

Бесприводные средства транспортирования предметов труда

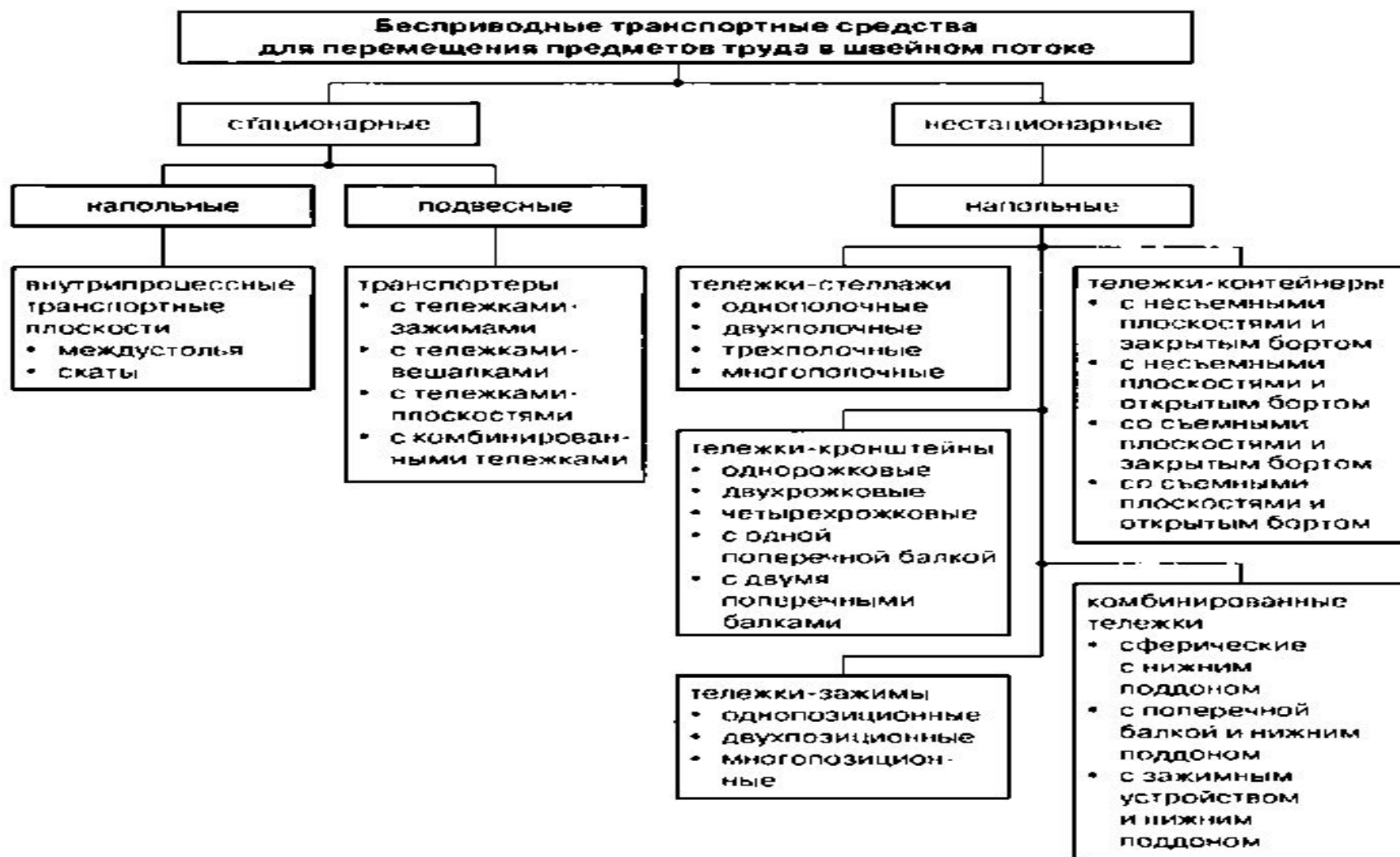
Использование бесприводных транспортных средств предполагает ручное перемещение — путем толкания — предметов труда между рабочими местами. Такой способ исключает поштучное перемещение и обуславливает только пачковую (партионную) или комплектную подачу предметов труда.

К бесприводным транспортным средствам относятся:

- * транспортеры;
- * внутрипроцесные транспортные плоскости (ВТП);
- * напольные тележки.

В существующей классификации бесприводных транспортных средств для каждого вида однозначно определены все его возможные разновидности.

