

Штампованная металлическая коронка. Клинико-лабораторные этапы изготовления. Особенности препарирования под штампованную коронку, припасовки в полости рта. Основные и вспомогательные конструкционные материалы при изготовлении штампованной коронки. Характеристика сплавов для штамповки коронок. Моделировочные материалы. Ошибки и осложнения на этапах изготовления данного вида коронки.

СТ 303
2022

- В случаях значительного разрушения коронки зуба для восстановления анатомической формы применяют искусственные коронки.
- Штампованные коронки – это вид несъемного зубного протеза. Представляет собой тонкостенный колпачок, подогнанный по анатомической форме к коронке зуба. • Его толщина всего 0,2- 0,3 мм, изготавливается из золота или никель-хромового сплава



Показания

- Восстановление анатомической формы естественных зубов, нарушенных в результате патологических состояний:
 - врожденных (наследственные поражения твердых тканей зубов, повышенная стираемость, аномалии формы, положения зубов)
 - Или приобретенных (кариес и его осложнение, травма, клинообразные дефекты, патологическая стираемость).
- Как опорные элементы протезов
- Для фиксации протезов и разных лечебных аппаратов
- Для ортопедического лечения заболеваний пародонта -конструирования шин, которые состоят из нескольких искусственных коронок.
- При деформации зубных рядов



Противопоказания

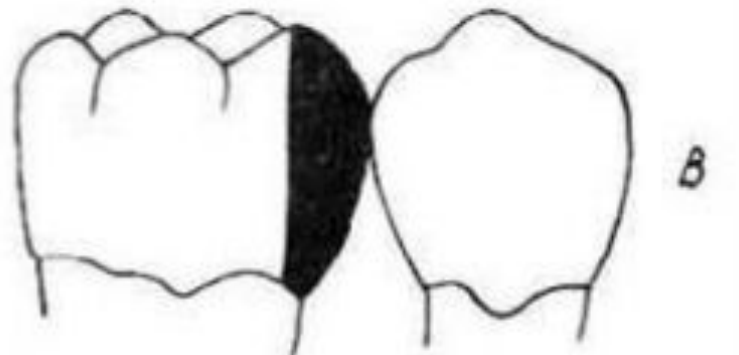
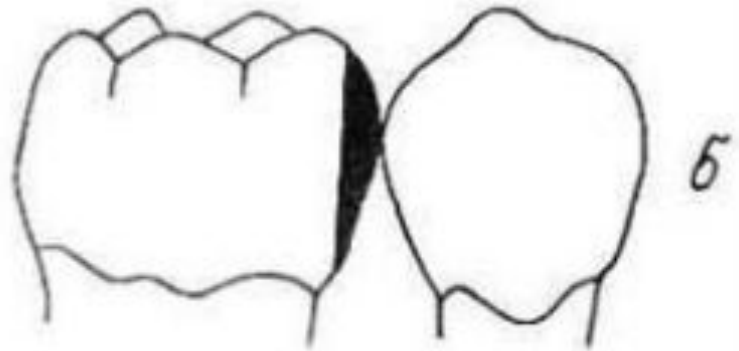
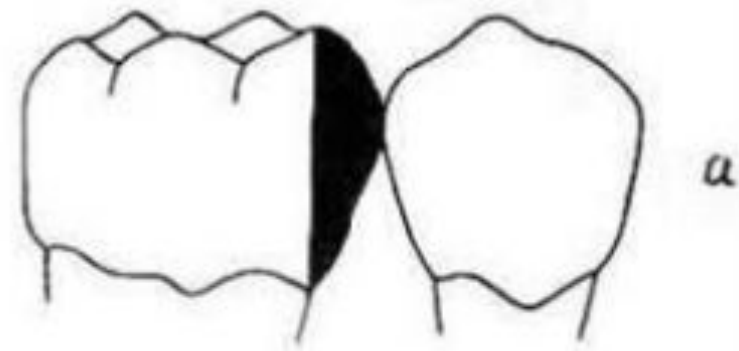
- Бруксизм
- Повышенное стирание зубов-антагонистов
- Значительное разрушение коронковой части зуба
- Наличии очагов хронической инфекции в периапикальных тканях

