

МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МЕДИКО-
СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

им. А.И. ЕВДОКИМОВА

Кафедра технологий протезирования в стоматологии с/ф

Фиксация моделей в окклюдатор

Изготовление восковых базисов с прикусными валиками необходимы для определения и фиксации центрального соотношения челюстей.



Проверить:

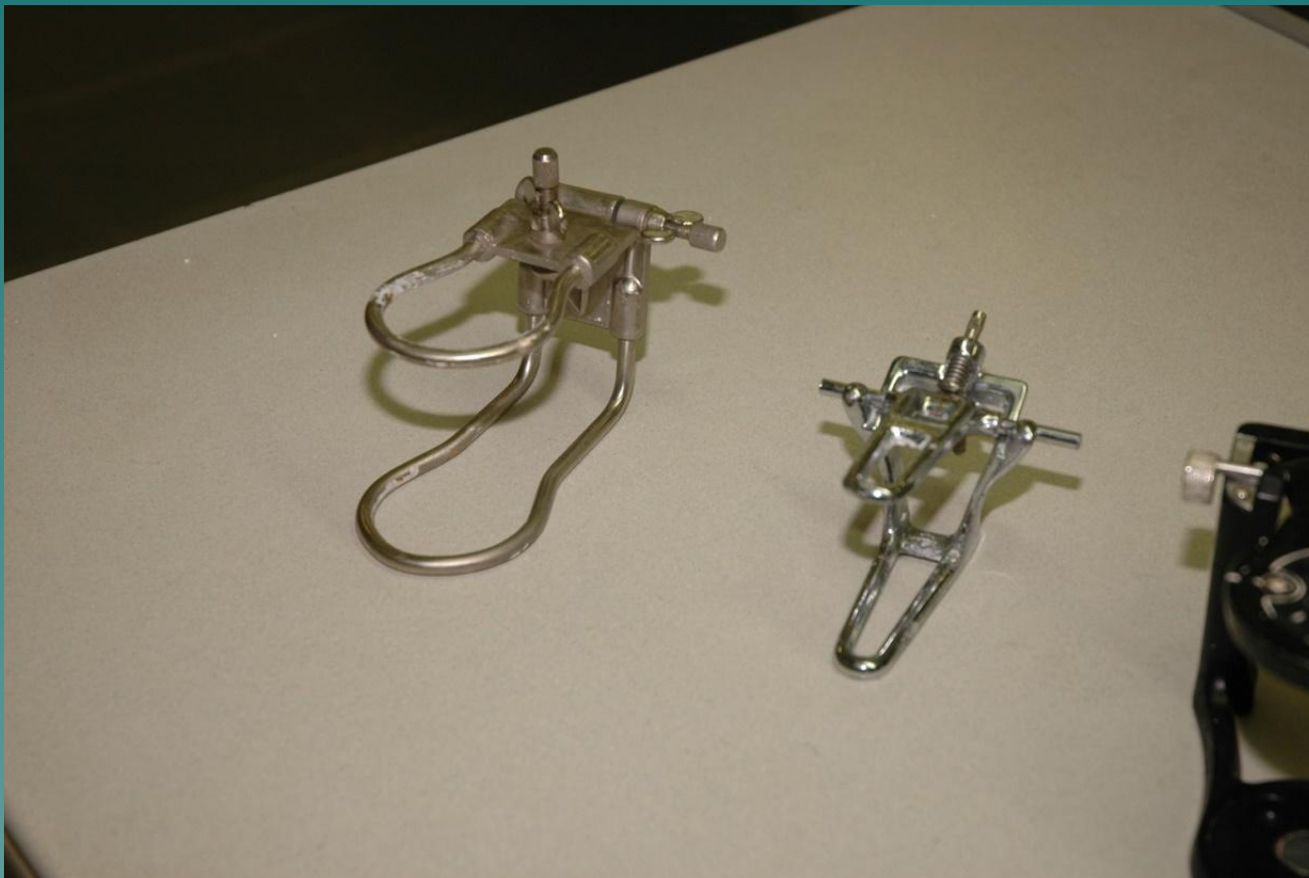
- 1. плотное прилегание воска к моделям;*
- 2. соответствие границам будущих протезов;*

Для изготовления зуботехнической работы с учётом окклюзии необходимо модели загипсовать в окклюдатор или в артикулятор.



