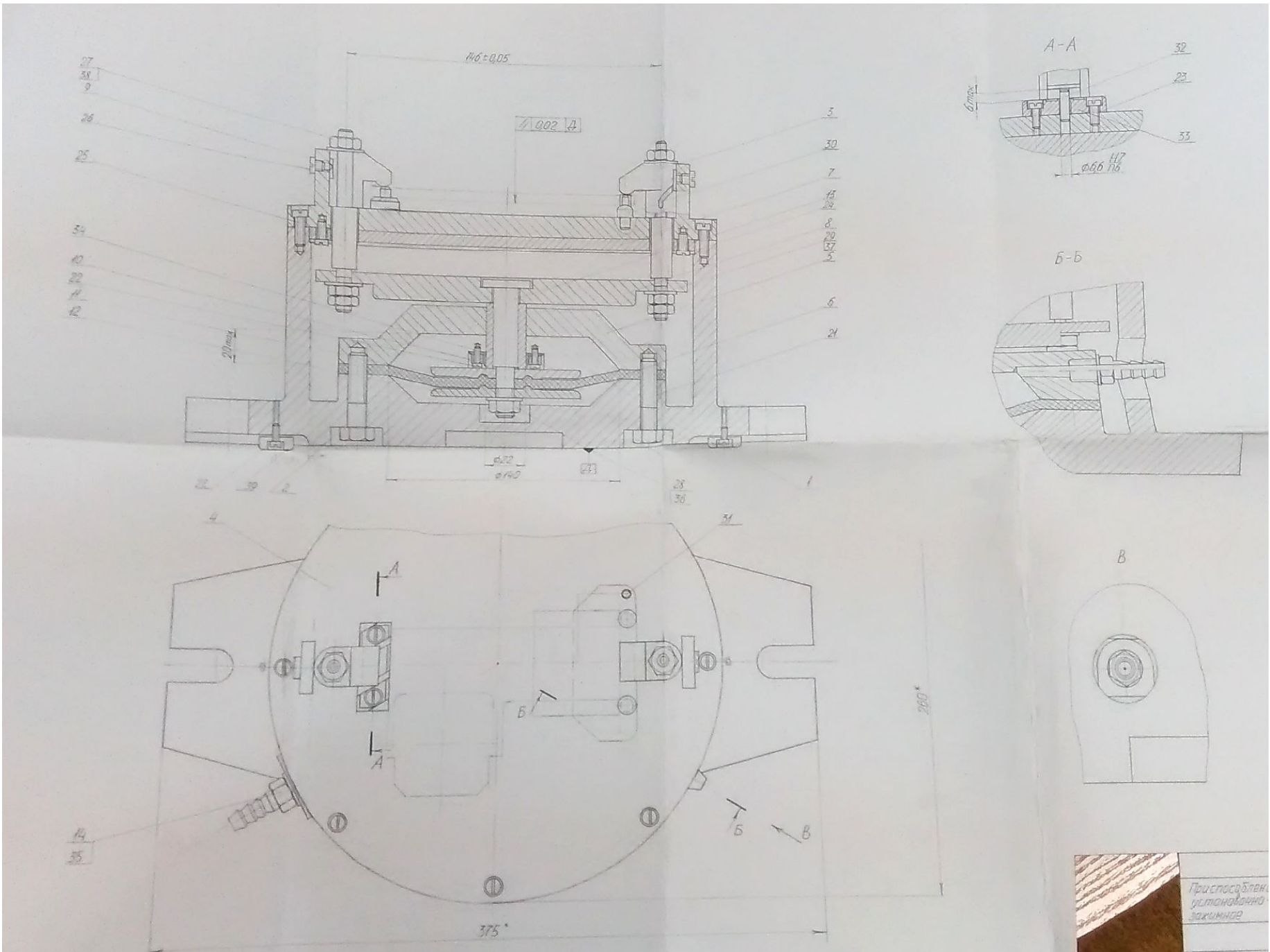
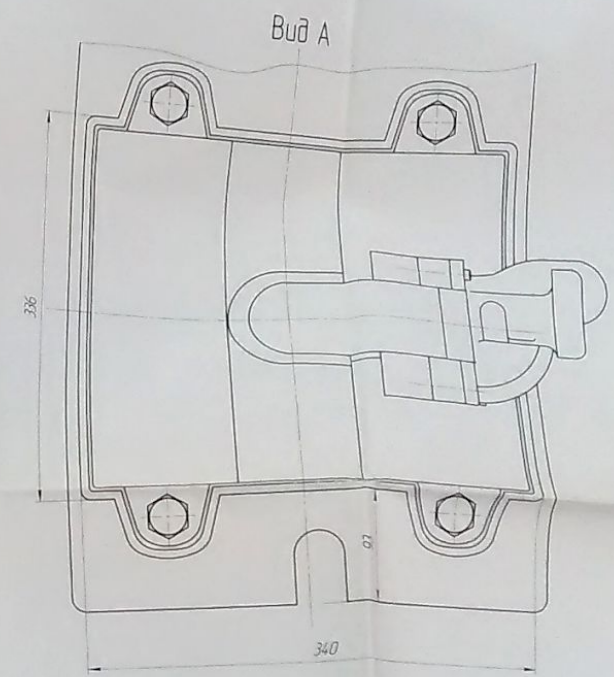
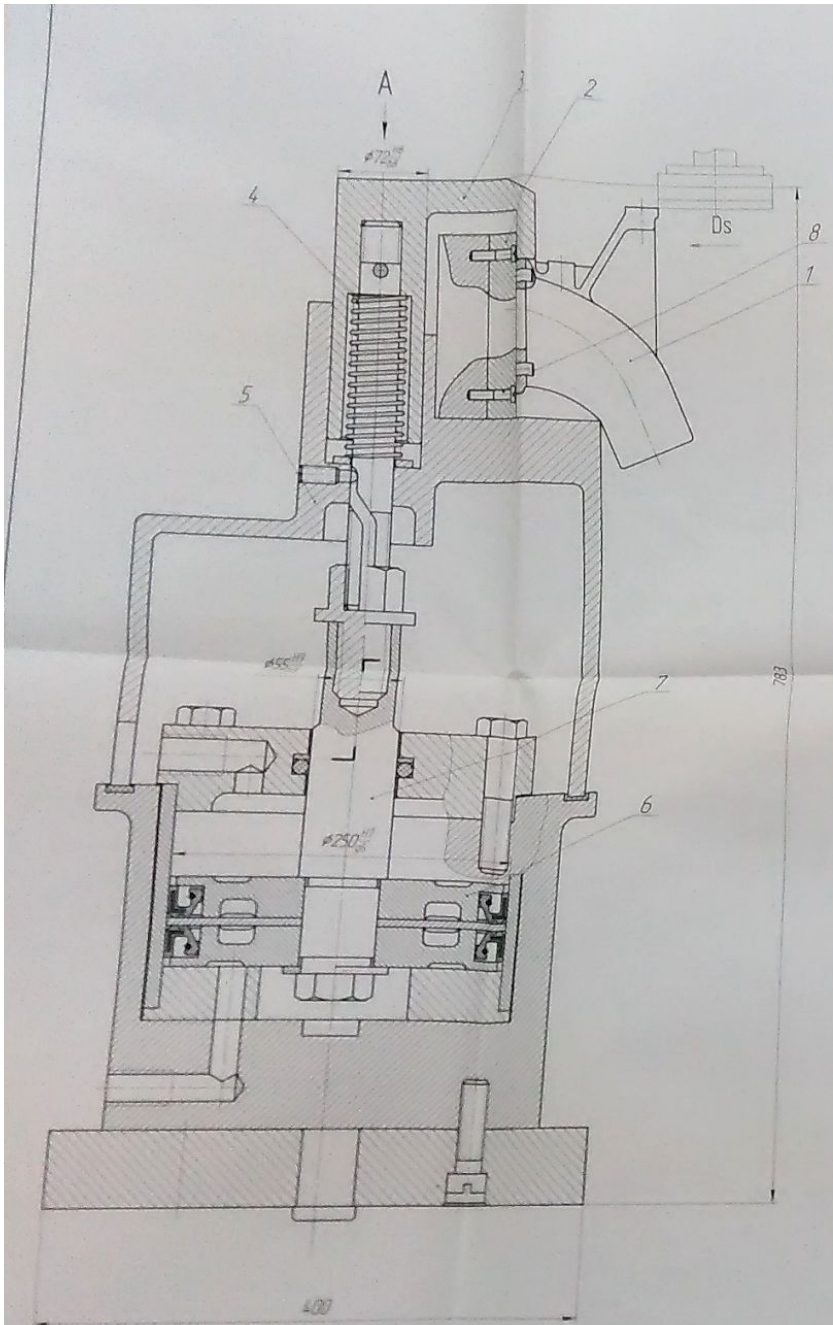
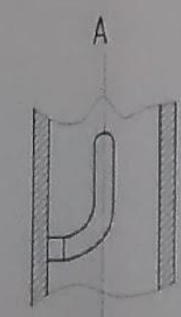
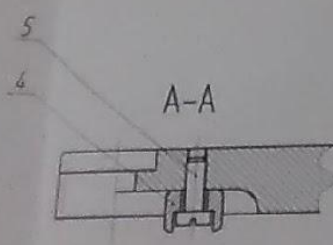
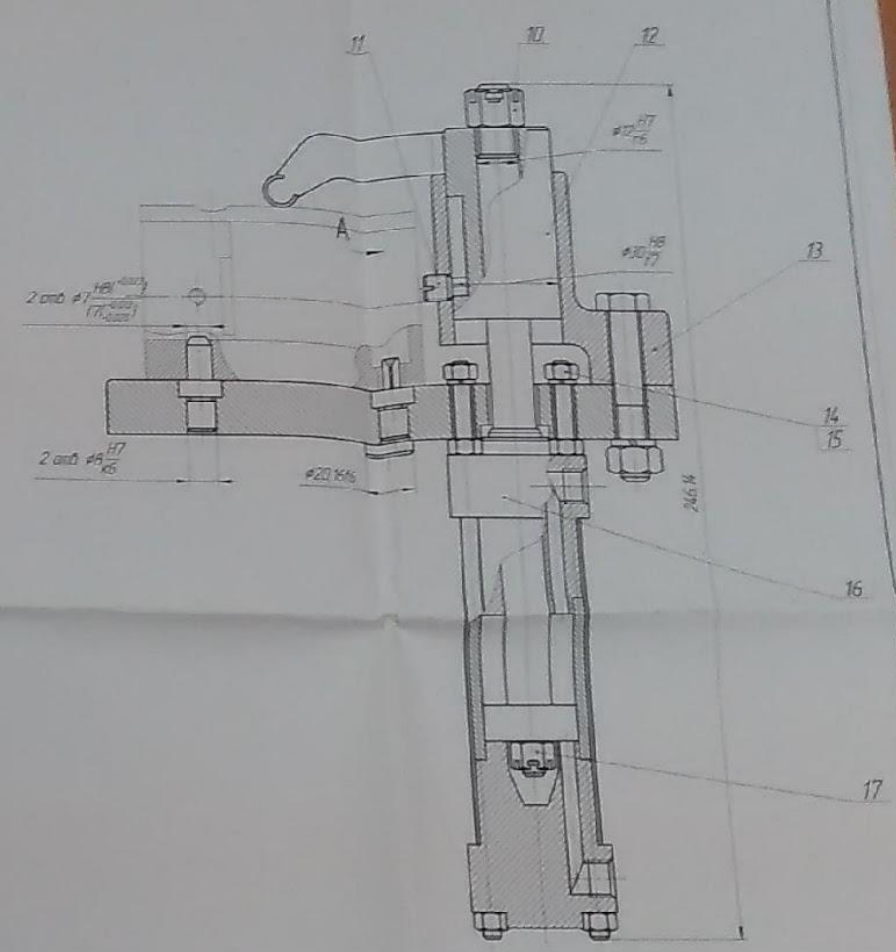