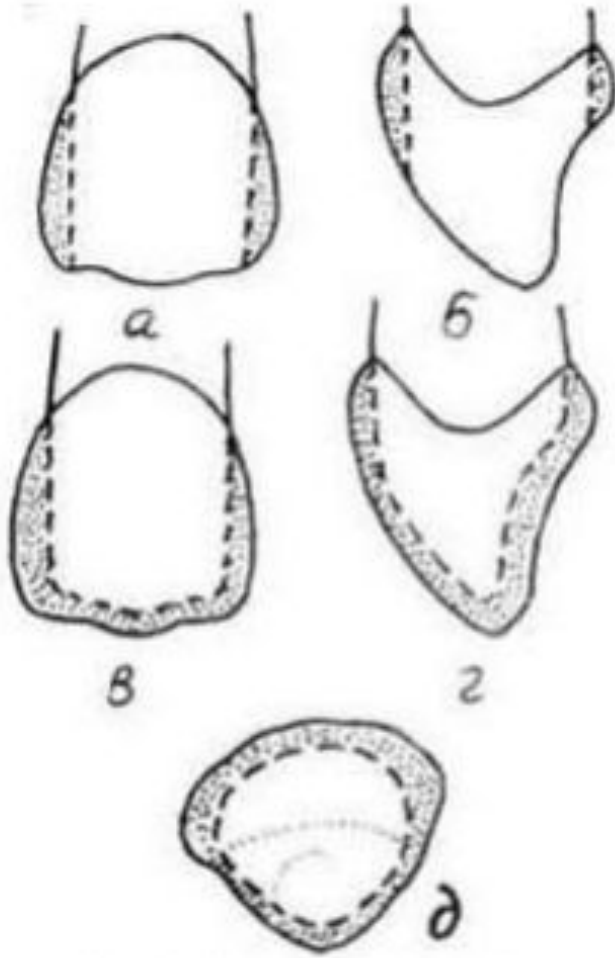


Этапы изготовления

I. Одонтопрепарирование

- Препарирование начинают с сепарации контактных поверхностей





Слой твердых тканей,
 стачиваемых при подготовке зуба
 под штампованную коронку:
 а — с контактных поверхностей; б — с губной и
 небной поверхностями; в — с контактных
 поверхностей и режущего края; г — с губной,
 небной поверхностями и режущего края;
 д — со всех боковых поверхностей зуба

- Потом сошлифовывают окклюзионную поверхность или режущий край на толщину будущей коронки (0,28- 0,3 мм). Препарирование жевательной поверхности проводят, не нарушая существенно рельефа поверхности, срезая бугорки и одновременно углубляя бороздки. Контуры медиальных и дистальных углов режущего края передних зубов сохраняются.

II. Снятие слепков

- При изготовлении штампованных коронок оттиски обычно снимают стандартными ложками альгинатной массой.