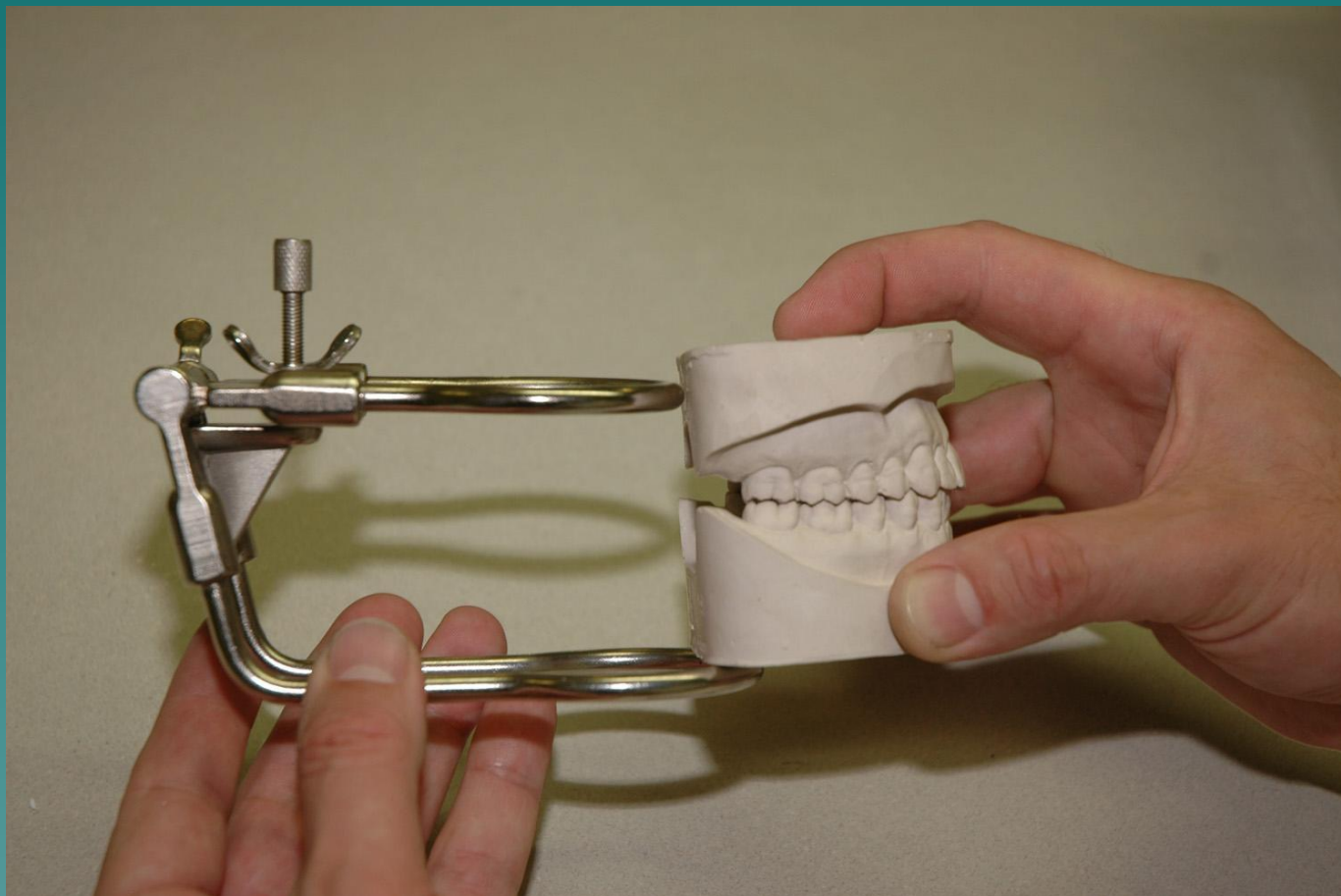
Окклюдатор состоит из:

