

**Тестовые задания по  
технологии. Раздел:  
«Технология обработки  
древесины»  
7 класс**

**Подготовил: Учитель  
технологии высшей  
квалификационной  
категории МАОУ  
Светлоярской СШ №2 им. Ф.Ф.  
Плужникова  
Трофимов В. П.**

# Тест №1. Тема: «Конструкторская документация»

## Чертежи деталей и изделий из древесины.

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1. Что входит в понятие «Конструкторская документация»?</i>	<i>Комплект графических и бытовых документов в которых приведены все сведения об изучении</i>	<i>Комплект графических документов</i>	<i>Комплект текстовых документов</i>
<i>2. В каком документе отражены правила оформления конструкторской документации?</i>	<i>ОСТ</i>	<i>ЕСКД</i>	<i>СНИП</i>
<i>3. Определите конструктивный элемент детали?</i> 	<i>Фаска</i>	<i>Галтель</i>	<i>Буртик</i>

# Тест №2. Тема: «Конструкторская документация»

## Чертежи деталей и изделий из древесины.

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. Что такое схема?</p>	<p><i>Изображение машины или механизма.</i></p>	<p><i>Упрощённое изображение машины или механизма.</i></p>	<p><i>Изображение деталей машины.</i></p>
<p>2. Определите конструктивный элемент детали?</p> 	<p><i>Фаска.</i></p>	<p><i>Галтель.</i></p>	<p><i>Паз.</i></p>
<p>3. Какие требования предъявляются к конструкции?</p>	<p><i>Простота изготовления, удобство в работе, лёгкость, дешевизна, хороший внешний вид.</i></p>	<p><i>Простота изготовления, удобство в работе, прочность, дешевизна, малые размеры.</i></p>	<p><i>Простота изготовления, удобство в работе, прочность, лёгкость, дешевизна, хороший внешний вид.</i></p>

# Тест №3. Тема: «Технологическая документация. Технологические карты изготовления из древесины.»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1.Что входит в понятие «Технологическая документация»?</i>	<i>Графические документы, определяющие технологию изготовления изделия</i>	<i>Графические и текстовые документы, определяющие технологию изготовления изделия</i>	<i>Текстовые документы, определяющие технологию изготовления изделия</i>
<i>2.Где приведены правила оформления технологической документации?</i>	<i>ОСТ</i>	<i>ЕСТД</i>	<i>СНИП</i>
<i>3.Из каких стадий состоит проектирование технологического процесса?</i>	<i>1.Выбор заготовки 2.Выбор оборудования, инструментов 3.Назначение режимов обработки 4.Определение затрат 5.Окончательный выбор лучшего варианта технологического процесса</i>	<i>1.Выбор заготовки 2.Выбор оборудования, инструментов 3.Назначение режимов обработки</i>	<i>1.Выбор заготовки 2.Выбор оборудования, инструментов 3.Определение затрат</i>

# Тест №4. Тема: «Технологическая документация. Технологические карты изготовления из древесины.»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1. Что такое установ?</i>	<i>Часть технологической операции, выполняемая при неизменном закреплении обрабатываемой заготовки</i>	<i>Часть технологической операции, выполняемая различными инструментами</i>	<i>Часть технологической операции, выполняемая различными инструментами при закреплении обрабатываемой заготовки на различных рабочих местах</i>
<i>2. Что называют технологической операцией?</i>	<i>Законченная часть технологического процесса</i>	<i>Законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте</i>	<i>Законченная часть технологического процесса выполняемая на разных рабочих местах</i>
<i>3. Что содержит операционная карта?</i>	<i>Перечень переходов и установов по обработке изделия</i>	<i>Перечень переходов и установов по обработке изделия и перечень применяемых инструментов</i>	<i>Процесс обработки деталей и изделий</i>

# Тест №5. Тема: «Заточка и настройка дереворежущих инструментов»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1. Как затачивают стамески, долота, и ножи для стругов?</i>	<i>На заточном станке или вручную</i>	<i>напильником</i>	<i>На заточном станке</i>
<i>2. Что происходит, если древесину обрабатывают не заточенным инструментом?</i>	<i>Поверхность заготовки становится шероховатой, с заколами</i>	<i>Поверхность заготовки становится с заколами и разрывом волокон</i>	<i>Поверхность заготовки становится шероховатой, с заколами и разрывом волокон</i>
<i>3. Какая операция показана на рисунке?</i> 	<i>Захват рубанка</i>	<i>Выбивание ножа</i>	<i>Забивание ножа</i>

