

Отчет о прохождении производственной практике.

Выполнил: Гончаров П.В

Группа: 18ААТ-1

Цель практики.

Закрепление теоретических и практических знаний.

Изучение прав и обязанностей специалистов.

Выполнение (дублирование) функций специалиста.

Ознакомление с организацией производства.

Характеристика предприятия

- Организационно-правовая форма предприятия – Индивидуальный предприниматель.
- Режим работы круглогодичный: по будням с 09:00 до 19:00, по субботам и воскресеньям с 10:00 до 17:00.
- Сервис оборудованный техникой для диагностики и ремонта автомобилей. Основное направление деятельности тех. центра обслуживание и ремонт автомобилей.
- Помимо вышеперечисленных услуг сервис предлагает установку сигнализации и другого дополнительного оборудования.

Основные направления деятельности СТО

Техническое обслуживание и ремонт автомобилей

Предоставления прочих видов услуг по техническому обслуживанию автотранспортных средств

Установка дополнительного оборудования (сигнализация)

Диагностика систем управления

Производственн
ое оснащение.



Осмотровые каналы



Подъемник электрогидравлический



Стенды для проверки форсунок



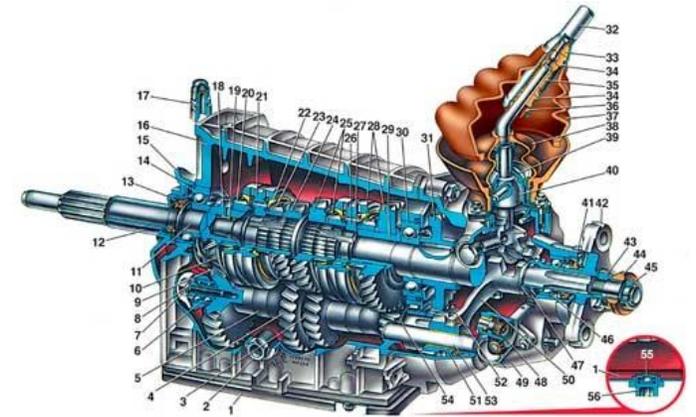
Станок шиномонтажный



Стенды для разборки и сборки двигателей

Технологический процесс.

Снятие КПП на ВАЗ 2106



1. нижняя крышка; 2. пробка отверстия для проверки уровня масла; 3. шестерня II передачи промежуточного вала; 4. шестерня III передачи промежуточного вала; 5. промежуточный вал (блок шестерен); 6. передний подшипник промежуточного вала; 7. болт зажимной шайбы; 8. зажимная шайба переднего подшипника промежуточного вала; 9. шестерня постоянного зацепления промежуточного вала; 10. упорная шайба пружины синхронизатора IV передачи первичного вала; 11. первичный вал; 12. передняя крышка; 13. сальник первичного вала; 14. задний подшипник первичного вала; 15. картер сцепления; 16. картер коробки передач; 17. сапун; 18. шестерня постоянного зацепления первичного вала; 19. игольчатый подшипник переднего конца вторичного вала; 20. зубчатый венец синхронизатора IV передачи; 21. скользящая муфта синхронизатора IV и III передач; 22. блокирующее кольцо синхронизатора III передачи; 23. пружина синхронизатора III передачи; 24. шестерня III передачи вторичного вала; 25. шестерня II передачи вторичного вала; 26. ступица скользящей муфты синхронизатора I и II передач; 27. вторичный вал; 28. шестерня I передачи вторичного вала; 29. втулка шестерни; 30. промежуточный подшипник вторичного вала; 31. шестерня заднего хода вторичного вала; 32. стержень рычага переключения передач; 33. упорная подушка; 34. упругая втулка; 35. дистанционная втулка; 36. запорная втулка; 37. наружный чехол рычага переключения передач; 38. внутренний чехол рычага переключения передач; 39. сферическая шайба шаровой опоры рычага; 40. рычаг переключения передач; 41. сальник заднего подшипника вторичного вала; 42. фланец эластичной муфты карданного вала; 43. гайка заднего конца вторичного вала; 44. уплотнитель центрирующего кольца эластичной муфты карданного вала; 45. центрирующее кольцо эластичной муфты карданного вала; 46. задний подшипник вторичного вала; 47. ведущая шестерня привода спидометра; 48. привод спидометра; 49. задняя крышка коробки передач; 50. вилка включения заднего хода; 51. промежуточная шестерня заднего хода; 52. шестерня заднего хода промежуточного вала; 53. ось промежуточной шестерни заднего хода; 54. шестерня I передачи промежуточного вала; 55. магнит; 56. магнитная пробка