- верхней и нижней рамы
- бокового винта фиксирующей рамы
- регулировочного винта



Этапы гипсовки моделей в окклюдаторе

1. Примерка гипсовых моделей в окклюдаторе



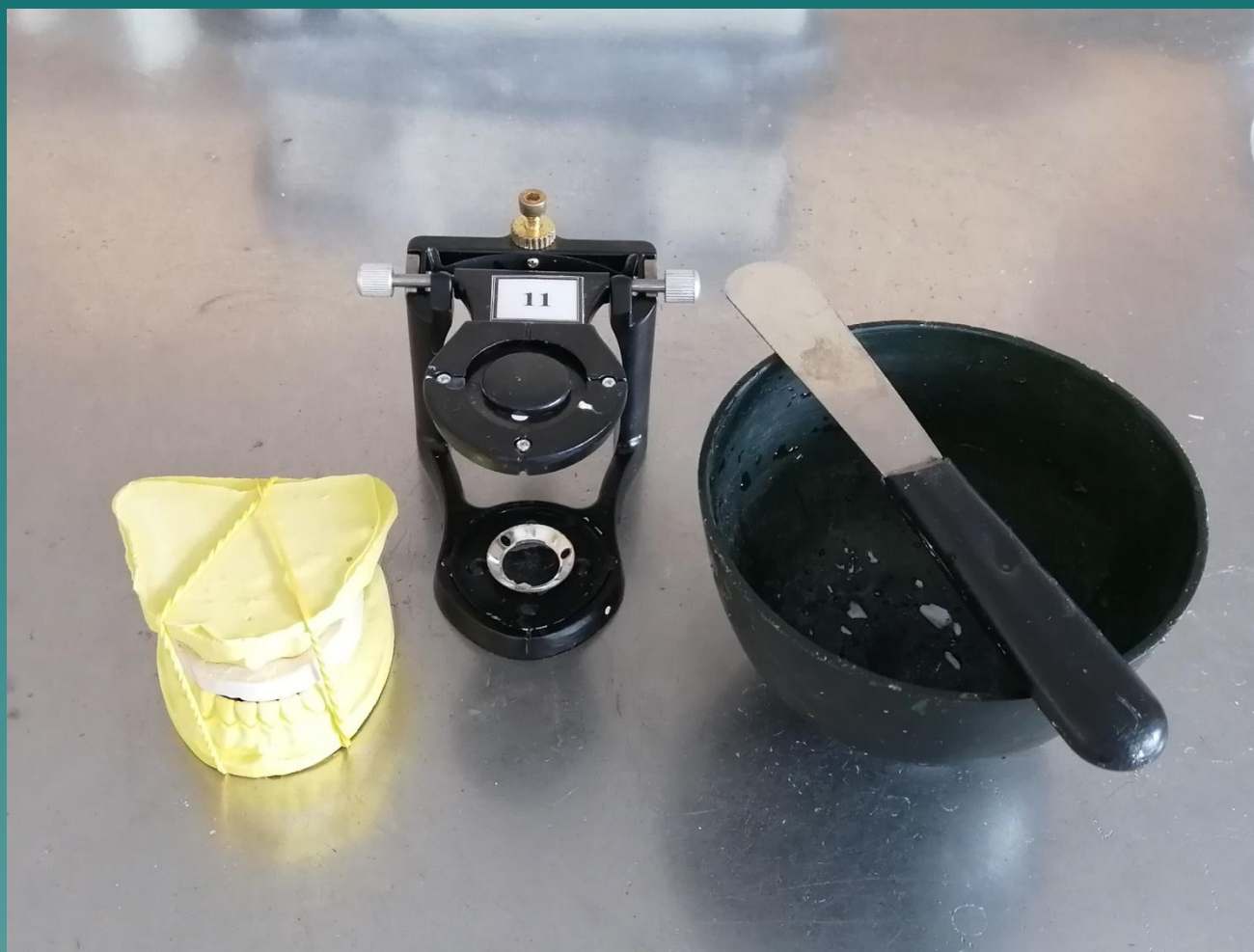
2. Регулировка высоты между верхней и нижней рамой окклюдатора регулировочным винтом



