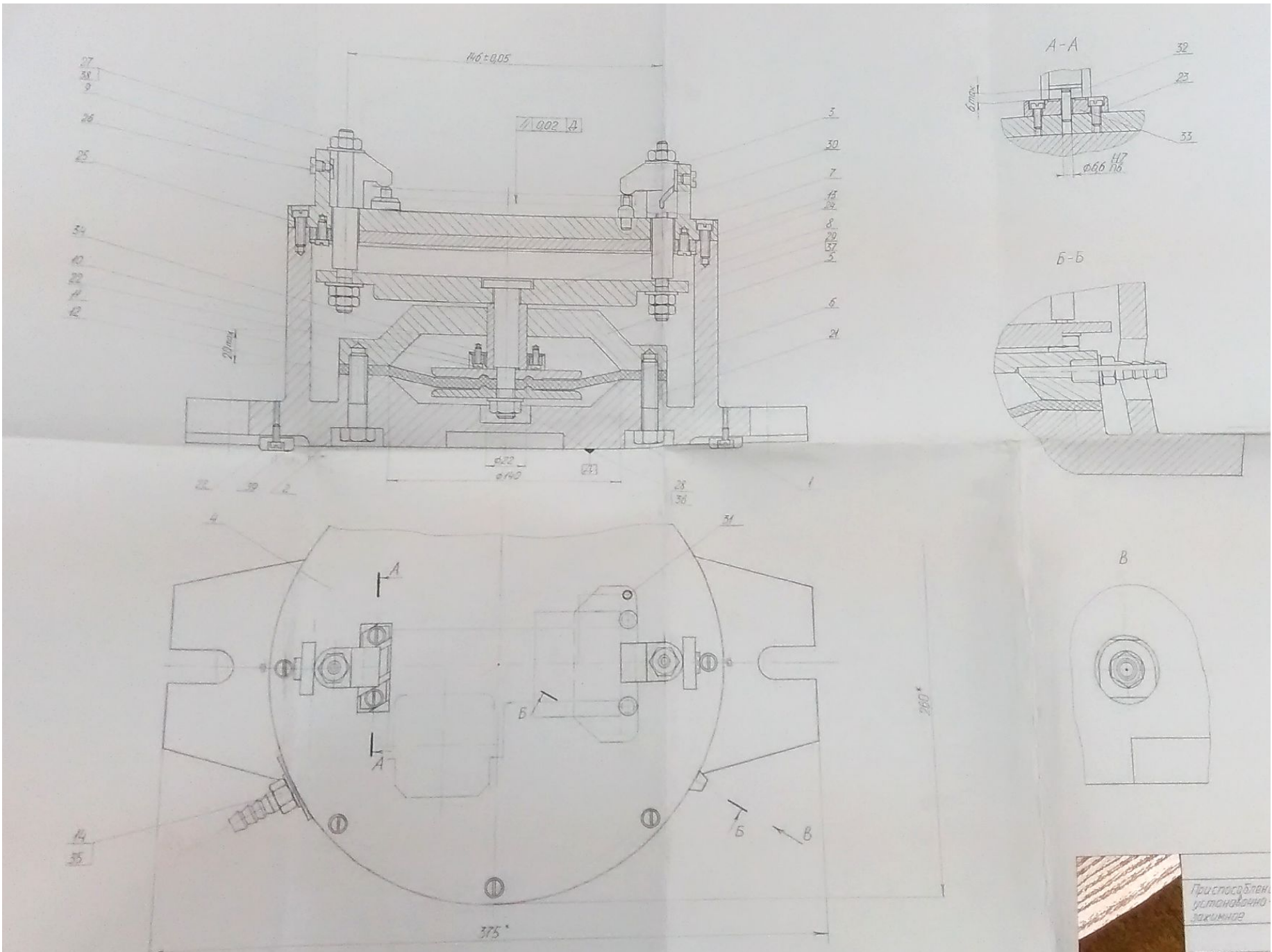
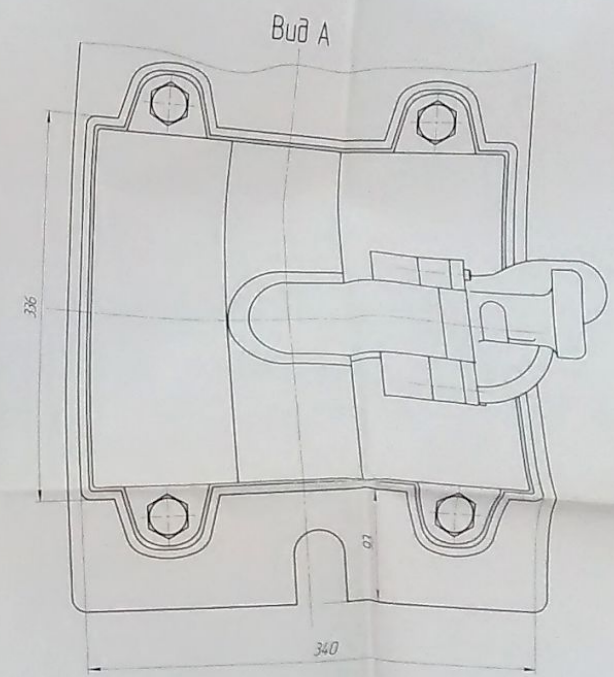
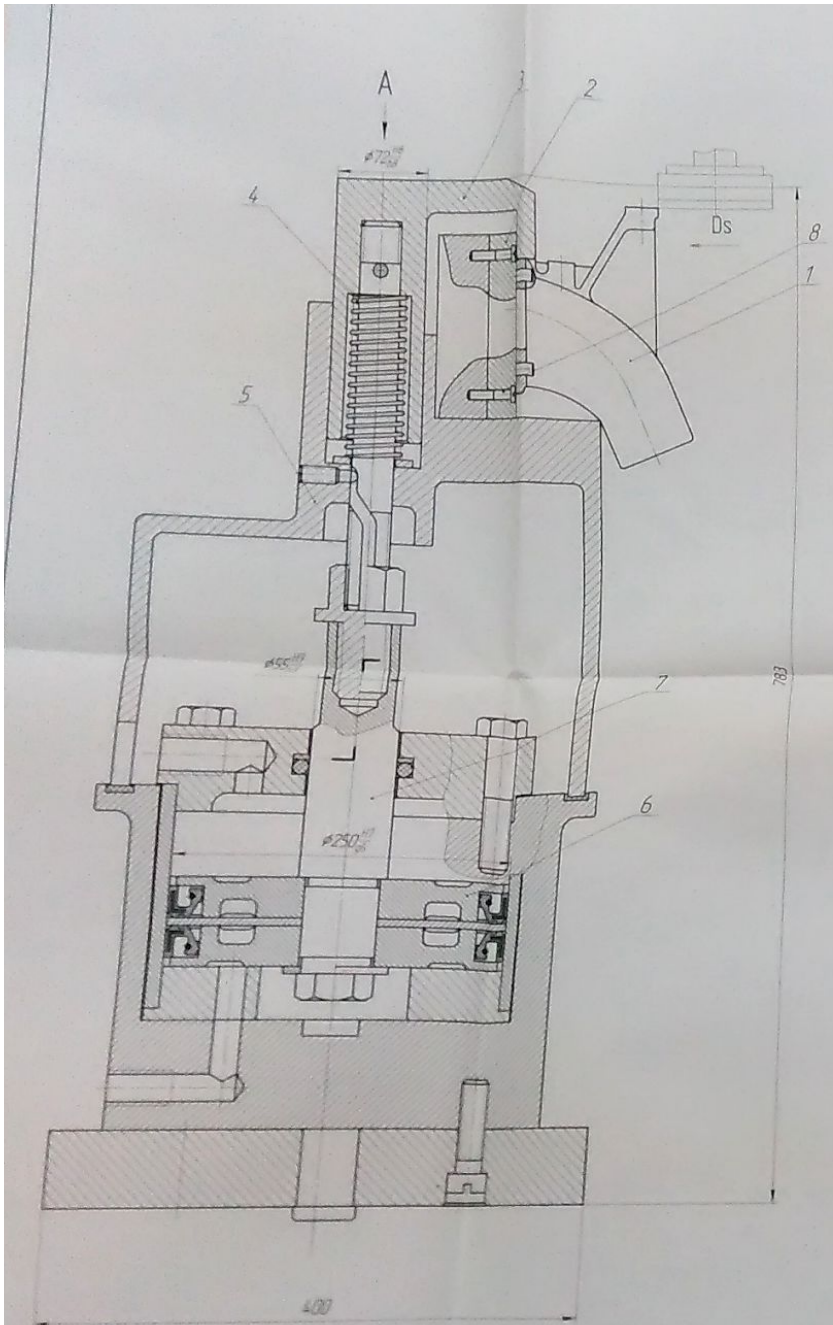


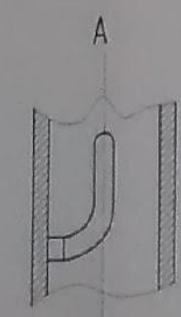
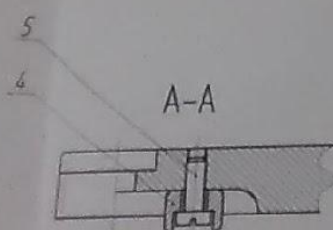
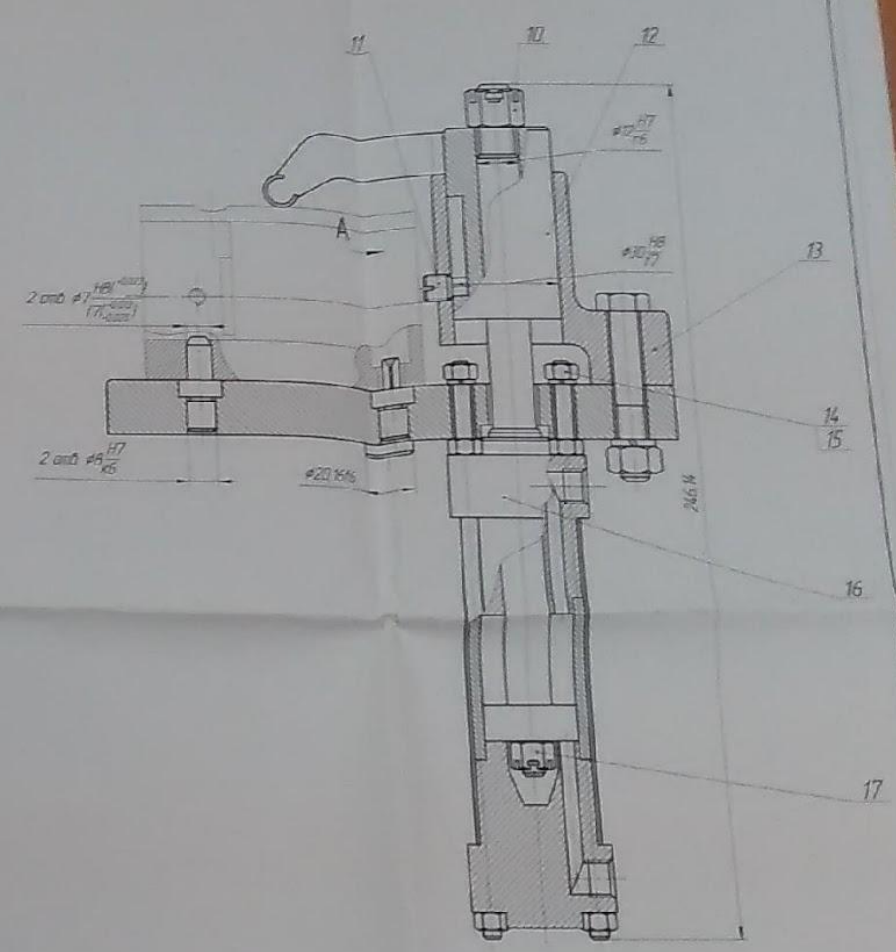
