

КОЖЕВЕННО-ОБУВНЫЕ ТОВАРЫ

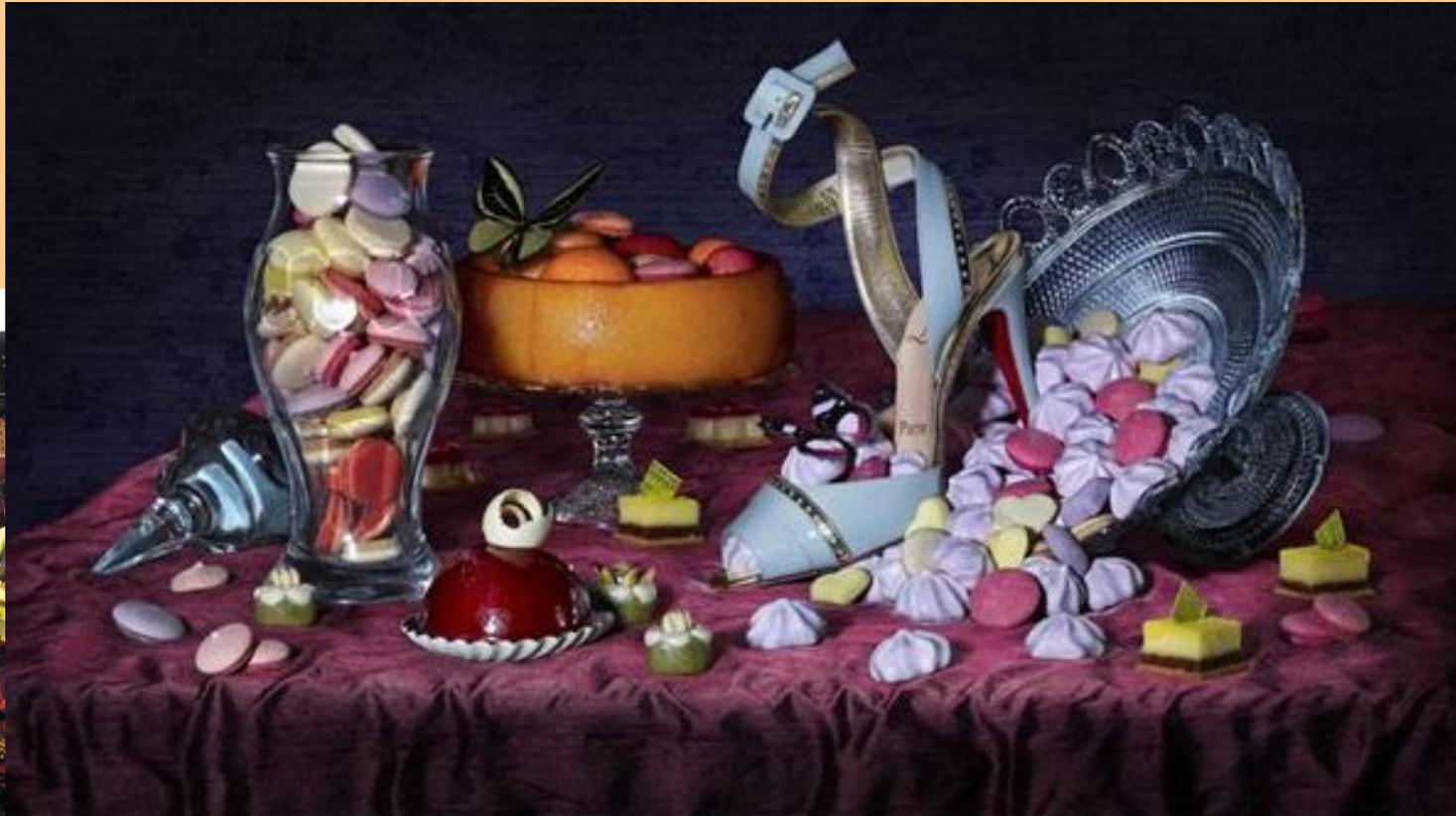
COMPLEMENT YOUR
CHARACTER



Мировой объем производства обуви составляет 13,5 млрд. пар.

- Почти все ведущие мировые обувные производители находятся в странах Азии,
- а крупнейшим в мире экспортером является Китай – там производится каждая вторая пара изделий обувной промышленности.
- В Европе производится примерно 1,2 млрд. пар обуви,
- из которых 900млн. пар - в Западной Европе
- и около 300 млн. пар - в Восточной
- Российская обувная промышленность производит порядка 0,3% мирового производства обуви.

***В мире покупается в среднем 1,9 пар обуви
на одного человека в год***



ла
лавия
Я
ля





ФУРНИТУРА

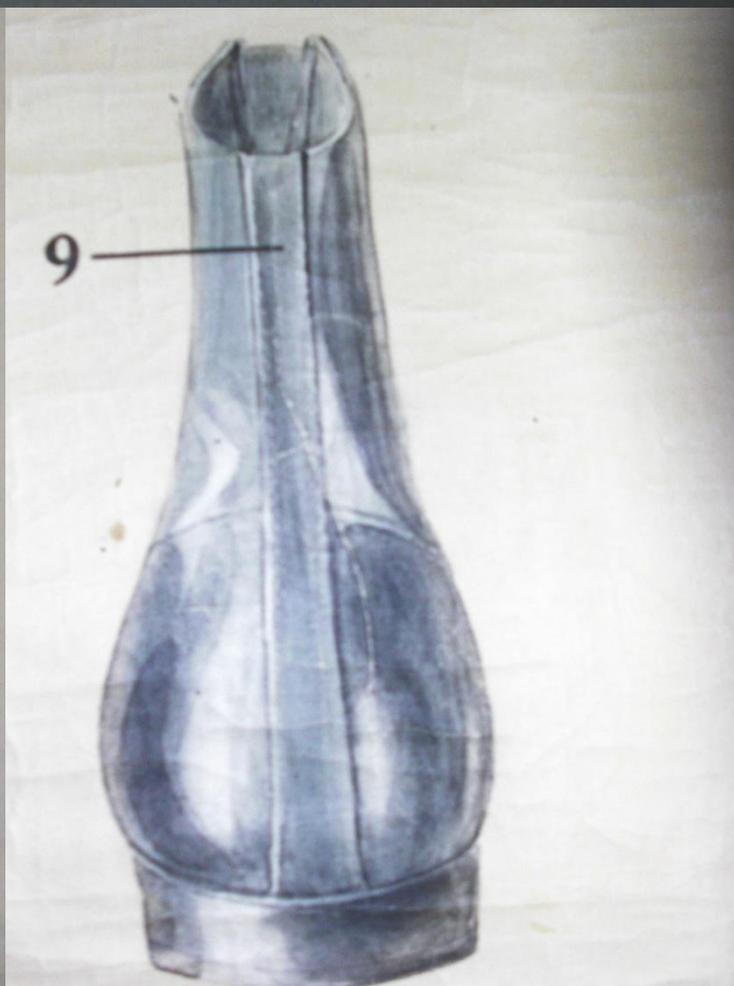
**ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ
ДЕТАЛИ**

ДЛЯ ВЕРХА ОБУВИ

ДЛЯ НИЗА ОБУВИ

НАРУЖНЫЕ ДЕТАЛИ:

1-НОСОК 2-СОЮЗКА 3-ЗАКРЕПКА 4-БЕРЕЦ 5-БЛОЧКИ 6-КРЮЧКИ 7-ШНУРОК 8-ЯЗЫЧОК (КЛАПАН)
9-ЗАДНИЙ РЕМЕНЬ 10-ЗАДИНКА 11-ПОДОШВА 12-РАНТ 13-КАБЛУК 14-ШТАФЕРКА



Классификация натуральных кож.