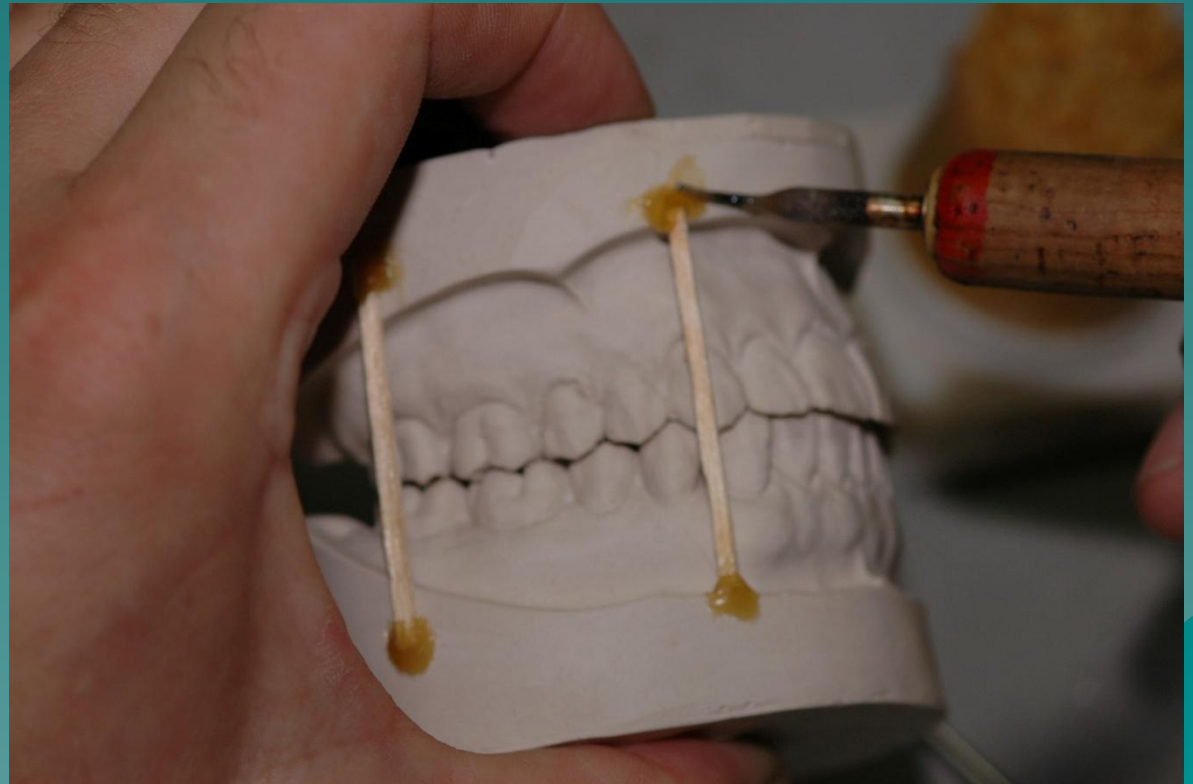
Расстояние между рамами окклюдатора и плоскостями цокольной части моделей оставляем 3-5мм



3. Перед тем как загипсовать в окклюдатор, модели составляют в положении центральной окклюзии и фиксируют их между собой с помощью эластичных резинок



Сопоставление моделей в положении центральной окклюзии и склеивание их между собой с помощью липкого воска и спичек
(в настоящее время не используется)



Фиксация моделей с помощью термоклеевого пистолета (в настоящее время не используется)