# Тест №6. Тема: «Заточка и настройка дереворежущих инструментов.»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1.Каким образом затачивают режущую кромку ножа рубанка на заточном станке?</p>	<p>Затачивают меньшую из поверхностей лезвия, пока режущая кромка не станет острой</p>	<p>Затачивают большую из поверхностей лезвия</p>	<p>Затачивают меньшую и большую поверхности лезвия пока режущая кромка не станет острой</p>
<p>2.Как должна располагаться режущая кромка рубанка относительно подошвы струга?</p>	<p>Без перекосов и выступать над ней на 0,1...0,3 мм</p>	<p>Без перекосов и выступать над ней на 0,2...0,5 мм</p>	<p>Без перекосов и выступать над ней на 0,5...0,8 мм</p>
<p>3.Какая операция показана на рисунке?</p> 	<p>Заострение режущей кромки</p>	<p>Снятие заусенцев с режущей кромки</p>	<p>Снятие заусенцев и заострение режущей кромки</p>

# Тест №7. Тема: «Заточка и настройка дереворежущих инструментов.»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1.Что называют доводкой и правкой лезвия?</i>	<i>Снятие заусенцев</i>	<i>Снятие заусенцев и заострение режущей кромки</i>	<i>Заострение режущей кромки</i>
<i>2.Как производят развод зубьев пил?</i>	<i>Поочередно, через два зуба, отгибают их в разные стороны</i>	<i>Поочередно отгибают их в разные стороны</i>	<i>Поочередно , через один зуб, отгибают их в разные стороны</i>
<i>3.Для чего нужна прифуговка зубьев пил?</i>	<i>Для затачивания вершин зубьев</i>	<i>Для выравнивания линии вершин зубьев</i>	<i>Для выравнивания и разводки зубьев</i>



# Тест №8. Тема: «Отклонения и допуски на размеры деталей.»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1.Какой размер называют номинальным ?</i>	<i>Общий размер для соединяемого вала и отверстия</i>	<i>Отдельный размер для соединяемого вала и отверстия</i>	<i>Стандартный размер для соединяемого вала и отверстия</i>
<i>2.Что называют верхним отклонением ?</i>	<i>Разность между допустимым размером и номинальным</i>	<i>Алгебраическая разность между допустимым размером и номинальным</i>	<i>Алгебраическая разность между наибольшим допустимым размером и номинальным</i>
<i>3.Может ли отклонение размера быть отрицательным ?</i>	<i>Может</i>	<i>Не может</i>	<i>Может, только верхнее отклонение</i>

# Тест №9. Тема: «Отклонения и допуски на размеры деталей.»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1. Что называют нижним отклонением ?</i>	<i>Разность между наименьшим допустимым размером и номинальным</i>	<i>Алгебраическая разность между наименьшим допустимым размером и номинальным</i>	<i>Алгебраическая разность между наибольшим допустимым размером и номинальным</i>
<i>2. В каких единицах измерения проставляются на чертежах отклонения и допуски ?</i>	<i>В сантиметрах</i>	<i>В миллиметрах</i>	<i>В метрах</i>
<i>3. Что такое допуск ?</i>	<i>Разность между допустимыми размерами</i>	<i>Разность между наибольшими допустимыми размерами</i>	<i>Разность между наибольшим и наименьшим допустимым размерами</i>

# Тест №10. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1.Перечислите основные виды соединений деталей из древесины.</p>	<p><i>Вполдерева и на шипах.</i></p>	<p><i>Внакладку, вполдерева и на шипах.</i></p>	<p><i>Внакладку и вполдерева</i></p>
<p>2.Какое шиповое соединение деталей показано на рисунке?</p> 	<p><i>Серединное, прямоугольным шипом.</i></p>	<p><i>Угловое ящичное.</i></p>	<p><i>Угловое, прямоугольным шипом.</i></p>
<p>3.Как называется выступающая часть на торце детали?</p> 	<p><i>Проушина</i></p>	<p><i>Гнездо</i></p>	<p><i>Шип</i></p>