Натуральные кожи

Мелкие

шкуры молодых животных:

- крупного рогатого скота;
- лошадей;
- овец (шеврет);
- верблюдов;
- оленей

Крупные

шкуры взрослых животных:

- крупного рогатого скота;
- буйволов;
- ослов;
- мулов;
- лошадей;
- верблюдов;
- лосей

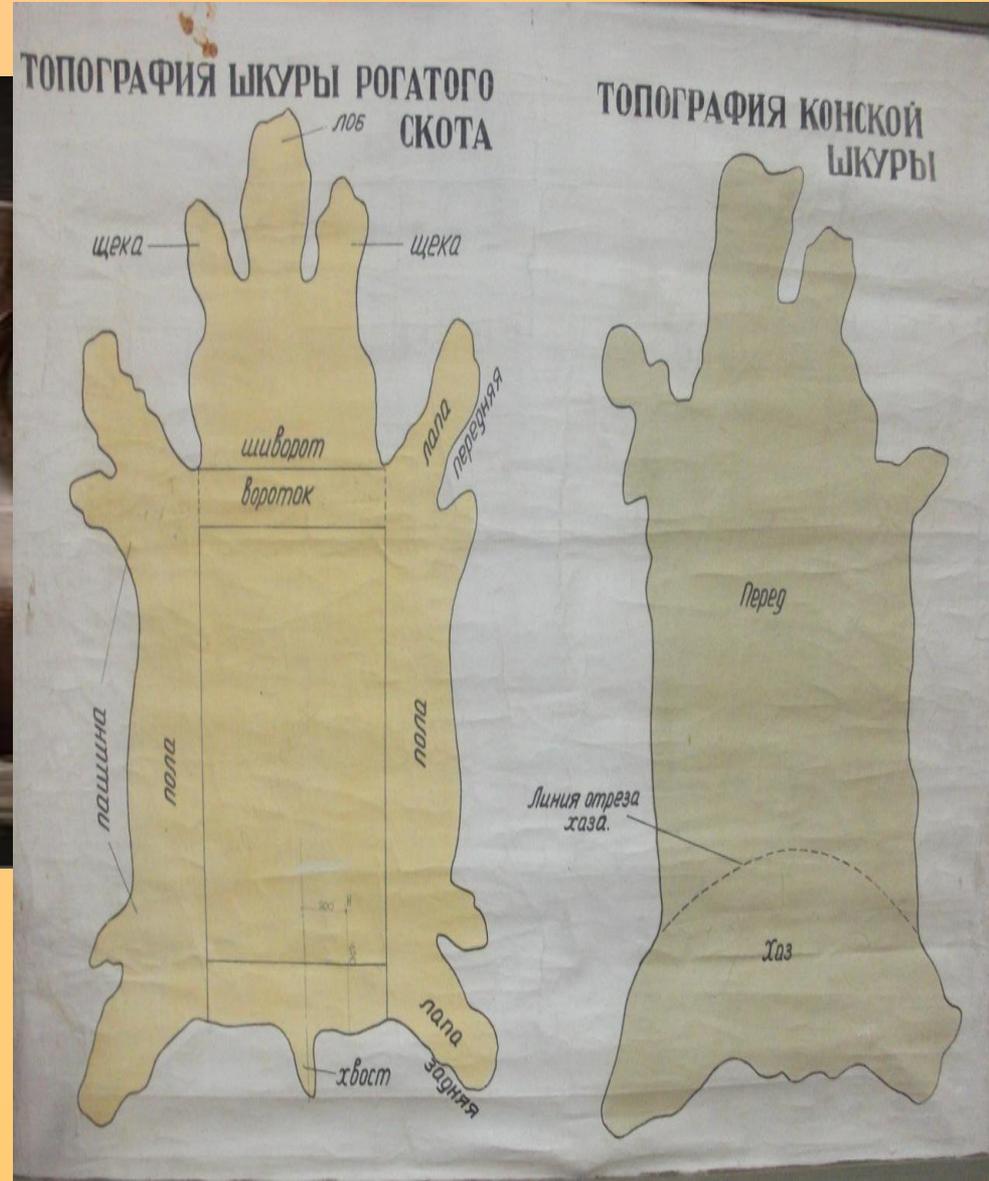
Свиные

- в зависимости от способа дубления
- по способу и характеру отделки лицевой поверхности
- выделяют кожи с естественной и облагороженной лицевой поверхностью, с ворсовой поверхностью



Топография шкуры:

а) – крупного рогатого



Ассортимент кож для верха обуви:

- *Юфтевые кожи*
- *Кожи*
- *хромового дубления*
- *Опоек*
- *Выросток*
- *Полукожник*
- *Шевро*
- *Шеврет*
- *Свиные кожи*
- *Велюр*
- *Нубук*
- *Лаковая кожа*

- **Подкладочные
кожи**
- **Ассортимент кож
для низа обуви**



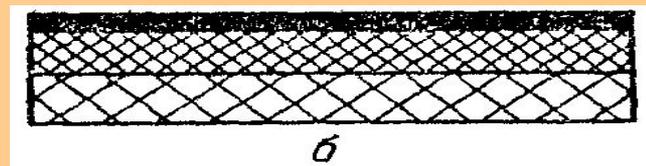
Искусственные обувные материалы

- **амидискожа** – искусственная кожа с полиамидным покрытием;
- **эластискожа** – искусственная кожа с каучуковым покрытием
- **нитроискожа** – искусственная кожа с нитроцеллюлозным покрытием.

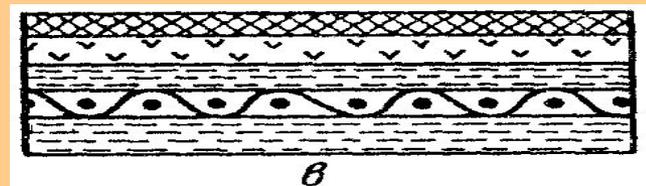
Строение искусственных и синтетических обувных материалов



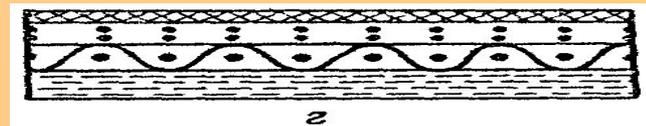
а



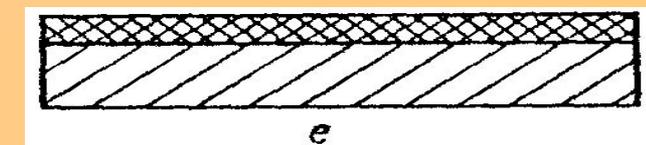
б



в



г

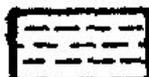
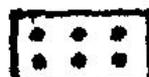


д



е

Условные обозначения:

-  – лицевой отделочный слой
-  – лицевое покрытие
-  – ткань
-  – излопробивная волокнистая основа
-  – слой полимера
-  – нетканый волокнистый слой
-  – пористый слой лицевого покрытия
-  – волокнистый слой

а – СК-2; б – СК-8;

в – паторы; г – хайтеллака;

д – барекса; е – кларино

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОЖ

Искусственные кожи

обладают:

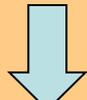
- красивым внешним видом,
 - удобны и экономичны при раскрое,
- т.к. свойства равномерны по всей площади.
- Обладают хорошей водостойкостью,
- но имеют низкую морозостойкость,
- не устойчивы к многократным изгибам.

Синтетические кожи

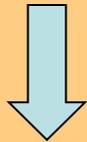
- Имеют красивый, кожеподобный внешний вид, сетчатую структуру.
- хорошие гигиенические теплозащитные свойства.
- Морозостойкость более высокая (-25оС) по сравнению с искусственными кожами.
- Устойчивы к многократным изгибам.
- В местах заминов появляются изгибы, а не трещины.

