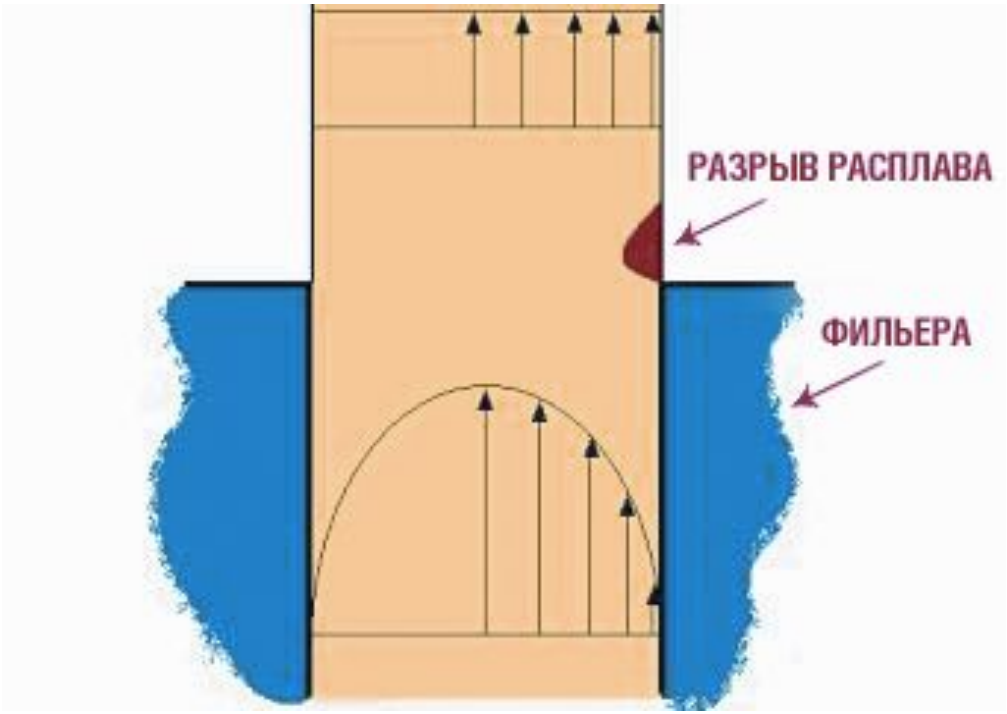
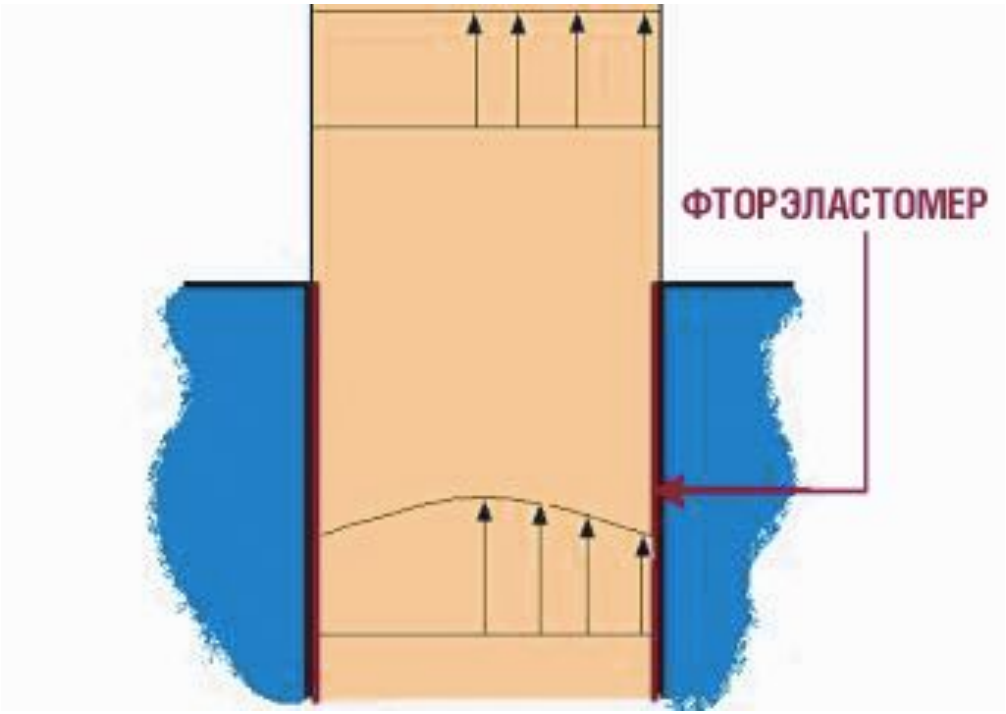
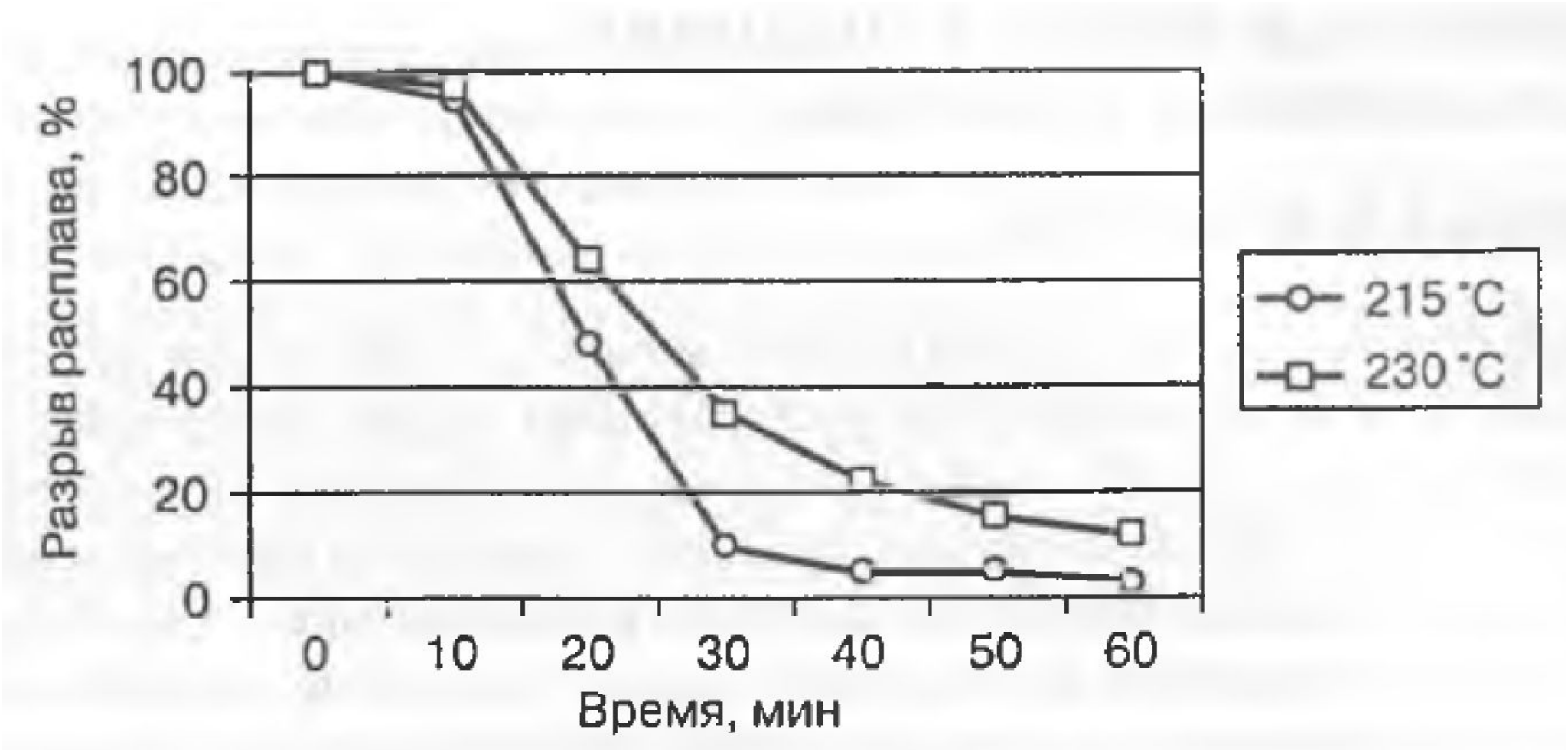
Процессинговые добавки

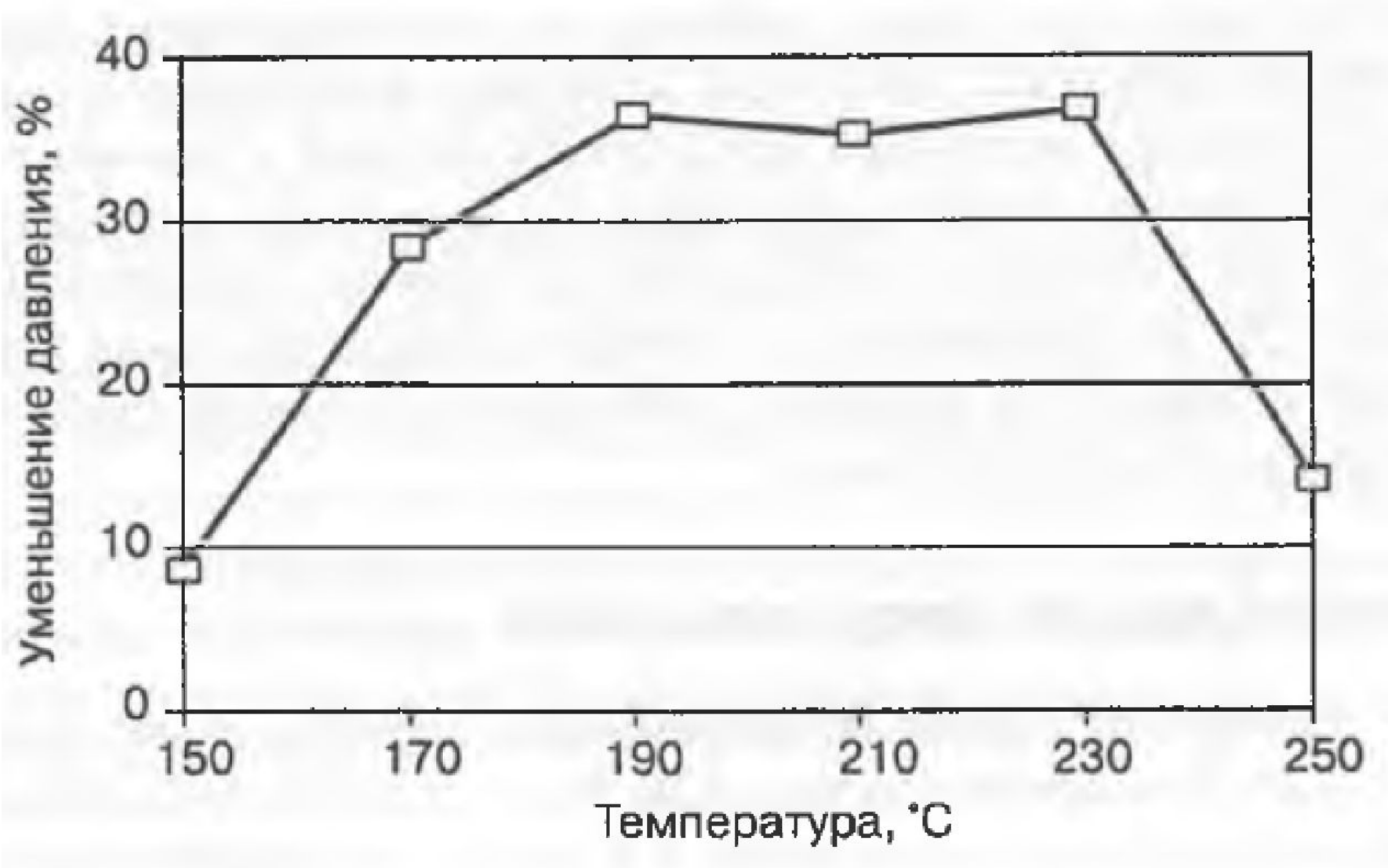
Механизм действия процессинговых добавок



