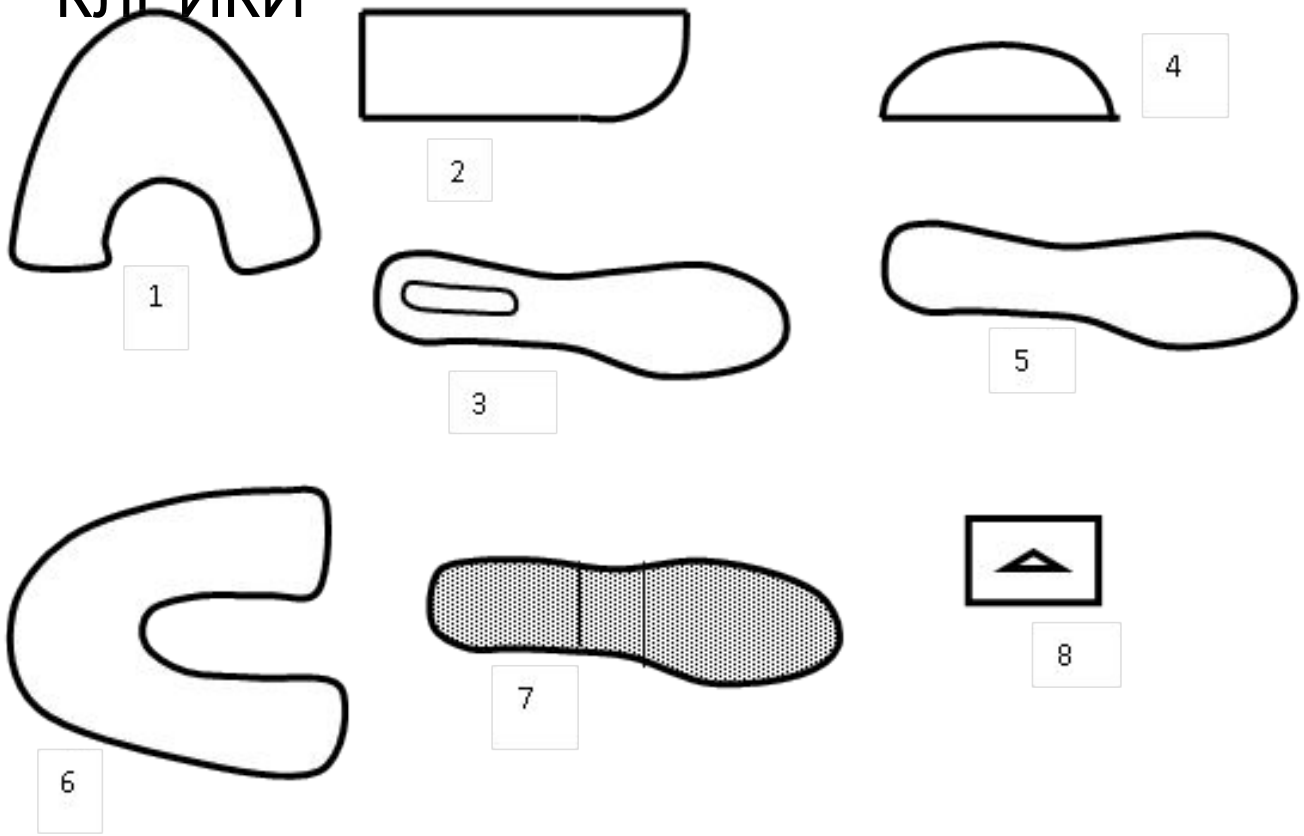
ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНОВОЙ ОБУВИ