Производство обуви

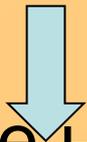
- Раскрой обувных материалов



- Обработка деталей низа и верха обуви



- Сборка и формование заготовок верха



- Прикрепление низа обуви



2388 - Alpezza 90



КОНСТРУКЦИИ ОБУВНЫХ ЗАТЯЖНЫХ КОЛОДОК



а—С ВЫПИЛЕННЫМ КЛИНОМ



б—САНДАЛЬНАЯ



в—РАЗДВИЖНАЯ



г—ШАРНИРНО-СОЧЛЕНЕННАЯ

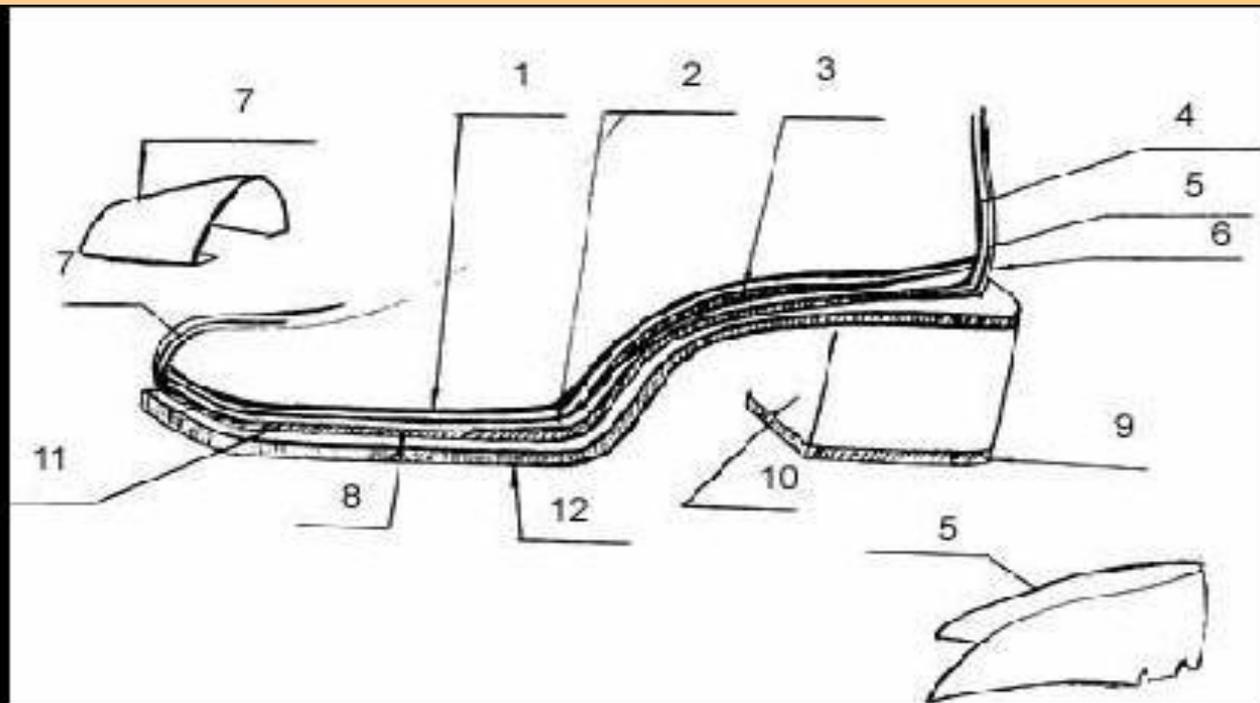


1—В СОМКНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ



2—В РАЗОМКНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ

д—РАЗЪЕМНАЯ:



1. ВВЛАДНАЯ СТЕЛЬКА
2. ОСНОВНАЯ СТЕЛЬКА ИЛИ СПИЦ КОЛОДКИ
3. СТИПНАТОР ИЛИ ГЕЛЕНОК
4. КАРМАН ПОДВЛАДКИ
5. ЖЕСТКИЙ ЗАДНИК
6. ВЕРХНЯЯ ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ
7. ПОДНОСОК
8. ЗАЛЫЖНАЯ КРОМКА ЗАГОТОВКИ
9. НАБОЙКА
10. ФРОНТАЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ КАБЛУКА
11. ДЕКОРАТИВНАЯ ПОЛОЧКА
12. ПОДШИВА

Материалы для подошвы

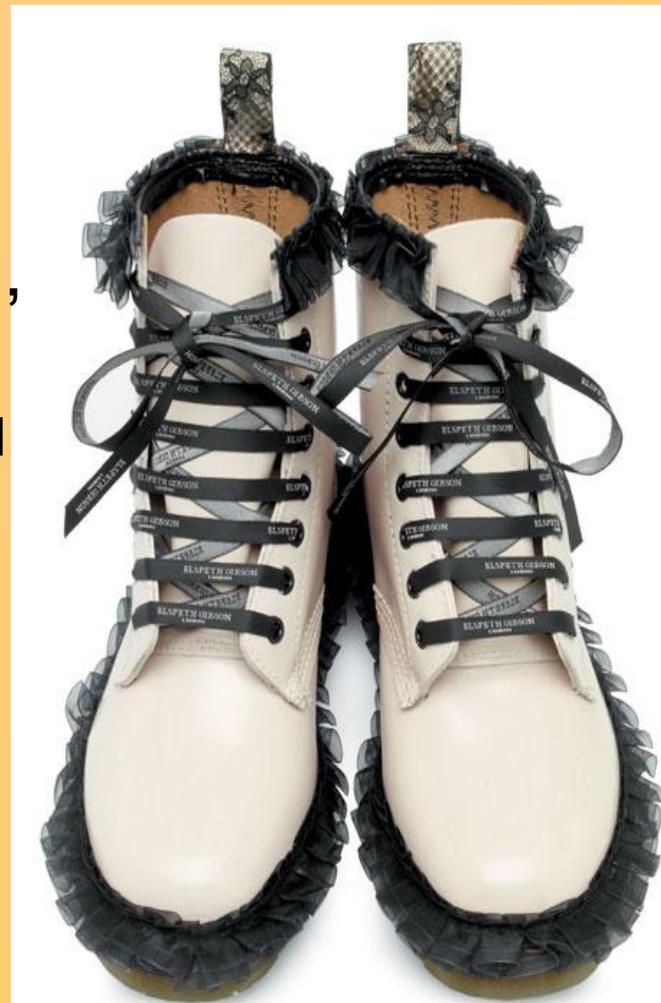
- Синтетические полимеры, используемые производителями обуви для изготовления подошвы:
- ЭВА – сополимер этилена с винилацетатом.
- Термоэластопласты
- Полиуретан – подошвы пористой и непористой структуры.
- ПВХ –обладают устойчивостью к истиранию, к ряду агрессивных сред.
- Обычная пористая резина - легкая; хорошие амортизационные и теплозащитные свойства.
- Кожеподобная резина –
- Транспарентная резина –
- Стиронил -.



