В аптеку поступил рецепт:

1.Изготовить лекарственную форму по прописи, используя теоретические знания в соответствии с требованиями НД.

2.Оформить лекарственную форму к отпуску. Оценить качество.

3.Ответ построить по алгоритму.

Возьми: Атропина сульфата 0,0004

Анальгина

Анестезина по 0,15

Смешай, пусть образуется порошок.

Дай таких доз числом 6.

Обозначь. Принимать по 1 порошку при болях.

Выписать рецепт, этикетку

1. Проводят фарм экспертизу рецепта:
   - Соответствие рецептурного бланка 107
   - Правильность оформления бланка
   - Совместимость компонентов

2. Проверка доз:

Атропина сульфат: ВРД – 0,001 ВСД – 0,003
РД – 0,0004

Дозы не завышены

Анестезин: ВРД – 0,5 ВСД – 1,5
РД – 0,15

Дозы не завышены

Анальгин: ВРД – 1,0 ВСД – 3,0
РД – 0,15

Дозы не завышены

Заключениие :ингредиенты совместимы, можно готовить ЛФ

3. Характеристика лекарственной формы

Выписана твердая лекарственная форма, сложный дозированный порошок для внутреннего применения, содержащий сильнодействующие вещества: атропина сульфат, анальгин и анестезин; а так же затруднительно измельчаемый компонент – анестезин. Порошок выписан распределительным способом.

4. Порошок – твердая лекарственная форма для внутреннего и наружного применения, состоящая из одного или нескольких веществ и обладающая свойством сыпучести (ГФ 11)

Всесторонне свободная дисперсная система без дисперсионной среды (с воздушной дисперсионной средой.

5. Особенности изготовления:

- бланк №107-1/у((1175)
- обязательна проверка доз(ГФ)
- - количество атропина сульфата на все порошки <0,05, поэтому используем тритурацию 1:100
- в составе прописи нет сахара, масса развески увеличивается на массу тритурации
- анестезин относится к затруднительно измельчаемому компоненту, для измельчения используем спирт этиловый,
- Упаковка вощеные капсулы, пакет(706-н)
- этикетка «Внутреннее», «Порошки». Дополнительные этикетки «Беречь от детей», «Хранить в сухом, защищенном от света месте».(МУ)
- Срок годности: 10 суток (Приказ №214)

6. Оборотная сторона ППК:

Атропина сульфат 0,0004*6*100=0,24

Анестезин 0,15*6=0,9

Анальгин 0,15*6=0,9

Спирта этилового: 1г-5к, 4,5 – 23к

Общая масса порошков 2,04

Масса 1 порошка 0,34 кол-во доз №6

Соотношения между ингредиентами 0,24:0,9:0,9=1:3,75:3,75

Ступка №2

оптимальная загрузка 1,5

максимальная загрузка 4,0

Организация рабочего места(пр№309):

ЛВ и ВВ, ВР-1, ступка № 2, пестик, капсулаторка, пипетка, 6 вощеных капсул, пакет, этикетка, рецепт, ППК.

7. Технология с теоретическим обоснованием:

На весах ВР-1, предварительно протертых спиртоэфирной смесью, в ступку №2 отвешивают анестезина, предварительно затерев поры ступки сахаром. Добавляют 23 капли 95% этилового спирта. Этиловый спирт проникает сквозь трещины частичек порошка и оказывает расклинивающее действие. При этом пленка жидкости на поверхности частиц препятствует их агрегации и стабилизирует порошкообразную массу (эффект Ребиндера). Затем в ступку отвешиваем анальгин, измельчают. Часть порошка отсыпают на капсулу. отвешивают тритурацию атропина сульфата, добавляют в ступку, тщательно перемешивают. Полученный однородный порошок дозируют по 0,34 на 6 доз. Порошки упаковывают в вощеные капсулы. Затем упаковывают в пакет и оформляют этикеткой, оценивают качество.

<u>Заполняют во время ответа</u>

<u>Паспорт письменного контроля (лицевая сторона):</u>

Anestesini 0,9

Spiriti aethylici gtt XXIII

Analgini 0,9

Trituracionis Atropini sulfatis 1:100 c№1 0,24

m = 2,04

p=0,34 №6

8.Контороль качества: (в соответствии с приказом №214), 305

Обязательны

1) Письменный контроль: проверка документации, соответствие ППК и этикетки

2) Органолептический контроль – проверяют внешний вид порошка (запах, цвет, однородность, сыпучесть; белый однородный сыпучий порошок, без запаха;

6)Контроль при отпуске

Выборочны

3) Физический контроль:

отклонение - ±5%

0,34 – 100%

X - 5% x=0,017

Допустимое отклонение: от 0,32 до 0,36

4) Химический контроль

5) Опросный контроль

Заключение: ЛФ приготовлена удовлетворительно

2.Составьте уравнение материального баланса на получение пасты цинковой. Рассчитайте выход, трату, расходный коэффициент для получения готового продукта в целом и по отдельным стадиям, если количество исходных материалов 100 кг, масса полупродукта после проведения первой стадии 99,5 кг, после второй — 98,2 кг, а масса готового продукта — 96 кг.(уч.) Составьте рабочую пропись для получения 100 кг готового продукта по прописи:

Цинка оксида 25 кг

Крахмала 25 кг

Вазелина 50кг.

А) уравнение материального баланса первой стадии технологического процесса:
100=99,5 + 0,5
η=99,5/100*100%=99,5%; ε=0,5/100*100%=0,5%; Крас=100/99,5=1,005

Уравнение материального баланса второй стадии технологического процесса:
99,5=98,2+1,3
η=98,2/99,5*100%=98,7%; ε=1,3/99,5*100%=1,3%; Крас=99,5/98,2=1,013

Уравнение материального баланса заключительной стадии технологического процесса:
98,2=96,0+2,2
η=96,0/98,2*100%=97,8%; ε=2,2/98,2*100%=2,2%; Крас=98,2/96,0=1,023

Общий материальный баланс:
100,0=96,0+4,0
η=96,0/100*100%=96%; ε=4/100*100%=4%; Крас=100/96,0=1,042
б) При составлении рабочей прописи следует учитывать, что Крас=1,042, следовательно, пропись будет иметь следующий вид:
цинка оксид 25*1,042=26,05 кг
крахмала 25*1,042=26,05 кг
вазелина 50*1,042=52,10 кг