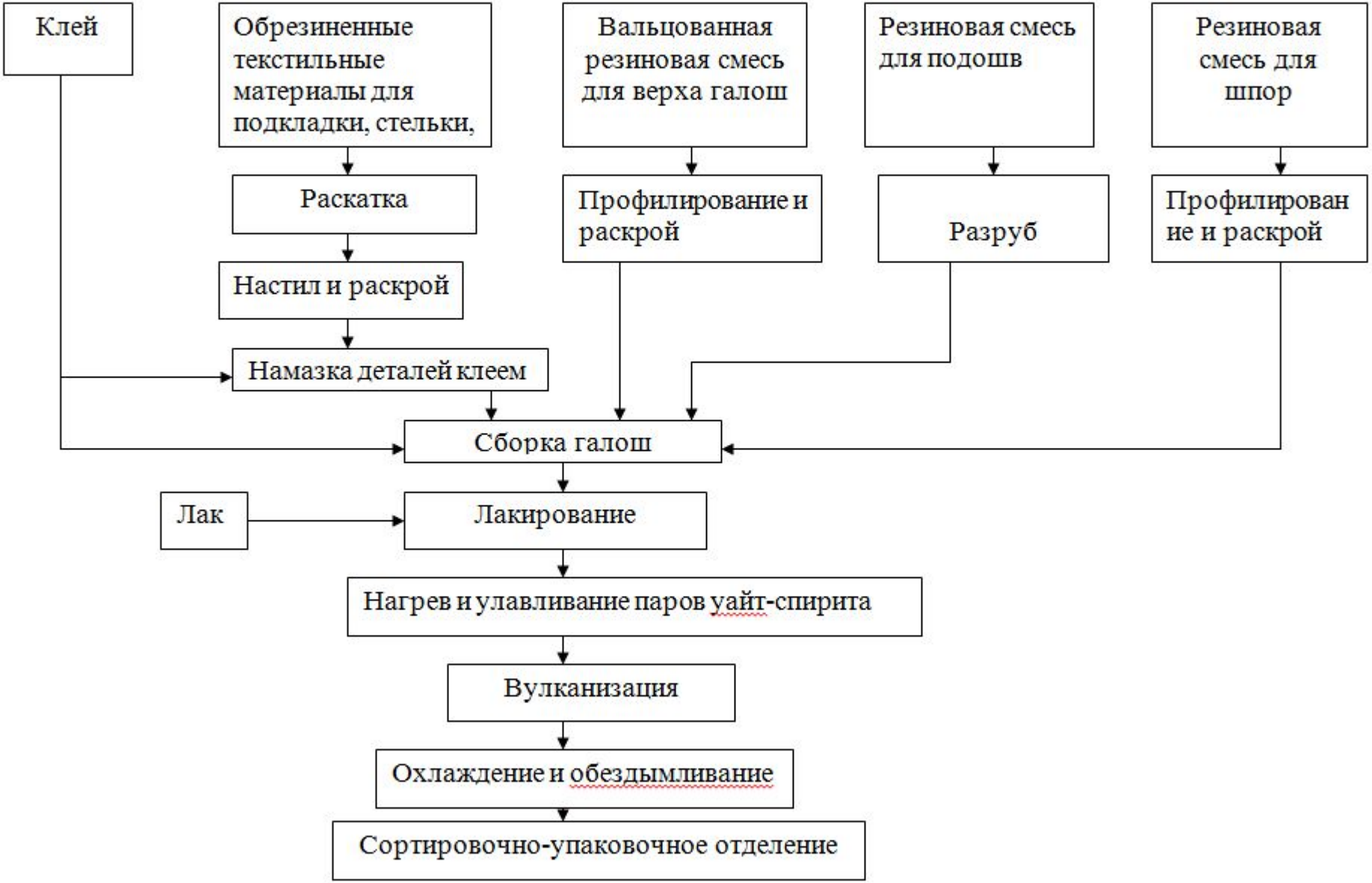
КЛАССИФИКАЦИЯ ВАЖНЕЙШИХ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВ ОБУВИ