Необходимые инструменты и материалы



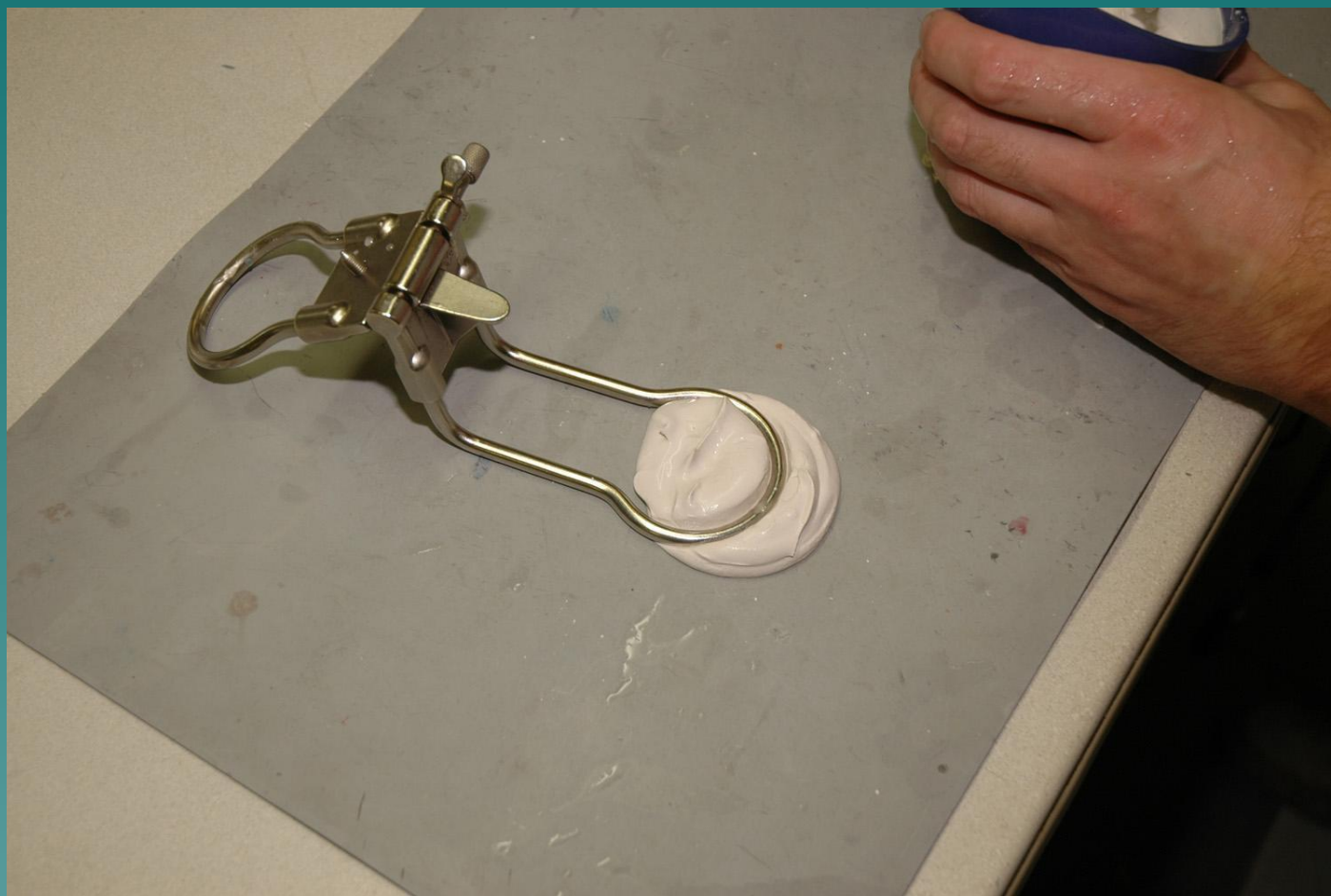
При гипсовке модели необходимо проверить:

- винт регулировки высоты прикуса
- затянуть боковой винт фиксирующий верхнюю и нижнюю рамы
- нижняя рама не имеет боковых движений по отношению к верхней.