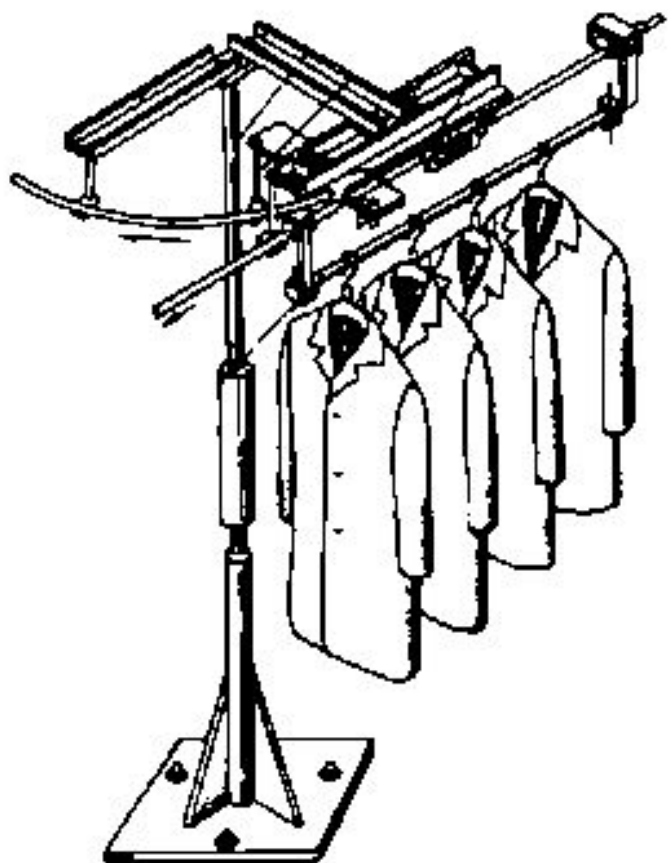
Классификация бесприводных транспортных средств



Процесс перемещения предметов труда может осуществляться:

самими исполнителями организационных операций при использовании: подвесных транспортеров, внутрипроцессных транспортных плоскостей, напольных тележек;

вспомогательным рабочим с помощью напольных тележек, когда рабочие места находятся друг от друга на значительном расстоянии.



Секция ВТО и окончательной отделки, оснащенная подвесным транспортером бесприводным монорельсовым (несущий орган – тележка-кронштейн)

Бесприводные подвесные транспортеры

Несущими элементами **бесприводных подвесных транспортеров** являются тележки-зажимы или каретки, ролики которых катятся по ходовому пути (монорельсу). В основе работы транспортеров, как правило, заложен принцип гравитации. Например, транспортная система, разработанная ЦНИИШПом, предназначена для партионного перемещения кареток с навешенными изделиями на участке ВТО и окончательной отделки.

Внутрипроцессные транспортные плоскости (ВТП)

используются для перемещения пачек предметов труда между рабочими местами, образующими планировочный модуль. Это м.б. междустоля или скаты, несущим элементом которых является плоскость (гладкая поверхность). При этом процесс перемещения осуществляется самим исполнителем организационной операции путем толкания пачки ПТ по плоскости междустоля. При использовании скатов действует принцип гравитации.

С целью предотвращения рассыпания предметов труда при использовании ВТП пачка либо связывается тесьмой, либо закрепляется в устройствах фиксации — зажимах.

Напольные тележки

используются для перемещения предметов труда между рабочими местами при их прямолинейном расположении.

При использовании напольных тележек пачки предметов труда связываются тесьмой, закрепляются в переносных зажимах или в зажимах, предусмотренных в конструкции тележек.

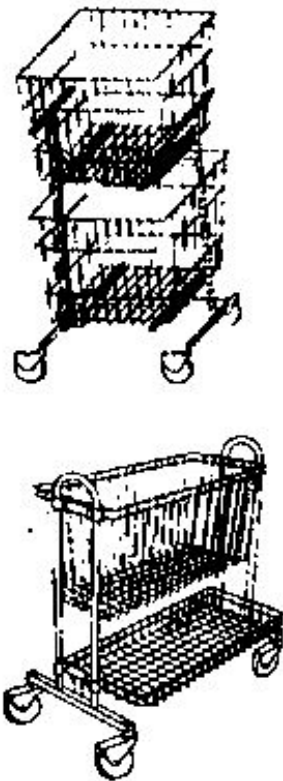
Преимуществом безрельсового тележечного транспорта является возможность их использования для перемещения ПТ к любому рабочему месту потока по любому маршруту, недостатком — использование мускульной силы человека.

При использовании ВТП и тележек поток работает в режиме ДОО (диспетчер-операция-операция).