# Тест №11. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. Как называется паз на торце детали?</p> 	<i>Проушина</i>	<i>Гнездо</i>	<i>Шип</i>
<p>2. Сколько открытых сторон имеет проушина?</p>	<i>Одну</i>	<i>Три</i>	<i>Две</i>
<p>3. Назовите элементы шипа</p> 	<i>1-щечки 2-заплечники 3-торец</i>	<i>1-заплечники 2-торец 3-щечки</i>	<i>1-торец 2-заплечники 3-щечки</i>

# Тест №12. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. Где правильно указаны основные типы угловых шиповых соединений?</p> 	<p>Концевое и ящичное</p>	<p>Концевое и срединное</p>	<p>Срединное и ящичное</p>
<p>2. Чем отличается проушина от гнезда?</p>	<p>Проушина – паз на торце детали Гнездо – глухое или сквозное отверстие в кромке детали</p>	<p>Проушина и гнездо ничем не отличаются</p>	<p>Проушина – паз на торце детали, гнездо – паз в кромке детали</p>
<p>3. Как называется это столярное шиповое соединение?</p> 	<p>Угловое, с одинарным сквозным шипом</p>	<p>Угловое, с двойным сквозным шипом</p>	<p>Концевое, с открытым сквозным шипом</p>

# Тест №13. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. От чего зависит количество шипов в соединении брусков?</p>	<p>От толщины соединяемых брусков</p>	<p>От длины соединяемых брусков</p>	<p>От толщины и длины соединяемых брусков</p>
<p>2. Как называется это шиповое соединение?</p> 	<p>Серединное с одинарным сквозным шипом.</p>	<p>Угловое соединение с шипом «ласточкин хвост»</p>	<p>Угловое концевое с открытым сквозным одинарным шипом</p>
<p>3. Когда применяют одинарные шипы?</p>	<p>Если толщина соединяемых брусков до 50 мм</p>	<p>Если толщина соединяемых брусков до 40 мм</p>	<p>Если толщина соединяемых брусков до 60 мм</p>

# Тест №14. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. Какой инструмент необходим для разметки шиповых соединений ?</p>	<p>Угольник, рейсмус, миллиметровая линейка.</p>	<p>Линейка, угольник, карандаш.</p>	<p>Миллиметровая линейка, угольник, рейсмус, карандаш.</p>
<p>2. Какое столярное шиповое соединение показано на рисунке?</p> 	<p>С одинарным шипом</p>	<p>Серединное открытым шипом</p>	<p>Серединное скрытым шипом</p>
<p>3. По какой формуле определяется толщина шипа, если толщина детали <math>S_0</math>?</p>	<p><math>S_2 = 0,5(S_0 - S_1)</math></p>	<p><math>S_0 = 2S_2</math></p>	<p><math>S_1 = 0,4S_0</math></p>

# Тест №15. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. По какой формуле определяется толщина заплечников?</p>	$S_2 = 0,5(S_0 - S_1)$	$S_0 = 2S_2$	$S_1 = 0,4S_0$
<p>2. Какая операция показана на рисунке?</p> 	<p>Проверяют угольником прямой угол.</p>	<p>Разметка длины шипа</p>	<p>Угольником и карандашом проводят прямой угол.</p>
<p>3. Как должен входить шип в проушину?</p>	<p>Свободно.</p>	<p>С зазором.</p>	<p>Плотно.</p>



# Тест №16. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1.Какая операция показана на рисунке?</p> 	<p><i>Разметка параллельных линий рейсмусом.</i></p>	<p><i>Разметка толщины шипа и ширины проушины рейсмусом</i></p>	<p><i>Разметка длины шипа и проушины рейсмусом</i></p>
<p>2.Какой пилой запиливают шипы и проушины?</p>	<p><i>С крупными зубьями.</i></p>	<p><i>Со средними зубьями.</i></p>	<p><i>С мелкими зубьями и малой разводкой.</i></p>
<p>3.Как выполняют запиливание шипов или проушин?</p>	<p><i>Делают два-три движения пилой на себя по углом 15-20 градусов.</i></p>	<p><i>Делают два-три движения пилой от себя по углом 15-20 градусов.</i></p>	<p><i>Делают два-три движения от себя под любым углом.</i></p>

