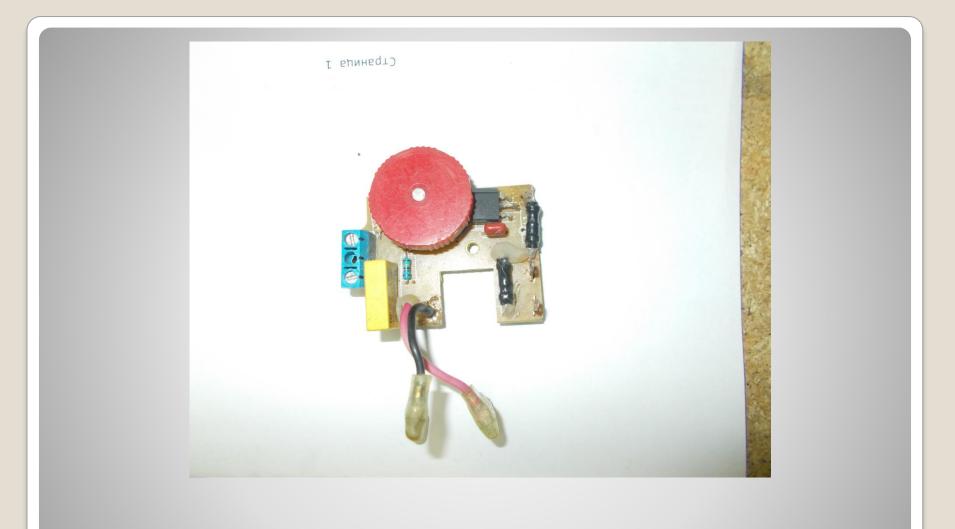
Технология сборки самодельного гравера с гибким рукавом.

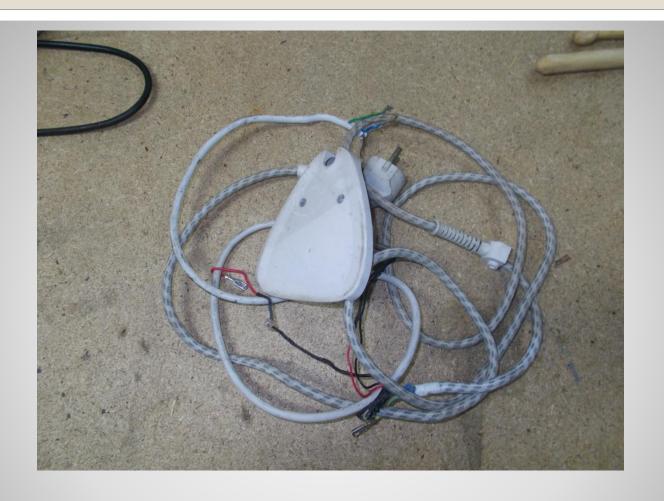
Сборка самодельного гравера Сделай сам «Очумелые ручки»



Двигатель от миксера на 220 V



Регулятор оборотов от гравёра ...



Провода от утюгов, и от чайников.



Платформа из тонколистового металла толщиной 2 мм



1)Заготовка из тонколистового металла.
2)Заготовка под держатель лепестковый



Готовый лепесток держателя №1



Готовый лепесток держателя №2



Лепестковые держатели 2 шт на основе .Для центровки оси гибкого вала .



Два готовых паука держателя лепестковых.





1)Переставная ось с внутренним диаметром 8мм с переходом на 5 мм под цанговый патрон 2)Зажимающий цанговый патрон для зажатия металлического троса.



Установка защитного корпуса .



Вид с верху



Вид с боку



Вид из внутри.



Основная защитная крышка для электродвигателя.



Вид с обратной стороны.



Установка держателя лепесткового для гибкого рукава.



Подключение регулятора оборотов к электродвигателю. Проверка регулятора **оборотов** на тиристоре.



Установка переставной оси с зажимающим цанговым патрона



Гибкий рукав для электродвигателя.



Технология соединения гибкого рукава с электродвигателем.



Гравёр аналог в сборе.



Технология соединения гибкого вала рукава для резчика по кости. С помощью держателя лепесткового.



Задний вид электронная панель электро-гравёра.





Новый вид электро-гравёра с встроенной столешней, и пультом управления оборотами электродвигателя.



Главный вид