1 уровень	2 уровень	3 уровень
Удобство	1. Защитные свойства 1. Санитарно-гигиенические 1. Комфортность	Влагозащитность, тепло- и морозоустойчивость, механическая прочность и др. Антропометрическое соответствие стопе, способность поддерживать заданный внутриобувной микроклимат, нетоксичность и др. Способность приформовывания к стопе, устойчивость при стоянии и др.
Функциональность	1. Специфичность функций 1. Эргономические свойства	Специальные требования к производственной, спортивной и др. специальным видам обуви. Удобство надевания, раздевания, держание на ноге и др.
Красота	1. Внешний вид 1. Соответствие	Внешний вид материалов, форма элементов обработки краев деталей и др. Композиционное единство форм, цвета и фактуры, стильное единство элементов, наличие модных деталей и др.
Долговечность	1. Сохранение удобства 1. Сохранение функциональности 1. Сохранение красоты	Стабильность формы и размеров во времени, износоустойчивость и др. Стабильность специфических свойств и параметров Уровень потребительского спроса

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГАЛОШ МЕТОДОМ КЛЕЙКИ

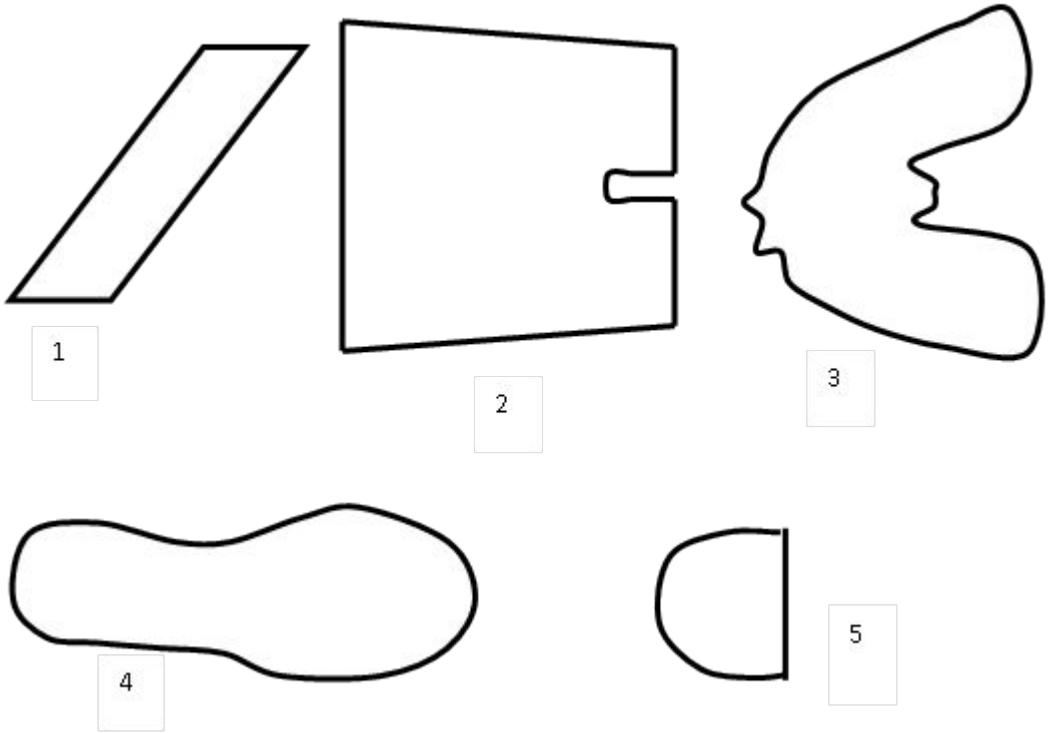


1-подкладка
2-матерчатый задник
3-цветная стелька с полустелькой
4-дублированный задник
5-черная стелька
6-резиновый верх
7-резиновая подошва
8-шпора



