



История сварочного дела. Славянов Николай Гаврилович

ВЫПОЛНИЛ СТУДЕНТ ГР. СПО-1-16 ЮДИН АЛЕКСЕЙ

Биография Слявянова Н.Г.

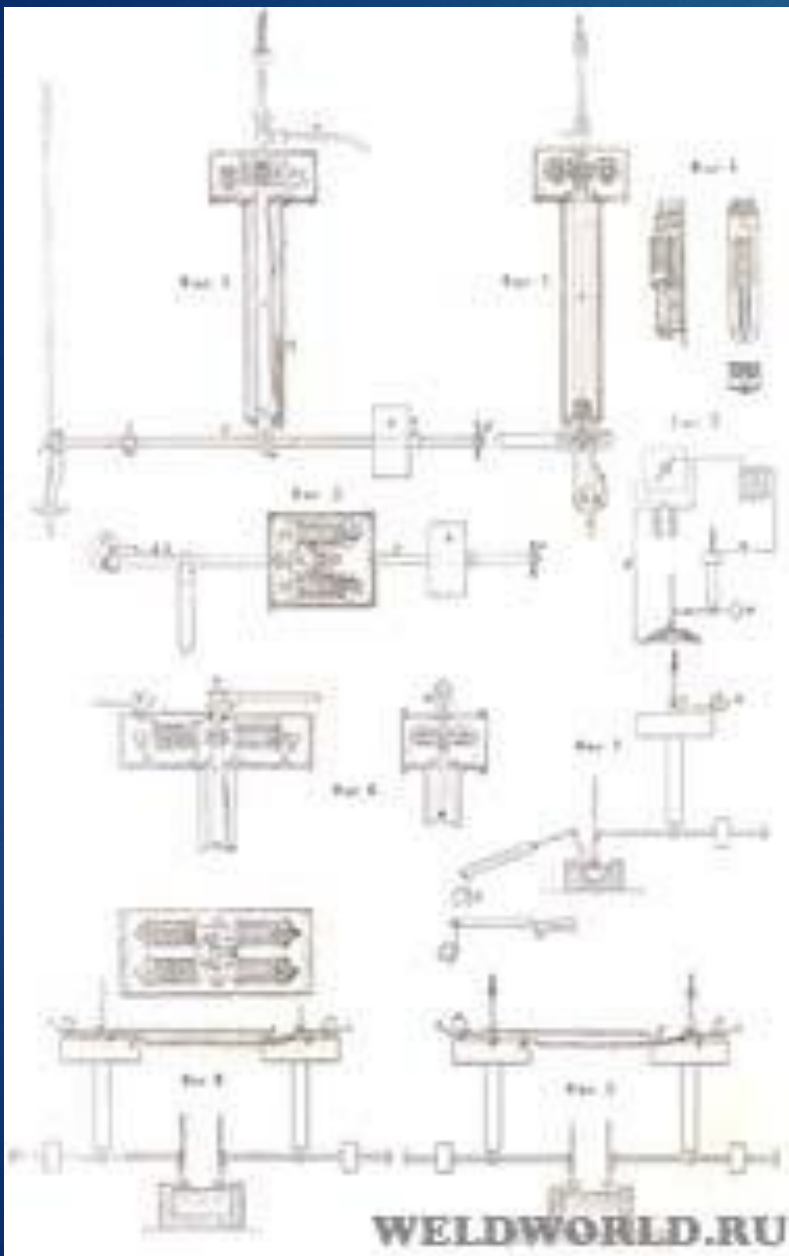


Родился в селе Никольское Задонского уезда Воронежской губернии. Закончил Воронежскую гимназию. С 1872 года учился в Петербургском горном институте. Сразу после окончания института в 1877 году он был направлен на частный Боткинский казенный горный завод^[1], где прошёл путь от практиканта до смотрителя механического и токарного цехов, а затем стал главным механиком завода.

В 1881—1883 годах работал на Омутнинских заводах. Затем переехал в Пермь. С декабря 1883 года и до конца жизни работал на Пермских пушечных заводах, где и сделал большую часть своих изобретений



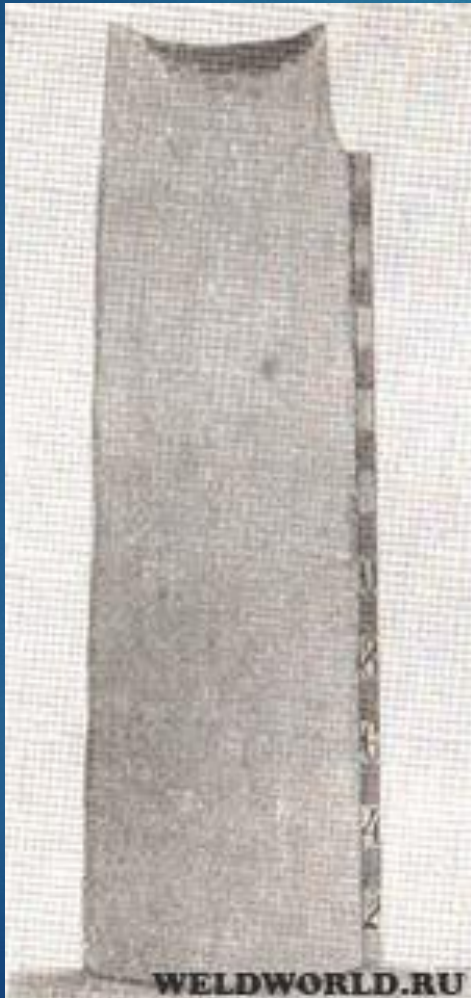
Первый электрический
генератор для сварки,
разработанный и
построенный Н.Г.
Славяновым