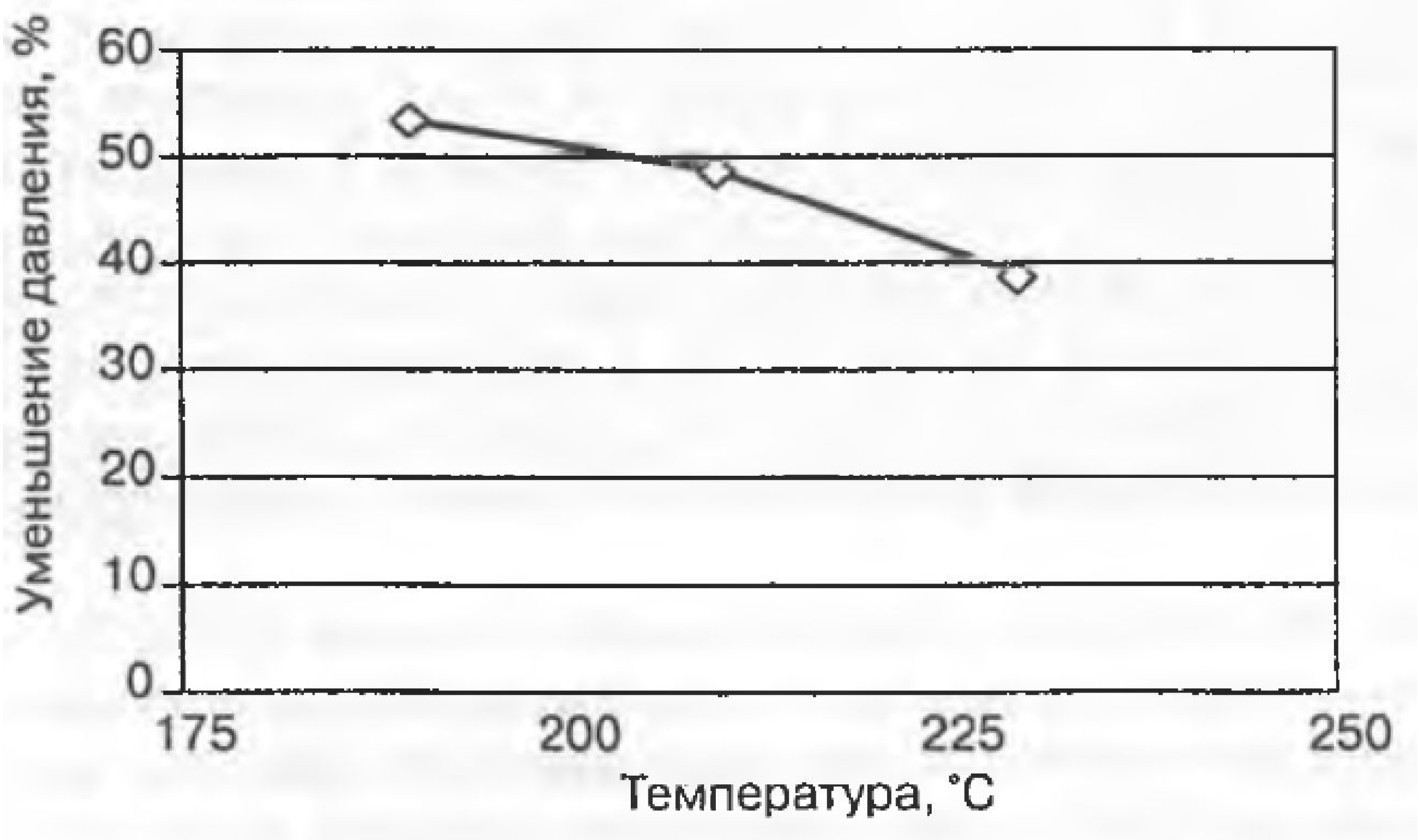




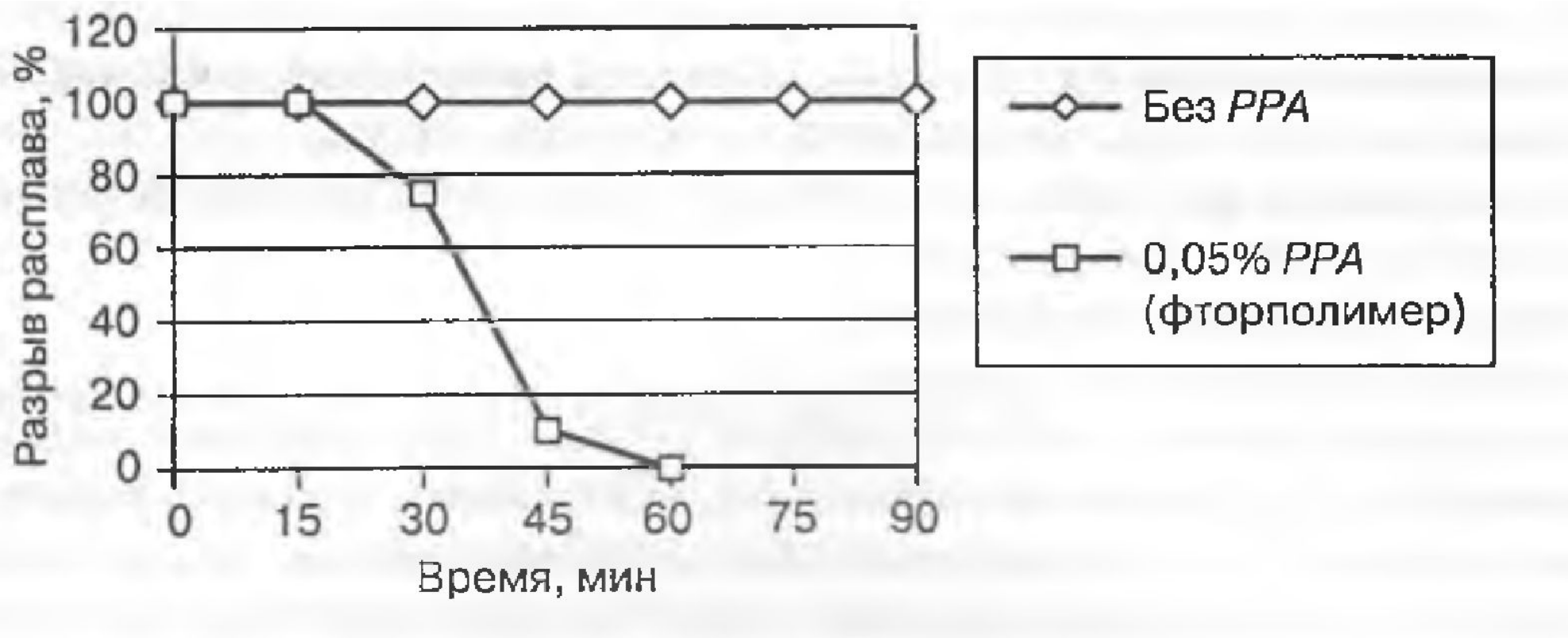
образец ЛПЭНП кондиционируется быстрее при низкой температуре расплава, благодаря тому, что скорость сдвига, необходимая для ЦРР, имела