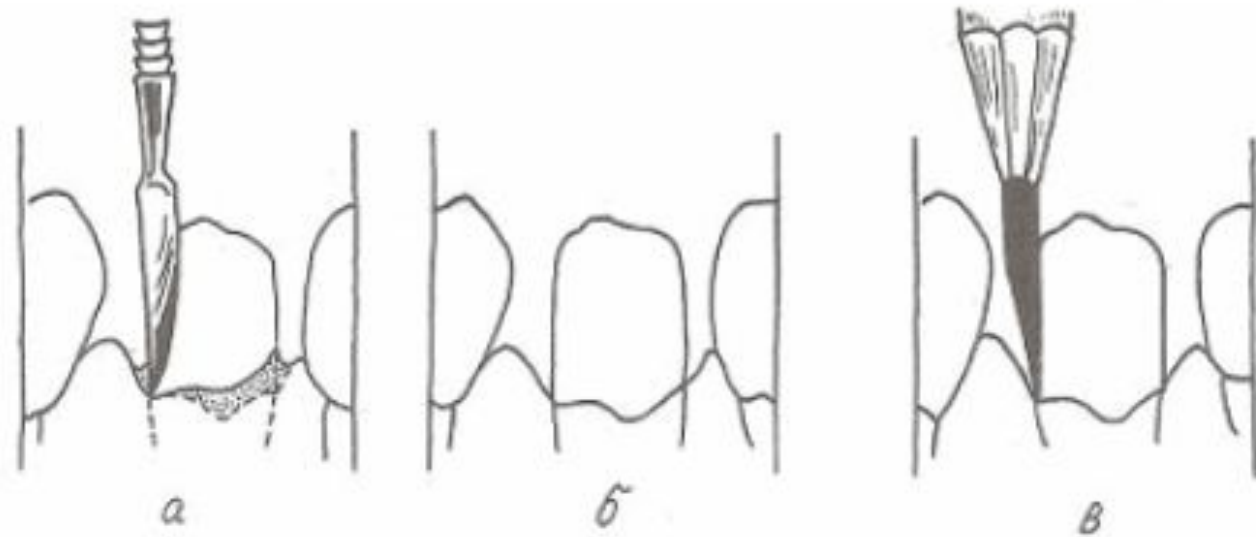
P.s. Необходимо помнить, что модель по оттиску снятому альгинатной массой необходимо отлить как можно быстрее, иначе начавшаяся усадка оттискного материала приведет к цепи неточностей, скажущихся на качестве изготовленной работы

III. Изготовление гипсовой модели

- Области препарированного зуба техник проводит так называемую гравировку шейки, то есть скальпелем или заточенным шпателем очищает место перехода зуба в десны от наплывов гипса, таким образом, уточняя границы.



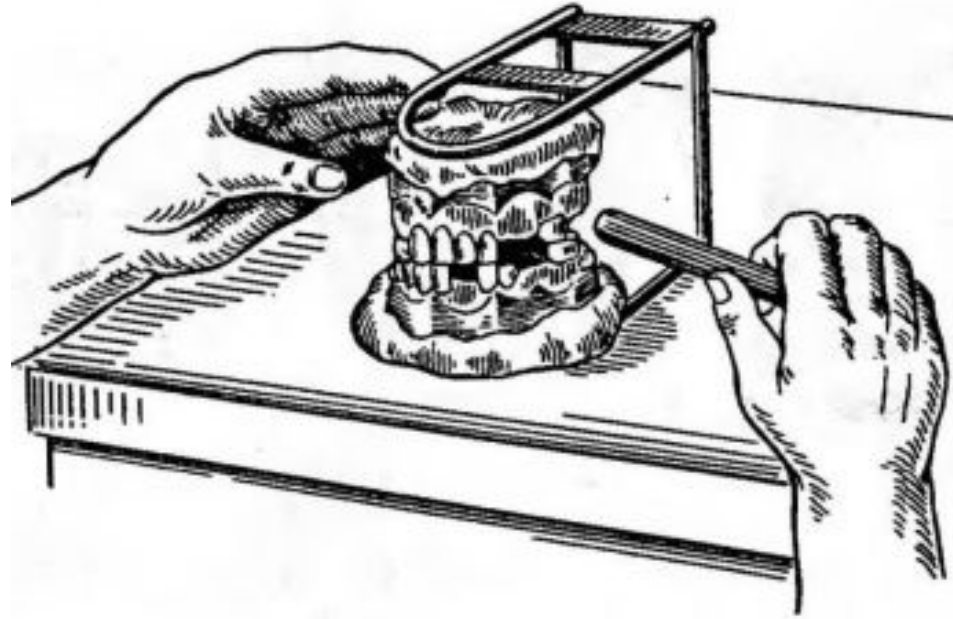
- Затем обводит шейку остро отточенным химическим карандашом. Данная линия служит ориентиром для оформления будущего края коронки