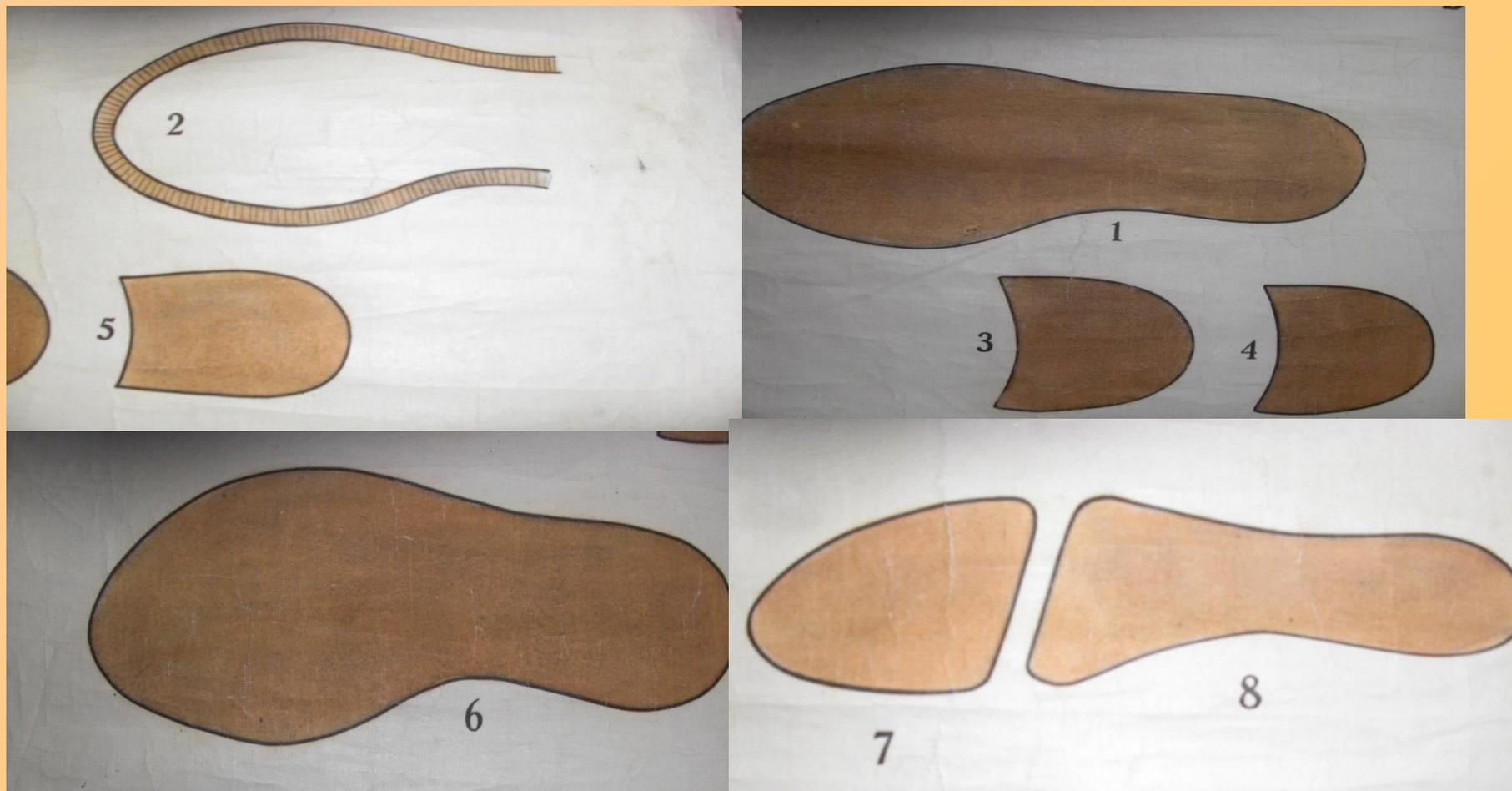
методы крепления подошв к верху обуви

можно разделить на 4 группы:

- химические (клеевой, горячей вулканизации, литьевой)
- ниточные (прошивной, рантовый, сандаальный, доппельный, бортовой, выворотный, втачной и др.)
- штифтовые (гвоздевой, шпилечный, винтовой)
- Комбинированные



