

# Презентация

Студента группы СВ-97

«АКХП»

Иванов Пётр Сидорович

Объект  
практики



# Спецодежда



# Средства индивидуальной защиты



# Рабочее место



сварочная кабина в комплектации с вытяжным рукавом, рабочим столом и запирающимся шкафчиком

сварочная кабина со шторами

# Инструменты



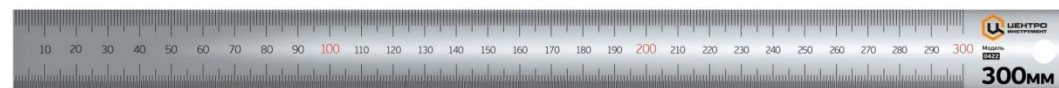
a)



б)



# Измерительны е инструменты



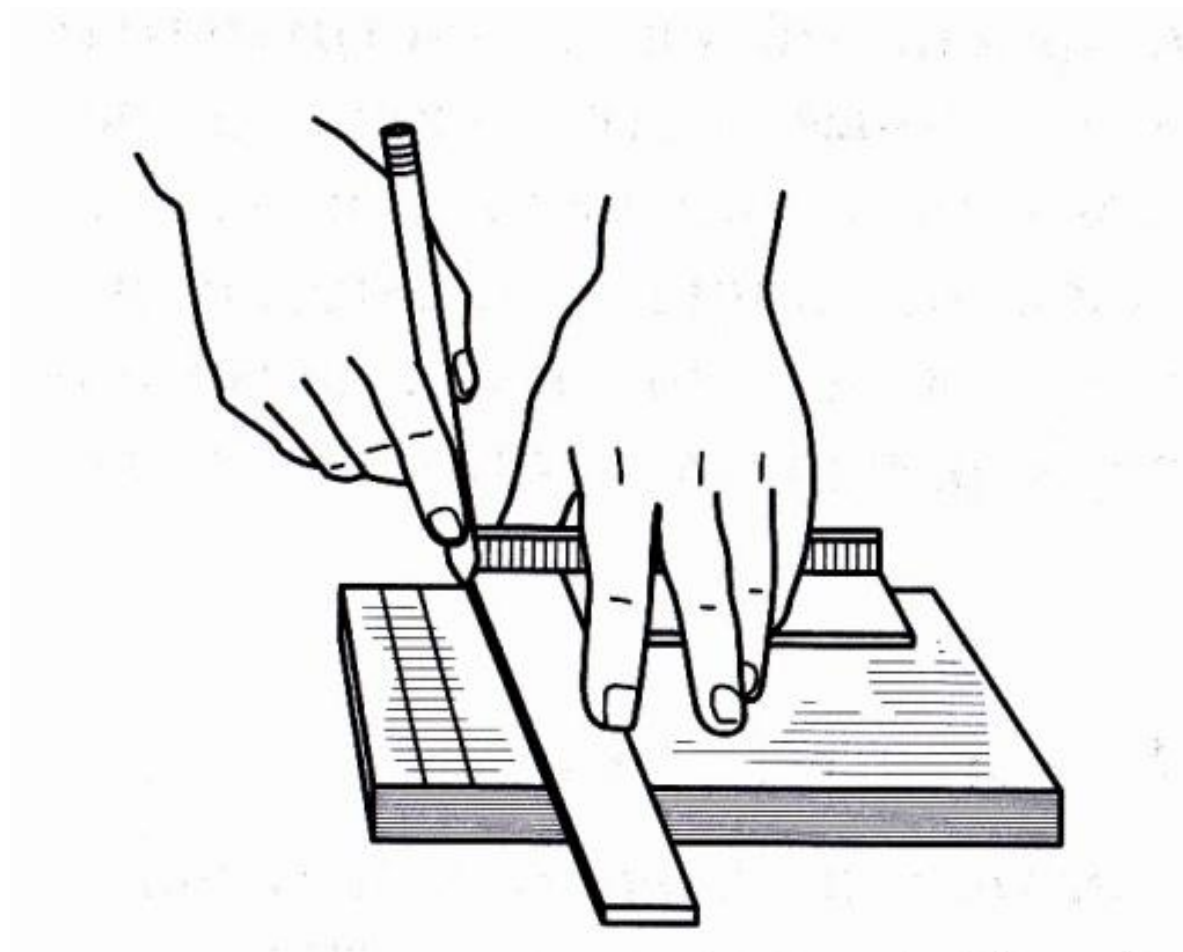
Оборудование



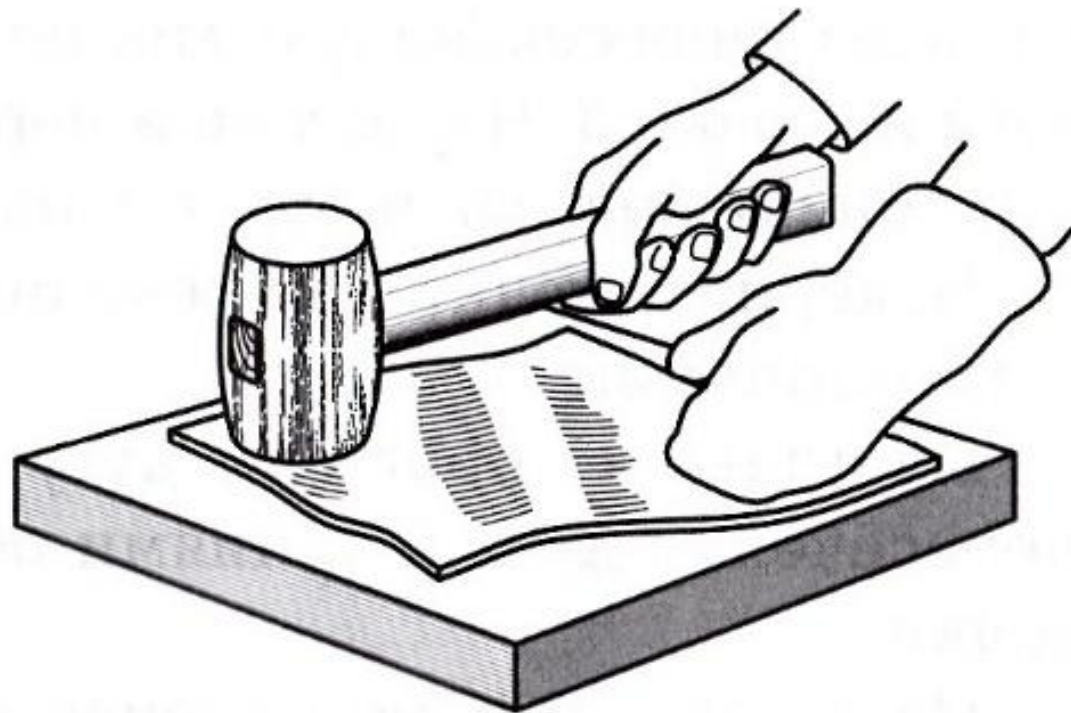


Подготовка металла к  
сварке

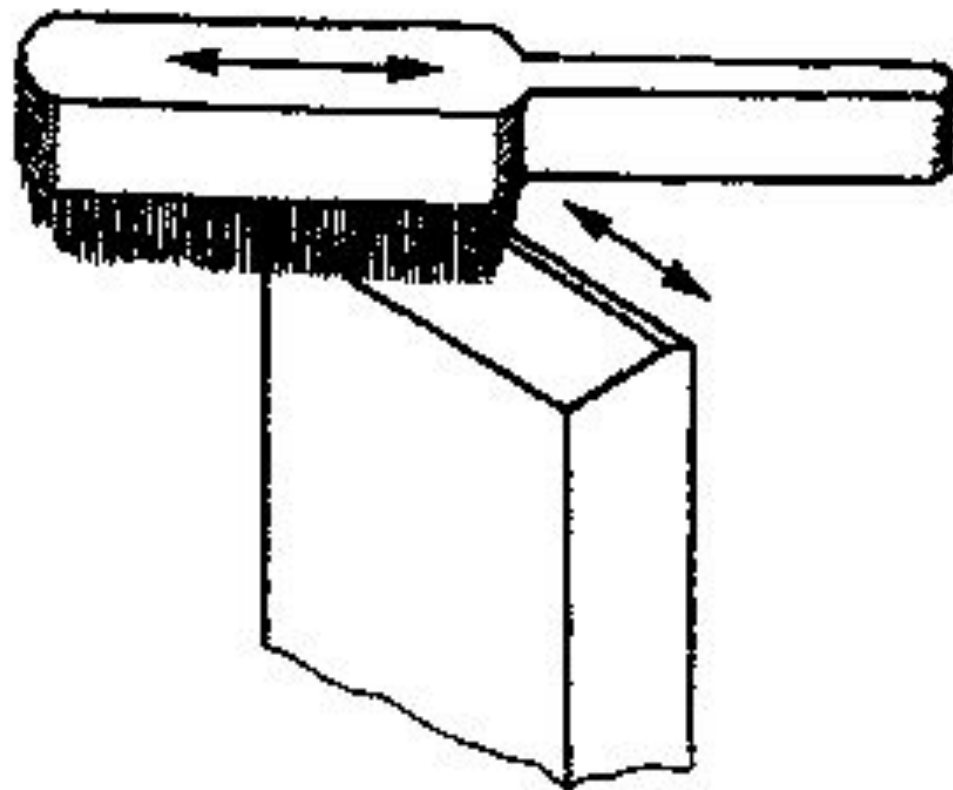
# Разметка металла



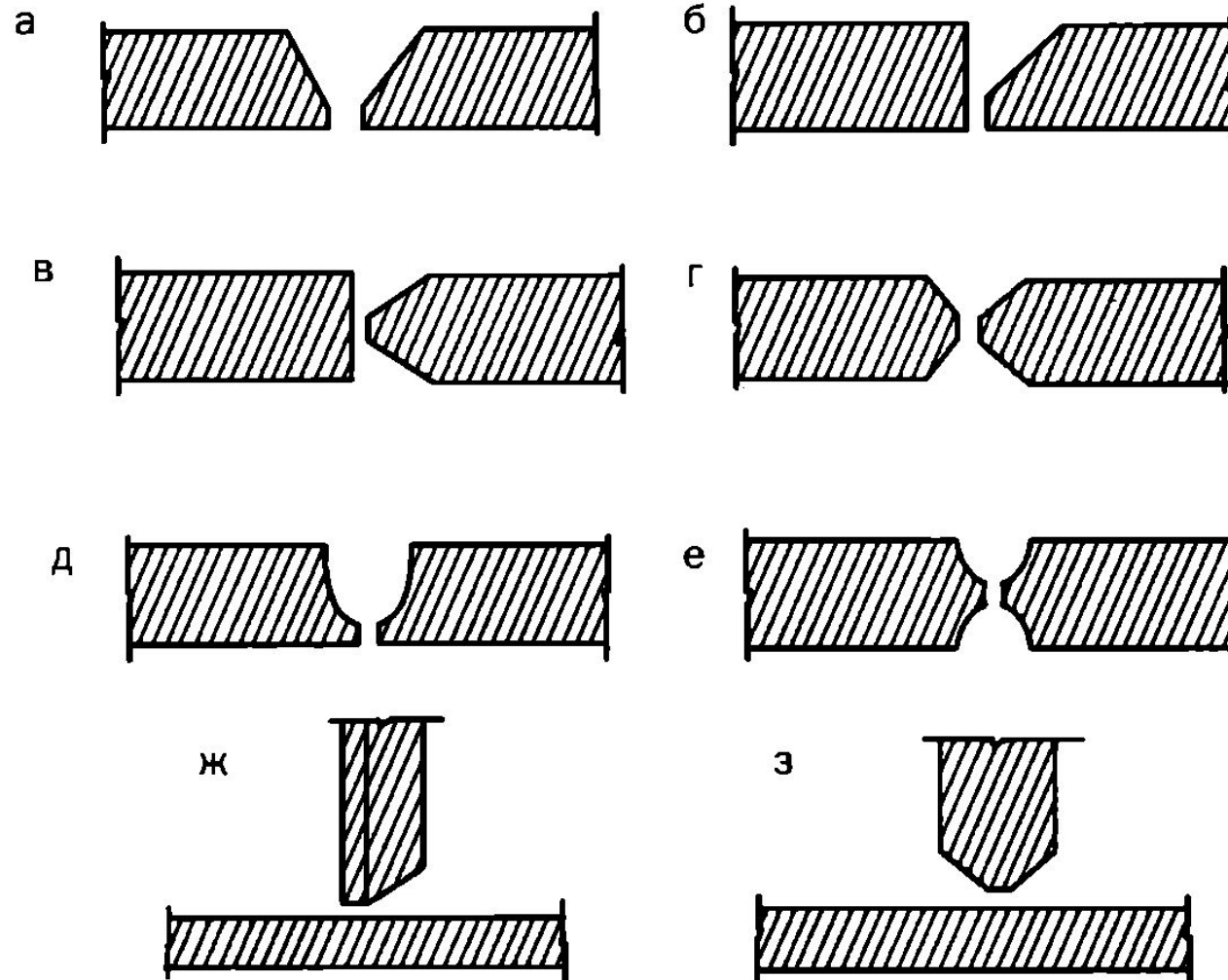
# Правка металла



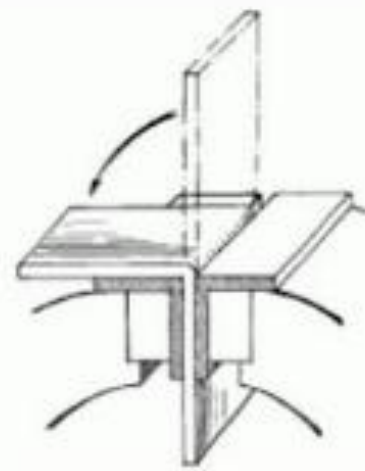
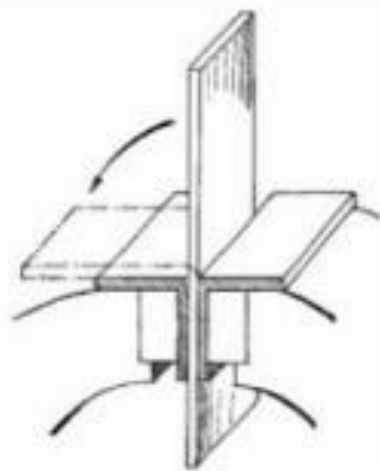
