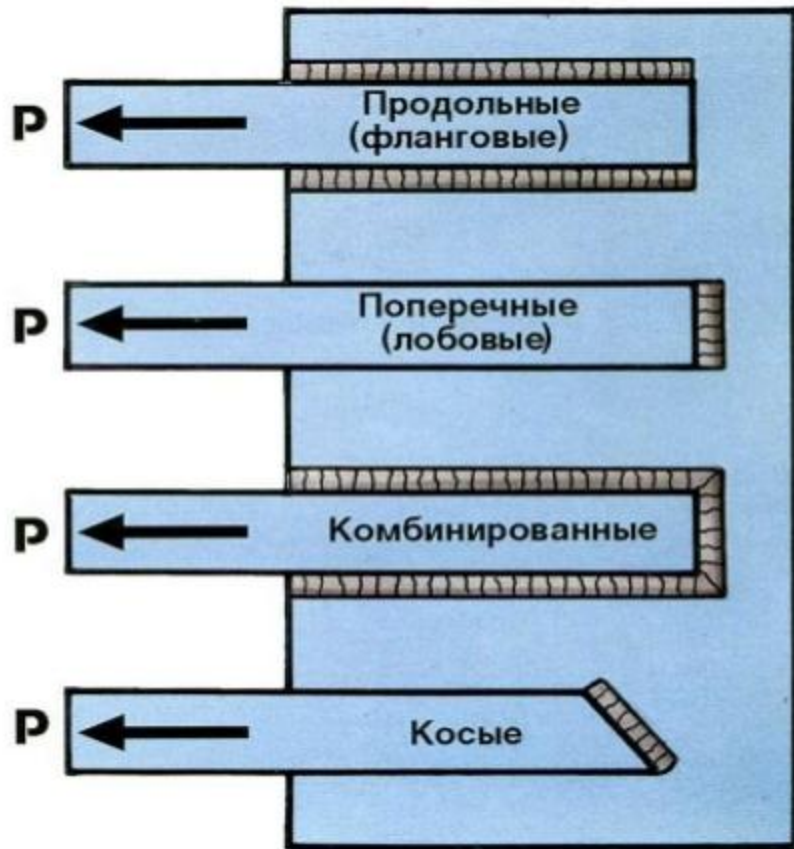
4. По отношению к направлению действующих усилий:

а) продольные (фланговые);

б) поперечные (лобовые);

в) комбинированные;

г) косые.



Спасибо за внимание!

Спасибо за внимание!