

Презентация

Студента группы СВ-97

«АКХП»

Иванов Пётр Сидорович

Объект
практики



Спецодежда



Средства индивидуальной защиты



Рабочее место



сварочная кабина в комплектации с вытяжным рукавом, рабочим столом и запирающимся шкафчиком

сварочная кабина со шторами

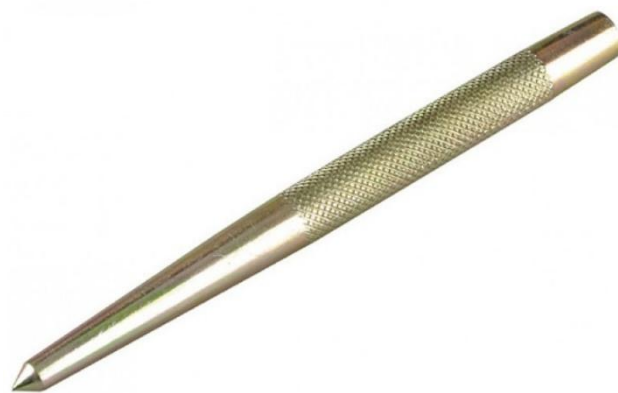
Инструменты



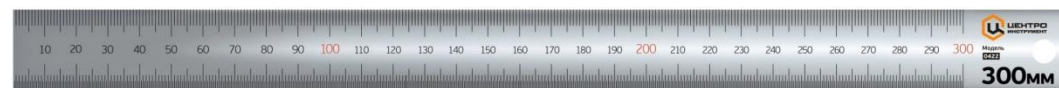
a)



б)



