Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Макеевский промышленно-экономический колледж»

Презентация к курсовой работе
на тему:

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ НАДЕЖНОСТИ ВЛИЯНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ЗОНЫ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Студентки группы РИПК – 2017 1/9:
Таран Аделины Рамильевны

Преподаватель:
Савеня Татьяна Юрьевна

Макеевка 2020 г.

РАССМАТРИВАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

Цветная металлургия . Производство свинца

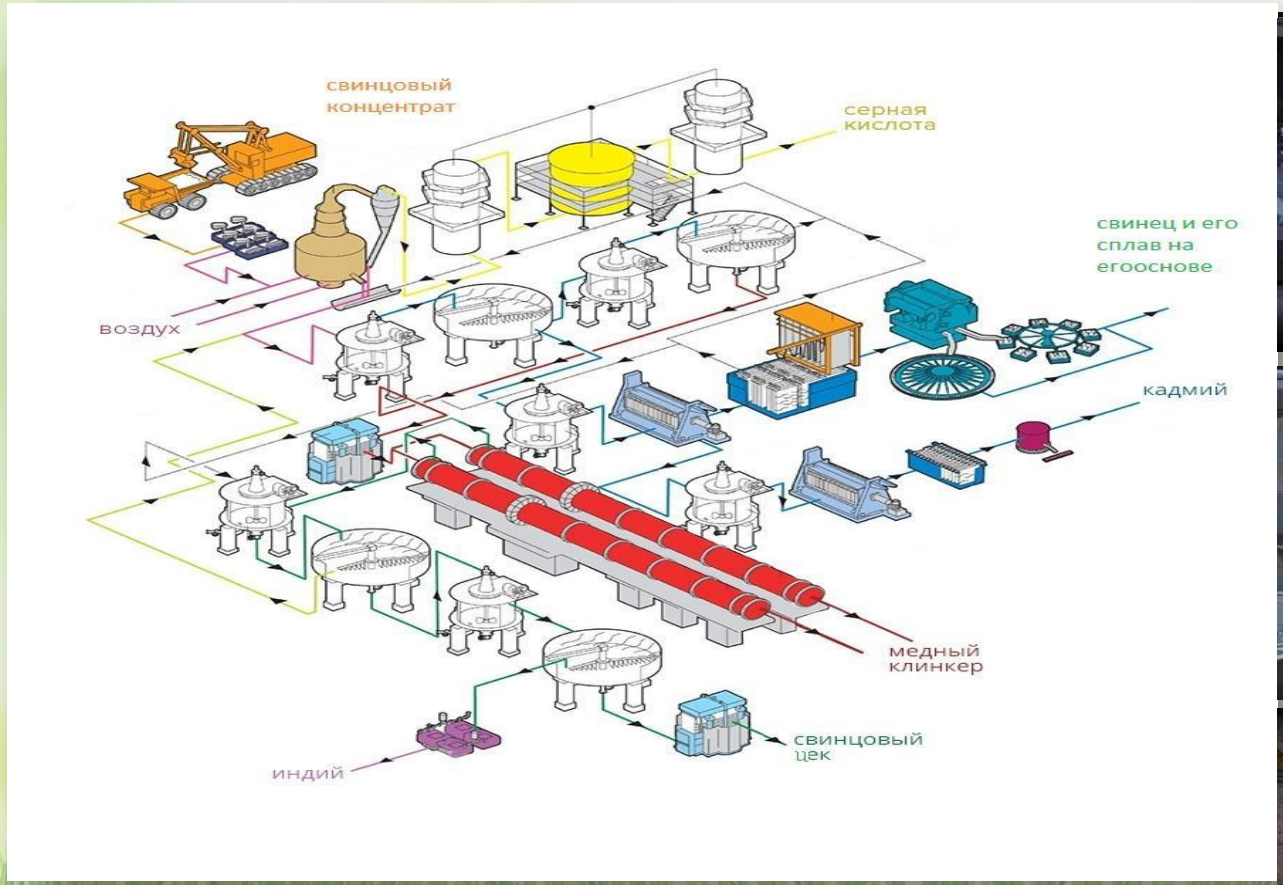
Цех литья пластмасс

Легкая промышленность

Буровая промышленность

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ. ПРОИЗВОДСТВО СВИНЦА

Цветная металлургия включает в себя производство цветных, благородных, редких



Технологическая схема цветной металлургии

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ.ПРОИЗВОДСТВА СВИНЦА НА БИОСФЕРУ

Влияние на атмосферу

Влияние на гидросферу

Влияние на литосферу

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ЦЕХА ЛИТЬЯ ПЛАСТМАСС

Литье пластмасс представляет собой ряд специальных работ, в процессе которых производятся изделия полимерного состава.

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ ЦЕХА ЛИТЬЯ НА БИОСФЕРУ

Цех литья пластмасс перерабатывает термопластичные материалы: полиэтилен, полипропилен, полистирол, полиамиды, пластик АБС.

В результате работы оборудования выделяются загрязняющие вещества – аэрозоль свинца, оксиды олова, неиспаряющаяся часть краски в виде пыли неорганической.

