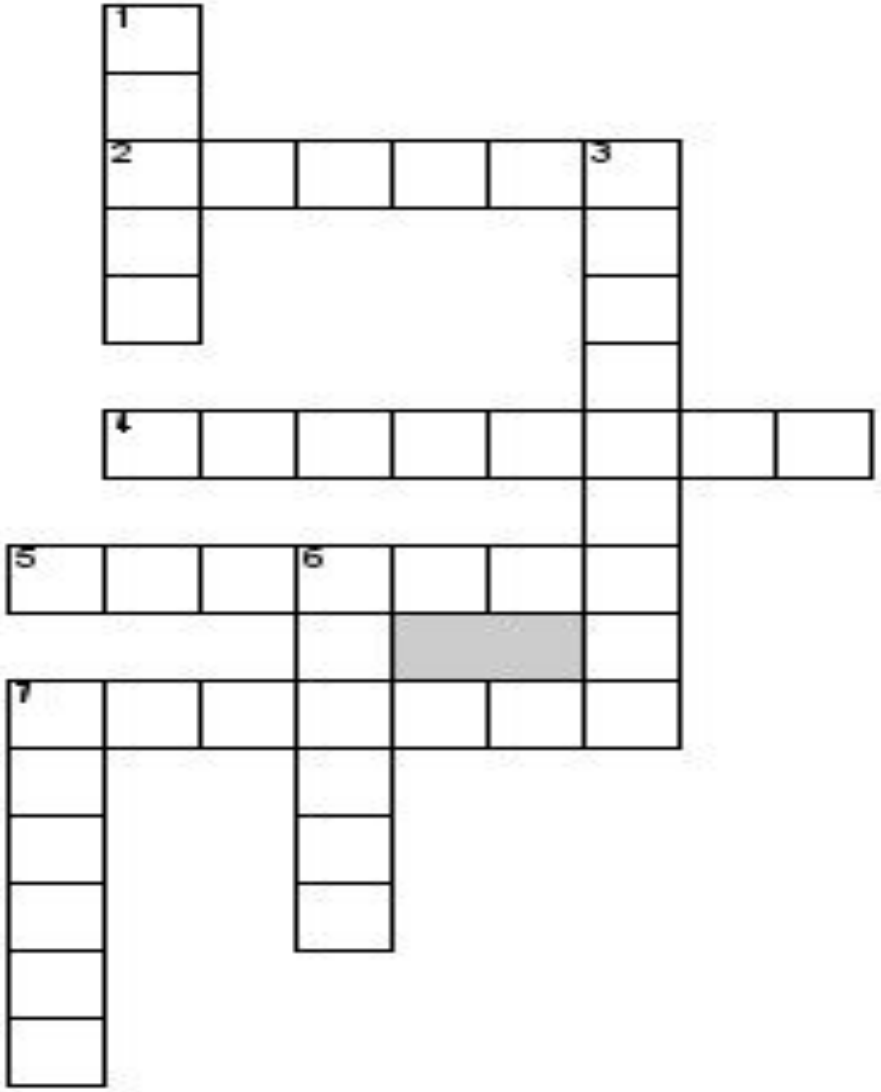
Решить кроссворд
-нарисовать в тетра
-записать ответы
-фото вк



По горизонтали

2. многолезвийный режущий инструмент для обработки цилиндрических и конических отверстий в деталях с целью увеличения их диаметра

4. стальной пустотелый вал, на который закрепляют токарный патрон, различные оправки, приспособления и др

5. благодаря ему перемещается резцедержатель с установленным в него инструментом для обработки деталей

7. литая массивная конструкция, на которой закрепляются практически все узлы и механизмы станка

•*По вертикали*

1. основной инструмент,применяемый в токарной обработке

3. режущий инструмент, который нужен для окончательной обработки отверстий после сверления, зенкерования или растачивания.точность до 6-9 квалитета и шероховатость поверхности до Ra = 0,32…1,25 мкм.

6. предназначается для поддержания обрабатываемой заготовки, закрепления инструментов, таких как зенкеры, сверла, метчики, плашки, центра, развертки и так далее

7. режущий инструмент предназначенный для обработки отверстий в сплошном слое материала