значение, более близкое к значению скорости сдвига при производстве рукавной пленки, составляющей 500 с-1. ЦРР при температуре 215 °С составляет 500 с-1, ЦРР при температуре 230 °С — 800 с-1, скорость сдвига в процессе —500 с-1, (гексеновый ЛПЭНП с ПТР 0,5, 0,08% процессинговой добавки)



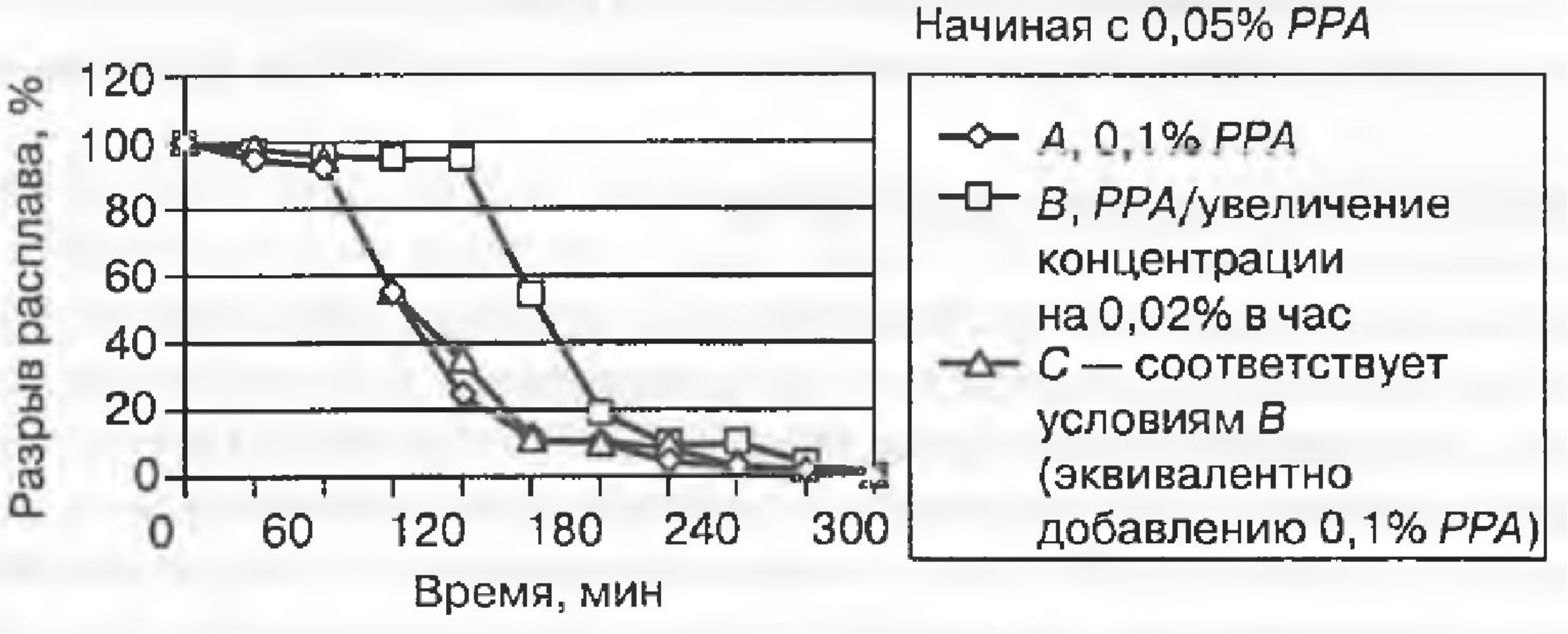
Уменьшение давления ЛПЭНП (ПТР = 1) при добавлении 0,1% фторополимера при 400 с-1 (диаметр 0,5 мм, L/D = 40)



Уменьшение давления мЛПЭНП (ПТР = 1) при добавлении 0,1% фторэластомерной процессинговой добавки при возникновении ЦРР (диаметр 0,5 мм, L/D = 30)



Результат применения 0,05% процессинговой добавки для устранения разрыва расплава в ЛПЭНП (ПТР = 1; плотность = 0,918 г/см3, газофазный)



Влияние массовой производительности на устранение разрыва расплава полимера с фторполимерной процессинговой добавкой (ПТР = 0,5; С-4; ЛПЭНП; 0,5% антиблока (талька)