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

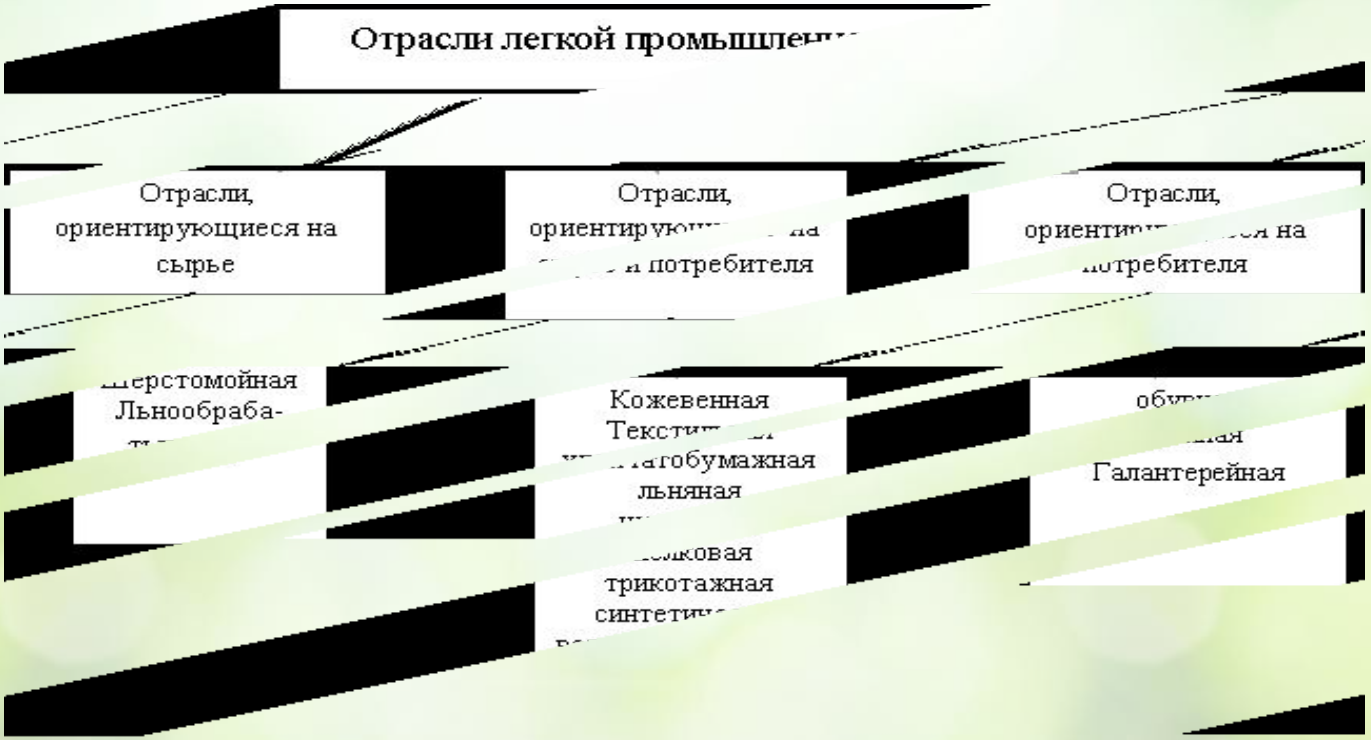


Схема отраслей легкой

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НА БИОСФЕРУ

Легкая промышленность отличается незначительным вкладом в загрязнение воздуха, по подсчетам выбросы в атмосферу составляют менее 1% от общей массы промышленных источников.

ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ БУРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЛИЯНИЯ БУРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НА БИОСФЕРУ

В процессе бурения скважин происходит загрязнение атмосферы, основными источниками являются: выхлопы дизелей буровых установок, шламовые амбары, дегазаторы бурового раствора

НАДЁЖНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ И ТЕХНОГЕННЫЙ РИСК

Под надежностью понимают свойство объекта сохранять во времени в установленных пределах значения всех параметров,.

Основные свойства технических систем

Рассмотрены мероприятия по охране труда и безопасности жизнедеятельности:

- в цехе литья пластмасс
- в цветной металлургии. Производство свинца

По графикам сделаны выводы , что время отказа технической системы при влиянии атмосферного техногенного фактора будет колебаться в интервале от 8050 до 10250 часов.Время отказа технической системы при гидросферном техногенном факторе будет колебаться в интервале от 1260 до 4700 часов.При влиянии литосферного фактора на отказ технической системы поступает от 1260 до 2260 часов. При расчёте последовательного наложения техногенных факторов для промышленных предприятий построены графики зависимости, согласно которым:

- для цветной металлурги. Производства свинца отказ технической системы наступит в интервале времени от 1260 до 9250 часов.
- для цеха литья пластмасс отказ технической системы наступит в интервале времени от 4250 до 7260 часов.
- для цехов легкой промышленности отказ технической системы наступит в интервале времени от 4250 до 8040 часов;
- для буровой промышленности отказ технической системы наступит в интервале времени от 2235 до 3500 часов.

По общему графику 6.1 сделан вывод, что при наложении последовательно и параллельно техногенных факторов первый отказ технической системы будет в интервале времени от 880 до 1850 часов.

Рассмотрены мероприятия по охране и труда и безопасности