# Тест №17. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1.Какая операция показана на рисунке?</p> 	<i>Запиливание проушины</i>	<i>Запиливание шипа</i>	<i>Продольное выпиливание по разметке</i>
<p>2.Что запиливают в начале изготовления шипа?</p>	<i>Пропил заплечиков.</i>	<i>Пропил щечек.</i>	<i>Любой пропил.</i>
<p>3.Какая операция показана на рисунке?</p> 	<i>Выпиливание шипа</i>	<i>Поперечное выпиливание проушины</i>	<i>Поперечное выпиливание шипа</i>

# Тест №18. Тема: «Столярные шиповые соединения»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. Определите, что изготавливают таким способом?</p> 	<i>Шкант.</i>	<i>Проушину.</i>	<i>Шип.</i>
<p>Какая операция показана на рисунке?</p> 	<i>Подгонка и зачистка шипа поперек волокон</i>	<i>Подгонка и зачистка шипа вдоль волокон</i>	<i>Подгонка и зачистка проушины</i>
<p>Какой инструмент применяют для выдалбливания отверстий, гнезд и проушин?</p>	<i>Долото</i>	<i>Стамески</i>	<i>Долото и стамески</i>

# Тест №19. Тема: «Технология шипового соединения деталей»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
1. Чем производят разметку шипов и проушин?	Столярным угольником	Рейсмусом	Столярным угольником, рейсмусом, гребенкой
2. Чем зашлифовывают шипы и проушины?	Мелкозубыми продольными пилами	Мелкозубыми поперечными пилами	Мелкозубыми продольными и поперечными пилами различных конструкций
3. Какой разметочный инструмент показан на рисунке? 	Рейсмус	Гребенка	Чертилка

# Тест №20. Тема: «Технология шипового соединения деталей»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Как выполняют подгонку шипового соединения?</i>	<i>Поверхности выравнивают стамеской</i>	<i>Поверхности зачищают напильником с крупной насечкой</i>	<i>Поверхности выравнивают стамеской и зачищают напильником с крупной насечкой</i>
<i>2.Как производят зачистку склеенных шиповых соединений?</i>	<i>Рубанком</i>	<i>Напильником</i>	<i>Рубанком и напильником</i>
<i>3.Как называется инструмент показанный на рисунке?</i> 	<i>Ножовка широкая</i>	<i>Обушковая пила</i>	<i>Наградка</i>

# Тест №21. Тема: «Технология шипового соединения деталей»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. Какими пилами пилят вдоль волокон?</p>	<p>Продольными</p>	<p>Поперечными</p>	<p>Продольными и пилами для смешанного пиления</p>
<p>2. Каким инструментом выдалбливают проушины и гнезда?</p>	<p>Стамеской</p>	<p>Долотом</p>	<p>Стамеской и долотом</p>
<p>3. Какая операция показана на рисунке?</p> 	<p>Зачистка изделия после склеивания по пласти</p>	<p>Зачистка изделия после склеивания по кромке</p>	<p>Зачистка поверхности изделия</p>

# Тест №22. Тема: «Технология соединения деталей шкантами и шурупами в нагель»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
1. Что называется шкантом?	Цилиндрический вставной шип	Квадратный вставной шип	Деревянный стержень
2. Как подбирают диаметр шканта?	Должен составлять 0,4 толщины соединяемых деталей	Должен составлять 0,5 толщины соединяемых деталей	Должен составлять 0,6 толщины соединяемых деталей
3. Какое соединение показано на рисунке ? 	Соединение деталей шкантами	Соединение деталей нагелями	Соединение деталей деревянными стержнями

# Тест №23. Тема: «Технология соединения деталей шкантами и шурупами в нагель»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1.Как просверлить в соединяемых деталях отверстия под шкант соосно ?</i>	<i>Отверстия сверлят в двух деталях в сборе</i>	<i>Отверстия сверлят в двух деталях по кондуктору</i>	<i>Отверстия сверлят в двух деталях в сборе или по кондуктору</i>
<i>2.Почему шуруп ввинчивают в нагель ?</i>	<i>Чтобы прочно прикрепить шурупами деталь к торцу бруска</i>	<i>Чтобы деталь не раскололась</i>	<i>Чтобы шуруп прочно удерживался в детали</i>
<i>3.На какую глубину сверлят отверстия под шканты?</i>	<i>На глубину 0,4 длины шканта</i>	<i>На глубину 0,6 длины шканта</i>	<i>На глубину 0,5 длины шканта плюс 2...3 мм</i>