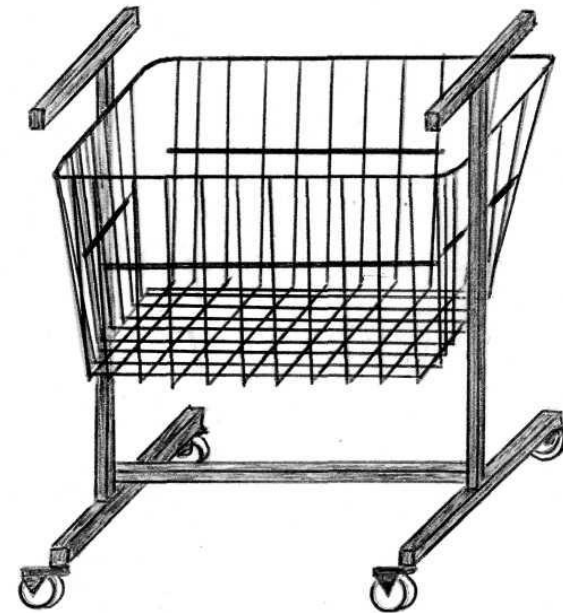
Тележки могут быть различных ВИДОВ:

- * тележки-контейнеры и тележки-стеллажи используются для перемещения пачек ПТ;
- * тележки-кронштейны используются для перемещения как пачек ПТ, так и партий изделий в подвешенном состоянии.

Тележки-контейнеры

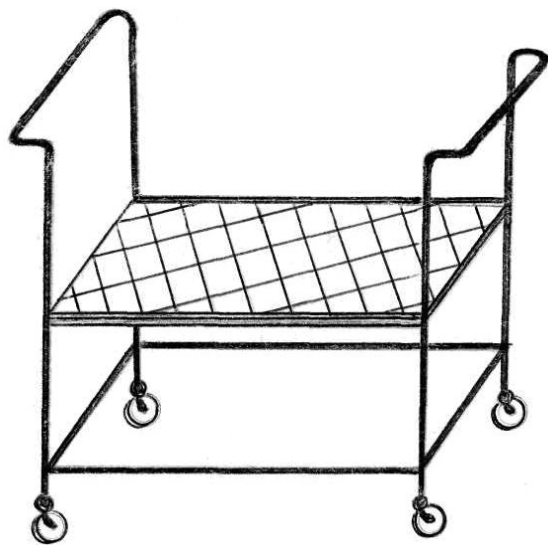
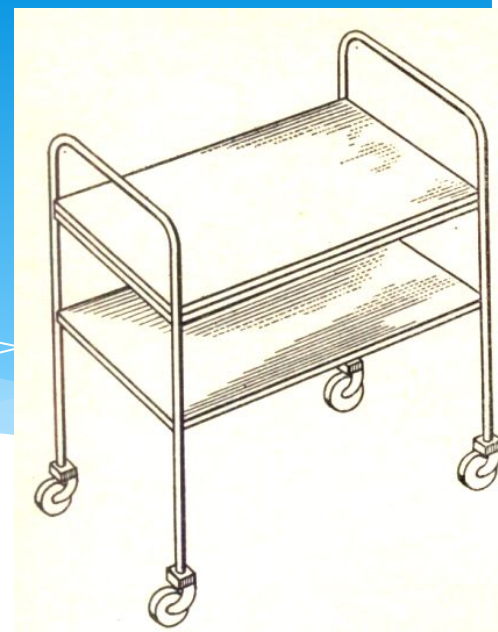
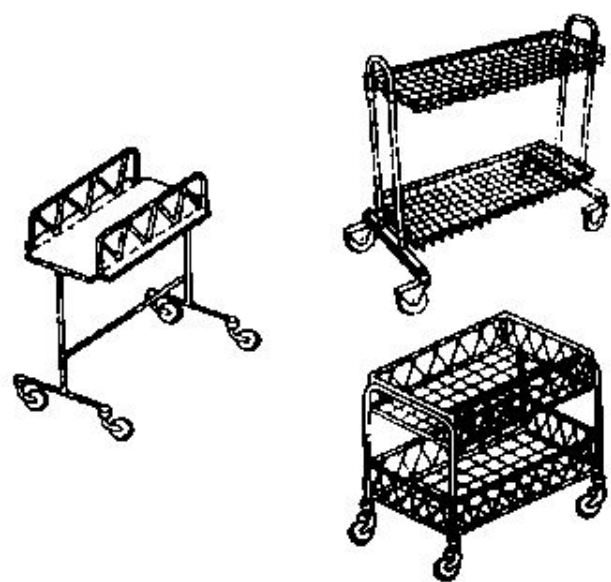