Измерительны е инструменты

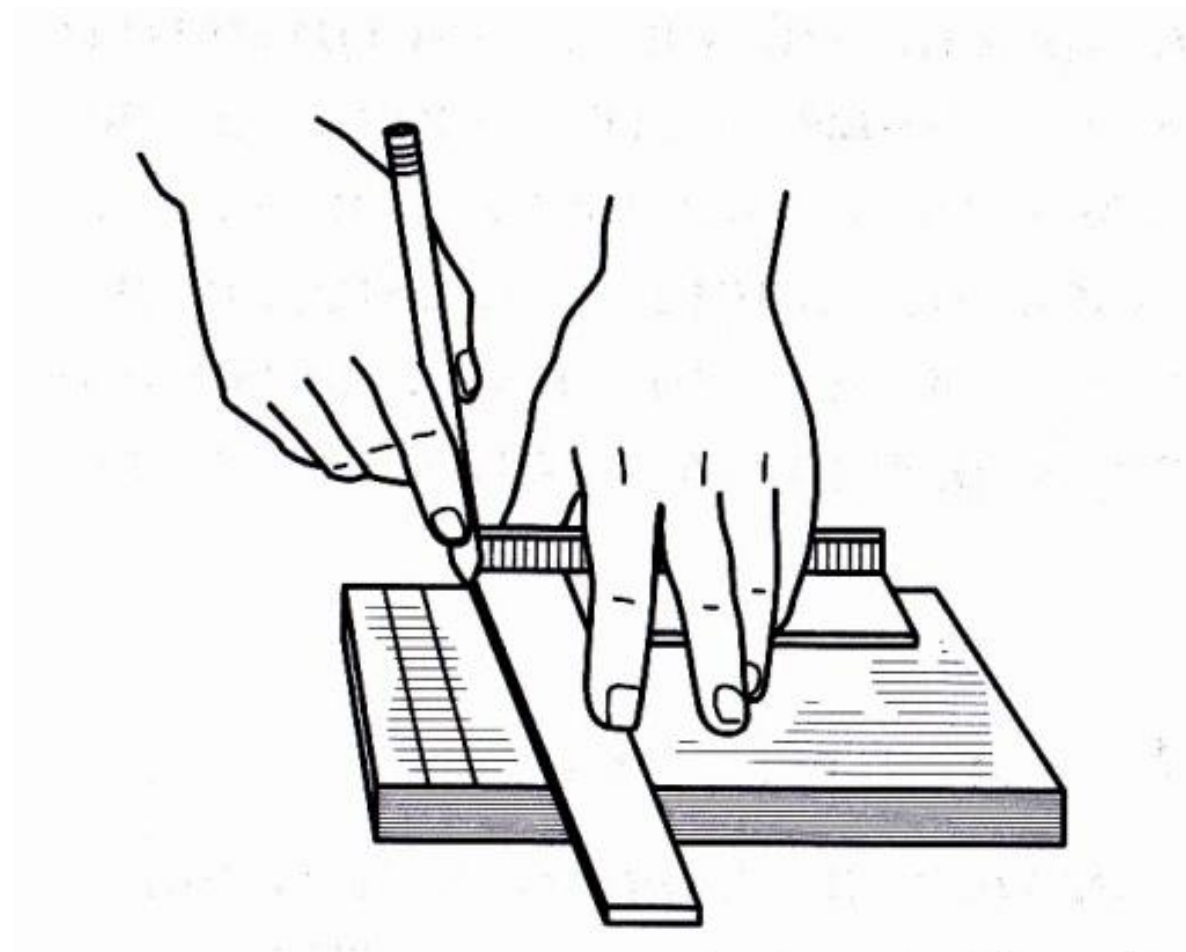


Оборудование

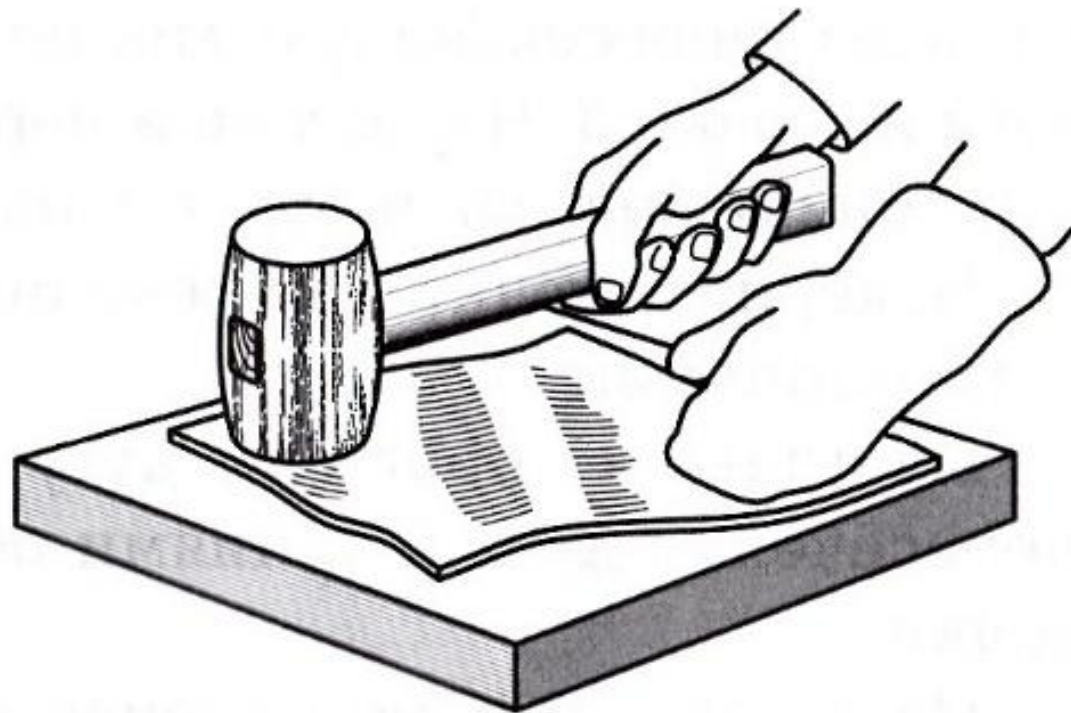


Подготовка металла к
сварке

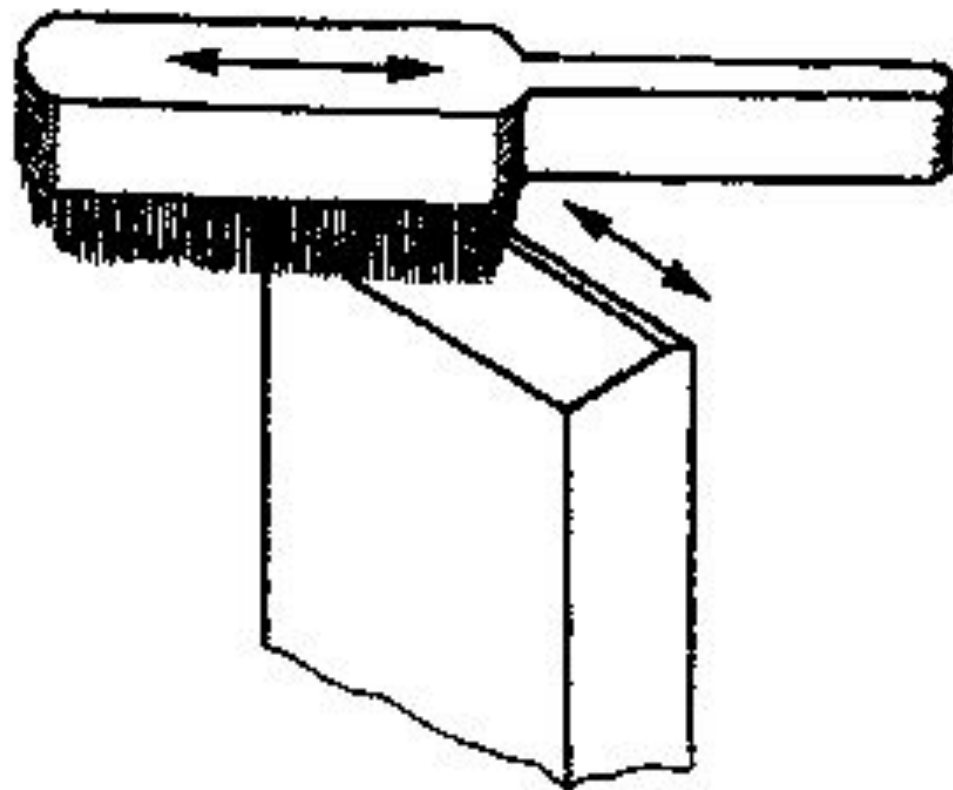
Разметка металла



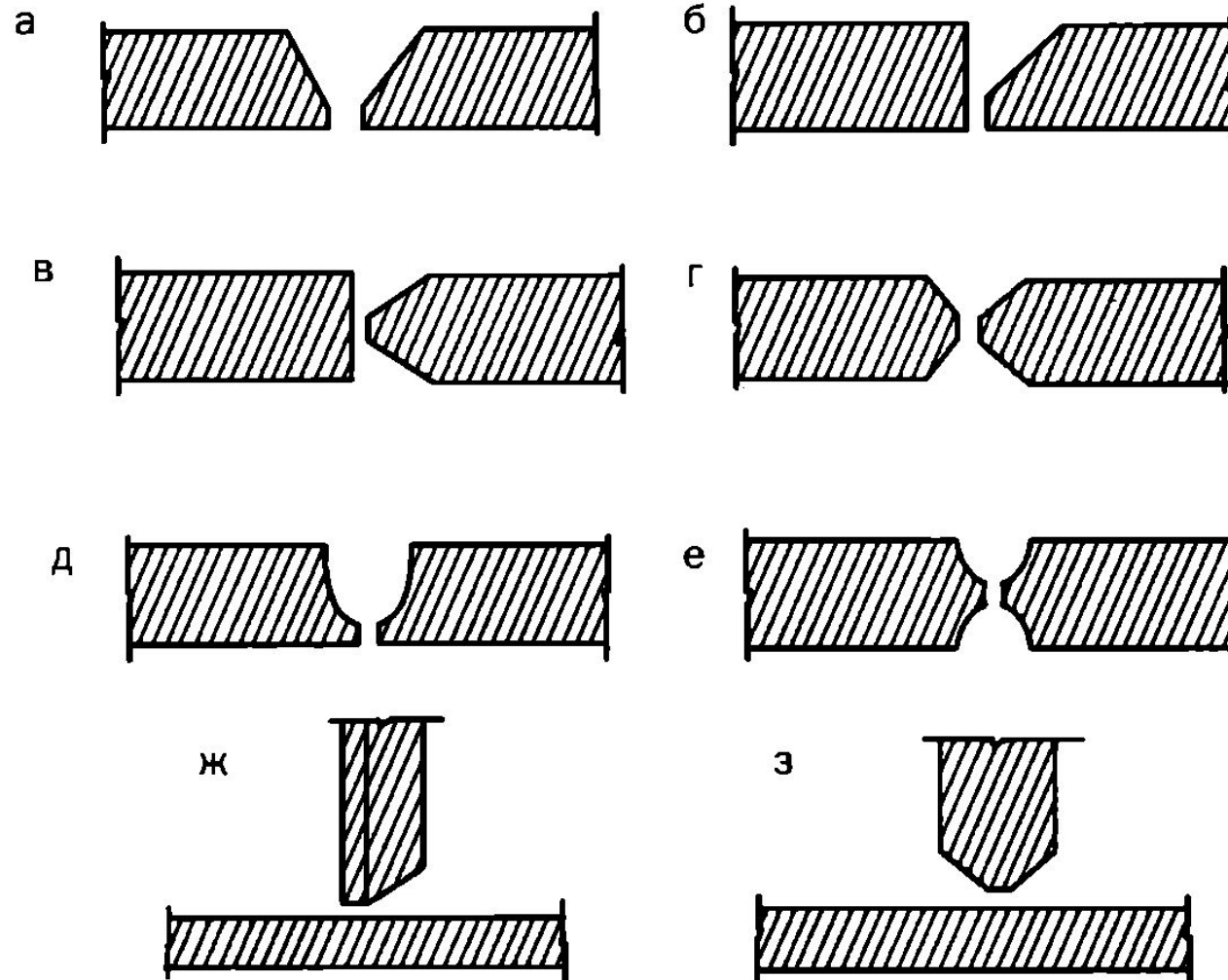
Правка металла



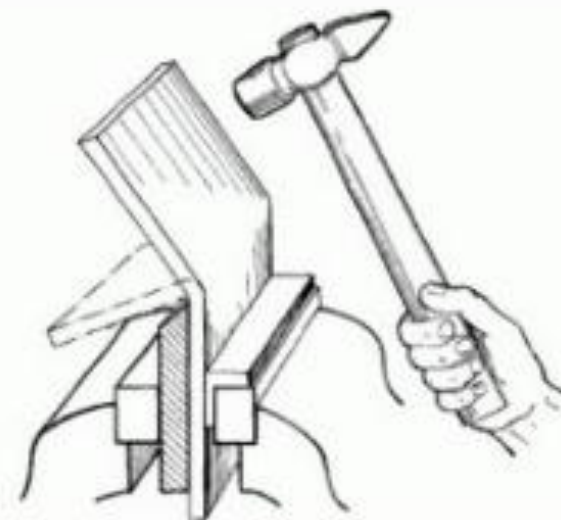
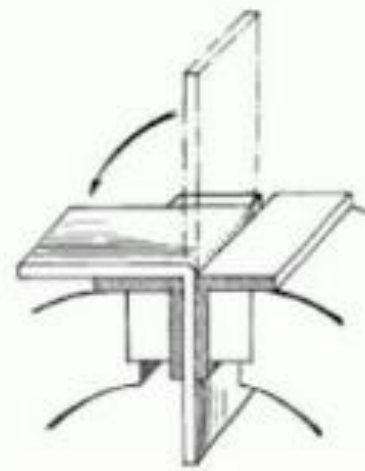