Порядок снятия КПП.

- 1.Поднимаем машину на подъёмнике, или ставим на эстакаду, смотровую яму.
- 2.Забираемся под машину. Подставляем под сливную пробку КПП чистую ёмкость.
- 3.Шестигранником на 12 откручиваем сливную пробку. Ждём, пока стечёт смазка.
- 4.Находим уравниватель троса ручного тормоза, снимаем с него пружину при помощи пассатижей.
- 5.Ослабляем трос, открутив две гайки ключом на 13.
- 6.Снимаем уравниватель. Трос отводим в сторону.
- 7.На карданном вале и фланце шестерни основной передачи в месте их соединения при помощи молотка и зубила наносим метки. Это необходимо для того, чтобы при установке кардана не нарушить его центрирование. По этим меткам его нужно будет устанавливать.
- 8.Откручиваем гайки, соединяющие фланцы ключом на 13 и рассоединяем их.
- 9.Отгибаем усики фиксации уплотнительной обоймы тонкой шлицевой отвёрткой, сдвигаем её в сторону от эластичной муфты.
- 10.Демонтируем кронштейн безопасности, откручивая гайки крепления его к кузову.
- 11.Демонтируем поперечину промежуточной опоры, открутив гайки ключом на 13.
- 12.Сдвигаем переднюю часть кардана, выводя его из шлицов эластичной муфты.
- 13.Демонтируем карданный вал.
- 14.Переходим в салон. Используя шлицевую отвёртку, снимаем с рычага переключения скоростей защитный чехол, рассоединяем кольца по краю отверстия в ковровине.
- 15.Отвёрткой с крестовидной битой выкручиваем винты крепления крышки.
- 16.Снимаем крышку.
- 17.Отсоединяем стопорную втулку тонкой шлицевой отвёрткой, слегка нажав на рычаг переключения.
- 18.Демонтируем рычаг.
- 19.Переходим к моторному отсеку. Отгибаем рым-шайбу, выравнивая её при помощи молотка и монтажной лопатки.
- 20.Используя ключ на 19, выкручиваем болт крепления коробки.
- 21.Выкручиваем два болта фиксации стартера при помощи ключа на 13.
- 22.Используя тот же ключ, откручиваем нижний болт фиксации стартера
- 23.Спускаемся под машину. Откручиваем четыре болта, прижимающие крышку стартера сцепления.
- 24.Пассатижами откручиваем гайку крепления троса спидометра.
- 25.Ставим упор для поддержания коробки. Просим помощника контролировать положение КПП. Используя ключ на 19, откручиваем все болты крепления картера (3 шт).
- 26.Откручиваем две гайки поперечины КПП.
- 27.Сдвигая коробку назад, снимаем её с машины.

Заключение.

- После прохождения производственной практики, я приобрел навыки по ремонту автомобилей, узнал технологии ремонта автомобилей. Практика расширила мои знания в области ремонта автомобилей, дала ответы на интересующие меня вопросы, повысила интерес в области транспорта.
- Также данная практика помогла мне слиться с работой в компании, что в конце практики я приобрел опыт работы в коллективе и с руководящими людьми. Теоретический курс, пройденный в университете помог в практической деятельности на предприятии.