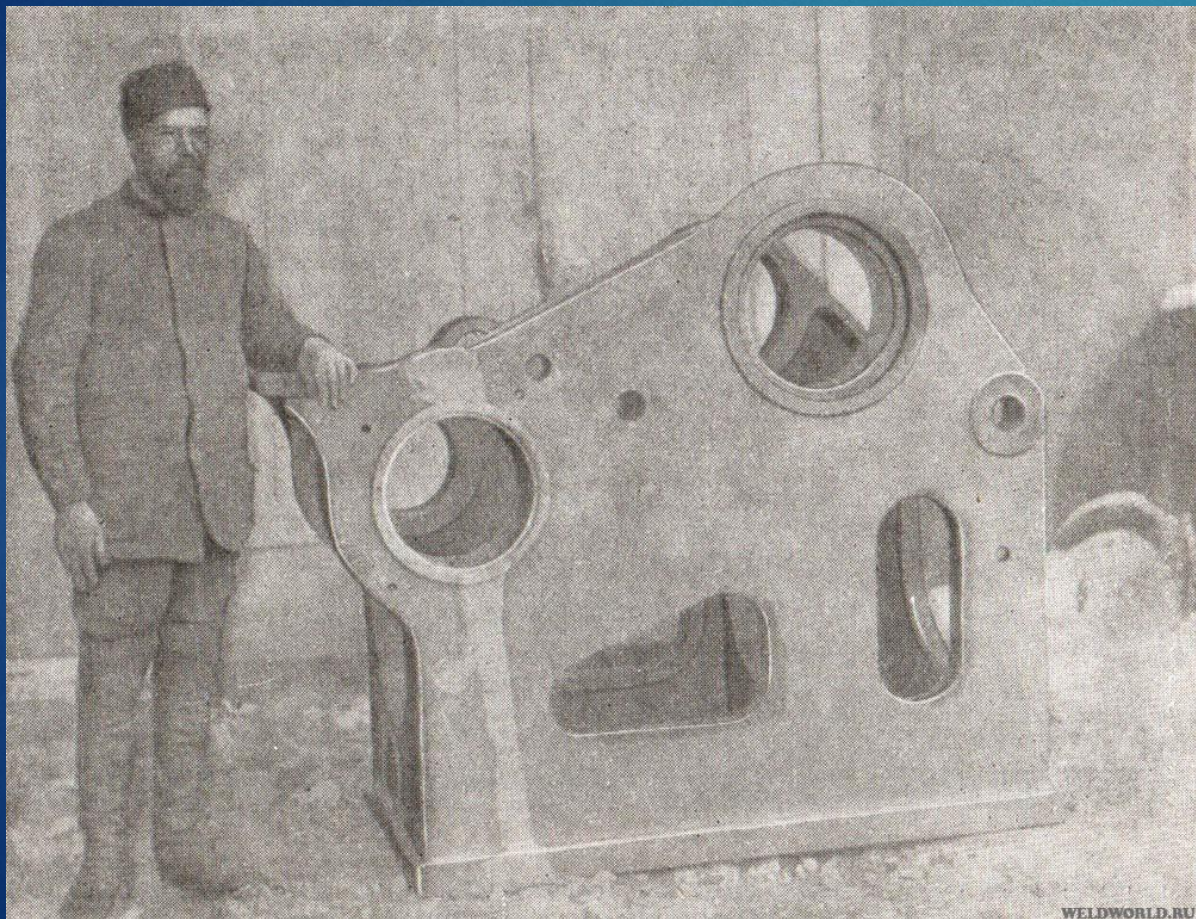
Чертежи к привилегии, выданной Н.Г. Славянову в 1891 г.

Как видно из описания и чертежей к нему, Н.Г. Славянов не случайно назвал свое изобретение способом электрической отливки металлов. Он считал, что главное отличие его способа заключается не в непосредственном соединении металлов в шов путем нагрева электрической дугой, а в заливке жидким металлом, полученным при нагреве дугой с металлическим электродом, ванны, приготовленной посредством соответствующей формовки места соединения или изделия.

Стальные болванки: уплотненная (слева) и неуплотненная (справа) по способу Н.Г. Славянова



Станина, отремонтированная под руководством Н.Г. Славянова при помощи сварки



- ▶ В напечатанных и представленных на IV электрической выставке в 1892 г. в Петербурге, описаниях способов электрической отливки металлов Н.Г. Славянов подробно охарактеризовал их сущность, перечислив главнейшие работы, которые могли быть произведены с их помощью. Эти работы демонстрировались на выставке соответствующими образцами и фотографиями