Рисунок—Схема производства галош методом клейки

ПРОИЗВОДСТВО ФОРМОВЫХ САПОГ НА СЕРДЕЧНИКЕ С ЭЛАСТИЧНОЙ КАМЕРОЙ



1—подкладка-чулок, 2—голенище,3—резиновый передок, 4—подошва, 5—каблук

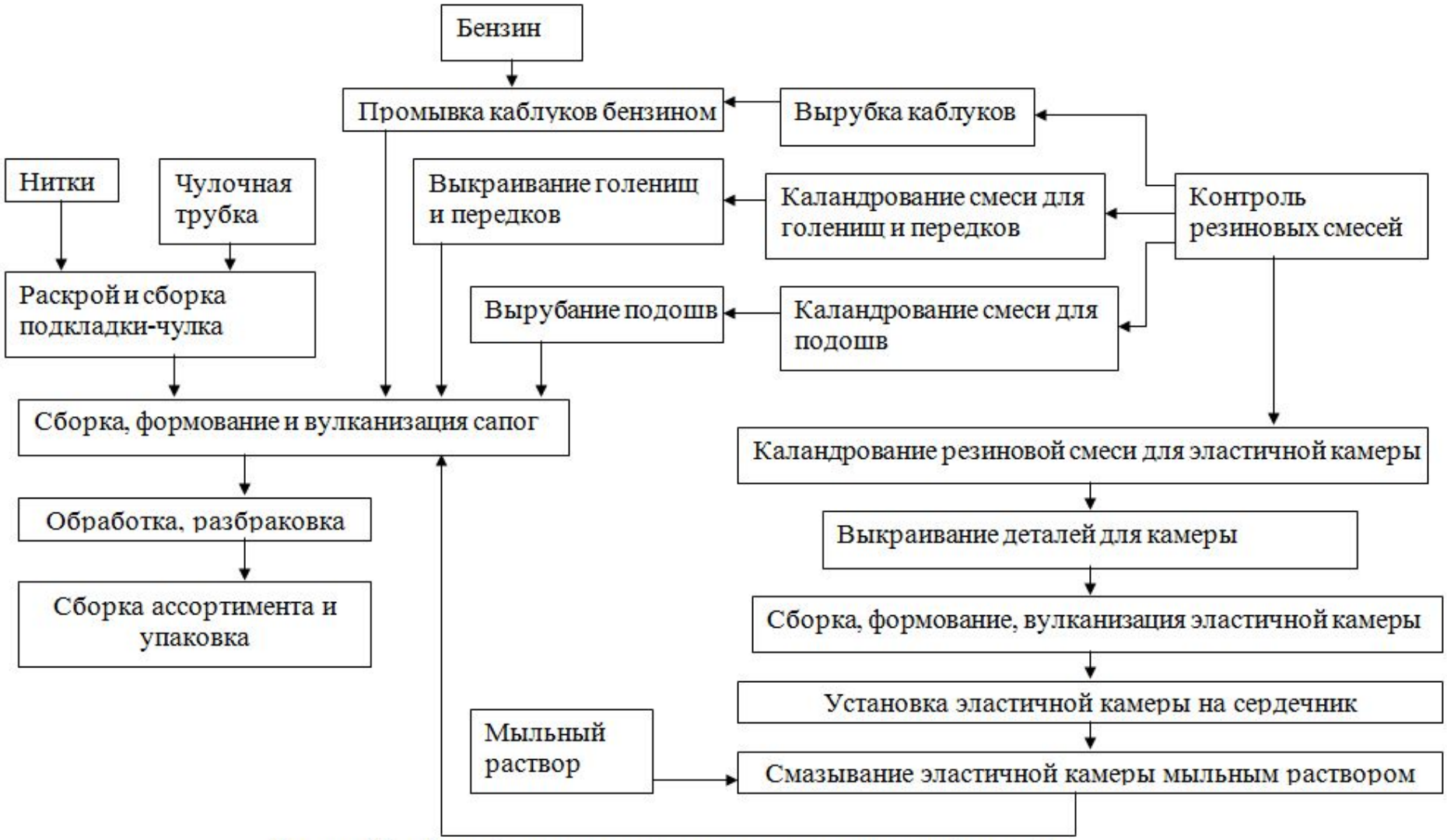
