

Техника безопасности при работе на токарном станке по дереву.



- ❑ Не включай станок без разрешения учителя.
- ❑ Работай в очках, в спецодежде с застегнутыми рукавами.
- ❑ Подготовь рабочее место: убери все лишнее со станка, подготовь и разложи только нужные инструменты и приспособления.
- ❑ Проверь рабочий инструмент. Ручки не должны иметь трещин, должны быть прочно насажены.

Требования к заготовке.



- Заготовку выбирай из твердой породы древесины.
- Заготовка должна быть отцентрована с обеих торцевых сторон.
- Заготовка должна быть круглой формы, без трещин и сучков, прочно и надежно закреплена на станке.
- Зазор между подручником и заготовкой должен быть 3-5 мм. Периодически, после остановки станка по мере срезания поверхности, подводи подручник к заготовке. Проверь, проворачивая заготовку вручную на 2-3 оборота, и надежно крепи подручник.
- В процессе точения периодически останавливай станок и поджимай заготовку центром задней бабки.
- Установив заготовку, не включая станок, доложи учителю о готовности к работе.

При работающем станке запрещается:

- ❑ Измерять деталь.
- ❑ Передвигать подручник.
- ❑ Передавать и принимать что-либо через работающий станок.
- ❑ Отходить от станка , не выключив его.
- ❑ Останавливать заготовку руками.

Окончив работу:



- ❑ Убери станок щеткой-сметкой.
- ❑ Сложи инструменты в установленное место.
- ❑ Сдай работу учителю на проверку.
- ❑ Приведи себя в порядок.
- ❑ Рабочие чертежи, очки, измерительный инструмент сдай учителю.
- ❑ Под рабочим местом токаря подразумевается и площадка вокруг станка. Запрещается сдувать стружку ртом со станка.

Опасности в работе.



- ❑ Ранение глаз отлетающей стружкой. (Работа без очков).
- ❑ Ранение рук вырванной стамеской.
- ❑ Ранение рук при торможении заготовки руками.
- ❑ О всех неисправностях в станке и электропроводке немедленно сообщите учителю.
- ❑ Напряжение эл. тока на станке -380 вольт.
Обязательно наличие под ногами резинового коврика.

Виды резцов.



- ❑ Черновой полукруглый с выпуклой поверхностью.
- ❑ Чистовой плоский косой.
- ❑ Фасонный с вогнутой поверхностью.
- ❑ Отрезной узкий (для выделки шипов).
- ❑ Расточной (для расточки больших отверстий).

Источники:



- **Технология – учебник для учащихся 6 класса (вариант для мальчиков) под редакцией В. Д. Симоненко с участием П. С. Самородского.**
- **Собственная переработка для учащихся Инструкции по охране труда при работе на токарном станке по дереву.**