T – 1M.00.000

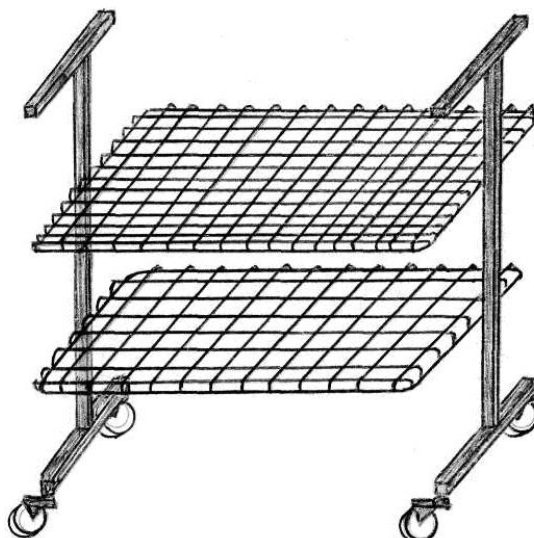


TP – 2C 788.00.000

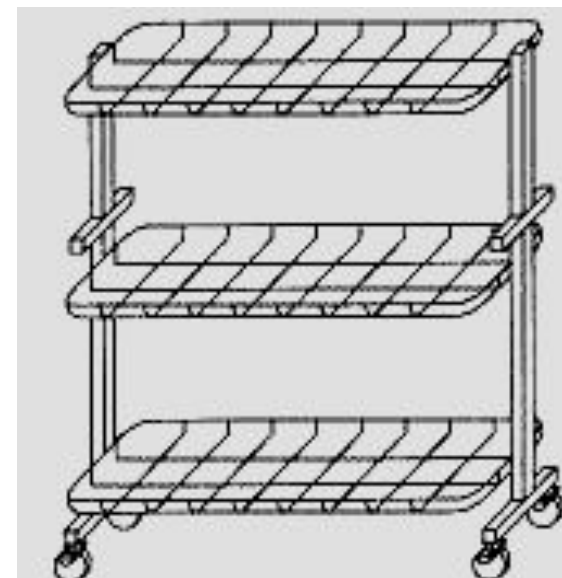
Тележки-стеллажи



OT3.00.000

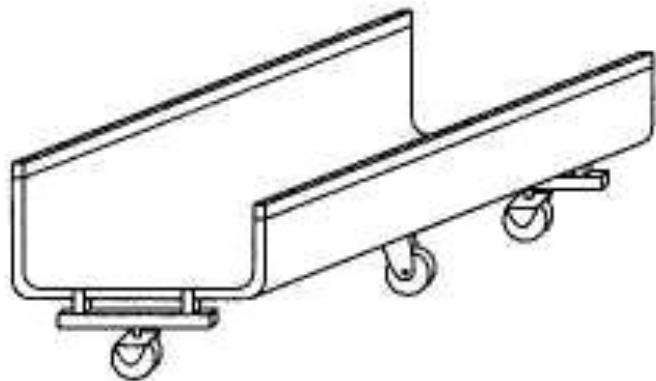
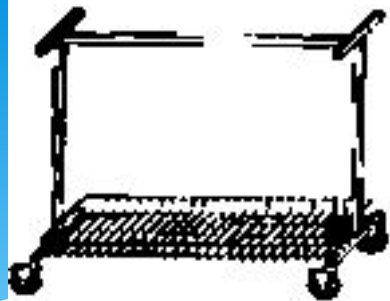