Детали низа обуви



НАРУЖНЫЕ: 1-ПОДОШВА 2-РАНТ 3-КАБЛУК 4-НАБОЙКА

ВНУТРЕННИЕ: 5-ПОДПЯТОЧНИК 6-ОСНОВНАЯ СТЕЛЬКА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ: 7-ПРОСТИЛКА 8-ГЕЛЕНОК

Строение обуви сандаляного метода крепления



МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ ПАРКО



ПОДОШВА

ПРОСТИЛКА

СТЕЖКА

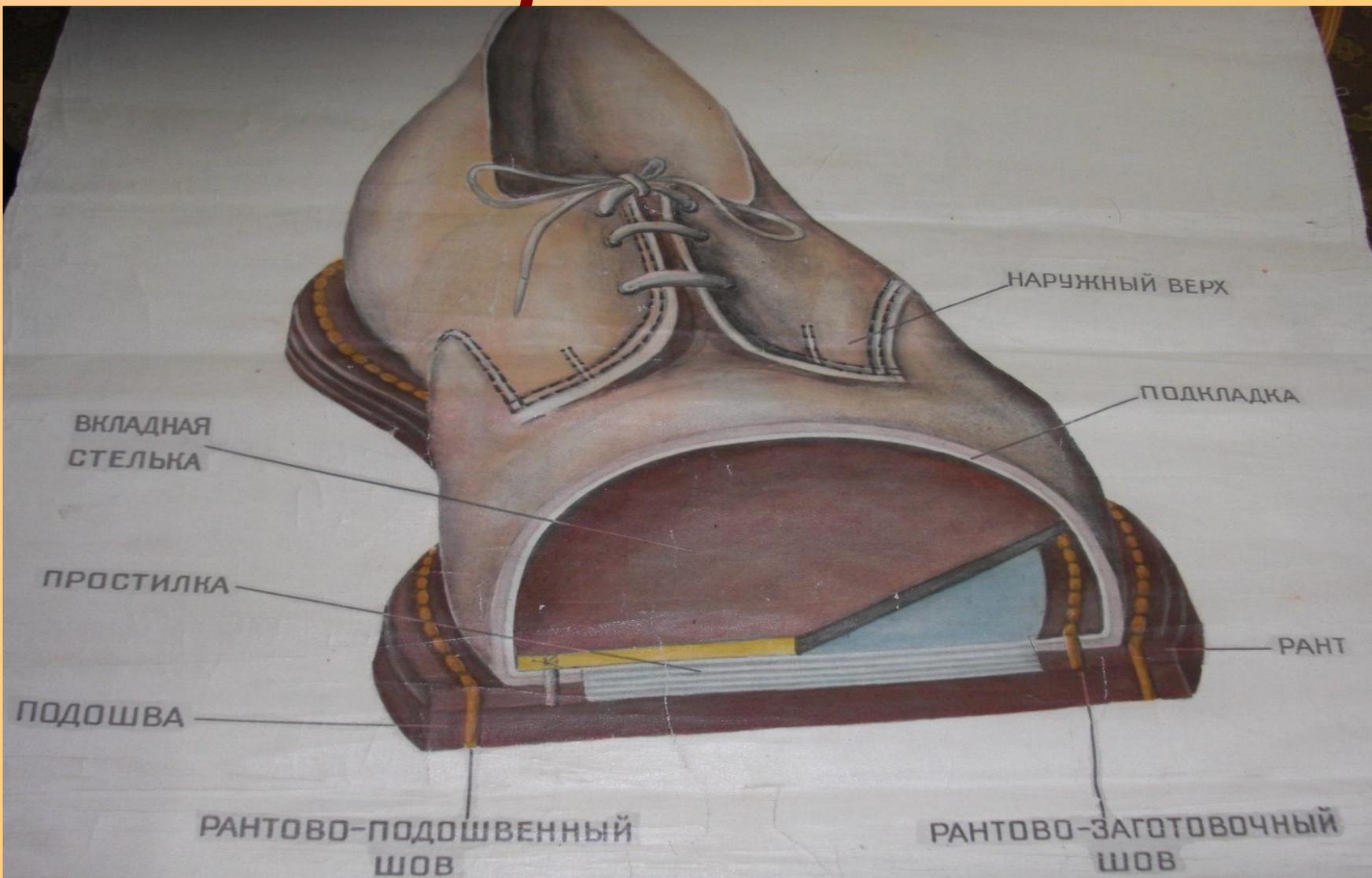
ЗАГОТОВКА

ДВУХНИТЧНЫЙ ШОВ

РА-НТ

НИТОННЫЙ ШОВ

Строение рантового метода крепления



МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ РАНТОВО-КЛЕЕВОЙ



ЗАГОТОВКА

ДВУХНИТОЧНЫЙ ШОВ
РАНТ

НИТОЧНЫЙ ШОВ

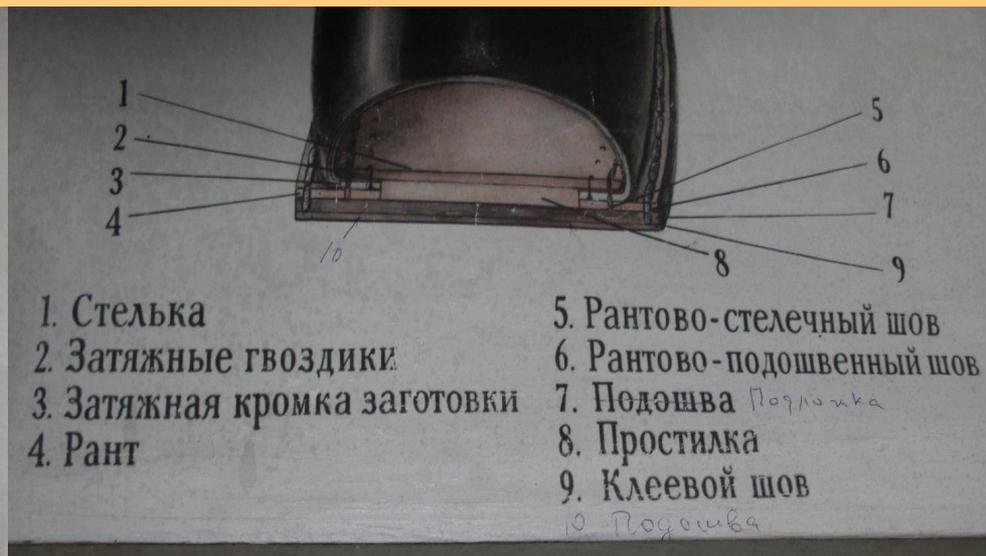
РАНТОВАЯ СТЕЛЬКА С ГУБОЙ

ПРОСТИЛКА

ПОДЛОЖКА

ПОДШИВКА

Строение обуви рантово-клеевого метода крепления



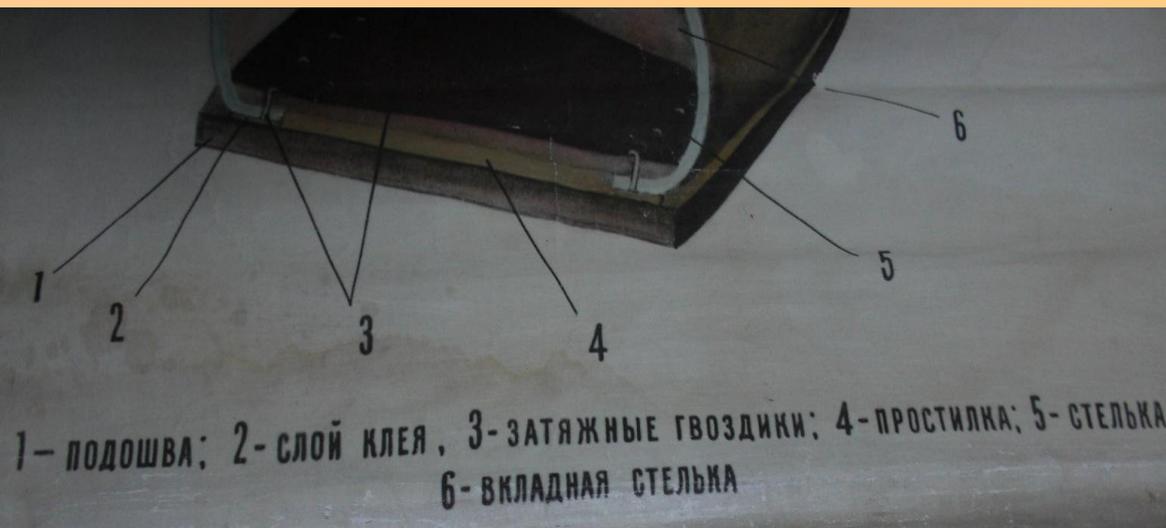
- 1. Стелька
- 2. Затяжные гвоздики
- 3. Затяжная кромка заготовки
- 4. Рант

- 5. Рантово-стелечный шов
- 6. Рантово-подошвенный шов
- 7. Подошва *Подошва*
- 8. Простилка
- 9. Клеевой шов
- 10. Подошва

МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ СТРОЧЕЧНО-КЛЕЕВОЙ



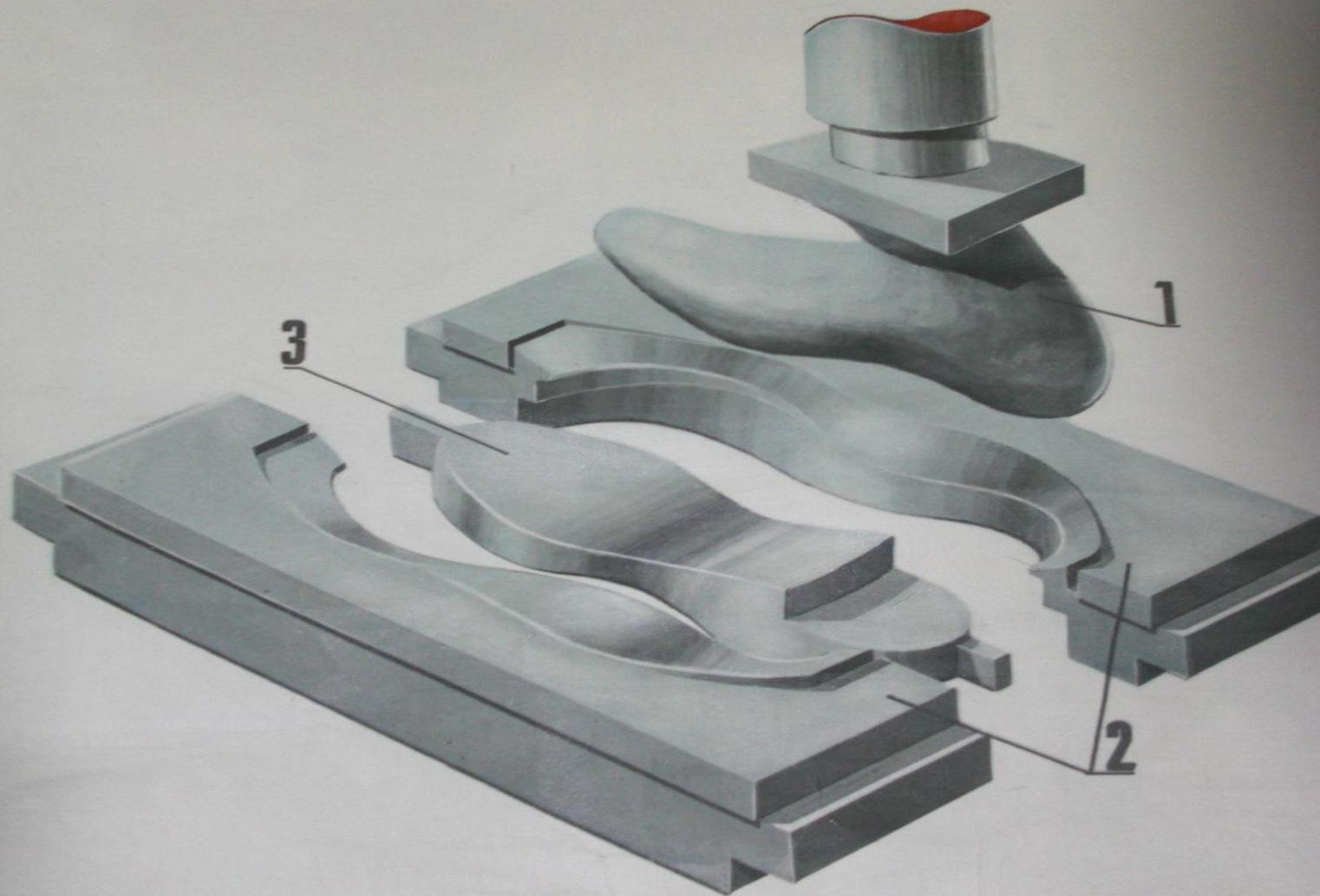
Строение обуви клеевого метода крепления



МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ ДОППЕЛЬНО-КЛЕЕВОЙ

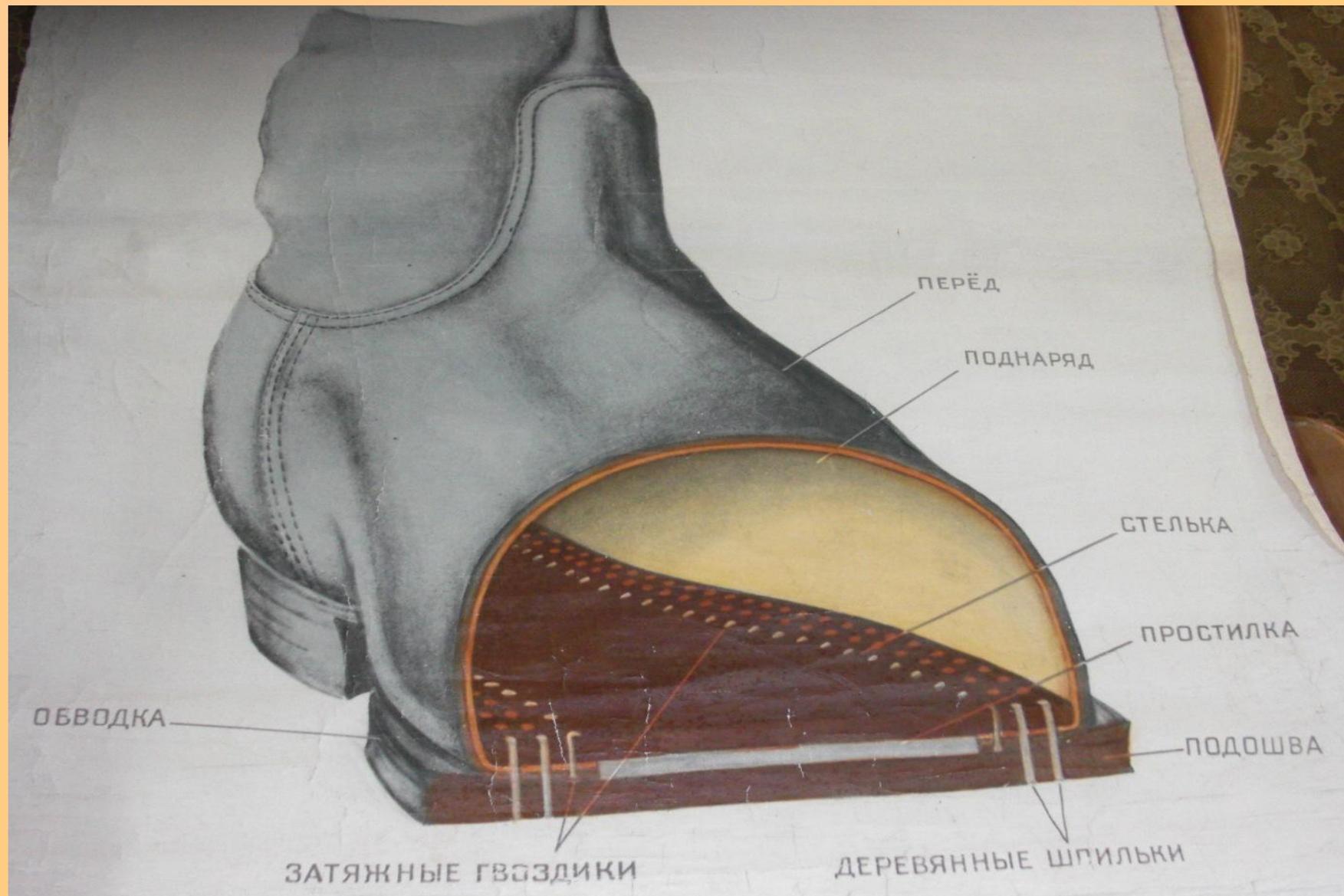


ПРЕССФОРМА ДЛЯ ВУЛКАНИЗАЦИИ НИЗА ОБУВИ

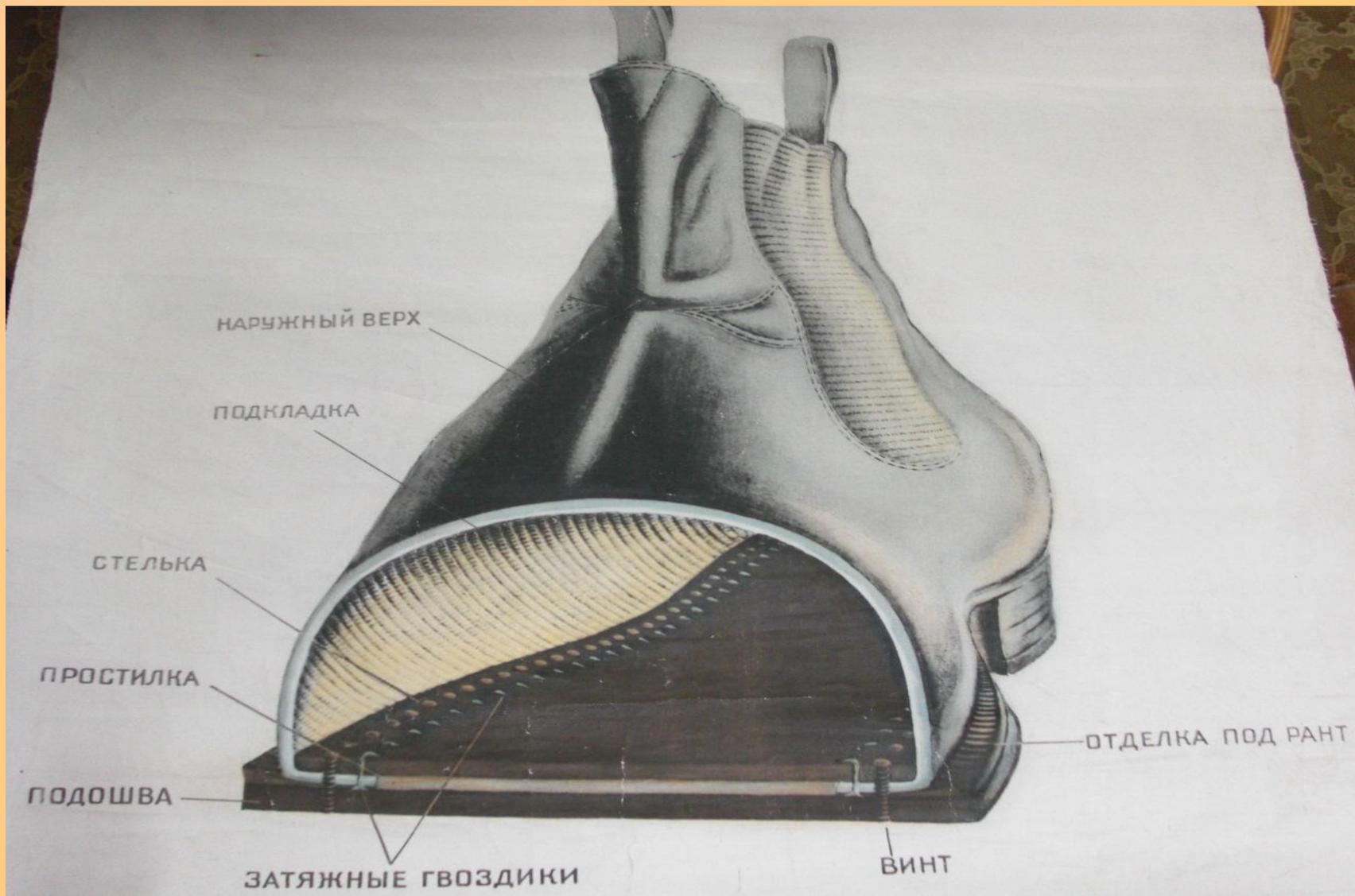


1-КОЛОДКА, 2-МАТРИЦА, 3-ПУАНСОН

Строение обуви деревянно-шпильного метода



Строение обуви винтового метода крепления



Структура импортируемой обуви (по ценовому сегментированию)



Ассортимент обуви

- по целевому назначению
- по сезону
- по материалу
- по материалу подошвы
- в зависимости от технологии изготовления
- по высоте
- по конструкции
- по половому признаку
- в зависимости от назначения
- в зависимости от материала
- в зависимости от модели, которая определяется конструкцией, носка, каблука и т.д.