# Тест №24. Тема: «Технология соединения деталей шкантами и шурупами в нагель»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. Для чего при сверлении глухого отверстия под шкант на сверло надевают ограничитель – резиновую втулку?</p>	<p>Для получения отверстий необходимой глубины</p>	<p>Чтобы просверлить отверстия под шкант соосно</p>	<p>Для получения отверстий необходимой ширины</p>
<p>2. С какой целью при соединении брусков с помощью шурупов применяют нагели?</p>	<p>Чтобы прочно прикрепить шурупами брусок к торцу бруска</p>	<p>Чтобы шуруп прочно удерживался в бруске</p>	<p>Чтобы бруски не раскололись</p>
<p>3. Какое соединение брусков показано на рисунке?</p> 	<p>Соединение деталей шурупами</p>	<p>Соединение деталей шурупами в нагель</p>	<p>Соединение деталей шурупами в шип</p>

# Тест №25. Тема: «Технология обработки наружных фасонных поверхностей деталей из древесины»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>1. Какие резцы применяют для вытачивания фасонных поверхностей?</i>	<i>Рейер, мейсель</i>	<i>Рейер, мейсель, штихель, фасонные резцы</i>	<i>Мейсель, Штихель</i>
<i>2. Чем контролируют профиль фасонных поверхностей?</i>	<i>Кронциркулем и шаблоном</i>	<i>Кронциркулем, шаблоном, штангенциркулем</i>	<i>Кронциркулем, шаблоном, штангенциркулем, предельными калибрами</i>
<i>3. Что такое калибры?</i>	<i>Измерительные инструменты</i>	<i>Контрольно-измерительные инструменты</i>	<i>Инструменты для контроля размеров отверстий и валов</i>

# Тест №26. Тема: «Технология обработки наружных фасонных поверхностей деталей из древесины»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>Как называется этот инструмент?</p> 	Рейер	Мейсель	Долото
<p>2.Как выполняют отделку деталей, имеющих красивую текстуру?</p>	<p>Применяют прозрачное лаковое покрытие</p>	<p>Украшают выжиганием , резьбой , расписывают красками</p>	<p>Применяют прозрачное лаковое покрытие Украшают выжиганием , резьбой , расписывают красками</p>
<p>3.Какая обработка поверхности показана на рисунке?</p> 	Обработка выпуклой поверхности	Обработка вогнутой поверхности	Обработка фасонной поверхности

# Тест №27. Тема: «Технология точения декоративных изделий, имеющих внутренние полости»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
1. Какие декоративные изделия с внутренними полостями, которые можно выточить на станке для обработки древесины?	<i>Ваза, чаша, тарелка, стакан, солонка, ручка для напильника</i>	<i>Ваза, чаша, тарелка, стакан, солонка, сахарница-бочонок, матрешка</i>	<i>Ваза, чаша, тарелка, стакан, солонка, ножки для табурета</i>
2. Какими резцами точат фасонные поверхности?	<i>Рейер, мейсель, крючки, гребенки</i>	<i>Рейер, мейсель</i>	<i>Крючки, гребенки</i>
3. Какими измерительными инструментами контролируют размеры деталей из древесины, обрабатываемых на токарном станке?	<i>Штангенциркуль, кронциркуль, линейка</i>	<i>Штангенциркуль, кронциркуль, предельные калибры</i>	<i>Штангенциркуль, кронциркуль, предельные калибры, шаблоны</i>

# Тест №28. Тема: «Технология точения декоративных изделий, имеющих внутренние полости»

Задания	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>1. В какой токарной операции применяют режущий инструмент крючок?</p>	<p>Для точения внутренних полых поверхностей.</p>	<p>Для точения сферических поверхностей.</p>	<p>Для точения конусных поверхностей.</p>
<p>Как называется это приспособление?</p> 	<p>Трезубец</p>	<p>Плантайба.</p>	<p>Патрон</p>
<p>3. Каким инструментом проводят черновое точение наружной поверхности заготовки?</p>	<p>Полукруглой желобчатой стамеской.</p>	<p>Плоской косой стамеской.</p>	<p>Полукруглой желобчатой и плоской косой стамеской.</p>