

# ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБЩИЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ПОНЯТИЯ.

**Прокатка** — процесс пластического деформирования тел на прокатном стане между вращающимися приводными валками (часть валков может быть не приводными).

Слова "приводными валками" означают, что энергия, необходимая для осуществления деформации, передается через валки, соединённые с двигателем прокатного стана.

Деформируемое тело можно протягивать и через не приводные (холостые) валки, но это будет не процесс прокатки, а процесс волочения.

Прокатка относится к числу основных способов обработки металлов давлением. Прокаткой получают изделия (прокат) разнообразной формы и размеров. Как и любой другой способ обработки металлов давлением прокатка служит не только для получения нужной формы изделия, но и для формирования у него определенной структуры и свойств.