низа к



Характеристика основных видов обуви

- Полуботинки
- Ботинки –
- Полусапоги –
- Сапоги –
- Пантолеты-
- Опанки –



это обувь, берцы которой ниже
подошвы, но заготовка верха не
закрывает тыльную
сторону стопы.



ами,
или лодыжку или
до начала икры.
ами, доходящими
икры

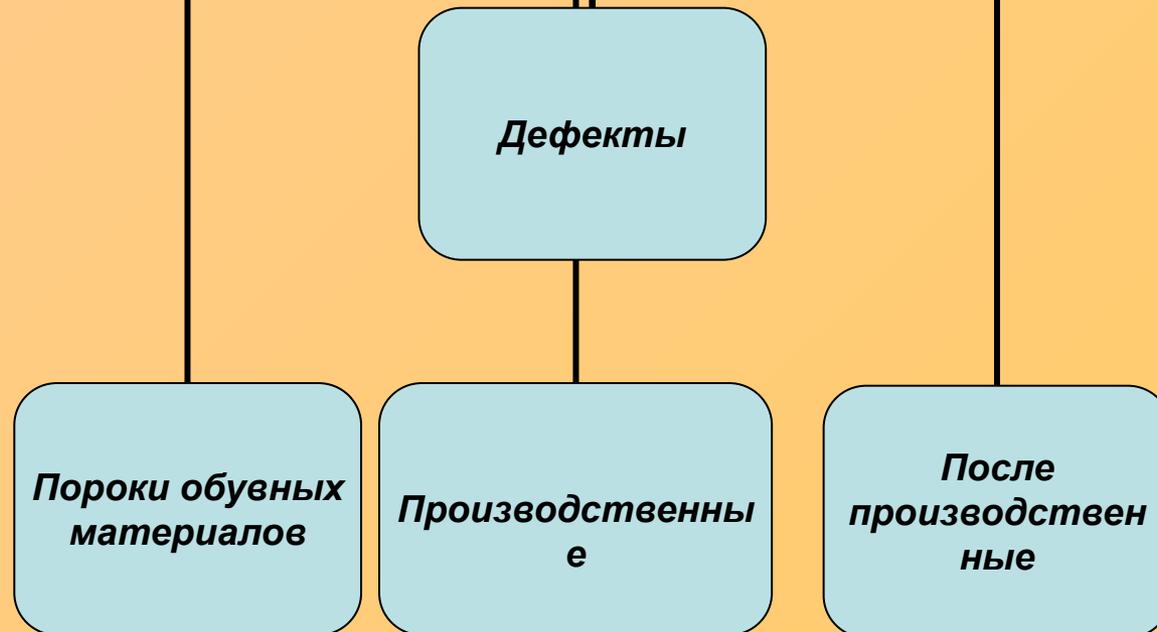
обувь, голенище которой
закрывает икру

обувь, заготовка верха, которой
закрывает тыльную поверхность
области плюсны-фалангового
сочленения стопы и имеет
только союзку

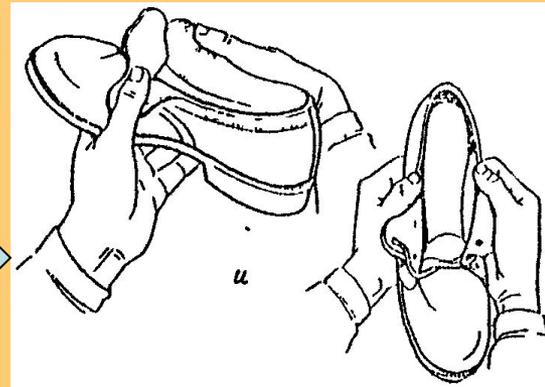
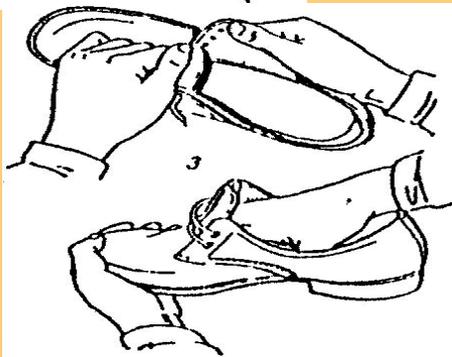
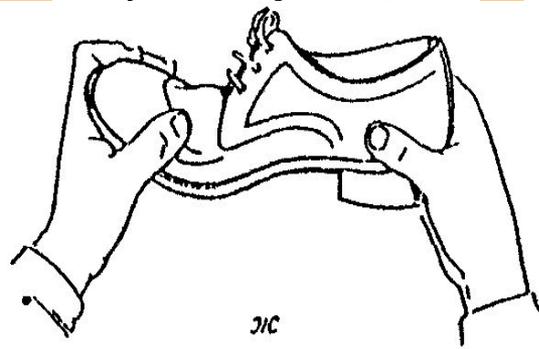
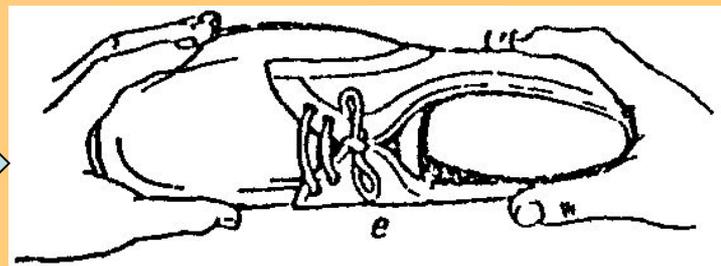
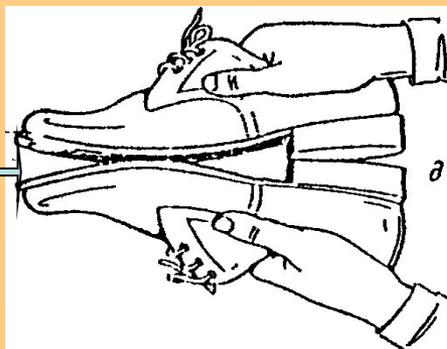
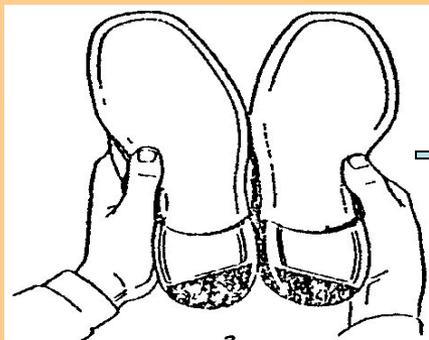
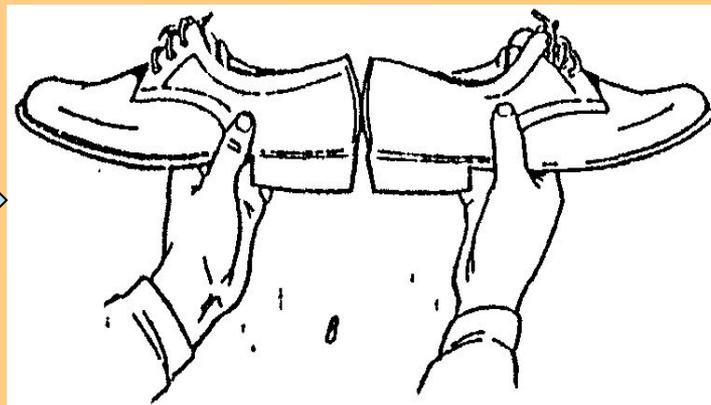
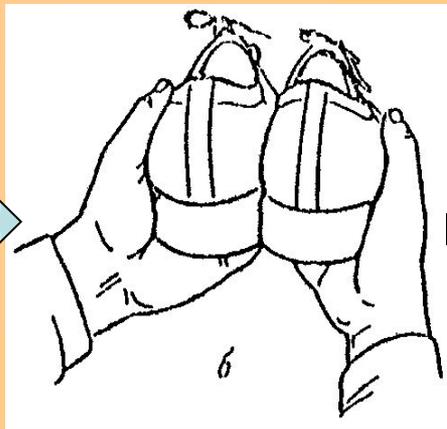
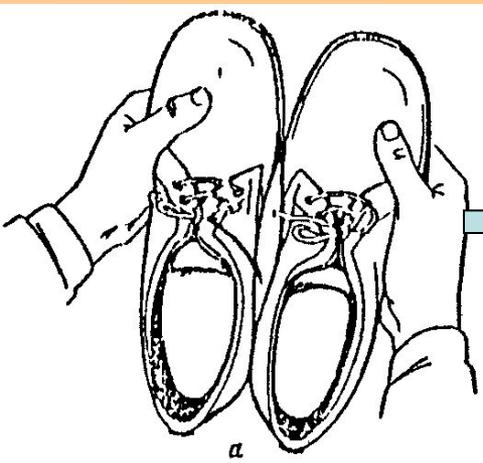
- летняя женская обувь,
изготовленная