Подготовка придесневой части гипсового зуба для изготовления штампованной коронки:
а — выравнивание шейки зуба скальпелем; б — вид отпарного зуба с четко обозначенным контуром шейки; в — обозначение шейки химическим карандашом

IV. Определение центральной окклюзии

- При изготовлении 1 или 2 коронок центральную окклюзию определяют по её признакам и загипсовывают модели в окклюдатор или артикулятор



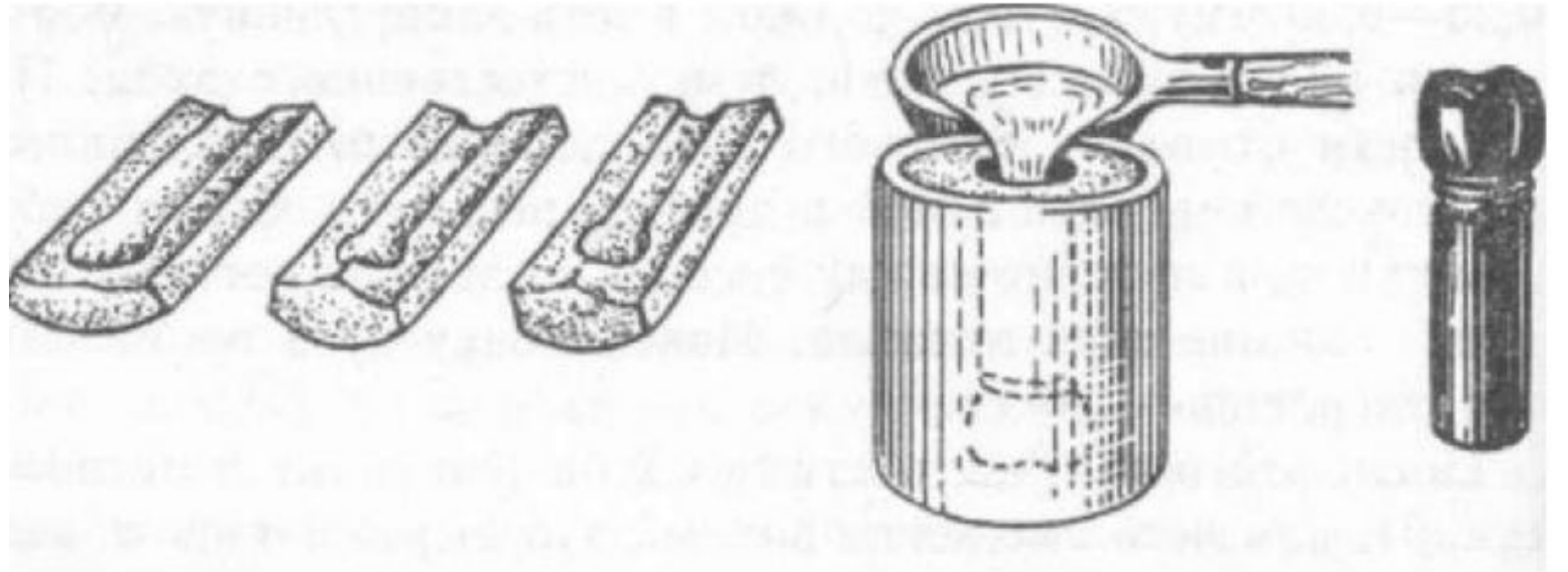
V. Моделирование искусственной коронки из воска

- Первую порцию воска наносят кипящей, чтобы воск глубоко проник в гипс и не отслаивался при моделировке, модель для этого должна быть сухой.
- Кроме того необходимо следить, чтобы первая и последующие порции не залили шейку зуба, что опять таки приведет к неточности прилегания будущей конструкции, а именно коронка будет широкой.
- Чтобы предупредить эту ошибку, модель при нанесении воска следует держать цоколем вверх



VI. Изготовление металлического штампа из легкоплавкого Me

- После изготовления гипсового штампика необходимо изготовить его копию из легкоплавкого металла. Для этого необходимо сделать гипсовую форму