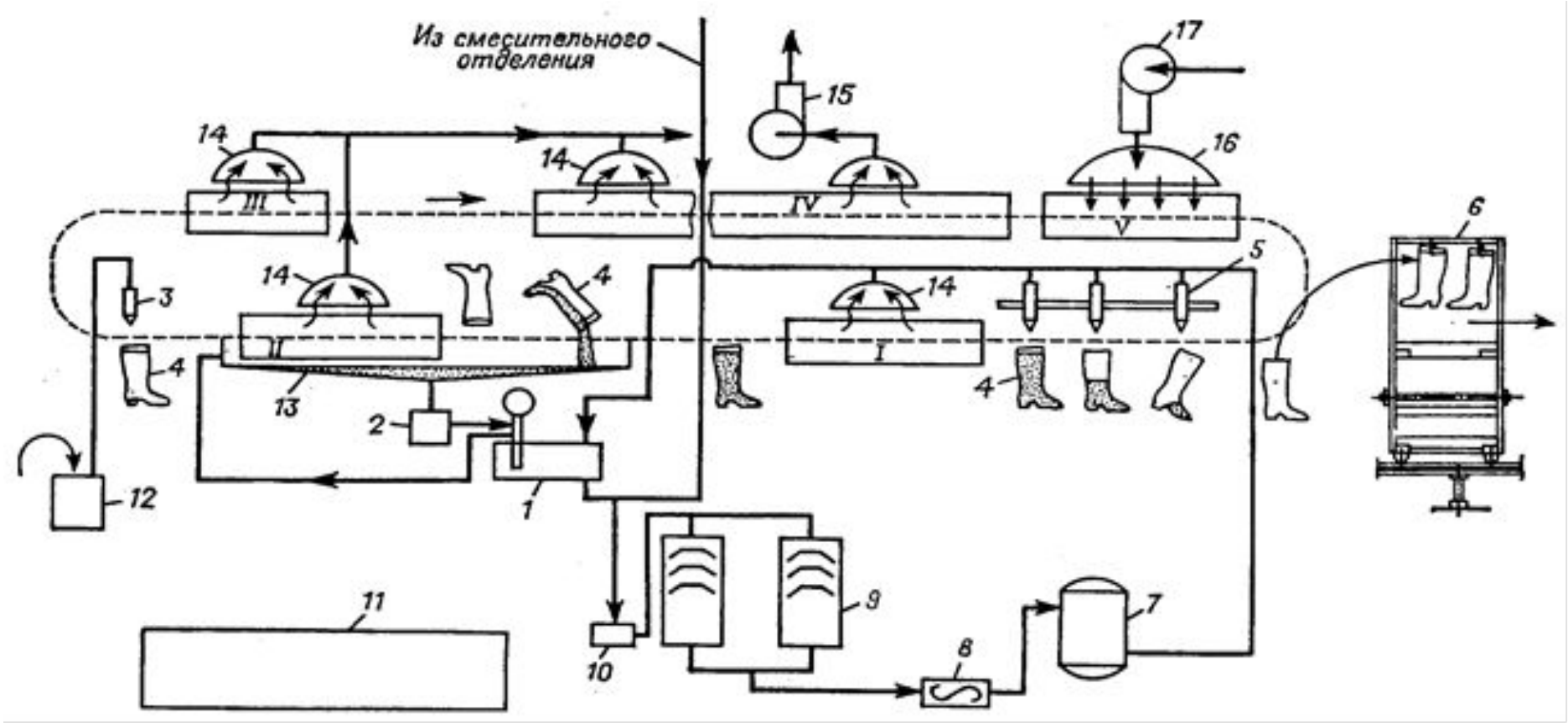


Рисунок 3.8— Схема формования сапог на сердечнике с эластичной камерой

АППАРАТУРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБОЛОЧЕК ОБУВИ ИЗ ПЛАСТИЗОЛЯ ПВХ