Контроль качества кожаной обуви

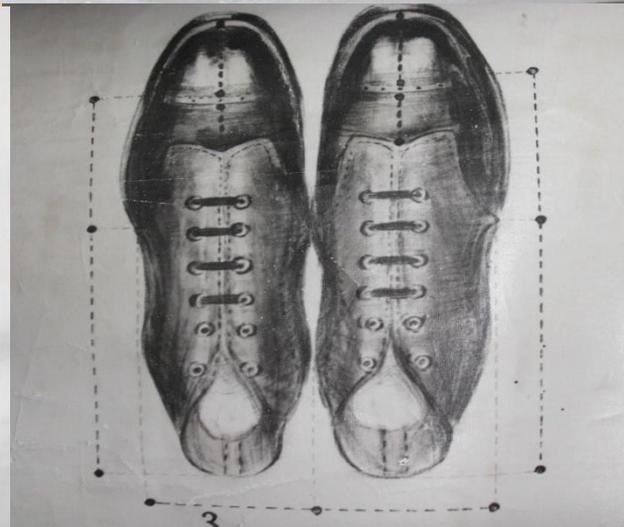
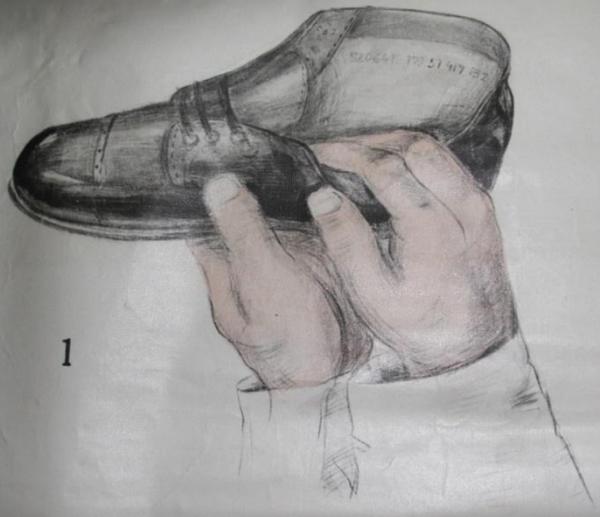
- В оптовой или розничной сети качество обуви проверяется путем внешнего осмотра.
- Устанавливается ее соответствие требованиям ГОСТ 28371-89 «Обувь. Определение сортности».



Приемы осмотра обуви



1. Проверка маркировки (артикул, сорт, размер). 2. Проверка твердости носков
3. Проверка парности обуви сверху. 4. Проверка состояния носка и подошвы
5. Проверка задников, задних наружных ремней и каблуков. 6. Проверка твердости задника



- 1- ПРОВЕРКА ПАРНОСТИ ОБУВИ СБОКУ; 2- ПРОВЕРКА ПАРНОСТИ ОБУВИ СЗАДИ;
3- ПРОВЕРКА ПАРНОСТИ ПОДОШВ, КАБЛУКОВ; 4- ПРОВЕРКА ПАРНОСТИ ОБУВИ СНИЗУ;
5- ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ПОДКЛАДКИ; 6- ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ СТЕЛЬКИ.

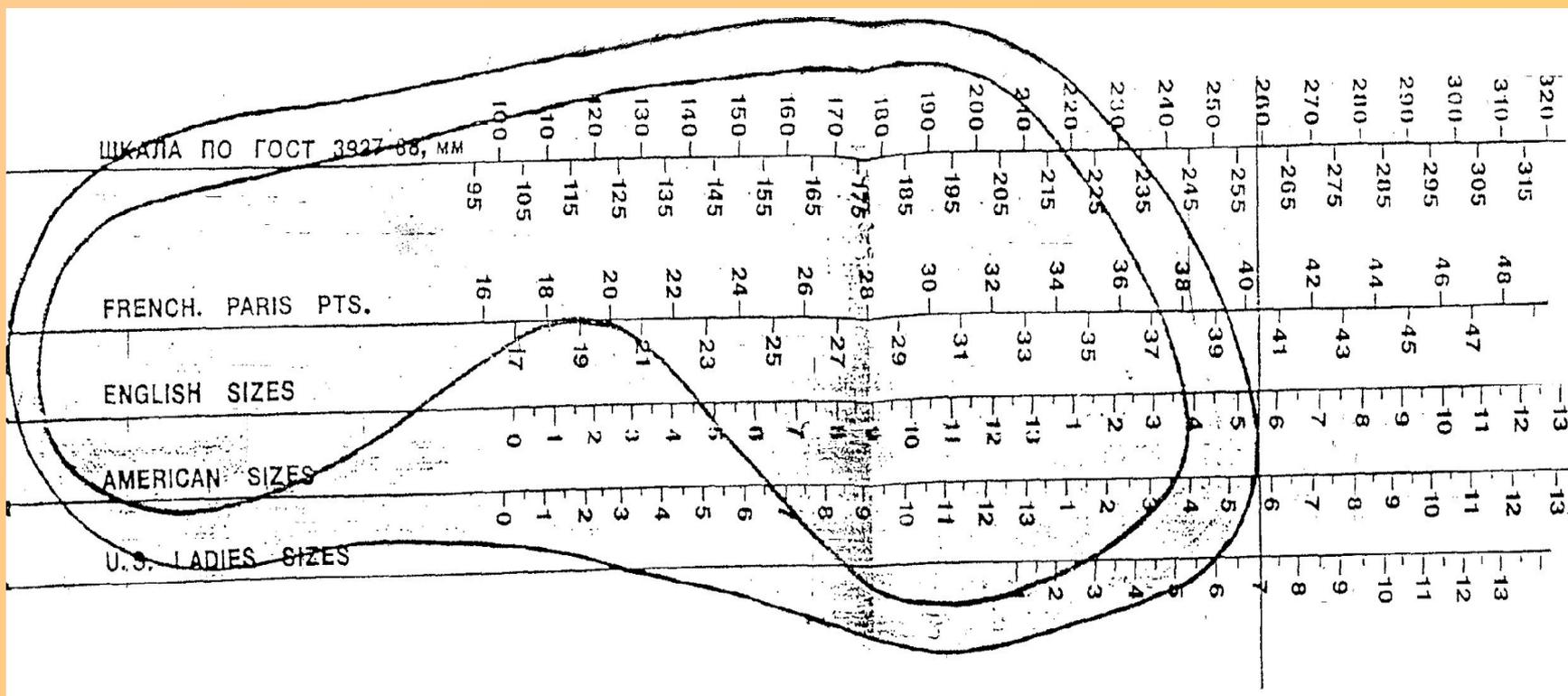
6



ПРИЕМ



Соотношение размеров обуви



Маркировка

- Каждая коробка с упакованной обувью должна иметь этикетку и штамп на торцевой поверхности :

наименования предприятия и его

почтового адреса

фасона колодки

номера модели

размера полноты

даты выпуска

штрихового кода

материала изготовления.

Хранение

следует хранить:

- в сухих помещениях, защищенных от атмосферных осадков
- при температуре не ниже 14 - 25С,
- относительной влажностью воздуха 50-80%.

На сохранение качества обуви оказывают влияние солнечное излучение, запыленность помещений, наличие моли и грызунов.