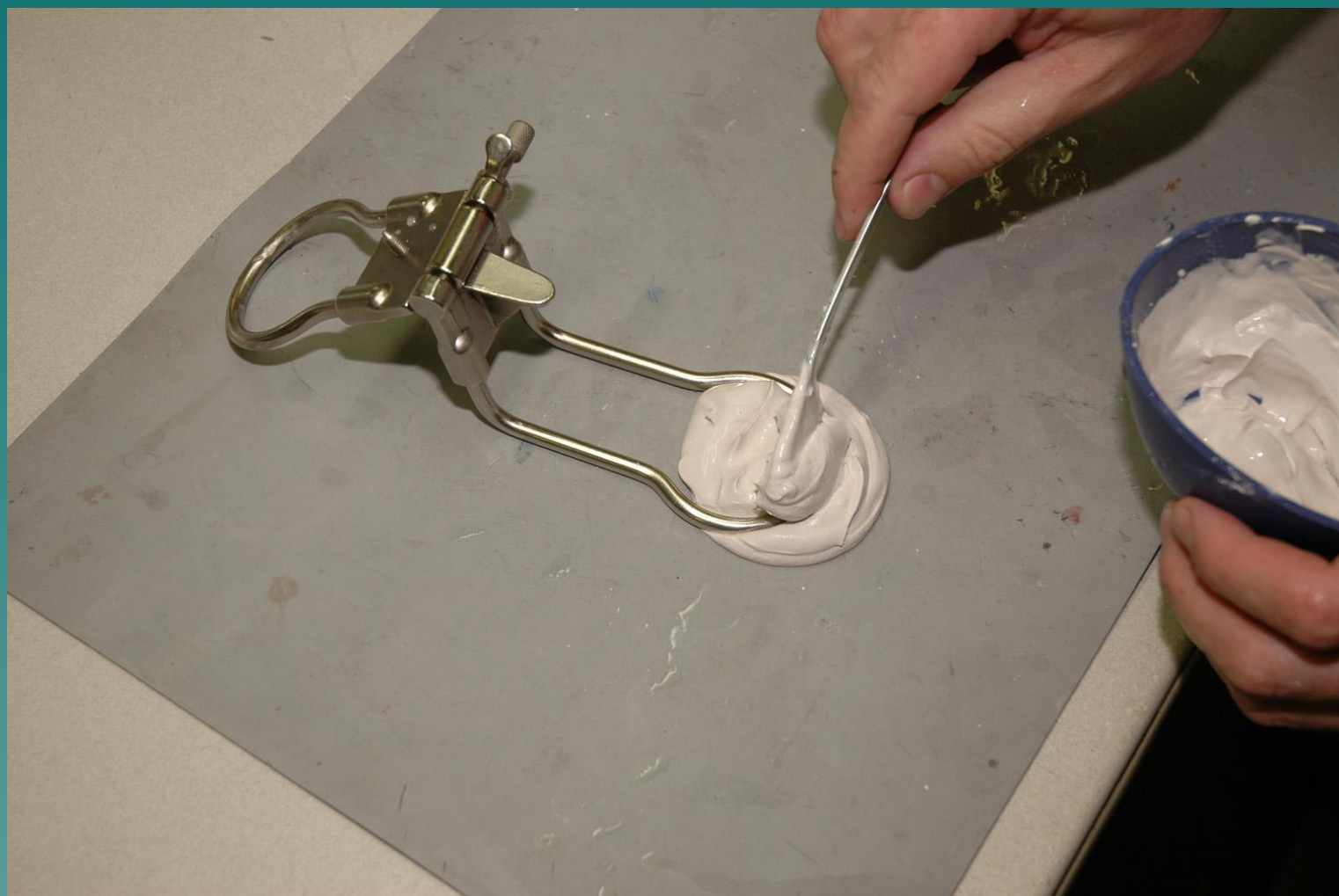


4. Небольшую порцию гипса кладем на коврик

5. Ставим нижнюю раму окклюдатора в гипс



6. Сверху кладём ещё небольшую порцию гипса



7. Устанавливаем на неё нижнюю модель.
Излишки гипса убираем шпателем.



8. Затем на цоколь верхней модели укладываем небольшую порцию гипса.



9. Затем верхнюю раму окклюдатора опускаем в гипс на верхний цоколь модели.

Винт регулировки высоты прикуса установленный на верхней раме, должен касаться опорной площадки установленной на нижней раме окклюдатора.