# Зачистка металла



# Подготовка кромок



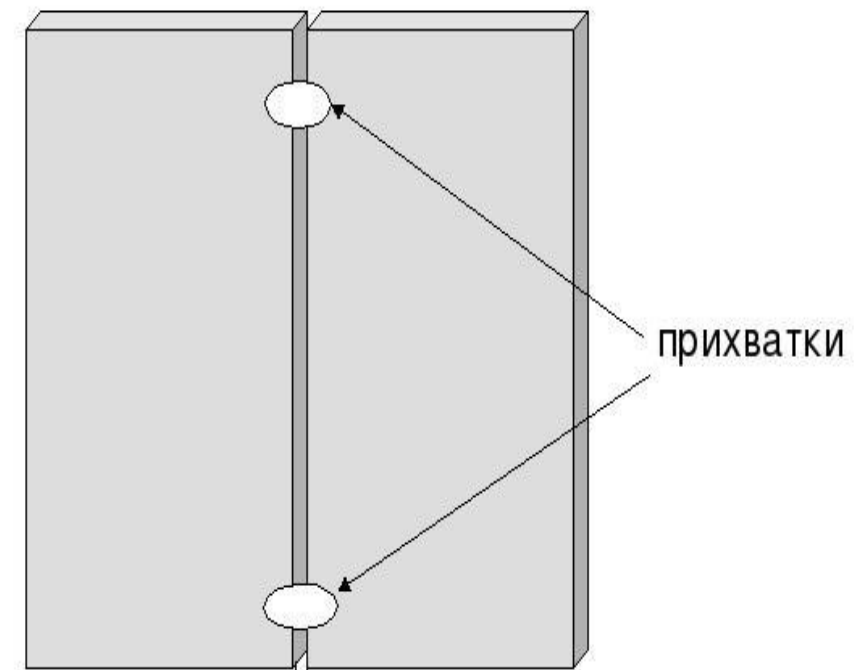
# Гибка металла



Сборка



# Прихватки



Сварка в  
вертикальном  
положении







## **Сварка в потолочном положении**

- **При выполнении потолочной сварки обычно используются электроды диаметром до 4 мм. При таком способе соединения деталей ширина валиков уменьшается и составляет 2-3 ширины электрода. Чтобы во время частого удаления электрода не образовывались подрезы, необходимо задерживать его на кромках. Чтобы добиться максимального результата при наложении указанного вида сварочного шва, надо варить на себя, в таком случае вы сможете лучше контролировать процесс и подобрать необходимую скорость работы.**