

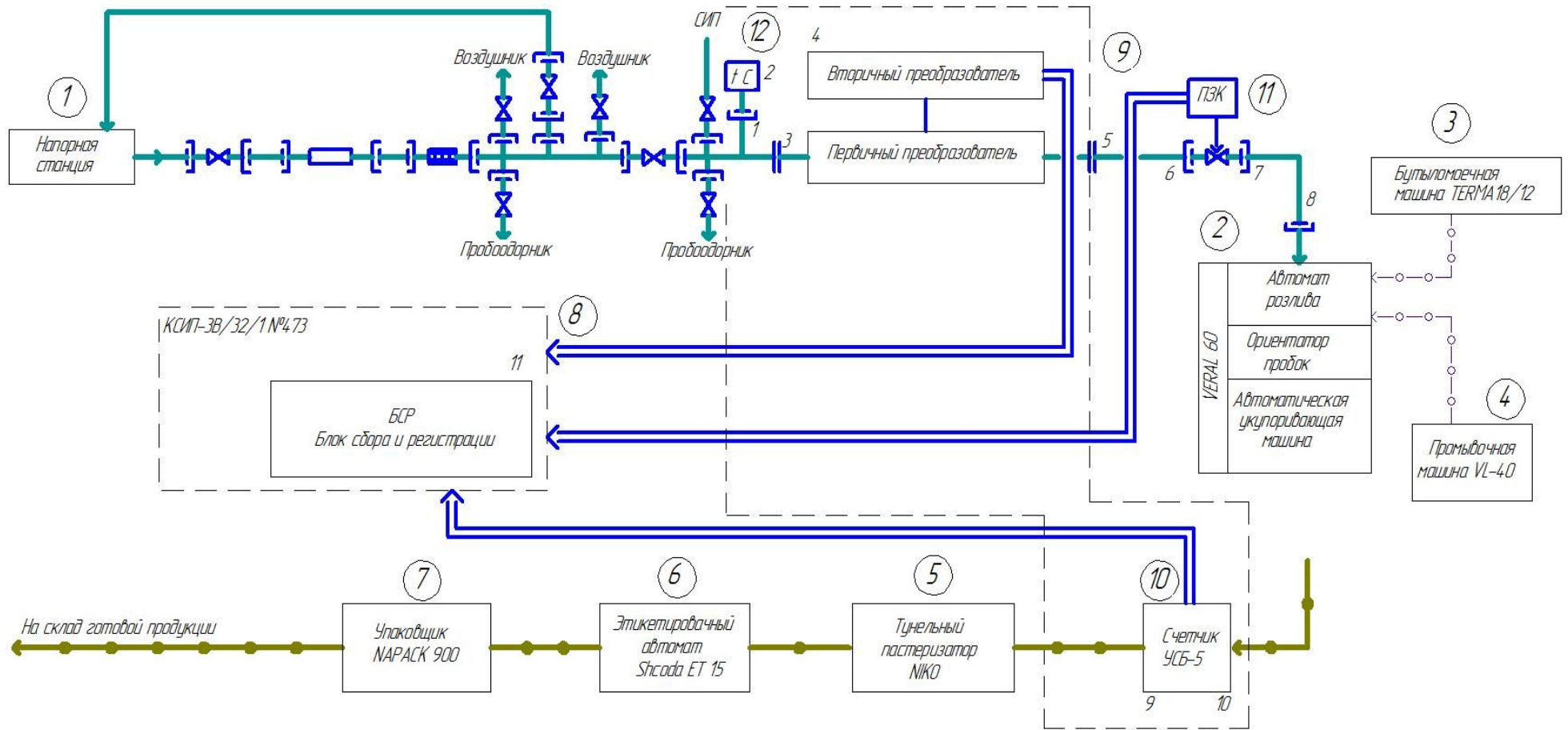
Презентация дипломной работы:

«Организация и ведение
технологического процесса в
цехе фасования и
оформления готовой
продукции»

Выполнила: Набиуллина.А.Э.

Руководитель: Громова.В.В.

Технологическая схема фасования пива.



— трубопровод
 → направление движения
 — фланцевое соединение

резьбовое соединение
 пневмозапорный клапан
 информационный сигнал

— поток пустых бутылок
 — поток наполненных бутылок
 смотровое стекло

2 позиция списка основного оборудования
 4 позиция перечня пломб

Производственная мощность
завода 1,9 млн.дал изделий в

ГОД

Фасование
пива
осуществляется
в
стеклянные
бутылки 0,5;
0,33.



Потребность завода

Производственная мощность
завода в ассортименте посуды

0,5 л $\Pi_1 = 1\,425\,000$ дал/год

0.33 л $\Pi_2 = 475\,000$
дал/год

Количество бутылок без учёта
боя.

$n_1 = 28\,500\,000$ бут/год

$n_2 = 14\,393\,939$ бут/год

Количество бутылок с учётом
боя.

0,5 л $N_1 = 29\,968\,454$ бут/год



Количество кронен-пробок

$N_K = 44\,120\,912$ шт/год

Количество этикеток,

$N_{\text{Э}} = 44\,089\,705$ шт/год

Потребность клея Люкс-34-70
для наклейки этикетки на
бутылки

0,5 л $G = 391$ кг/год

0,33 л $G = 131$ кг/год

Потребность в коробах

0,5 л $D = 1\,425\,285$ шт/год

0,33 л $D = 479\,893$

шт/год



Принимается к установке 4 линий фасования



В соответствии с
производительностью линии на
основании
технических характеристик
подбирается типовое оборудование



Ополаскиватель VLA-40



Световой экран



Фасовочно-упорочный агрегат Б2-ВРЩ-6



Инспекционная машина Т1-ВИМ



Пастеризатор туннельный NIKO



Этикетировочная Машина Skoba ETIS



Автомат для упаковки бутылок в термоусадочную пленку НАРАСК 800



В данной дипломной работе
предусматриваются

- технологический контроль в структурном подразделении
- техника безопасности при эксплуатации оборудования в структурном подразделении
- противопожарные мероприятия в структурном подразделении
- промышленная санитария в структурном подразделении