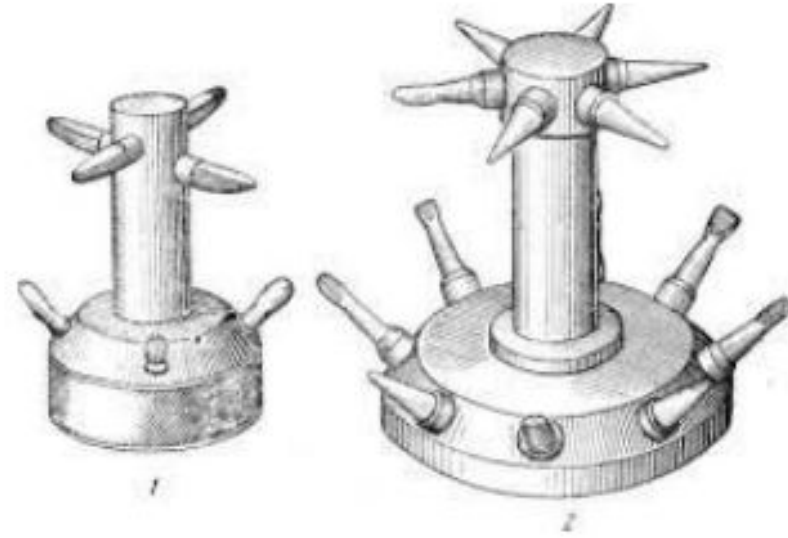
Гипсовый блок для
получения металлических штам-
пов.

- Всего необходимо изготовить два металлических штампа. Первый - самый точный для окончательной штамповки. Второй - для предварительной

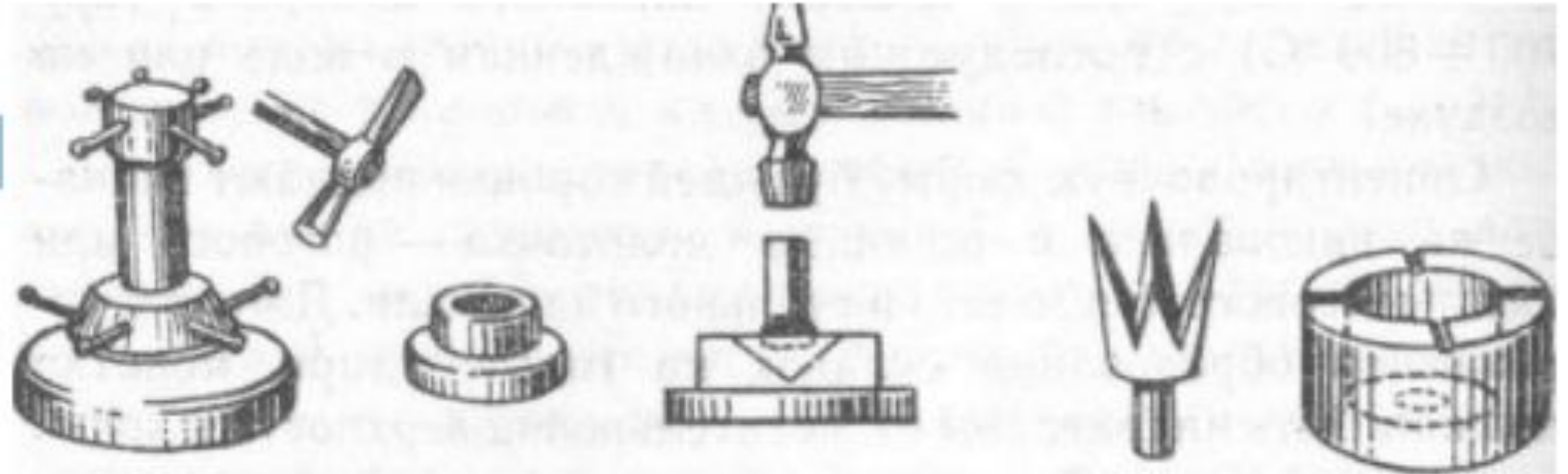


VII. Штамповка

- Сначала производят предварительную штамповку с использованием наковальни, свинцового основания и молоточка

