

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБЩИЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ПОНЯТИЯ.

Прокатка — процесс пластического деформирования тел на прокатном стане между вращающимися

приводными валками(часть валков может быть не приводными).

Слова "приводными валками" означают, что энергия, необходимая для осуществления деформации, передается через валки, соединённые с двигателем прокатного стана.

Деформируемое тело можно протягивать и через не приводные (холостые) валки, но это будет не процесс прокатки, а процесс волочения.

Прокатка относится к числу основных способов обработки металлов давлением. Прокаткой получают изделия (прокат) разнообразной формы и размеров. Как и любой другой способ обработки металлов давлением прокатка служит не только для получения нужной формы изделия, но и для формирования у него определенной структуры и свойств.