10. Добавить сверху немного гипса и аккуратно обмазать верхнюю раму окклюдатора



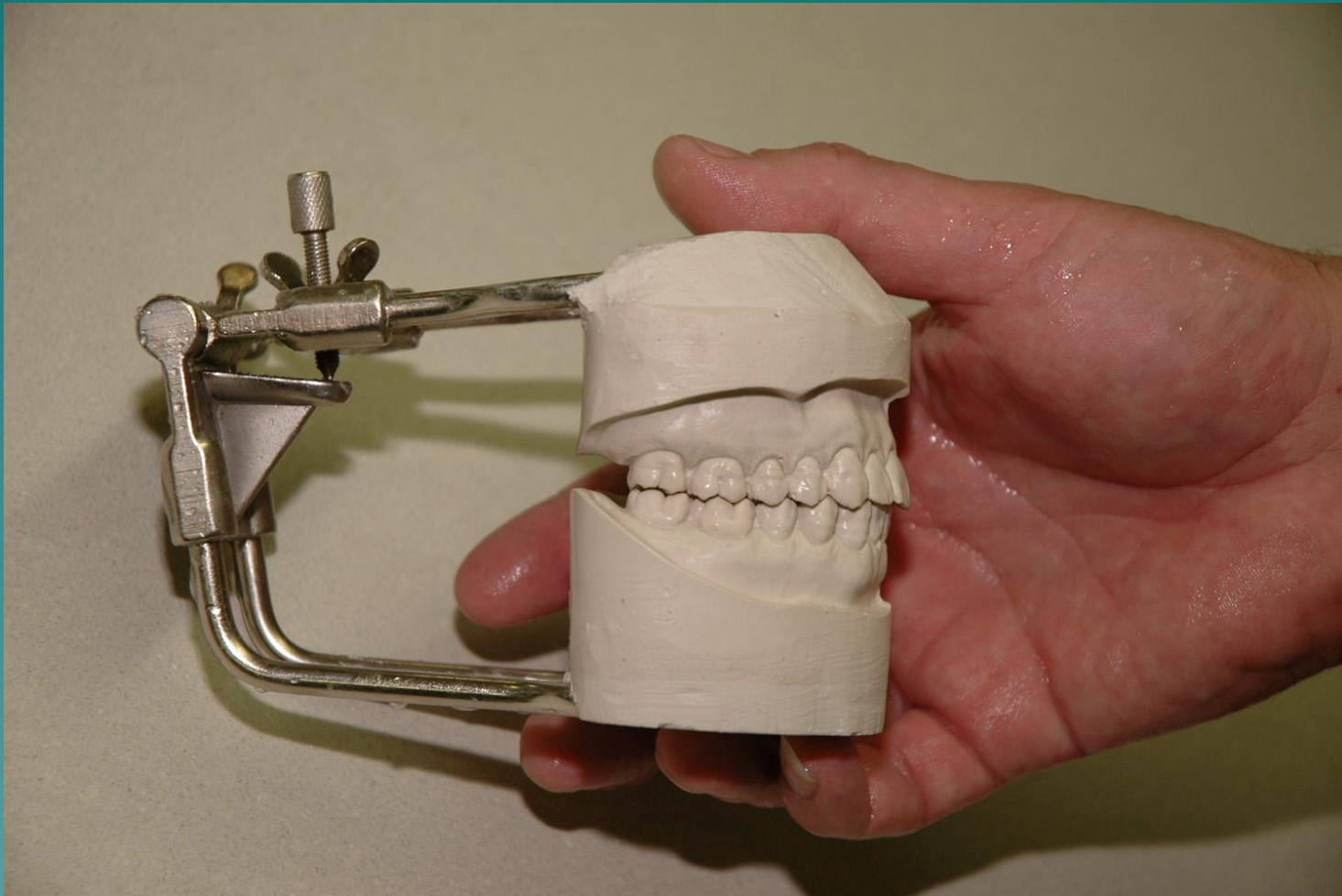
Схватывание гипса происходит через 10 минут



11. В это время необходимо окончательно сформировать внешний вид загипсованных моделей



Через 20- 30 мин окончательного отверждения гипса можно проверить правильность гипсовки моделей в окклюдаторе



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