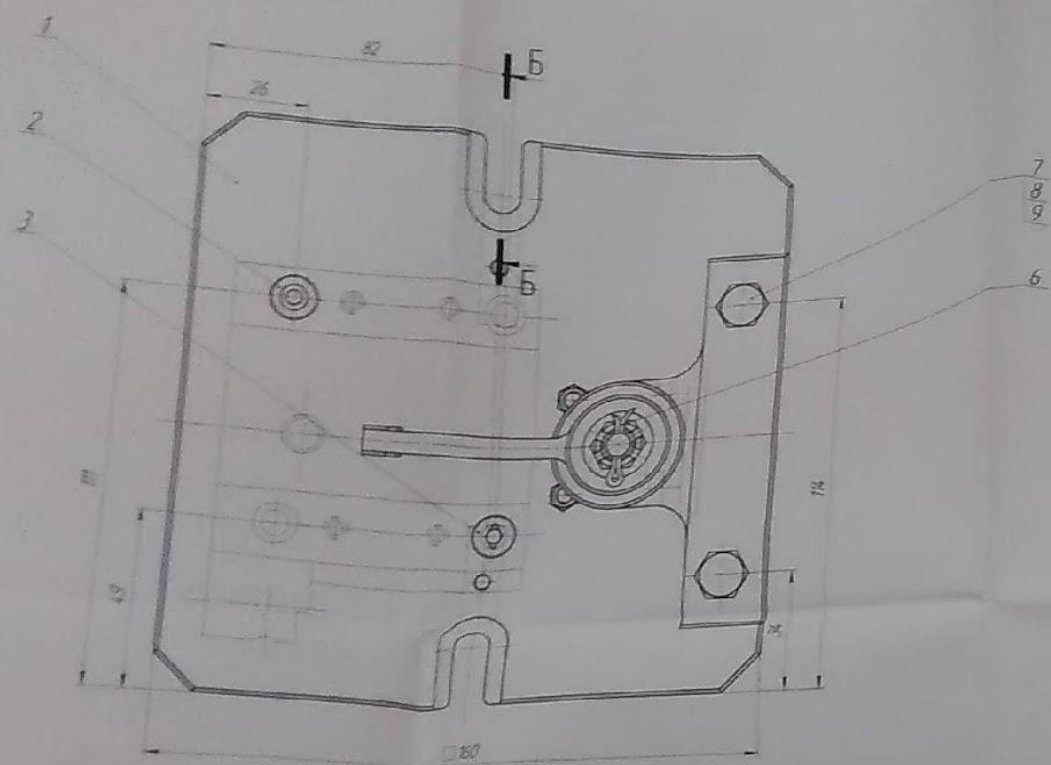

 Диплом  
 Приспособлен  
 установочно  
 захимное



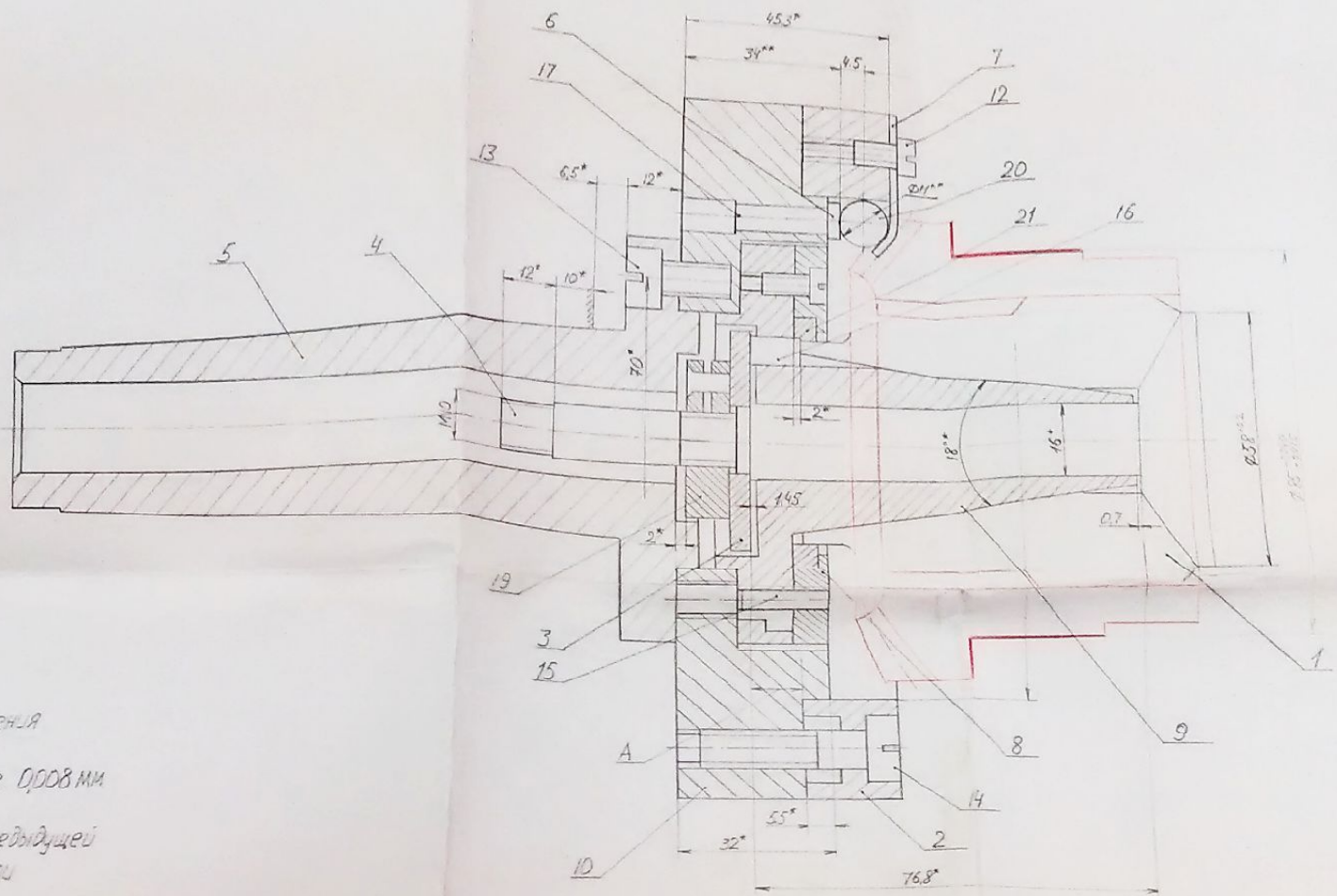


1 Давление воздуха  $p=0.5$  МПа.  
 2 При сборке обеспечить плоскостность.

Кл
Стан



- 1 При сборке обеспечить плавность хода элементов приспособления
- 2 Усилие зажима 600 Н
- 3 Ход поршня пневмоцилиндра 25 мм
- 4 Вальцевое подтяжное в рабочую полость пневмоцилиндра составляет 0,4 Мпа



- 1\* Размеры для справок, остальные для изготовления  
 2\*\* Сферы шариков должны лежать в одной плоскости. Допустимое отклонение не более 0,008 мм  
 3 Оправку балансировать с изделием следующей операции. Допустимый дисбаланс 1кгм при  $n < 300$  об/мин  
 4 Размер "А" определяется при сборке. Зазор между цапгой и штифтом 0,05 мм. В разжатом положении цапги встать под 1  
 5 Обеспечить плавное перемещение подвижных деталей. Зазоры и люфты недопускаются. При сборке трущиеся поверхности покрыть смазкой УС-2 ГОСТ 1033-78  
 6 Контакт по коническим поверхностям цапг (4) не менее 75%