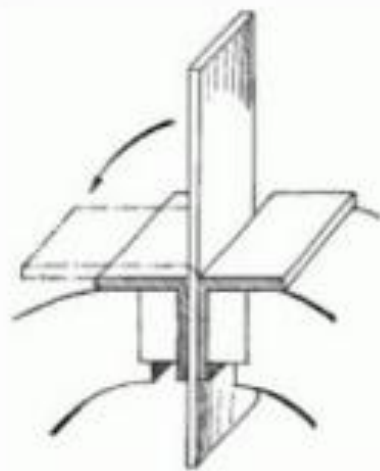
Зачистка металла



Подготовка кромок



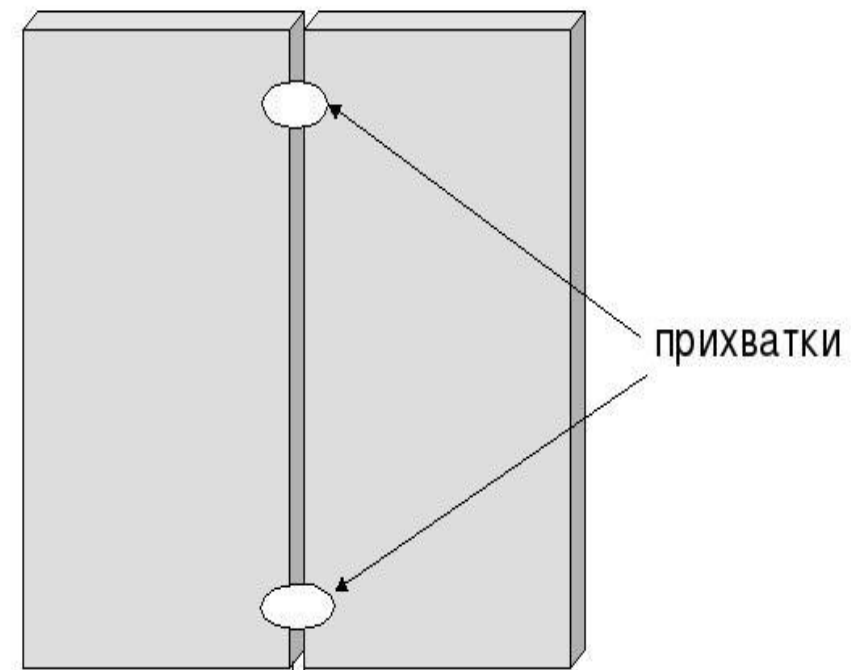
Гибка металла



Сборка



Прихватки



Сварка в
вертикальном
положении





Сварка в потолочном положении

- **При выполнении потолочной сварки обычно используются электроды диаметром до 4 мм. При таком способе соединения деталей ширина валиков уменьшается и составляет 2-3 ширины электрода. Чтобы во время частого удаления электрода не образовывались подрезы, необходимо задерживать его на кромках. Чтобы добиться максимального результата при наложении указанного вида сварочного шва, надо варить на себя, в таком случае вы сможете лучше контролировать процесс и подобрать необходимую скорость работы.**