TP – 2C 775.00.000

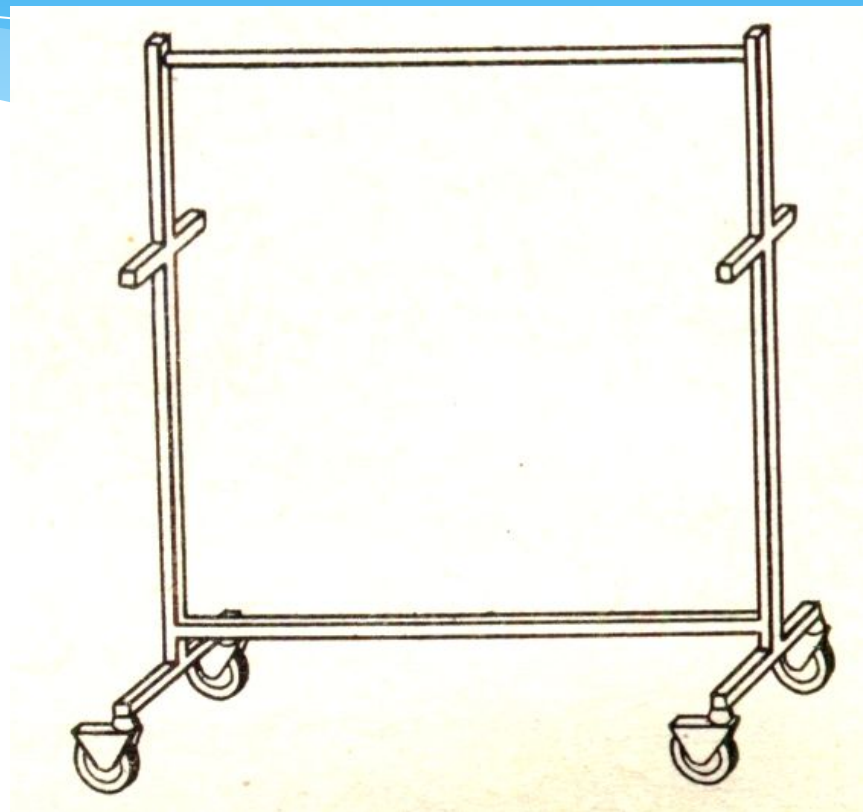


тележка-стеллаж

Тележки-кронштейны



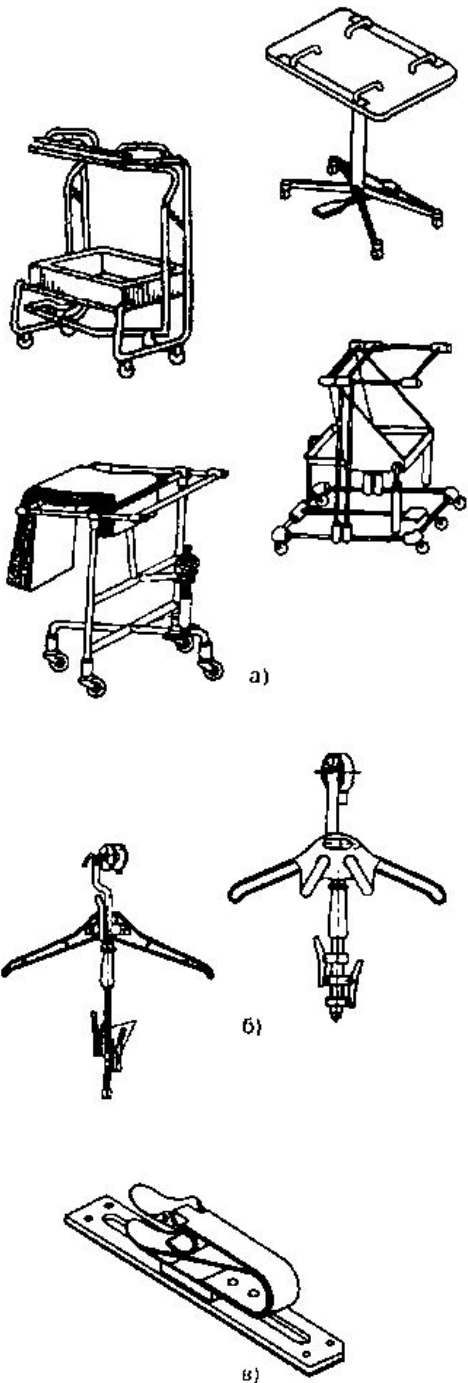
тележка лотковая



Устройства фиксации

предметов труда могут быть:

- * напольными — представляют собой тележки с зажимами или тележки-стеллажи;
 - * подвесными — представляют собой тележки-зажимы, в которые крепятся один или несколько предметов труда в зависимости от свойств материала и конструкции зажима. Тележка является несущим органом подвешенного транспортера;
 - * переносными — представляют собой зажим, в котором крепится пачка ПТ.
-
- * а – напольные (тележки с зажимами);
 - * б – подвесные;
 - * в – переносные



Наиболее простыми в обслуживании, надежными в эксплуатации и дешевыми по стоимости из всех перечисленных являются внутрипроцессные транспортные плоскости и напольные тележки.

С точки зрения механизации транспортных операций и повышения культуры производства использование ВТП и тележек не является рациональным вариантом организации работы швейного потока.

Однако, учитывая современное состояние крупных швейных предприятий, переходящих на работу небольшими бригадами (15-20 чел.) по выпуску изделий малыми сериями, такой способ внутрипроцессного перемещения предметов труда является наиболее оправданным с точки зрения снижения себестоимости изделия за счет применения дешевых транспортных средств.

Спасибо за внимание!