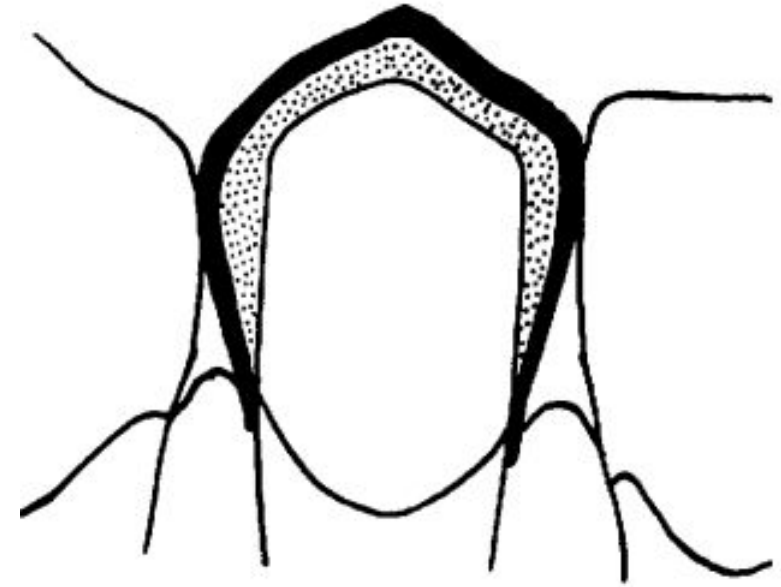


- Гильзе придают ориентировочную форму будущей коронки.
- Затем металлический штамп выплавляют из искусственной коронки и приступают к окончательной штамповке.
- Штамповка производится с помощью винтового пресса



VIII. Припасовка

- Оценка качества штамповки, отсутствие складок, вмятин на поверхности металла.
- Край коронки должен минимально погружаться в зубодесневую борозду.
- Должен иметься контактный пункт с соседними зубами и зубами-антагонистами



IX. Отбеливание, шлифовка и полировка

- Припасованную в полости рта пациента коронку вновь передают в зуботехническую лабораторию для отбеливания, шлифовки и п



- Для отбеливания протезов, изготовленных из сплавов золота и серебрянопалладиевых, применяют 40% водный раствор соляной кислоты.
- Изделие нагревают докрасна, а затем опускают в сосуд с раствором соляной кислоты и закрывают крышкой.
- Через 1-2 мин изделие извлекают из раствора и промывают в проточной воде.



- После отбеливания коронку шлифуют эластичным кругом.
- Затем на жесткую щетку или фильц наносят полировочную пасту в зависимости от материала, из которого сделана коронка, и заканчивают полировку мягкой нитяной щеткой



Рис. 11. Нитяной стоматологический

Пасты ГОИ

Таблица 11

Состав, %	Грубая	Средняя	Тонкая
Оксид хрома	81	76	74
Силикогель	2	2	1,8
Стеарин	10	10	10
Жир расщепленный	5	5	5
Олеиновая кислота	—	—	2
Сода двууглекислая	—	—	0,2
Керосин	2	2	2

Х. Фиксация коронки на зубе

- Перед наложением коронки проводят тщательную антисептическую обработку полости рта и искусственной коронки.
- В полости рта зуб изолируют от слюны ватными валиками, медикаментозно обрабатывают и высушивают
- Замешивается цемент жидкой консистенции. Коронку заполняют на $1/3$. После наложения коронки проверяют её окклюзионные взаимоотношения.
- Больного просят держать зубы сомкнутыми в течение 10-15 мин., пока не затвердеет цемент.
- Снова проверяют окклюзионные взаимоотношения.
- Излишки цемента осторожно удаляют с поверхности коронок рядом стоящих зубов и из межзубных промежутков