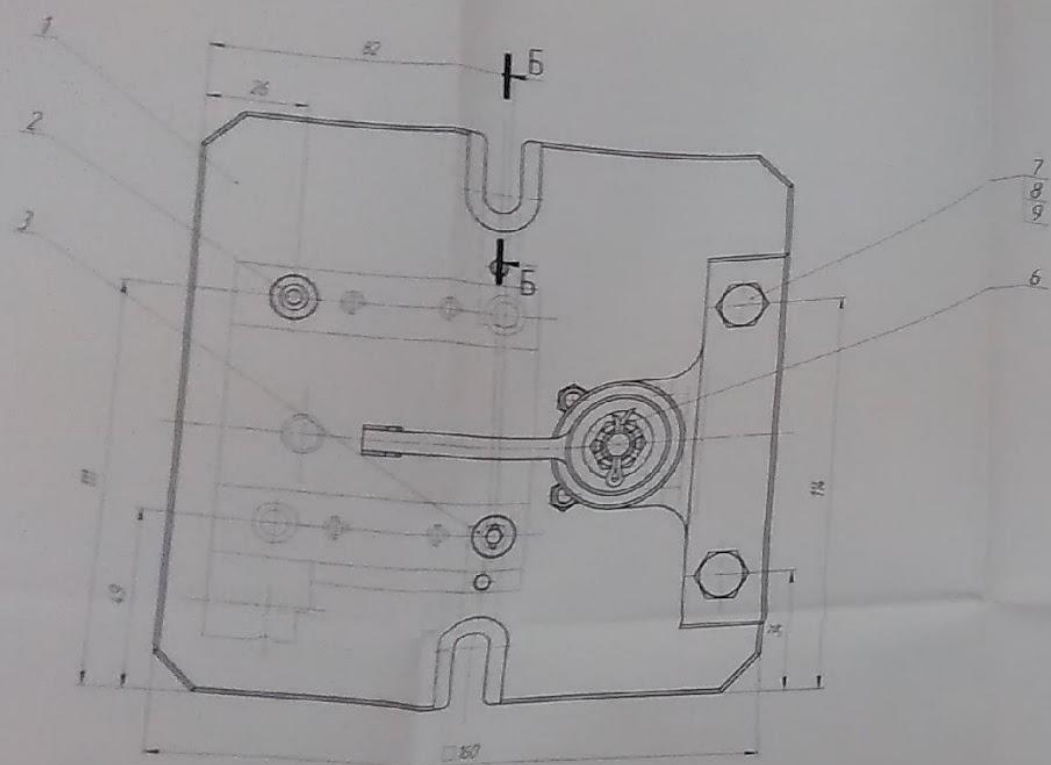
Диплом
 Приспособлен
 установочно
 захимное





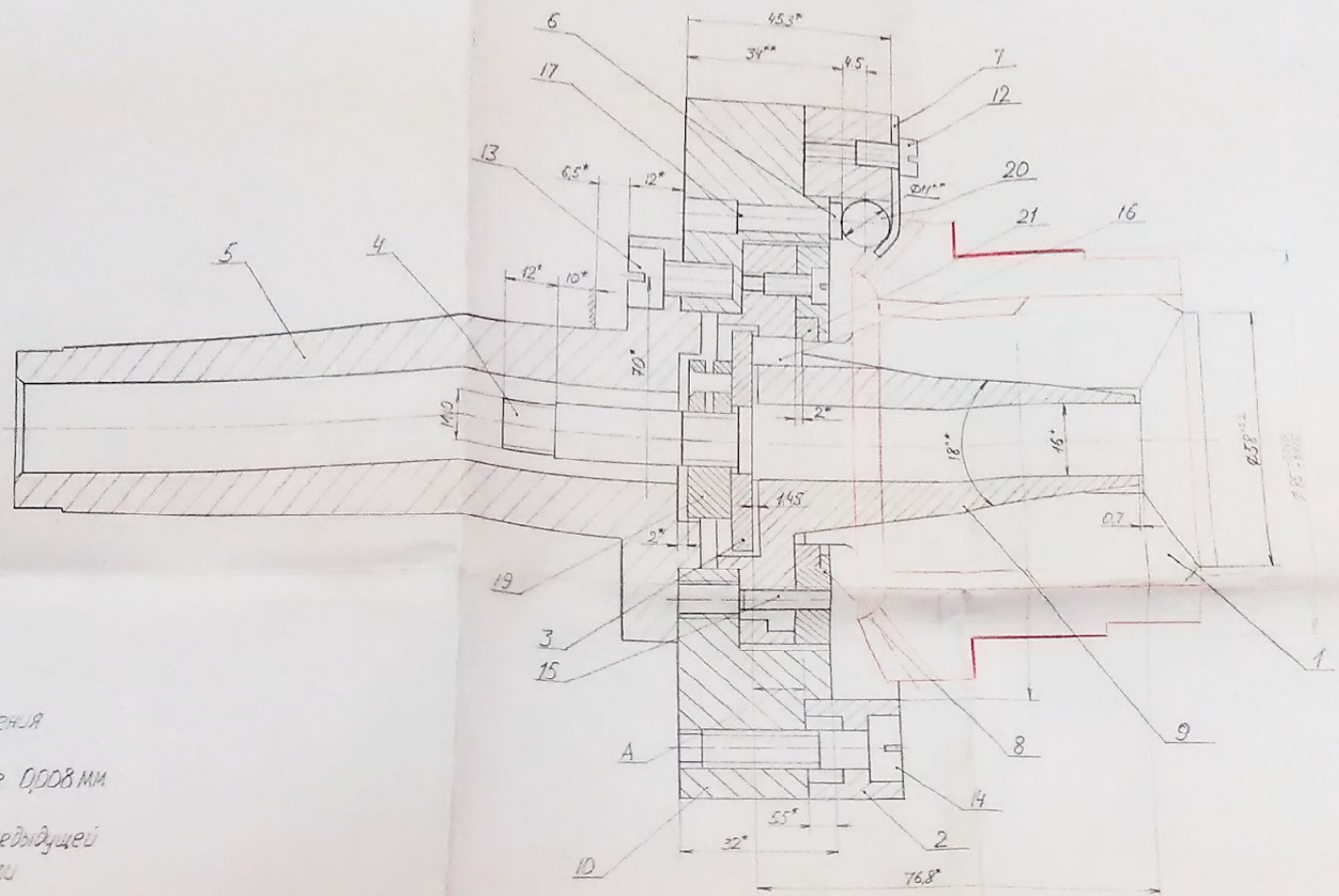
1 Давление воздуха $p=0.5$ МПа.
 2 При сборке обеспечить плоскостность.

Кл
 Стан



- 1 При сборке обеспечить плавность хода элементов приспособления
- 2 Усилие зажима 600 Н
- 3 Ход поршня пневмоцилиндра 25 мм
- 4 Вальцевое покрытие в рабочей полости пневмоцилиндра составляет 0,4 Мпа

КМУ 15.00108.000
 Принадлежит для



- 1* Размеры для справок, остальные для изготовления
 2** Сферы шариков должны лежать в одной плоскости. Допустимое отклонение не более 0,008 мм
 3 Оправку балансировать с изделием следующей операции. Допустимый дисбаланс 1 кгм при $n < 300$ об/мин
 4 Размер "А" определяется при сборке. Зазор между цапгой и штифтом 0,05 мм. В разжатом положении цапги встать под 1
 5 Обеспечить плавное перемещение подвижных деталей. Зазевания и люфты недопускаются. При сборке трущиеся поверхности покрыть смазкой УС-2 ГОСТ 1033-78
 6 Контакт по коническим поверхностям деталей 1, 4 не менее 75%